



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Nancy pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

Session 2010	Code : 500 226 09	Page : 1/3
EXAMEN : CAP mécanicien conducteur des scieries et des industries mécaniques du bois. Option B : mécanicien affûteur de sciage, tranchage, déroulage.		Durée : 8 h
Epreuve : EP1 – Epreuves pratiques : mécanique générale et d'entretien, réglage de machine, affûtage, automatique.		Coefficient : 10*
Sous-épreuve : EP1.3 – Affûtage d'un ou plusieurs outils de sciage ou de tranchage ou de déroulage.		(* épreuve EP1)

Ce sujet comporte 3 pages numérotées de 1/3 à 3/3.
Assurez-vous que cet exemplaire est complet.
S'il est incomplet, demandez un autre exemplaire au chef de salle.

- Sujet -

Cette épreuve se déroule en trois parties.

1ère partie : Sur une lame à ruban de scie à grume revenant de scierie, vous devrez assurer l'entretien du corps de la lame et de la denture.

- 1.1 Le tensionnage (position de l'axe de tensionnage donnée par l'examineur).
- 1.2 Le dressage.
- 1.3 Le planage (sens de rotation donné par l'examineur).
- 1.4 Affûtage.
- 1.5 Morfilage.
- 1.6 Remplir la fiche suiveuse lame qui sera rendue à l'examineur (page 3/3)

Nota :

- L'examineur vérifiera l'état initial de l'outil avant l'intervention du candidat.
- Après chaque opération d'entretien, le candidat devra appeler l'examineur pour contrôle.
- La mise en service des machines d'affûtage ne se fera qu'après le contrôle de l'examineur.

2ème partie : Sur un tronçon de lame de scie à ruban (+/- 20 dents) vous devrez effectuer l'avoyage par stellitage sur écrasement (écrasement, dépôt de la goutte et revenu).

- 2.1 Ecrasement.
- 2.2 Dépôt de la goutte.
- 2.3 Revenu.

Nota : L'appareil à écraser sera fourni déréglé au candidat.

3ème partie : Sur une lame de scie circulaire vous devrez effectuer l'entretien du corps de lame et de la denture.

- 3.1 Le tensionnage.
- 3.2 Le planage.
- 3.3 La régularisation. (Le sens de coupe sera donné par l'examineur : transversal ou longitudinal)
- 3.4 L'avoyage par torsion. (La dureté du bois à scier sera donnée par l'examineur)
- 3.5 L'affûtage, le morfilage.

Nota :

- L'examineur vérifiera l'état initial de l'outil avant l'intervention du candidat.
- Après chaque opération d'entretien, le candidat devra appeler l'examineur pour contrôle.
- la mise en service des machines d'affûtage ne se fera qu'après contrôle de l'examineur.

BARÈME DE NOTATION**1ère PARTIE : PREPARATION D'UNE LAME DE SCIE A GRUME**

1- Tensionnage	/7
2- Dressage	/7
3- Planage	/7
6- Affûtage (réglage, maîtrise)	/6
7- Morfilage (qualité de la finition)	/4
8- Fiche suiveuse lame	/6
9- Travail en sécurité	/3
TOTAL 1ère partie	/40

2ème PARTIE : STELLITAGE SUR ECRASEMENT

1- Réglage, écrasement	/6
2- Dépôt de la goutte	/6
3- Revenu	/6
4- Travail en sécurité	/2
TOTAL 2ème partie	/20

3ème PARTIE : PREPARATION D'UNE LAME DE SCIE CIRCULAIRE

1- Tensionnage	/7
2- Planage	/7
3- Régularisation	/6
4- Avoyage par torsion	/7
5- Affûtage (réglage, maîtrise)	/7
6- Morfilage(qualité de la finition)	/3
7- Travail en sécurité	/3
TOTAL 3ème partie	/40

TOTAL 1ère, 2ème et 3ème parties	/100
---	-------------

FICHE SUIVEUSE LAME	
Référence machine : (Type, longueur maxi et mini de la lame, position du bombé, largeur de jantes,...)	
Caractéristiques :	
Essence à débiter :	
Affûteuse utilisée :	
Type de meule utilisée :	
DENTURE	
Type de denture :	
Profil de la denture (empreinte)	
VALEURS MEASUREES SUR LA DENTURE ET LA LAME	
Angle d'attaque :	Epaisseur de lame :
Angle de bec :	Largeur de lame :
Angle de dépouille :	Voie totale :
Pas :	Longueur de la face d'attaque :
Hauteur de dent :	
Nom de l'opérateur :	Date de l'opération :