



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Caen pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement
professionnel**

CONTRÔLE EN COURS D'ÉPREUVE

Pliage

OBJECTIF	CRITERES D'EVALUATION	
Contrôle N°1 : Mise en forme Machine : Presse plieuse Elément: Le prisme rep 4.1 et 4.2	LE CANDIDAT DOIT	
Préparation du poste de travail	10	Vérifier la cohérence de l'outillage avec le travail à effectuer
	10	Utilisation de la machine : réglage des outils
Exécution du travail	15	Mise en œuvre et vérification de l'équerrage
Sécurité	15	Précaution à l'utilisation de la machine

Roulage

OBJECTIF	CRITERES D'EVALUATION	
Contrôle N°2 : Mise en forme Rouleuse du type planeur ou pyramidale Elément: L'auge rep 1	LE CANDIDAT DOIT	
Préparation du poste de travail	10	Positionnement de la pièce sur la cintreuse
	10	Contrôle de la limite de cintrage
Exécution du travail	15	Mise en œuvre et vérification au gabarit
Sécurité	15	Précaution à l'utilisation de la machine

CONTRÔLE EN COURS D'ÉPREUVE	/ 100		Note / 20
BAREME DE CORRECTION	/ 400		
TOTAL	/ 500		

Numéro du candidat :

BAREME DE CORRECTION

Dimensions	Repères	Dans la tolérance	Hors tolérance +/- 1	Au-delà	Note	Total
332 +/- 2	5. 2	30	10	0		/ 120
480 +/- 2	2	30	10	0		
188 +/-1	1. 4	30	10	0		
284 +2/0	2	30	10	0		

Position Orientation	Repères	Dans la tolérance	Hors tolérance +/- 1	Au-delà	Note	Total
Planéité +/- 1	5	30	15	0		/ 90
± 1.5	1. 3	30	15	0		
Entraxe 140+/- 2	3	30	15			

Façonnage, aspect	Repères	Barème	Note	Total
Conformation	1	40		/ 30

Assemblage	Accostage	Qualité du pointage	Note	Total
Rep 1 et 3	20	20		/ 120
Rep 4.1 et 4.2	20	20		
Rep1 et 4	20	20		

Présentation	Note	Total
Aspect / finition	40	/ 40

C.A.P. Spécialité : Construction d'Ensembles Chaudronnés	Durée :	Session :
Code spécialité :	16 H	2010
Epreuve : EP2 - Mise en œuvre, réalisation, contrôle	Coefficient	Folio
N° du sujet :	12	1/1