



SERVICES CULTURE ÉDITIONS  
RESSOURCES POUR  
L'ÉDUCATION NATIONALE

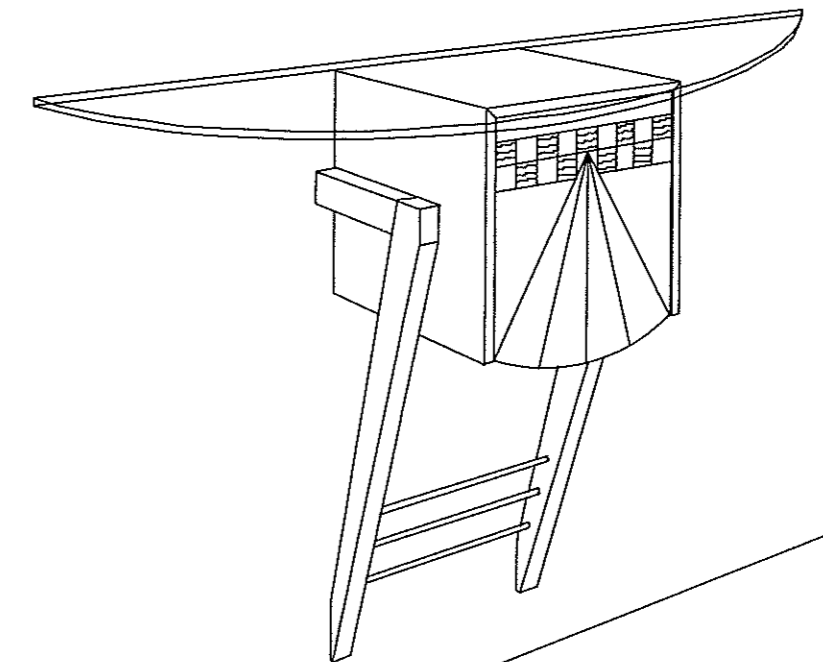
**Ce document a été numérisé par le CRDP de Caen pour la  
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement  
professionnel**

**DOSSIER SUJET****Console vide poche**

Repère	THÈMES	Pages	Barème
<b>A</b>	Les matériaux	2	... / 15
		3	... / 18
<b>B</b>	Les techniques d'usinage	4	... / 15
<b>C</b>	Les placages	5	... / 12
<b>D</b>	Les matériels et méthodes	6	... / 10
<b>E</b>	Les moyens de finition	6	... / 18
<b>F</b>	Prévention des risques professionnels	7	... / 12


Total candidat: ... / 100

Note ... / 7




Nota: tous les documents de ce dossier sont à insérer dans la copie d'examen

	Session	2010	Facultatif : code		01LH08
Examen et spécialité					
CAP Ebéniste					
Intitulé de l'épreuve					
EP1-c TECHNOLOGIE					
Type	Facultatif : date et heure	Durée	Coefficient	N° de page / total	
DOSSIER SUJET		1H30	4	1 / 7	

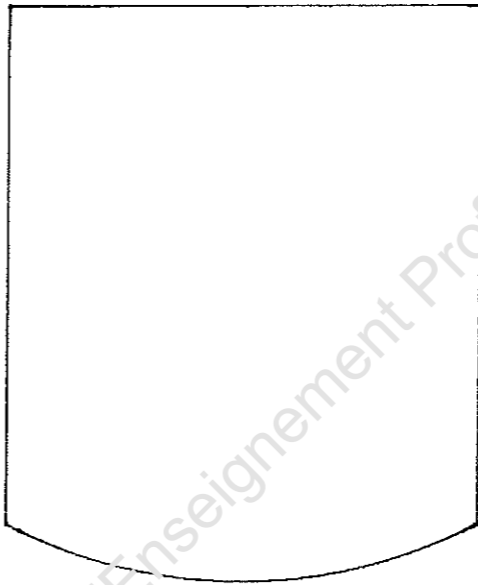
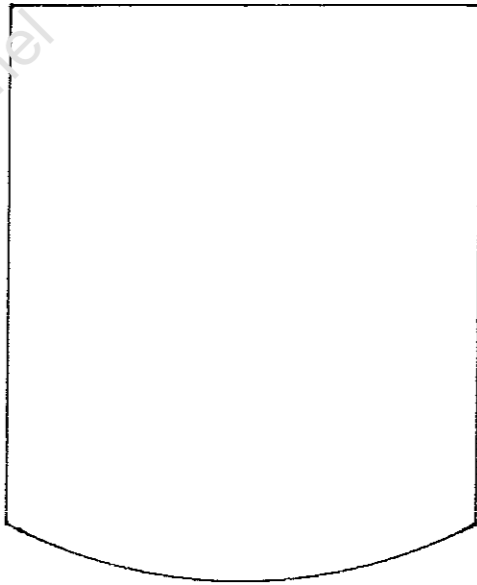
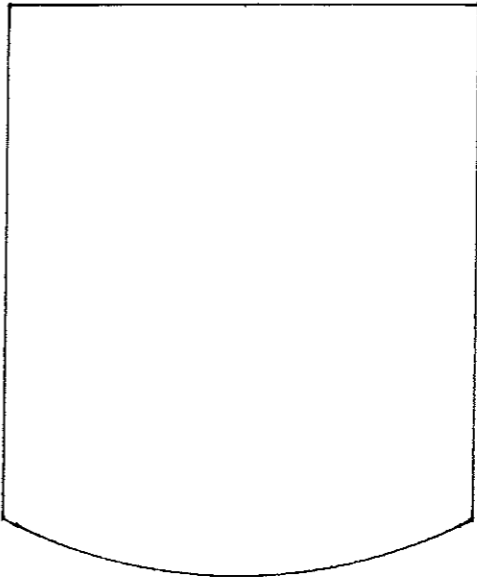
C/S	TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	REPONSES	BAREME
Contexte professionnel	<b>A - LES MATERIAUX</b>				
S1-01 L'identification La classification	<p><b>1)</b></p> <p>Nommer les essences représentées et donner leurs zones de production</p>	- Connaissances personnelles.	- Les essences sont connues.	 <p>.....</p> <p>.....</p> <p>Zones de production</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	... / 8
C2-01 Effectuer un choix technologique	<p><b>2)</b></p> <p>Pour réaliser la façade (décors en bois de fil) et les cotés du tiroir interne, vous disposez de planches de hêtre débitées sur dosse et sur quartier.</p> <p>2-1 Quelles planches allez-vous choisir en priorité ?</p> <p>2-2 Expliquez votre choix.</p>	- Dessin du sous-ensemble à voir, DT 3 / 3.	- La structure interne et les variations dimensionnelles du bois sont connues.	<p>2 - 1 : .....</p> <p>2 - 2 : Raisons de ce choix :</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	... / 3
S1-04 Les caractéristiques physiques, mécaniques et chimique				- Connaissances personnelles.	<p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>
S1-05 Les facteurs de variation					TOTAL de la page ... / 15

C/S	TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	REPONSES	BAREME																								
C2 TRAITER – DECIDER C2-01 Effectuer un choix  S1-01 L'identification – la classification  S1-03 Les domaines d'utilisation  S1-04 Les caractéristiques	<b>3)</b>  Les côtés et le dessus du caisson central sont fait de panneaux dérivés plaqués d'un placage sur leurs deux faces.  3-1 Quel sera votre choix de type de panneaux sachant que les chants de ceux-ci resteront apparents et rentreront dans le décor de la façade ?  3-2 Quel est la signification du sigle panneau M.D.F ?  3-3 Donner la composition de ces panneaux.	- Connaissances personnelles.	- Le panneau dérivé choisi est adapté à l'ouvrage.  - La définition du sigle est connue.  - La composition des panneaux est connue.	<b>3-1</b> Choix des panneaux (entourer votre choix) :  <table style="width:100%; text-align:center;"> <tr> <td>Panneau de particules</td> <td>Panneau contreplaqué</td> <td>Panneau latté</td> <td>Panneau M.D.F</td> </tr> </table> <b>3-2</b> Signification du sigle panneau M.D.F :  .....  <b>3-3</b> Composition des panneaux  Panneau de particules : ..... .....  Panneau contreplaqué : ..... .....  Panneau latté : ..... .....  Panneau M.D.F : ..... .....	Panneau de particules	Panneau contreplaqué	Panneau latté	Panneau M.D.F	... / 2																				
				Panneau de particules	Panneau contreplaqué	Panneau latté	Panneau M.D.F																						
				... / 2																									
... / 8																													
S1-01 L'identification et la classification	<b>4)</b>  4-1 Enumérer dans le sens chronologique d'invention les trois méthodes de fabrication des placages.  4-2 Donner leurs avantages et leurs inconvénients.	- Connaissances personnelles.	- Les techniques de transformations sont connues.	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width:25%;">Méthodes</th> <th style="width:25%;">Avantages</th> <th style="width:25%;">Inconvénients</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>.....</td> <td>.....</td> <td>.....</td> </tr> <tr> <td>.....</td> <td>.....</td> <td>.....</td> </tr> <tr> <td>.....</td> <td>.....</td> <td>.....</td> </tr> <tr> <td>.....</td> <td>.....</td> <td>.....</td> </tr> <tr> <td>.....</td> <td>.....</td> <td>.....</td> </tr> <tr> <td>.....</td> <td>.....</td> <td>.....</td> </tr> <tr> <td>.....</td> <td>.....</td> <td>.....</td> </tr> </tbody> </table>	Méthodes	Avantages	Inconvénients	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	... / 6
				Méthodes	Avantages	Inconvénients																							
				.....	.....	.....																							
.....	.....	.....																											
.....	.....	.....																											
.....	.....	.....																											
.....	.....	.....																											
.....	.....	.....																											
.....	.....	.....																											
... / 6																													
... / 6																													
<b>TOTAL de la page</b>					<b>... / 18</b>																								

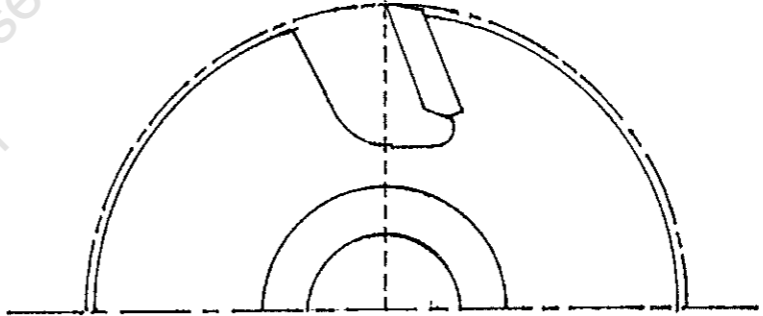
C/S	TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	REponses					BAREME
-----	-----------------	------------	-----------	----------	--	--	--	--	--------

Contexte professionnel		B - LES TECHNIQUES D'USINAGES								
C2-01 TRAITER ET DECIDER  S5-01 Les techniques d'usinage	<b>5)</b>  - Enumérer les différentes techniques d'usinage par rapport à la forme à réaliser.  - Indiquer les machines et les outillages utilisés.  - Classer les techniques par rapport aux machines et aux techniques.	Situation de travail : - gainage d'une pièce sur une face  - L = 861 mm  - Section 62 x 30  - La pièce est corroyée et coupée de long.		- Trois techniques sont citées.  - Toutes les cases sont renseignées.  - Les arguments tiennent compte de la sécurité, de la qualité et de la répétitivité.	TECHNIQUES	MACHINE(s)	OUTILLAGE (s)	AVANTAGE (s)	INCONVENIENT (s)	... / 5
					.....	.....	.....	.....	.....	
					.....	.....	.....	.....	.....	
					.....	.....	.....	.....	.....	
					.....	.....	.....	.....	.....	... / 5
					.....	.....	.....	.....	.....	... / 5
					.....	.....	.....	.....	.....	... / 5

**TOTAL du thème B**    ... / 15

C/S	TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	REPONSES	BAREME
Contexte professionnel             C2-04 TRADUIRE UNE SOLUTION TECHNIQUE  S2-01 La conception et la construction	<b>C - LES PLACAGES</b>	- Dessin du sous ensemble de l'abattant page DT 3 / 3.	- Les croquis sont propres et exploitables. - Les appellations sont exactes.		... / 4
	<b>6)</b> - Identifier et représenter 3 motifs décoratifs (non contemporain) mettant en œuvre 2 axes de symétrie.				... / 4
					... / 4
	<b>TOTAL du thème C</b>				<b>... / 12</b>

C/S	TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	REPONSES	BAREME																																													
Contexte professionnel	<b>D - LES MATERIELS ET METHODES</b>																																																	
C3 METTRE EN ŒUVRE  C3-02 REGLER LA VITESSE  S4-02 La coupe des matériaux	<b>7)</b> Vous usinez les rainures du tiroir de votre meuble :  7-1 - Calculer, en donnant la formule, la fréquence de rotation théorique.  7-2 - Choisir la fréquence de rotation à laquelle vous allez usiner. - Pourquoi ?	Paramètres :  Arêtes tranchantes : plaquettes carbure Alésage : 50 mm Diamètre : 160 mm  Z : 8 (4 droites et 2 + 2 arasantes)  Vitesse de coupe : 50 m/s.  Votre toupie dispose des fréquences de rotation suivantes : 3000 – 4000 – 6000 – 8000 et 10000	- Le mode de calcul est connu.  - Le résultat est exact et donné en tr/min.  - La justification est cohérente.	<b>7-1</b> Formule : S = .....  Calcul : .....  .....  .....  <b>7-2</b> Choix : .....  .....  .....  .....	... / 3  ... / 2  ... / 2  ... / 3																																													
				<b>TOTAL du thème D</b>				<b>... / 10</b>																																										
				C2 TRAITER DECIDER  C2-01 Effectuer un choix  S1 Les matériaux  S5-03 Les techniques de finition	<b>8)</b> 8-1 Donner 3 moyens d'application des vernis courants utilisés, pour chaque type d'entreprise,  - en petites et moyennes entreprises. - dans l'industrie du meuble.  8-2 Citer 2 vernis utilisés couramment en ébénisterie pour ce type de meuble.  8-3 Définir dans le tableau la compatibilité des couches de finition avec les couches de fond.	- Connaissances personnelles   Utiliser les lettres : C = compatible S = sous certaines conditions N = non compatible	- Les moyens et les produits sont connus.   - Les compatibilités sont exactes.	<b>8-1</b> Moyen d'application - en petites entreprises : .....  .....  dans l'industrie du meuble : .....  .....  <b>8-2</b> .....  .....  <b>8-3</b>	... / 6  ... / 2																																									
								<table border="1"> <thead> <tr> <th>Finition</th> <th>Vernis à l'alcool</th> <th>Nitrocellulosique</th> <th>Hydrodiluable</th> <th>Aminoplaste précatalisé</th> <th>P.U</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Fond</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Vernis à l'alcool</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Nitrocellulosique</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Hydrodiluable</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Aminoplaste précatalisé</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>P.U</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				Finition	Vernis à l'alcool	Nitrocellulosique	Hydrodiluable	Aminoplaste précatalisé	P.U	Fond						Vernis à l'alcool						Nitrocellulosique						Hydrodiluable						Aminoplaste précatalisé						P.U		
Finition	Vernis à l'alcool	Nitrocellulosique	Hydrodiluable					Aminoplaste précatalisé	P.U																																									
Fond																																																		
Vernis à l'alcool																																																		
Nitrocellulosique																																																		
Hydrodiluable																																																		
Aminoplaste précatalisé																																																		
P.U																																																		
<b>TOTAL du thème E</b>				<b>... / 18</b>																																														

C/S	TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	EXIGENCES	REPONSES	BAREME
Contexte professionnel  C3-04 METTRE EN ŒUVRE, REALISER  S4-02 localiser les parties de l'outil  S4-04 Contrôler les conditions d'utilisation  S7-01 La sécurité des personnes	<b>F - PREVENTION DES RISQUES PROFESSIONNELS</b>				
	<b>9)</b>  9-1 Enumérer les caractéristiques de l'outil présenté permettant son utilisation pour un travail avec avance manuelle.  9-2 Enumérer les règles de sécurité à respecter.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Dessin du sous-ensemble du tiroir page DT 3 / 3.</li> <li>- Outil présenté ci-contre.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Les 3 caractéristiques énumérées correspondent à des critères de sécurité.</li> </ul>	<p><b>9-1</b> Caractéristiques de l'outil :</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p style="text-align: center;">  </p> <p><b>9-2</b> Règles de sécurité</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	... / 6
<b>TOTAL du thème F</b>					<b>... / 12</b>