



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Lille pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

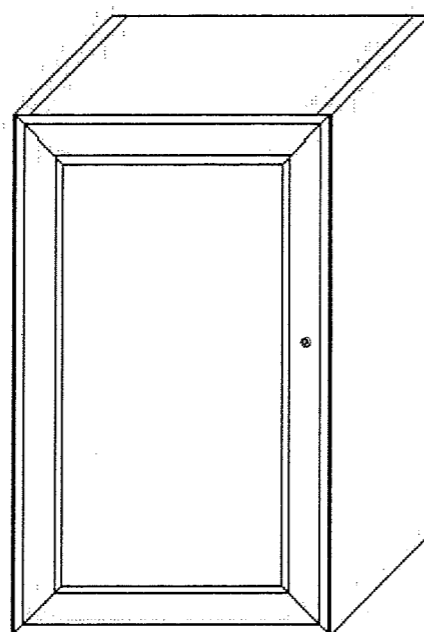
Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

N° candidat :

Certificat d'Aptitude Professionnelle
Menuisier Installateur

Epreuve EP3
« Fabrication d'ouvrages spécifiques »

DOSSIER SUJET



	PAGES	BAREME
Descriptif des travaux à effectuer et Parc machine nécessaire	2/6	
Feuille de débit Fiche contrat	3/6	
Plan de fabrication d'un meuble haut de salle de bain	4/6, 5/6	
Grille d'évaluation	6/6	/40

TOTAL	/40
NOTE /20	/20

Examen et spécialité : CAP MENUISIER INSTALLATEUR				
Intitulé de l'épreuve : EP3 : Fabrication d'ouvrages spécifiques				
Type :	Date et heure	Durée :	Coefficient :	N° de page / total
Dossier sujet		7 Heures	4	1/6

MEUBLE HAUT DE SALLE DE BAIN

Situation

Vous devez fabriquer un meuble haut de salle de bain en aggloméré mélaminé blanc et une porte avec ossature en pin des landes et panneau aggloméré mélaminé blanc.

Caractéristique de l'ouvrage

Le caisson

- Le caisson sera en aggloméré mélaminé blanc de 19 mm assemblé par des lamelles collées.
- L'étagère intermédiaire passera devant le fond. Elle sera également assemblée par lamelles.
- Le fond du meuble est débité avec une sur côte, il sera en aggloméré mélaminé blanc de 8 mm assemblé dans une rainure en retrait de 10 mm.
- Tous les chants visibles seront recouverts d'un chant préencollé mélaminé.

La porte

- Les montants et traverses sont corroyés avec une sur côte.
- Les traverses seront assemblées par mortaises et faux tenons.
- L'assemblage sera solidarisé par collage.
- Le panneau est débité avec une sur côte, il sera assemblé en rainure.
- La porte devra être poncée prête à vernir.

La quincaillerie

- Organes de rotation : 2 charnières invisibles
- Un bouton de diamètre 30mm permettra l'ouverture

Le parc machine

- Mise à disposition du parc machine traditionnel.
- Mortaiseuse réglée par le centre.
- Tenonneuse réglée par le centre.
- Toupie réglée par le centre.
- Perceuse à colonne réglée par le centre.
- Scie à format avec une lame pour le mélaminé.
- Toutes les machines portatives sont autorisées.

- Les chants mélaminés préencollée devront être collés au fer à repasser ou à la plaqueuse portative

- La pose de la quincaillerie est laissée à l'initiative du candidat

Feuille de débit

Sous ensemble : Caisson						
Désignation	Nbr	Longueur	Largeur	épaisseur	Matière	observations
coté	2	650	350	19	mélaminé	Côtes finis
dessus	1	362	350	19	mélaminé	Côtes finis
dessous	1	362	350	19	mélaminé	Côtes finis
étagere	1	362	332	19	mélaminé	Côtes finis
fond	1	650	400	8	mélaminé	Sur côtes

Sous ensemble : Porte						
Désignation	Nbr	Longueur	Largeur	épaisseur	Matière	observations
Montant	2	690	60	27	pin	Sur côtes
Traverse Haute	1	440	60	27	Pin	Sur côtes
Traverse Basse	1	440	60	27	Pin	Sur côtes
panneau	1	640	390	8	mélaminé	Sur côtes

Quincaillerie, accessoires :			
Désignation	Nbr	Matière	observations
Chant préencollé blanc	4.5 ml		Largeur 23 mm
lamelles	18	bois	N°20
Faux tenons	4	bois	38 x 38 x 8mm
colle		vinyle	rapide
Charnière invisible	2	acier	Ouverture : 95°
Embase à visser	2	acier	
bouton	1	bois	Diamètre : 30mm
Vis TF	10	acier	4 x 20
Pointes tête homme	8	acier	Long : 20mm

FICHE CONTRAT

ON DONNE :

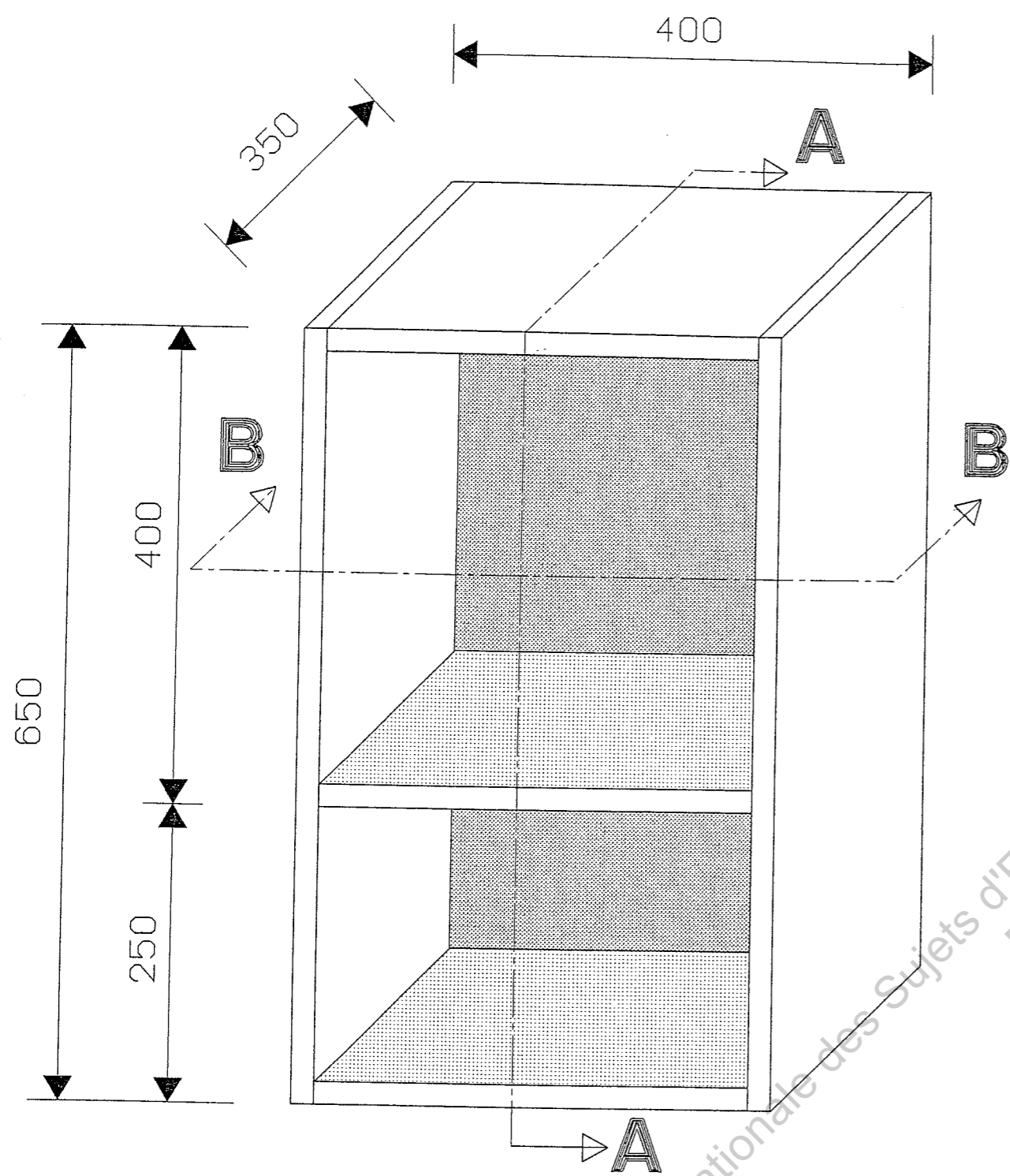
- Une situation,
- Les caractéristiques de l'ouvrage,
- Les plans de l'ouvrage,
- La feuille de débit,
- Le parc machine, avec des machines pré réglées,
- Les bois corroyés et les panneaux débités,
- La quincaillerie et les accessoires nécessaires.

ON DEMANDE :

- De plaquer les chants visibles,
- D'assembler le caisson par lamelles (lamello)
- De réaliser la porte
- De monter la porte sur le caisson
- **De prendre des initiatives pour toutes côtes ou information manquantes**

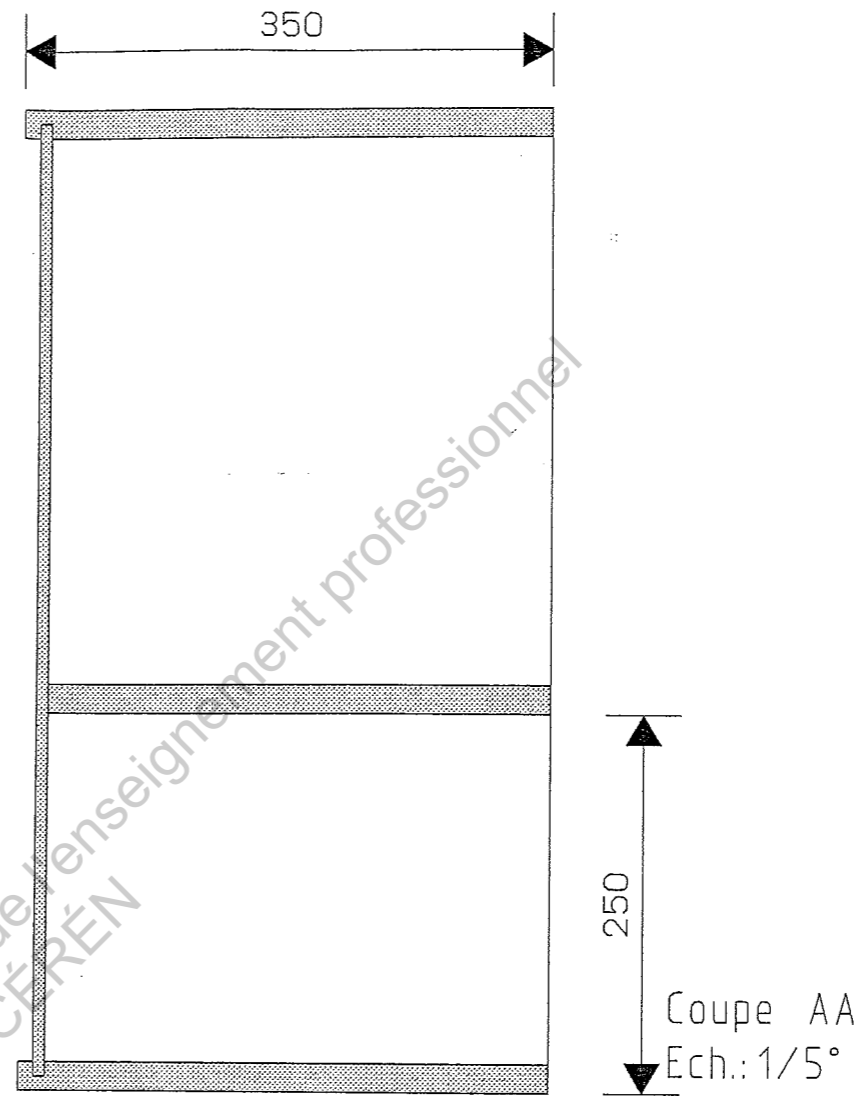
ON EXIGE :

- Des chants correctement plaqués et affleurés,
- Les rainures du fond du caisson non débouchantes,
- Un caisson correctement assemblé et d'équerre,
- Le respect des assemblages sur la porte
- Le respect des dimensions,
- La vérification du gauche et de l'équerrage,
- Une finition à vernir,
- La pose des charnières invisibles et du bouton.

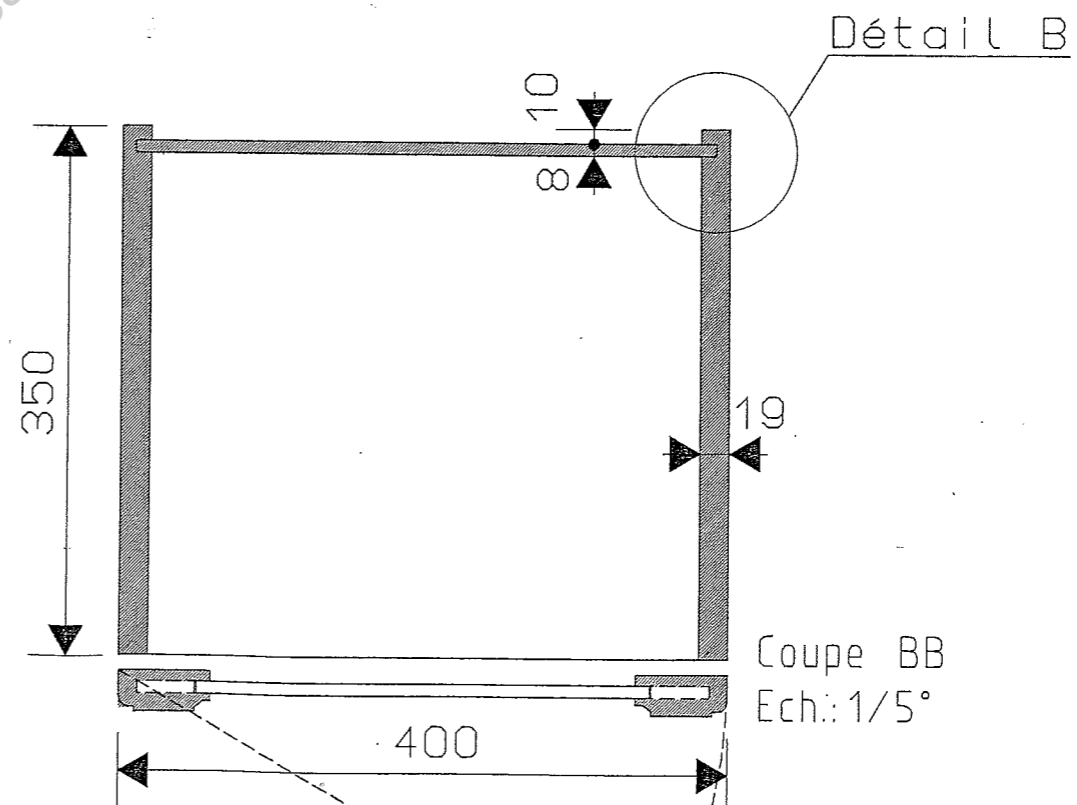


Vue en Perspective du Meuble
Ech.: 1/5°

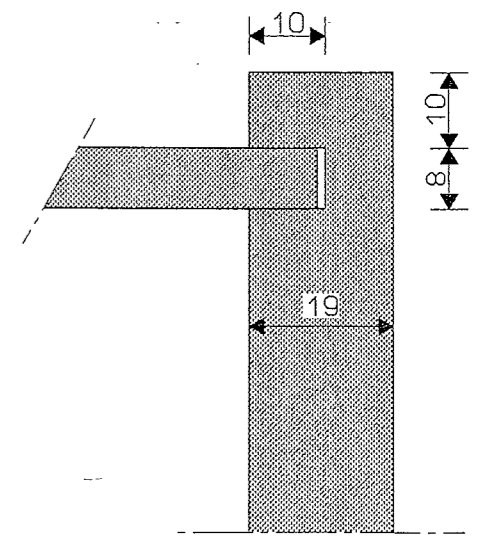
Toutes les côtes sont en millimètres



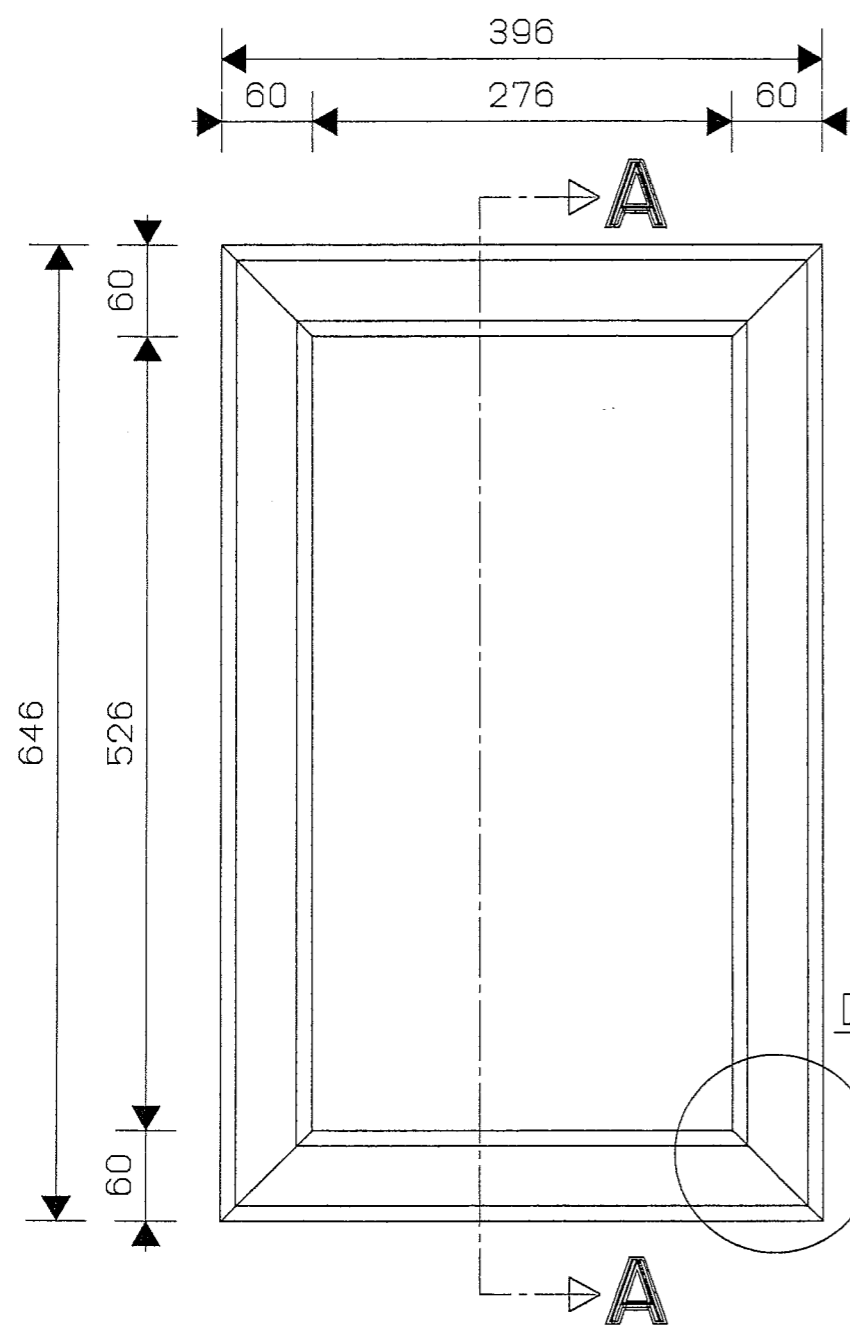
Coupe AA
Ech.: 1/5°



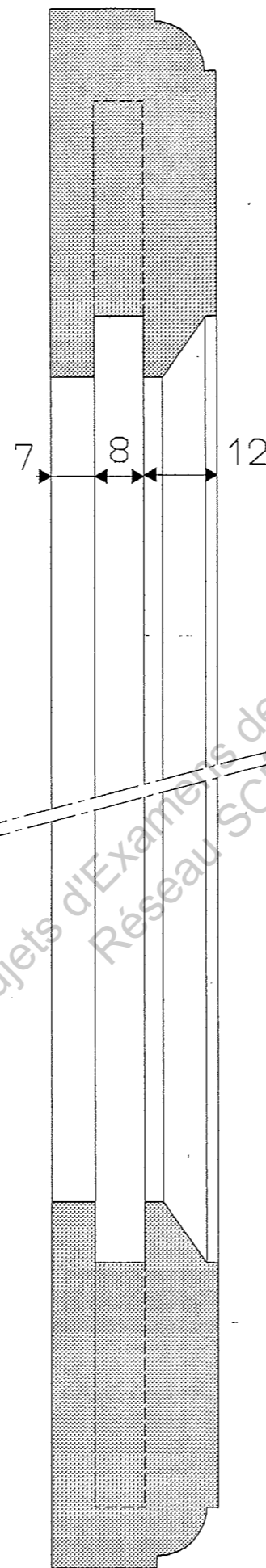
Coupe BB
Ech.: 1/5°



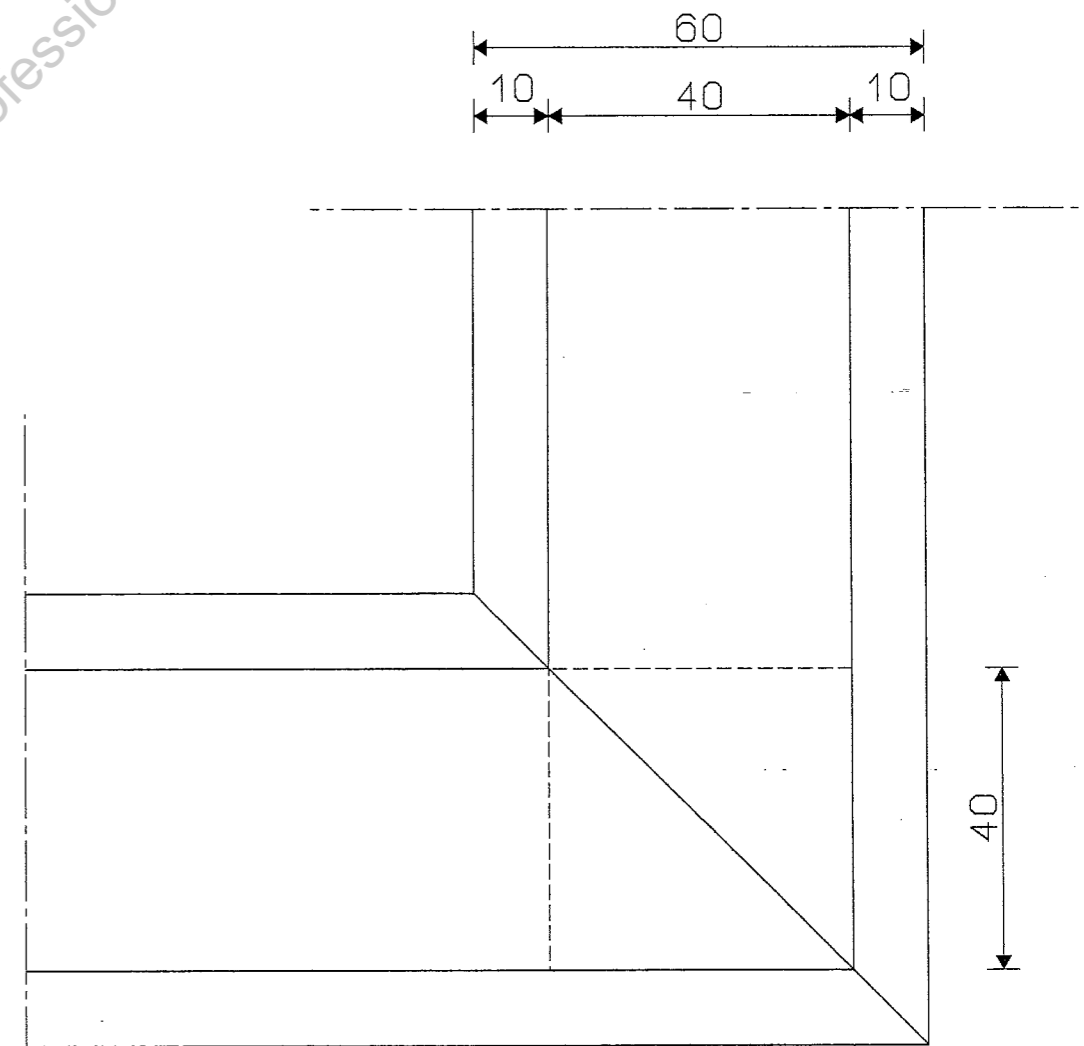
Détail B
Ech.: 1/1°



Vue de Face de la Porte
Ech.: 1/5°



Coupe AA
Ech.: 1/1°



Détail B de la Porte
Ech.: 1/1°

Toutes les côtes sont en millimètres

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel
Réseau SCERÉN

CAP MENUISIER INSTALLATEUR		
EP3 : Fabrication d'ouvrages spécifiques		5/6

GRILLE D'ÉVALUATION

TRAVAIL DEMANDE	RESSOURCES	CRITERES D'ÉVALUATION	BAREME
REALISER L'OUVRAGE : <ul style="list-style-type: none"> • LE CAISSON • LA PORTE 	Situation Caractéristiques de l'ouvrage Feuille de débit Fiche contrat Les panneaux débités Les bois corroyés La quincaillerie Le parc machines	Plaquage des chants Les chants sont correctement collés et affleurés	/5
		Assemblage du caisson Le caisson est correctement assemblé (affleurage des panneaux) équerrage du caisson	/6
		Fabrication de la porte Respect des dimensions, 646 x 396 +/- 2mm Respect du gauche, de l'équerrage +/- 2mm Qualité des assemblages : Les coupes sont jointives (2.5 pts par coupe)	/14
		Finition Finition à vernir de la porte Propreté du caisson	/7
		Pose de la quincaillerie Positionnement des charnières invisibles (à l'initiative du candidat) Réglage de la porte sur le caisson Positionnement du bouton (à l'initiative du candidat)	/8
		Total	