



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Caen pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement
professionnel**

BREVET D'ETUDES PROFESSIONNELLES

METIERS de la PLASTURGIE

Session 2010

Epreuves du domaine professionnel : EP1 et EP2

Fiche récapitulative des résultats

Candidat	Centre d'examen
Nom :	
Prénom(s) :	

Epreuve EP1 – PREPARATION D'UNE PRODUCTION (U1)	1 ^{ère} partie : Préparation technologique 2 heures /12 pts	/20 en points entiers ou demi-points
<input type="checkbox"/> Injection <input type="checkbox"/> Compression <input type="checkbox"/> Chaudronnerie plastique <input type="checkbox"/> Extrusion <input type="checkbox"/> Moulage contact <input type="checkbox"/> Moulage par transfert de résine « R.T.M. » <input type="checkbox"/> Rotomoulage <input type="checkbox"/> Thermoformage	2 ^{ème} partie : Réalisation pratique 3 heures /8 pts	

Epreuve EP2 – MISE EN OEUVRE D'UNE PRODUCTION (U2)	/20 en points entiers ou demi-points
<input type="checkbox"/> Injection <input type="checkbox"/> Compression <input type="checkbox"/> Chaudronnerie plastique <input type="checkbox"/> Extrusion <input type="checkbox"/> Moulage contact <input type="checkbox"/> Moulage par transfert de résine « R.T.M. » <input type="checkbox"/> Rotomoulage <input type="checkbox"/> Thermoformage	

Nom des examinateurs	Fonction	Signature

Consignes générales :

Pour chaque épreuve EP1 et EP2, la technique et le poste de travail sont attribués par tirage au sort. Le candidat doit obligatoirement être évalué sur deux techniques différentes. Ces tirages au sort s'effectuent en début d'EP1.

Préciser sur la fiche récapitulative (page 1/2) les techniques mises en œuvre.

Epreuve EP1 – PREPARATION D'UNE PRODUCTION (U1)

Durée : 5 heures maxi dont 2 heures conseillées pour la préparation technologique

Coefficient : 8

Déroulement :

Préparation technologique :

- Durée 2 heures
- Elle s'effectue sur le poste de travail.
- Le questionnaire doit être remis aux examinateurs à l'issue de 2 heures maximum pour correction. La note est reportée sur la fiche récapitulative (page 1/2).

Réalisation pratique au poste de travail :

- Durée 3 heures
- L'arrêt de production et la remise en état du poste se déroulent hors épreuve.

Epreuve EP2 – MISE EN OEUVRE D'UNE PRODUCTION (U2)

Durée : 4 heures sur la base de :

- 1 heure pour le démarrage
- 2 heures pour la production
- 1 heure pour l'arrêt de production

Coefficient : 8

Déroulement :

Réalisation pratique au poste de travail :

- Durée : 4 heures
- La remise en état du poste se déroule hors épreuve.

Mode d'utilisation des grilles d'évaluation fournies. (voir dossier EP1 et EP2)

Lorsqu'un barème est défini pour deux compétences, (exemple pour EP1 C2.1 + C2.2 = 60 pts) la répartition (entre C2.1 et C2.2) est laissée à l'appréciation des examinateurs notamment en fonction de la technique évaluée.

COMPETENCES-EVALUEES		Indicateurs de performance		Note		Barème	
C2.1 - rendre compte		La fiche est complétée méthodiquement		5.5		/10	
Actions	Renseigner la fiche de réglage	La fiche est complétée méthodiquement					
	Renseigner la fiche de contrôle	La fiche est complétée méthodiquement					
	Rendre compte du travail effectué	Les informations sont consignées et synthétisées avec rigueur					

Partiellement réussie
La longueur du trait définit le degré de réussite.

Non réussie

Réussie