

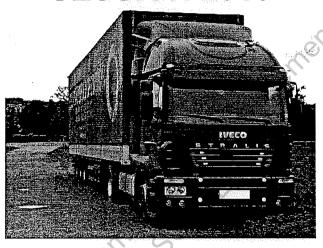
Ce document a été numérisé par le <u>CRDP de Lille</u> pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

C.A.P Maintenance des Véhicules automobiles

Option: Véhicules industriels

SESSION 2010



Épreuve EP1

ANALYSE FONCTIONNELLE ET TECHNOLOGIQUE Base Nationale

DOSSIER RESSOURCES

Sujet National	Session : 2010	Code : 50	0-25215R	
Examen : C.A.P Maintenance des Véhicules Automobiles Option : Véhicules indu			es industriels	
Epreuve : EP1 – Analyse fonctionnelle et technologique				
RESSOURCES	Durée : 2 h	Coef: 4	DR : 1 sur 11	

INTERVENTIONS DE CONTROLE ET/OU ENTRETIEN

Pour définir l'échéance des opérations, respecter le tableau indiqué ci-après:

Kilométrage / heures		Kilométrage / heures Intervalles de			de temps	
MI + EPI	EP2	M2	EP3	EP4	EP5	EP6
100.000/km 2000/km	150.000/km 3000/h	200.000/km 4000/h	6 mois	l an	2 ans	3 ans
	etien programm					OUUS
	nd les opérations décri	fec				Y. V. 1
MI = comprer	id ies operations dear	ccs,				Silv
•	nd les opérations du se		lécrites.		405	5

Services d'entretien programmé

Тур	e d'intervention	MI (EP 1)	M2	EP2	EP3	EP4	EPS	EP6
Mote	PUL	(EF I)				1	<u> </u>	
12	Remplacement des filtres à huile moteur	•	(O)				T	
5	Remplacement du filtre à carburant			 	l		<u> </u>	
13	Vérification de l'état du filtre Blow-by (au moyen du témoin de colmatage)							
9	Contrôle des diverses courroies d'entraînement	•		 				1
6	Remplacement du filtre du circuit hydraulique de la direction	•		ļ				†
10	Remplacer le filtre à air vanne turbocompresseur à géométrie variable VGT		•		<u> </u>			1
7	Check-up moteur du système EDC à l'aide de MODUS ou d'IT 2000		•					
14	Contrôle jeu des soupapes et réglage éventuel		•					1
9	Remplacer la courroie d'entraînement des organes auxiliaires moteur	•						
8	Remplacer la courroie d'entraînement du compresseur conditionneur	•	•					
11	Vidanger le liquide de refroidissement moteur						•	1
13	Remplacer la cartouche du filtre Blow-by moteur			1			•	
	(même en l'absence de signalisation de colmatage)							
17	Remplacement pré filtre à carburant	•						
15	Nettoyage reniflard d'huile boîte de vitesses mécanique.	•						
3	Contrôle niveau du liquide circuit hydraulique de l'embrayage	•						
18	Vidange d'huile de la boîte de vitesses							
	(en cas de faible kilométrage, l'effectuer au moins une fois tous les 2 ans)							
2	Remplacement des filtres anti-pollen	•			•			
1	Contrôle du pourcentage antigel dans le liquide de refroidissement moteur					•		
•	Contrôle des conditions liquide de refroidissement du circuit de climatisation					•		
	(par le visualiseur)		ļ	<u> </u>	<u> </u>	ļ		<u> </u>
3	Vidange du liquide de la commande hydraulique de l'embrayage.					<u> </u>		•
Châ	ssis et groupes mécaniques							
22	Remplacement du filtre sécheur du circuit pneumatique	•.						
•	Graissage général du châssis	•						
23	Vidanger l'huile de la boite de vitesses et remplacer le filtre		•					
24	Vidange l'huile du pont		•					
20	Vidange l'huile du pont		•					
26	Contrôle de la géométrie des phares			•	T			
21	Remplacer la cartouche du filtre à air sec	•						

Examen: C.A.P M.V.A	Option : Véhicules industriels	Code : 500-25215R
Epreuve : EP1 - Analyse fonction	nelle et technologique	DR : 2 sur 11

Caractéristiques de fonctionnement moteur

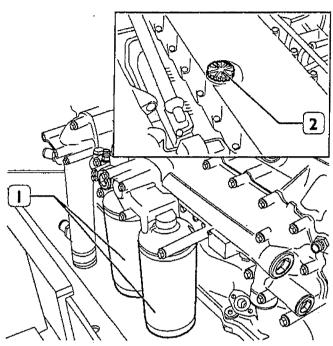
	Туре	F3A
A C	DISTRIBUTION ouverture avant le RM.H. A fermeture après le RM.B. B ouverture avant le RM.B	16° 32°
	fermeture après le P.M.H. C	seignes 9°
	Pour le contrôle de calage X mm X De <u>fonction</u> nement	
	A × mm	0,35 ÷ 0,45 0,45 ÷ 0,55
THA A	ALIMENTATION	Par pompe d'alimentation – Filtres
	Injection type Bosch	Avec injecteurs PDE 31 à réglage électronique. Injecteurs-pompe pilotés par l'arbre à cames
	Injecteurs type	_
	Ordre d'injection	I - 4 - 2 - 6 - 3 - 5
	Pression d'injection bar	1500
H X	Réglage injecteur bar	290

Examen : C.A.P M.V.A	Option : Véhicules industriels	Code : 500-25215R
Epreuve : EP1 - Analyse fonctionnelle et technologique		DR : 3 sur 11

	Туре	F3A
M	SURALIMENTATION	
U	Turbocompresseur type	Holset HY 55 V à géométrie variable
	GRAISSAGE	Forcé par pompe à engrenages, clapet limiteur de pression, filtre à huile
bar	Pression d'huile, avec moteur chaud (100°C ±5°C) au régime de ralenti bar au régime maximum bar	1,5 5
	REFROIDISSEMENT	Par pompe centrifuge, thermostat de régulation, ventilateur viscostatique, radiateur, échangeur de chaleur
	Commande pompe à eau	par le biais de courroie
	Thermostat	N. I
	début d'ouverture	~84°C±2°C
	ouverture maximum	94°C ±2°C
	RAVITAILLEMENT	94°C±2°C
	Contenance totale	
,	I ^{er} remplissage litres	32
	kg	28,8
	Capacité	
	 – carter moteur au niv, mini litres 	17
Fiat Lubrificanti Urania Turbo LD	kg - O kg	15,3
(selon spécification	- carter moteur au niv. maxi	
E3-96)	litres	25
Urania Turbo (selon spécification	kg	22,5
E2-96)	- quantité en recyclage qui	
10	ne revient pas dans le carter litres	7
	kg	6,3
101	- quantité contenue dans le	
13/11	filtre à cartouche (à ajouter	
H	lors du changement du filtre à cartouche)	2,5
(selon specification E2–96)	cartouche) litres	2,3
0	kg	∠اح

Examen : C.A.P M.V.A	Option : Véhicules industriels	Code : 500-25215R
Epreuve : EP1 - Analyse fonctionnelle et technologique		DR : 4 sur 11

Circuit de graissage



À l'aide de l'outil 99360314, démonter les filtres à huile (1).

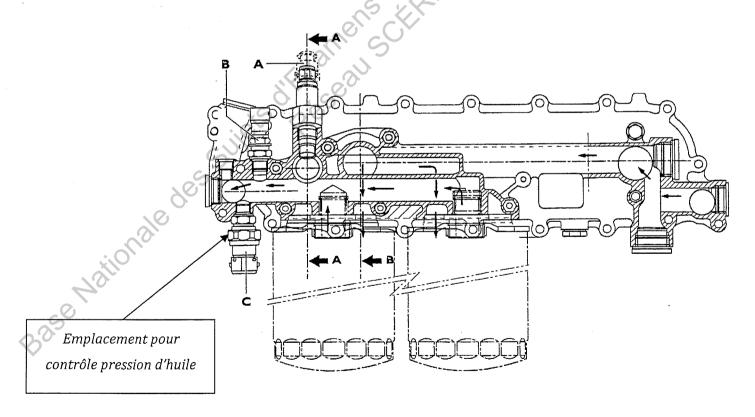


Avant de monter les nouvelles cartouches, enduire le joint d'huile moteur

Visser à la main les filtres à huile (1) jusqu'au contact du support et ensuite serrer de 3/4 de tour au couple de serrage préconisé.

Revisser le bouchon sous le carter et le serrer au couple préconisé.

À partir du goulot (2) introduire dans le moteur l'huile selon quantité et qualité préconisées (consulter le tableau des RAVITAILLEMENTS dans la section "GENERALITES").

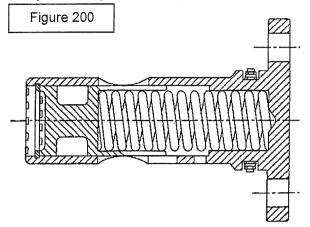


ECHANGEUR DE CHALEUR

Sur l'échangeur de chaleur sont montés: A. Témoin de colmatage du filtre à huile - B. Thermistance de température d'huile C. Contacteur pression d'huile - D. Soupape de by-pass du filtre - E. Thermostat - Nombre d'éléments échangeur de chaleur: 1 1

Examen : C.A.P M.V.A	Option : Véhicules industriels	Code : 500-25215R
Epreuve : EP1 – Analyse fonctionnelle et technologique		DR : 5 sur 11

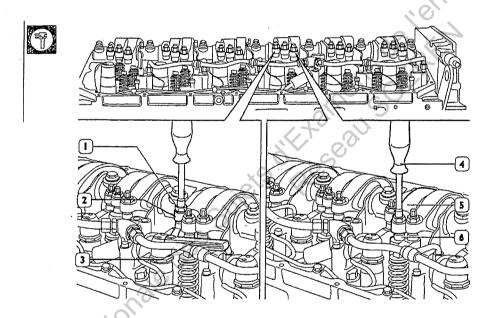
Clapet de régulation de pression d'huile



Le clapet de régulation de pression d'huile se trouve sur le côté gauche du bloc-moteur.

Pression de début ouverture 5 bar.

Réglage du jeu des culbuteurs d'admission – d'échappement et précontrainte des culbuteurs de commande des injecteurs pompe



Le réglage du jeu entre les culbuteurs et les traverses de commande des soupapes d'admission et d'échappement et le réglage de la précontrainte des culbuteurs de commande des injecteurs pompe doivent être effectués très scrupuleusement.

Amener en phase d'explosion le cylindre où l'on veut régler le jeu; les soupapes de ce cylindre sont fermées alors que celles du cylindre symétriques sont renversées.

Les cylindres symétriques sont 1-6, 2-5 et 3-4.

Pour effectuer correctement ces opérations, procéder selon la description suivante

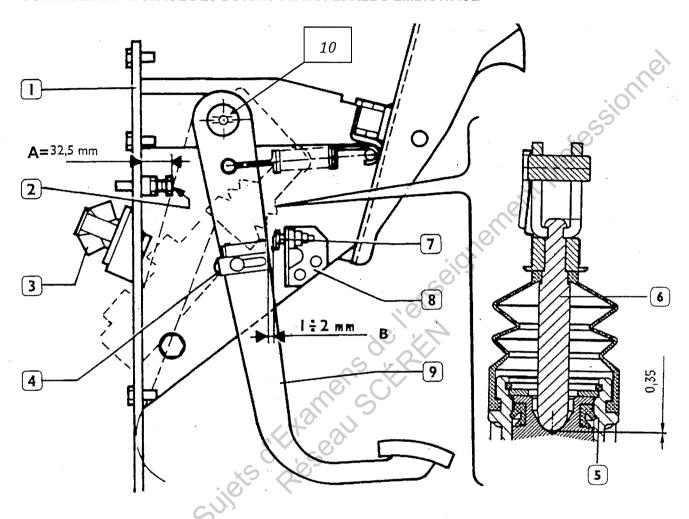
Réglage du jeu entre culbuteurs et les traverses de commande des soupapes d'admission et d'échappement

- A l'aide de la clé polygonale, desserrer l'écrou de blocage (1) de la vis de réglage;
- insérer la lamelle de la jauge d'épaisseur (3);
- avec la clé appropriée, visser ou dévisser la vis de réglage;
- contrôler si la lamelle de la jauge d'épaisseur (3) peut coulisser avec une légère friction;
- bloquer l'écrou (1) en tenant la vis de réglage bloquée.

Examen : C.A.P M.V.A	Option : Véhicules industriels	Code : 500-25215R
Epreuve: EP1 – Analyse fonction	onnelle et technologique	DR : 6 sur 11

EMBRAYAGE

CONTROLE ET REGLAGE DES BUTEES DE LA PEDALE D'EMBRAYAGE



Arrêt de la pédale d'embrayage

Contrôler la distance A entre le support du pédalier (1) et l'extrémité de la vis (2); elle doit être de 32,5 mm, dans le cas contraire, agir opportunément sur la vis.

Course à vide de la pédale d'embrayage

Agir sur la pédale d'embrayage (8) de manière à amener la tige de poussée (6) au contact du piston (5) du maître cylindre.

Dans cette condition, contrôler la distance B entre la pédale d'embrayage (9) et la vis (7) qui doit être de 1+2 mm; dans le cas contraire, agir sur la vis (7). La distance B correspond au jeu de 0,5+1 mm entre la tige de poussée (6) et le piston (5) en condition de pédale d'embrayage (9) au contact de la vis (7).

Course distributeur à pédale

Après avoir réglé la position de la butée inférieure et supérieure, régler la course du piston du distributeur à pédale (dans le cas de boîte de vitesses ZF).

Amener la pédale d'embrayage(9) au contact de la vis (2) de butée inférieure et la garder dans cette position.

Ecraser le bouton du distributeur de commande (3) à fond de course et y maintenir la pression, positionner la plaquette angulaire (4) de façon à ce qu'il y ait, entre elle et le bouton, une distance de 0.5+1. mm.

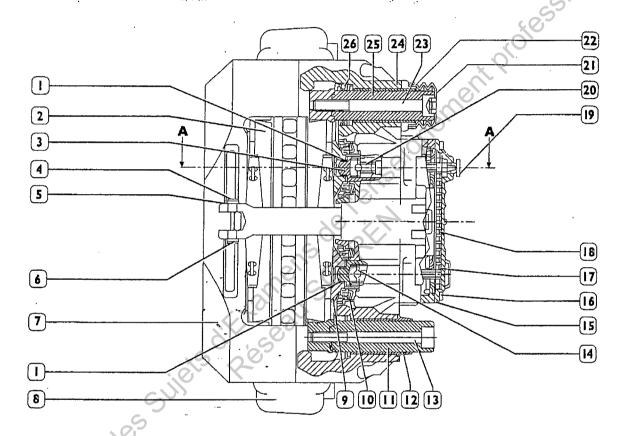
Ce pour éviter que le distributeur à pédale ne se transforme en arrêt de pédale d'embrayage.

Examen : C.A.P M.V.A	Option : Véhicules industriels	Code : 500-25215R
Epreuve : EP1 - Analyse fonction	onnelle et technologique	DR : 7 sur 11

Les freins

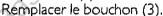
Caractéristiques

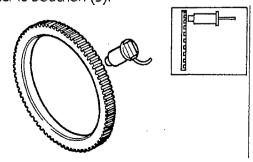
Marque et type		
Cylindre des étriers de freins	Nombre : 2	Diamètre : 68 mm
Epaisseur des garnitures des plaquettes de freins	Nominale : 21 mm	Minimale : 2 mm
Diamètre des disques de freins	436 mm	
Epaisseur des disques de freins	Nominale : 37 mm	Minimale : 29
Voile maxi des disques de freins	0,04 mm	
Jeu de fonctionnement entre garnitures et disque de frein	0,6 à 0,9 mm	.0



Procédure de réglage des plaquettes

À l'aide de la clé (1), agir sur l'axe du dispositif de rattrapage du jeu jusqu'à obtenir un jeu non inférieur à 0,7 mm entre la plaquette et le disque de frein mesurable avec la jauge d'épaisseurs (2).





Insérer les nouvelles plaquettes dans l'étrier de frein (1) et lécontrôler qu'elles coulissent librement dans leur logement.

S'assurer que le bouchon de protection externe et le joint d'étanchéité sont correctement montés, pour éviter des infiltrations d'eau à l'intérieur du dispositif de rattrapage automatique du jeu.

Le rôle des capteurs de tours et des couronnes d'impulsions est de relever les tours des roues respectives.

La couronne d'impulsions est logée sur le moyeu de la roue et tourne à la même vitesse que la roue. Elle génère, par induction dans les capteurs, des tensions alternatives dont la fréquence est proportionnelle à la vitesse de rotation de la roue correspondante. Ces signaux de tension sont transmis à la centrale pour être correctement traités. Pour chaque roue, il y a un capteur et une couronne d'impulsions. Cette disposition permet de commander une pression de freinage individuelle pour chaque roue pendant le réglage, en optimisant la stabilité de marche et l'espace de freinage.

Examen : C.A.P M.V.A	Option : Véhicules industriels	Code : 500-25215R
Epreuve : EP1 - Analyse fonctio	DR : 8 sur 11	

INSTALLATION ELECTRIQUE ET ELECTRONIQUE

GENERALITES Code numérique progressif des composants

Le code numérique progressif des composants se compose de quatre chiffres (voir première colonne de la liste suivante) encadré par un rectangle, sur les schémas électriques, comme par exemple:

0302 Pour alternateur.

Dans la deuxième colonne, il y a le code numérique correspondant des composants à 5 chiffres.

Le chiffre de la troisième colonne est la coordonnée de dépendance présente dans le schéma de principe sous la ligne de masse, par exemple 14 pour l'alternateur.

0302	03000	14	Alternateur auto-redresseur avec régulateur de tension incorporé
0800	08000	8	Moteur démarreur
2000	20000	3	Batterie Avertisseur sonore
2200	22000	369	Avertisseur sonore
2406			Emetteur sur pédale d'accélérateur pour AVS
2501			Relais général de courant
2510	25200		. Relais pour démarrage (E 1)
2587			Relais de consentement démarrage avec BV au point mort
2592	25204		Relais de consentement démarrage depuis terre (cabine déverrouillée)
			et depuis le poste de conduite (cabine verrouillée) (E 15)
5277	53512	9	Contacteur anti-démarrage moteur avec frein à main desserré
5278			Contacteur BV point mort
5280	52600	3	Interrupteur général de courant
5523	52312	245	Commutateur de commande correcteur de géométrie des phares
5603	52502	18	Commutateur à clé pour servitudes avec démarrage
7500	75000		Unité centrale d'interconnexion (U.C.I.)
7807	78000	24	Electrovalve de raccordement avec atmosphère à partir du
13/11			réservoir à carburant pour thermo-démarreurs
7880	78052	408-412	EV pour ABS
7886	78001	40	EV pour arrêt moteur
8514			Centrale électronique pour transmission automatique
8515	86011	23	Centrale électronique de commande pré-post-chauffage
9508GD	34		Relais à désactivation retardée d'enclenchement EV d'arrêt moteur Relais
968 4AA 9690	25217	37	Relais de désactivation EV. arrêt moteur avec allumage Relais pour le maintien aide au départ

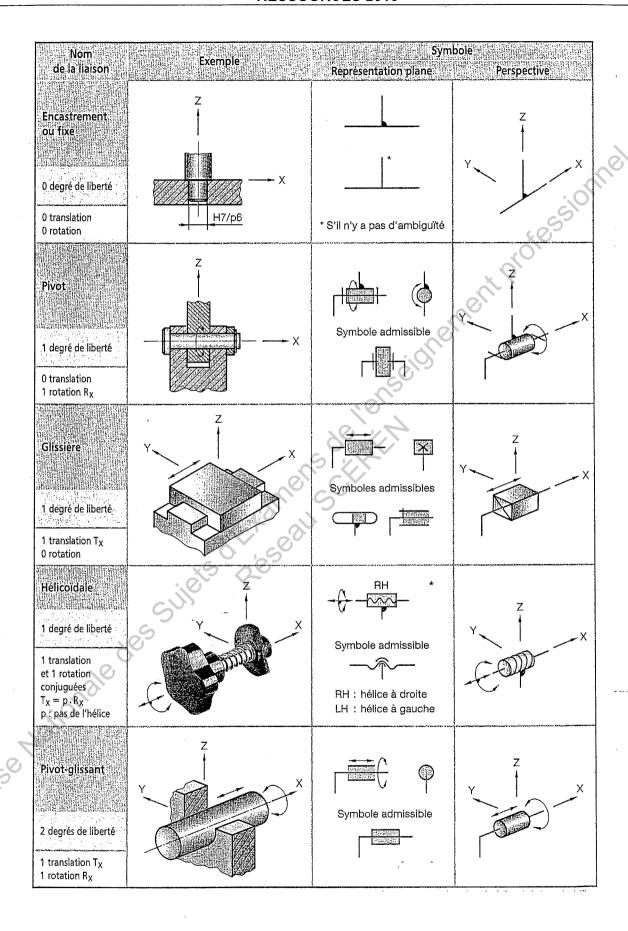
Examen : C.A.P M.V.A	Option : Véhicules industriels	Code : 500-25215R
Epreuve : EP1 – Analyse fonction	DR : 9 sur 11	

SYSTEME DE FREINAGE AVEC DISPOSITIF ABS - EBL

Schéma de principe pour les véhicules 4x2 (camions)

Légende

- 1. Compresseur
- 2. Air Processing Unit 10,5 bar
- 3. Air Processing Unit 12,5 bar
- 4. Réservoir d'air AV 20 l.
- 5. Réservoir d'air de stationnement 20 l.
- 6. Réservoir d'air AR 20 I.
- 7. Vanne de décharge manuelle
- 8. Prise de contrôle pneumatique
- 9. Distributeur à main de commande stationnement
- 10. Interrupteur de basse pression pont pour ASR 6,4 bar
- 11. Vanne à relais de commande stationnement
- 12. Distributeur à main de ralentissement remorque
- 13. Servodistributeur de commande freinage remorque
- 14. Interrupteur de basse pression du circuit remorque 6,4 bar
- 15. Demi-main d'accouplement remorque
- 16. Soupape unidirectionnelle du circuit de stationnement
- 17. Distributeur Duplex
- 18. Cylindre combiné AR
- 19. Ensemble frein AR à tambour
- 20. Couronne d'impulsions AR
- 21. Capteur de vitesse AR
- 22. E.V. arrière ABS
- 23. Capteur de pression EBL
- 24. Double vanne d'arrêt
- 25. Vanne à relais de commande freinage AR
- 26. E.V. de commande intervention ASR
- 27. Vanne à pression contrôlée sans retour pour ASR 7,5 bar
- 28. Centrale électronique ABS
- 29. Vanne à relais de commande freinage AV
- 30. E.V. avant ABS
- 31. Cylindre frein à membrane AV
- 32. Ensemble frein AV à disque
- 33. Couronne d'impulsions AV
- 34. Capteur de vitesse AV
- 35. Ensemble frein AV à tambour
- 36. Micro-interrupteur de commande feux stop
- 37. Micro-interrupteur pour centrale EDC
- A. Au circuit de la suspension pneumatique
- B. Au circuit des servitudes



Examen : C.A.P M.V.A	Option : Véhicules industriels	Code : 500-25215R
Epreuve : EP1 - Analyse fonctio	DR : 11 sur 11	