



SERVICES CULTURE ÉDITIONS  
RESSOURCES POUR  
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Nancy pour la  
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

**Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.**

# Chaise Louis XV en cabriolet à dossier "violonné" à châssis

Les pièces de bois mises à la disposition des candidats, ont été débitées d'équerre suivant les calibres de premier sciage, le cintre est débité « au renvers ».

Le jeu de calibres et le plan (mis à votre disposition) vous apportent les renseignements nécessaires à la fabrication de la chaise, le candidat imaginera sa méthode d'exécution en fonction des impératifs de façonnage demandés.

## 1) Travail manuel :

- Tourillonner les assemblages du cintre.
- A l'aide de la scie à chantourner, exécuter :
  - Le deuxième sciage d'ébauche du haut du cintre.
  - Les chantournements de la devanture, traverse de côté gauche et de la pièce arrière.
- Réglage des facettes des pieds avant et arrière gauche.

## 2) Travail aux machines :

- A la mortaiseuse, réaliser les mortaises pour les assemblages de ceinture et du châssis.
- A la scie à ruban, réaliser :
  - Les seconds sciages des pieds arrières, laisser le pied arrière droit brut de sciage
  - Les sciages des pieds avants, laisser le pied droit brut de sciage.

## 3) Sur l'initiative du candidat :

- Toutes les autres opérations sachant que la chaise doit être présentée montée « à blanc » (pas de collage, pas de ponçage: pièces finies sur le coup de raclette),

EXAMEN	DUREE	COEF	SPECIALITE : MENUISERIE EN SIEGES	
<b>CAP</b>	<i>20 h tourillons</i>	<b>10</b>	EPREUVE : PRATIQUE D'ATELIER	
<b>SESSION 2010</b>			REPERE : 5023411	PAGE 1/2

EP1