



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Caen pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement
professionnel**

CAP REPARATION DES CARROSSERIES

SESSION 2010

DOSSIER RESSOURCE

EP1 Analyse d'une situation professionnelle

Ce dossier contient :

- Carte grise..... (page 2/11)
- Rapport d'expertise (volet n°1)..... (page 3/ 11)
- Rapport d'expertise (volet n°2)..... (page 4/ 11)
- Extrait de la revue technique..... (page 5/11)
- Photographies des éléments accidentés..... (page 6/11)
- Fiche de marbre BLACKHAWK p188..... (page 7/11)
- Identification des différentes matières plastiques..... (page 8/11)
- Mode d'emploi de la valise de réparation plastique...(page 9/11)
- Pince étau..... (page 10/11)
- Principaux écarts..... (page 11/11)

	Session	2010	Facultatif : code	
Examen et spécialité				
CAP Réparation des carrosseries				
Intitulé de l'épreuve				
EP1 Analyse d'une situation professionnelle				
Type	Facultatif : date et heure	Durée	Coefficient	N° de page / total
DOSSIER RESSOURCE		2H00	4	1/11

DOSSIER RESSOURCE

République Française
Communauté européenne



Certificat
d'immatriculation

07DL22046

PREFECTURE DE LA MANCHE

50/001/TERM23/OPCJ/4147

N° Immatriculation

Date du certificat

Date de 1^{ère} immatriculation

(A) 9043 VP 50 (I) 06/11/2007 (B) 20/04/200

(C.1) M. Mr Durand Philippe

(C.4a) EST LE PROPRIETAIRE DU VEHICULE

(C.4.1) 1

3 Rue du Général de Gaulle

173

50110 Tournlaville

(D.1) PEUGEOT (D.2.1) MPE5202K2545

(D.2)

(D.3) 206

(E) VF32ARHYF41610462

(F.1)

(F.2) 1585

(F.3) 2500

(G)

(G.1) 1070

(J)

(J.1) VP

(J.2)

(J.3) CI

(K)

(P.1)

(P.2)

(P.3) GO

(P.6) 5

(Q)

(S.1) 5

(S.2)

(U.1) 83

(U.2) 3000

(V.7)

(V.9) 96/69

(Y.1) 149,00

(Y.2)

(Y.3) 149,00

(I.1) 22/05/2007

(A.1) 9043 VP 50

(X.1) VISITE AVANT LE

10/05/2009 A

(SAUF REGT. SPEC.)

Le Chef de Bureau délégué.



FRANÇOIS
R. MAPIER

Certificat d'immatriculation COUPON DÉTACHABLE

Mr Durand Philippe

VF32ARHYF41610462

9043 VP 50

06/11/2007

07DL 22046

DOSSIER RESSOURCE

Rapport d'expertise volet n°1

From: niclot-leroy To: 0233883666 04/09/2009 11:55 #538 P.001/003

JJ BOURGEOIS/H .SIROU 20/08/2009
 ESTIMATION DU PREJUDICE SELON LA
 XXXXXX REPARATION DU VEHICULE

1, BIS RUE DESHAMZOUX PROVISOIRE
 B.P. 617 C030501181065
 50100 CHERBOURG 2009074226
 Tél : 02 33 01 55 30 2009066467
 Fax : 02 33 01 55 39 FR45019334386

16/08/2009 19/08/2009 50095
 EXPERT: GUITTET S GROUPAMA NORMAN XXXXXXXXX
 0814 064207

Immat. : 9043VP50 Vérifiée IMANDANT: GROUPAMA CENTRE MANC
 PEUGEOT 206 10 RUE GUILBERT
 Type : 206 XT 14006 CAEN CBDEX
 CI 5 ,VP ,05 PLACES, 005 CV, GO Tél: 02331302323 Fax: 03.31.30.23.46
 Kg CU, Gris VBR , 161852 Km
 lère: 20/04/2001 Mines: MPE5202K2545 REPARATEUR: RESEAU N. AGREE
 N° Série: VF32ARHYF41610462 Vérifié GGE MARY AUTOMOBILES
 129 RUE DES POMMIERS
 LIEU D'EXPERTISE : REPARATEUR 50110 TOURLAVILLE
 19/08/2009 (avant travaux) Tél: 0233884800 Fax: 0233893366
 PERSONNES PRESENTES : SIRET : 34480814200022
 GUITTET SAMUEL Expert
 MR CANTREL Réparateur
 DOMMAGES CIRCULATION MOYEN Mr Durand Philippe TEL: 02 03 04 05
 CONSTATES FACE AR 3 Rue du général de Gaulle 50110 Tourlaville

PROCEDURE VGE : N TECH. REPARABLE : 0 EVALUATION DE LA REPARATION EN EUROS
 OBSERVATIONS Postes Frais Temps Montant
 heures 1H= 10 UT HT

DOMMAGES ANTERIEURS SUR	IMO	1	54,00	6,50	351,0
PORTE ARD., AILE ARD.,	IMO	2	54,00	3,10	167,4
AILE AVG.	IMO	1	54,00		
LES DOMMAGES RELEVES NE	CONTROLES		54,00	1,90	102,6
SONT PAS CONCORDANTS	FEEL.MO		54,00	3,40	183,6
AVEC LA DECLARATION.	FIN.TNC		30,50	3,40	103,7
PRIERE DE SURSEoir A	PIECES				753,8
L'EXECUTION DES TRAVAUX					
DANS L'ATTENTE DE	TOTAL HT			TVA	TTC
CONNAITRE LES CONDITIONS	1662,18 E			325,79 E	1987,97
D'INTERVENTION DE					
	(10903,19 F		13040,23 F
			Durée technique :		2,5 jours
	Etat général :		NORMAL		
	Usure pneus :		AVG 100		AVD 100
			ARG 30		ARD 30
	TVA déductible :		NON		
	Accords Assuré :		OUI		Réparateur : OUI
	Signature :				

Ce document ne peut pas être considéré comme un ordre de réparation. Toute modification de cette estimation ne sera prise en compte que si l'expert a été préalablement informé.

Ed: v1.86 SYSTEME SIDEXA - (BREVET AUDATEX R 330) PAGE 1 PO178B69

DOSSIER RESSOURCE

Rapport d'expertise volet n°2

From:miclot-leroy

To:0233883866

04/09/2009 11:55

#538 P.002/003

JJ BOURGEOIS/H .SIROU

1, BIS RUE DESHAMEAUX
B.P. 617
50100 CHERBOURG
Tél : 02 33 01 55 30
Fax : 02 33 01 55 39

20/08/2009
ESTIMATION DU PREJUDICE SELON LA
XXXXXX REPARATION DU VEHICULE
PROVISOIRE
C030501181065
2009074226
2009006467
FR45019334386

16/08/2009
EXPERT:GUITTET S
0814

19/08/2009

064207

50095
GROUPAMA NORMAN

XXXXX.XXX

OPTIONS	MARQUE	PEUGEOT	CODE
B4 5 PORTES	MODELE	206	B.14.06
G8 RETROVISEURS PEINTS	TYPE	206 XT	
J8 SIEGE COND.REGL.HAUT	L.VITRE AVG.SEQUENT.	G5 SUPERCONDAMNATION	
O2 1997CM3 DWL0TD RHY	ESSUIE-LAVE-LUNETTE	J3 GARNITURES VELOURS	
Q6 AIRBAG PASSAGER	COMPTE-TOURS	M3 PRETENSION.CEINTURES	
S3 JANTES 5,5J X 14 ALL	BOITE 5 RAPPORTS	Q1 DIRECTION ASSISTEE	
V3 AIRBAG LATERAUX SRS	AIRBAG CONDUCTEUR	R6 185/65 TR 14	
	DEPOL.NORME CEE 2000	U9 BARRE STABILISAT.AV.	
	METALLISEE VERNISSEE	Z5 BOUCLIERS TON CAISSE	

DATE DU DERNIER CHANGEMENT DE TARIF 'PIECES DE RECHANGE' : 01/05/2009

NO REF	PIECES REMPLACEES DESIGNATION	NO PIECES	UT	PRIX
E K 2581 9	PARE-CHOCS AR.	7410 L4		204,41
E 9081 9	CORPS TRAIN AR.	5148 A7		359,98
E 9087 9	BAGUE INT.BRAS ARG.	5131 A6		31,27
E 9089 9	BAGUE EXT.BRAS ARG.	5131 72		16,57
E 9321 9	BRAS SUSPENSION ARG.	5175 AT		134,65
E 1000 9	AGRAFES			3,50*
E 1000 9	PROD. PROTECTION			3,50*

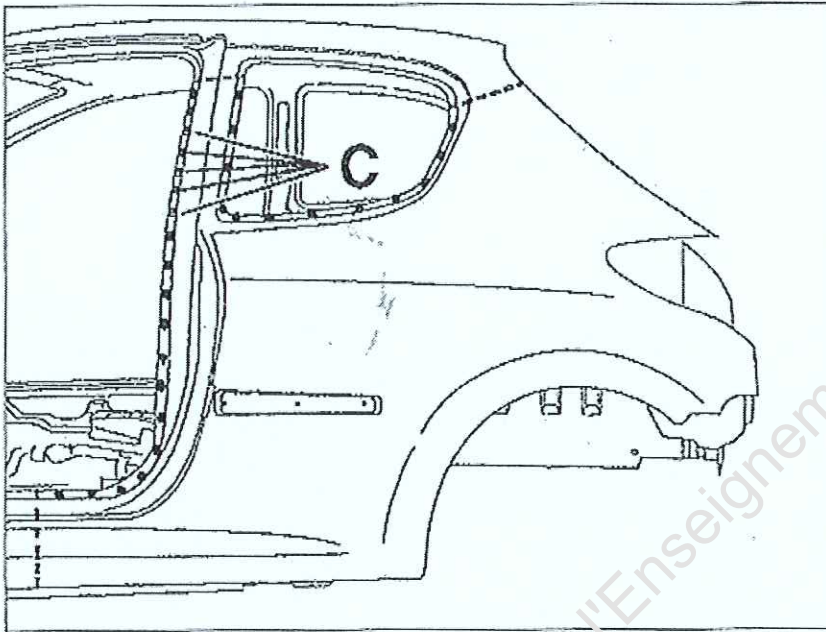
CODES	DETAIL DES OPERATIONS	UT	C
78.010A	CALANDRE DEP/REPOSER	T	
62.004A)	PHARE D. DEP/REPOSER	E	2,0 1
	(REGLAGE PHARES A PART)		2,0 1
SN	PHARE REGLER (SUITE A DEPOSE PHARE)	E	
74.004A	PARE-CHOCS AR. DEP/REPOSER	T	2,0 1
74.005A)	PARE-CHOCS AR. REMPLACER(DEPOSE)	T	4,0 1
51.002A)	TRAIN AR. DEP/REPOSER	M	1,0 1
	(PURGE FREINS A PART)		14,0 1
51.018A)	CORPS TRAIN AR. REMPLACER	M	38,0 1
	(TRAIN AR.DEPOSE)		
51.003A)	BRAS SUSPENSION ARG. DES/HABILLER	M	2,0 1
	YC:DEP/REPOSE PLATEAU FREIN		
46.005A	CIRCUIT FREINAGE PURGER	M	6,0 2
35.008A)	ANGLES TRAINS AV/AR. MESURER/REGLER	M	16,0 3
35.007A)	ANGLES TRAIN AV. COMPL.REGIAGE	M	3,0 3
I 0742	AILE AVD. REPARER		15,0* 2
I 3571	TOLE INF.SUPP.PEU G. REPARER		10,0* 2

CODES	PEINTURES	DETAIL DES OPERATIONS	UT
74.004Z	PARE-CHOCS AR.	PEINTURE NEUVE CL.0	6,0
78.100V	AILE AVD.	PEINTURE REP. CL.2	18,0

Ed:v1.86 SYSTEME SIDEXA - (BREVET AUDATEX R 330) PAGE 2 PO178B693

DOSSIER RESSOURCE

Extrait de la revue technique



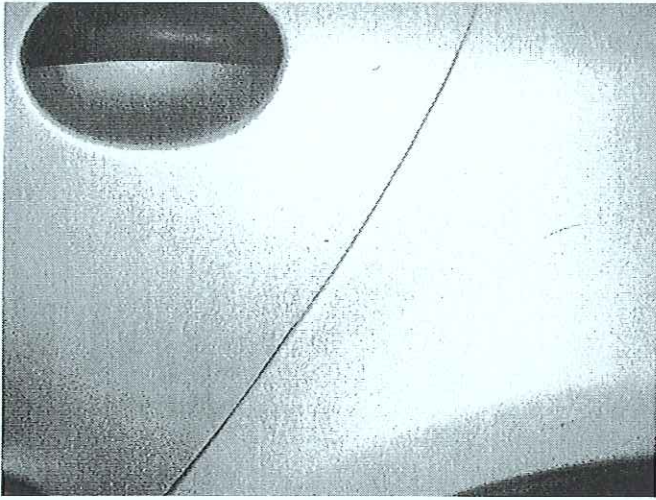
Identification des symboles utilisés dans les méthodes

A		I	
B		J	
C		K	
D		L	
E		M	
F		N	
G		P	
H		Q	

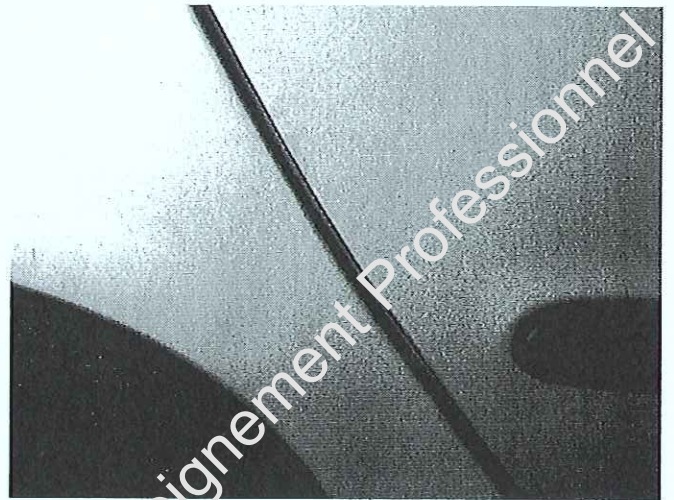
A	Découpage
B	Perçage
C	Fraisage
D	Dégrafage
E	Soudage à la pointeuse ou par bouchonnage
F	Soudage par cordons
G	Mastic de finition
H	Mastic à lisser au pinceau
I	Mastic de bourrage diamètre 13 mm
J	Mastic de bourrage diamètre 6 mm
K	Mastic en bande 2X20mm
L	Colle de calage structurale
M	Finition étain
N	Protection des corps creux
P	Antigravillonnage
Q	Mousse expansive

DOSSIER RESSOURCE

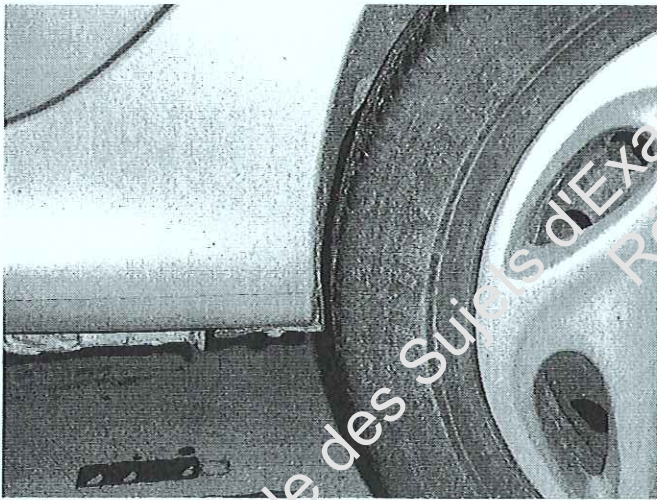
Photographies des éléments accidentés



Aile et porte arrière gauche



Aile et porte arrière droite



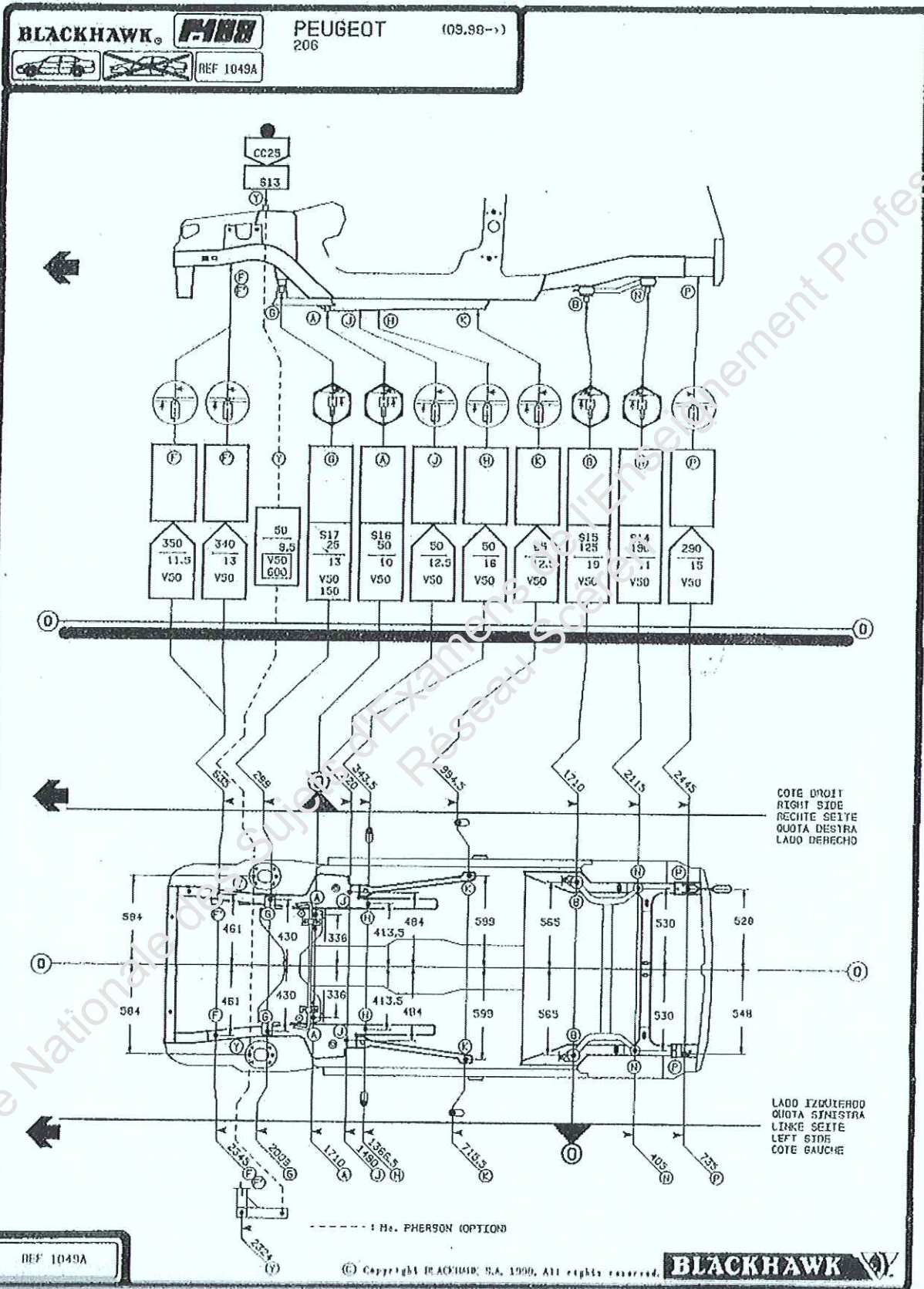
Roue et bas de caisse arrière gauche



Roue et bas de caisse arrière droit

DOSSIER RESSOURCE

Fiche de marbre BLACKHAWK p188



DOSSIER RESSOURCE

Identification des différentes matières plastiques

SUBJECTILES

Matière	Sigle
Thermoducissables :	
Résine époxyde	EP
Résine urée et mélamine	UF / MF
Résine phénolique	PF
Résine polyester insaturée	UP
Résine polyuréthane	PUR
Thermoplastiques :	
Polystyrène styrène butadiène	PS / SB
Acrylonitrile butadiène styrène	ABS
Styrène acrylonitrile	ASN
Acrylester styrène acrylnitrile	ASA
Cellulose ester	CA/CP/CN/CAP/CAB
Éthylène, propylène, diène, méthylène	EPDM
Polyamide	PA
Polycarbonate	PC
Polyéthylène	PE
Polyester	PBT / PÉTP
Polyméthacrylate	PMMA
Polyoxyméthyle (polyacétal)	POM
Polypropylène	PP
Polyphénylène oxyde	PPO
Polychlorure de vinyle	PVC

DOSSIER RESSOURCE


Mode d'emploi de la valise de réparation plastique

1er exemple de réparation

Coupure ou trou dans un pare-chocs


étape n°1 : préparation de la surface

A - PONCER



A l'aide d'une meuleuse, disquesuse ou d'une fraise corbe, poncer et creuser autour du dommage.

B - NETTOYER




Pulvériser le nettoyant spécial plastique Art. N° 0893 301 1, essuyer avec un chiffon propre et non pelucheux puis laisser sécher.

REMARQUE : Le rôle de ce nettoyant spécifique est également d'ouvrir les pores du plastique et diaméliorer l'accrochage de la charge de renfort.

L'utilisation du nettoyant est impérative pour la bonne tenue de la réparation.

étape n°2 : réparation


C - APPLIQUER LE PRIMAIRE D'ADHESION



Dans le cas d'un blosique semi-rigide, appliquer le primaire d'adhésion Art. N° 0893 301 3 et laisser agir 15 minutes.

REMARQUE : L'utilisation du primaire est indispensable pour l'adhésion de la charge de renfort sur les plastiques semi-rigides.


D - RÉPARER



Dans le cas d'une coupure ou d'un trou, renforcer les 2 faces avec la bande de renfort Art. N° 0893 101 5.

étape n°3 : finition


E - MASTIQUER



Mélanger en proportion 1:1 les 2 composants de la charge de renfort en quantité suffisante pour la réparation. Mastiquer le dommage avec le mélange obtenu (sur les 2 faces s'il s'agit d'une coupure ou un trou).

Charge de renfort pour plastique flexible : Art. N° 0893 101 6
Charge de renfort pour plastique semi-rigide : Art. N° 0893 101 7
Charge de renfort pour plastique rigide : Art. N° 0893 101 8

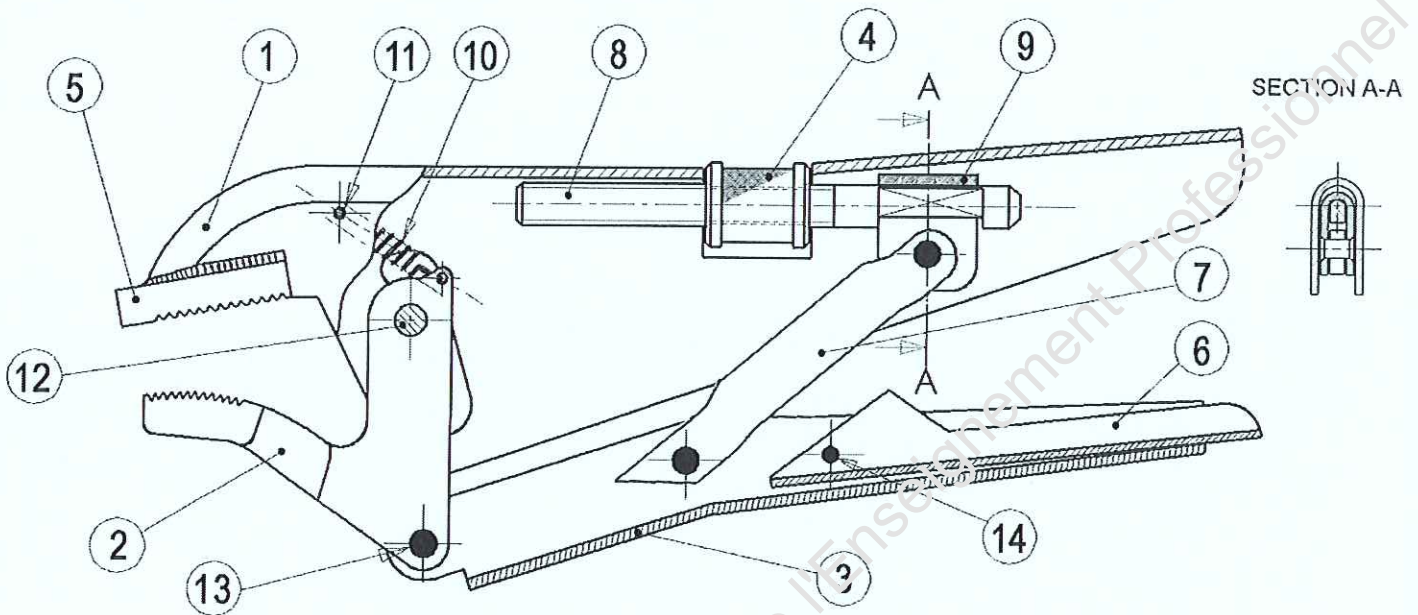
F - PONCER



Poncer avec un grain P120, P240 puis P400. Avoir la obtention d'une surface plane et uniforme.

Il ne faut plus ensuite qu'à appliquer votre préparation de finition habituelle pour plastique si la mise en œuvre est souhaitée.

DOSSIER RESSOURCE



14	1	Axe \varnothing 3	
13	3	Axe \varnothing 5	
12	1	Axe	
11	1	Goupille	
10	1	Ressort	
9	1	Chape	
8	1	Vis de réglage M8 x 70 pas à gauche	
7	1	Bielle	
6	1	Bras de déblocage	
5	1	Mors fixe	Soudé sur 1
4	1	Écrou moleté	
3	1	Poignée mobile	
2	1	Mors mobile	
1	1	Corps de pince	
Rep	Nb	Désignation	Observation
Echelle 2 : 3		PINCE ETAU - coupe partielle <i>les pièces 2 et 7 sont exclues de la coupe</i>	
Format A4			

DOSSIER RESSOURCE

Principaux écarts en micromètre (µm)

ALÉSAGES	Jusqu'à 3 inclus	3 à 6 inclus	6 à 10	10 à 18	18 à 30	30 à 50	50 à 80	80 à 120
H6	+ 6 0	+ 8 0	+ 9 0	+ 11 0	+ 13 0	+ 16 0	+ 19 0	+ 22 0
H7	+ 10 0	+ 12 0	+ 15 0	+ 18 0	+ 21 0	+ 25 0	+ 30 0	+ 35 0
H8	+ 14 0	+ 18 0	+ 22 0	+ 27 0	+ 33 0	+ 39 0	+ 46 0	+ 54 0
H9	+ 25 0	+ 30 0	+ 36 0	+ 43 0	+ 52 0	+ 62 0	+ 74 0	+ 87 0
H10	+ 40 0	+ 48 0	+ 58 0	+ 70 0	+ 84 0	+ 100 0	+ 120 0	+ 140 0
H11	+ 60 0	+ 75 0	+ 90 0	+ 110 0	+ 130 0	+ 160 0	+ 190 0	+ 240 0
H12	+ 100 0	+ 120 0	+ 150 0	+ 180 0	+ 210 0	+ 250 0	+ 300 0	+ 350 0
H13	+ 140 0	+ 180 0	+ 220 0	+ 270 0	+ 330 0	+ 390 0	+ 460 0	+ 540 0
J7	+ 4 - 6	+ 6 - 6	+ 8 - 7	+ 10 - 8	+ 12 - 9	+ 14 - 12	+ 18 - 12	+ 22 - 13
K6	0 - 6	+ 2 - 6	+ 2 - 7	+ 2 - 9	+ 2 - 11	+ 3 - 13	+ 4 - 15	+ 4 - 18
K7	0 - 10	+ 3 - 9	+ 5 - 10	+ 6 - 12	+ 6 - 15	+ 7 - 18	+ 9 - 21	+ 10 - 25

ARBRES	Jusqu'à 3 inclus	3 à 6 inclus	6 à 10	10 à 18	18 à 30	30 à 50	50 à 80	80 à 120
e9	- 14 - 39	- 20 - 50	- 25 - 61	- 32 - 75	- 40 - 92	- 50 - 112	- 60 - 134	- 72 - 159
f6	- 6 12	- 10 - 18	- 13 - 22	- 16 - 27	- 20 - 33	- 25 - 41	- 30 - 49	36 - 58
f7	- 6 - 16	- 10 - 22	- 13 - 28	- 16 - 34	- 20 - 41	- 25 - 50	- 30 - 60	- 36 - 71
f8	- 6 - 20	- 10 - 28	- 13 - 35	- 16 - 43	- 20 - 53	- 25 - 64	30 76	- 36 - 90
g5	2 6	- 4 - 9	- 5 - 11	- 6 - 14	- 7 - 16	- 9 - 20	- 10 - 23	- 12 - 27
g6	2 8	4 - 12	- 5 - 14	- 6 - 17	- 7 - 20	- 9 25	- 10 - 29	12 - 34
n5	0 - 4	0 - 5	0 - 6	0 - 8	0 - 9	0 - 11	0 - 13	0 - 15
h6	0 - 6	0 - 8	0 - 9	0 - 11	0 - 13	0 - 16	0 - 19	0 - 22
h7	0 - 10	0 - 12	0 - 15	0 - 18	0 - 21	0 - 25	0 - 30	0 - 35
h8	0 - 14	0 - 18	0 - 22	0 - 27	0 - 33	0 - 39	0 - 46	0 - 54
h9	0 - 25	0 - 30	0 - 36	0 - 43	0 - 52	0 - 62	0 - 74	0 - 87
h10	0 - 40	0 - 48	0 - 58	0 - 70	0 - 84	0 - 100	0 - 120	0 - 140
h11	0 - 60	0 - 75	0 - 90	0 - 110	0 - 130	0 - 160	0 - 190	0 - 220
h13	0 - 140	0 - 180	0 - 220	0 - 270	0 - 330	0 - 390	0 - 460	0 - 540