



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Caen pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement
professionnel**

DANS CE CADRE	Académie :	Session :	Modèle E.N.		
	Examen :	Série :			
	Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :			
	Epreuve/sous épreuve :				
	NOM (en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)				
	Prénoms :	n° du candidat	<input type="text"/>		
Né(e) le :	(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)				
NE RIEN ÉCRIRE	<table border="1"> <tr> <td style="width: 100px; height: 40px;"> Note : 20 </td> <td>Appréciation du correcteur (uniquement s'il s'agit d'un examen).</td> </tr> </table>			Note : 20	Appréciation du correcteur (uniquement s'il s'agit d'un examen).
	Note : 20	Appréciation du correcteur (uniquement s'il s'agit d'un examen).			

EXAMEN : CAP Entretien des Articles Textiles en Entreprises Industrielles

ÉPREUVE EP1.3 : FINITION

Ce sujet comporte 2 pages numérotées de 1/2 à 2/2
 Assurez-vous que cet exemplaire est complet
 S'il est incomplet, demander un autre exemplaire au chef de salle.

Sujet

Barème : 60 points

1.3.1	Connaissance sur le matériel de finition du linge plat Temps alloué : 15 minutes
1.3.2	Engagement et pliage du linge plat Temps alloué : 1 heure 30 mn
1.3.3	Connaissance sur le matériel de finition du linge en forme Temps alloué : 15 minutes
1.3.4	Accrochage et pliage du linge en forme Temps alloué : 1 heure 30 mn

CAP E.A.T.E.I		Code : 50 - 24001	
SUJET		SESSION JUIN 2010	
EP1.3 : Mise en œuvre (finition)	Durée : 3h30	Coefficient : 3	Page : 1/2

NE RIEN ECRIRE DANS CE CADRE

1.3 Cette épreuve a pour but de vous évaluer sur les différents matériels de finition mis à votre disposition.

1.3.1. Connaissance sur le matériel de finition du linge plat (temps alloué : 15 mn)

Travail demandé

Citer oralement :

- 1/ les matériels périphériques d'une sècheuse repasseuse à cuvette.
- 2/ les fluides ou énergies utilisés pour son fonctionnement
- 3/ les différents éléments de sécurité pouvant être rencontrés sur ce genre de matériel

1.3.2. Engagement et pliage du linge plat (temps alloué : 1 heure 30 mn)

Travail demandé

Préparer et engager le lot de torchons mis à votre disposition
Les plier et les empiler après en avoir effectué un contrôle de qualité

1.3.3. Connaissance sur le matériel de finition de linge en forme (temps alloué : 15 mn)

Travail demandé

Oralement

Expliquer le principe de fonctionnement d'un tunnel de finition
Citer les fluides ou énergies utilisés pour leur fonctionnement

1.3.4. Accrochage et finition du linge en forme (temps alloué : 1 heure 30 mn)

Travail demandé

Préparer et accrocher le lot de linge en forme mis à votre disposition
Plier et empiler le linge en forme après en avoir effectué un contrôle de qualité

CAP E.A.T.E.I		Code : 50 - 24001	
SUJET		SESSION JUIN 2010	
EP1.3 : Mise en œuvre (finition)	Durée : 3h30	Coefficient : 3	Page : 2/2

N° Candidat :

NOTATION EN COURS DE REALISATION				
		Barème	Note	Observation
SECHEUSE REPASSEUSE	Listes des matériels périphériques	4		
	Fluides ou énergie utilisés pour le fonctionnement	3		
	Eléments de sécurité	5		
	Organisation du poste	2		
	Rapidité et qualité d'exécution	10		
	Qualité du pliage	4		
	Qualité empilage	5		
CABINE DE FINITION TUNNEL DE FINITION	Principe de fonctionnement	2		
	Fluides et énergie utilisés pour le fonctionnement de la cabine de finition ou du tunnel	3		
	Organisation du poste	2		
	Qualité et rapidité d'exécution d'accrochage	10		
PLIAGE	Qualité du pliage	5		
	Qualité empilage	5		
TOTAL		/60	/60	

CAPE.A.T.E.I		Code : 50 24001	
Fiche d'évaluation	EPI.3 : Mise en œuvre (finition)	Session Juin 2010	Page 1/1