



Ce document a été numérisé par le CRDP de Nancy pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

Base Nationale des Sujets d'Examens d'enseignement professionnel Réseau SCEREN

Vous devez enlever les agrafes pour faciliter votre travail.

La numérotation des pages nous permettra de reconstituer votre dossier en fin d'épreuve.

DOSSIER TECHNIQUE

TECHNIQUE DES MÉTAUX, DU VERRE ET DES
MATÉRIAUX DE SYNTHÈSE DU BÂTIMENT

EP 1

COMPOSITION du DOSSIER

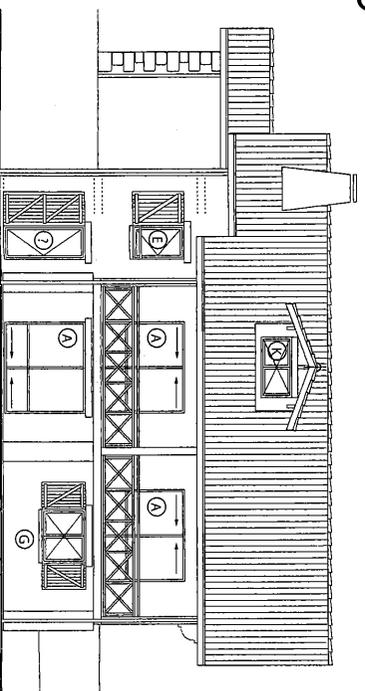
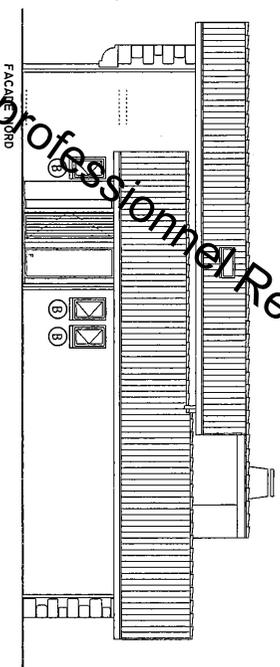
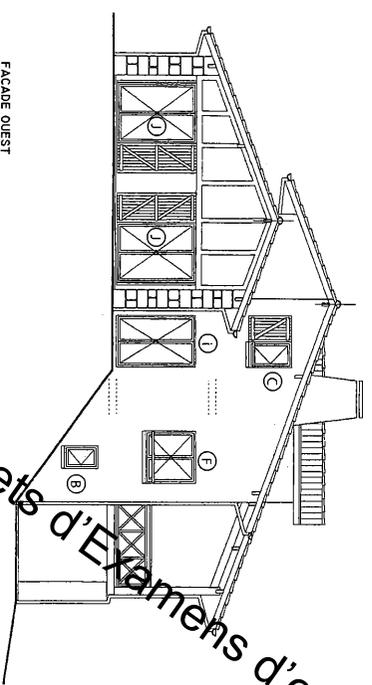
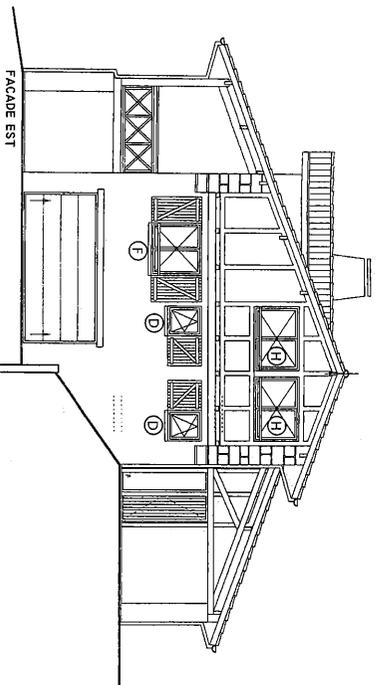
Plan des façades Ouest, Nord, Est, Sud	Page 2/9
Plan RDU	Page 3/9
Plan RDC	Page 4/9
Plan R+1, coupe de France	Page 5/9
Détails	Page 6/9
Plan trappe d'accès, liste d'outillage et parc machine	Page 7/9
Extrait catalogue SPI	
Abaque déterminant les tous par minute	Page 8/9
Tableau des vitesses de coupes	Page 8/9
Tableau de filetage	
Abaque : numéro de décheton recommandée pour le soudage à l'arc	
Extrait Plan de fabrication Technol	Page 9/9

BEP 71MWSB	Epreuve : EP1	ETUDE TECHNOLOGIQUE PRÉPARATION	Durée : 4H00	Coefficient 3	Session 2010	Page 1 sur 9
------------	---------------	------------------------------------	--------------	---------------	--------------	--------------

Base Nationale des Sujets d'Examens d'enseignement professionnel du Réseau SCEREN

BEP

PLAN des Façades

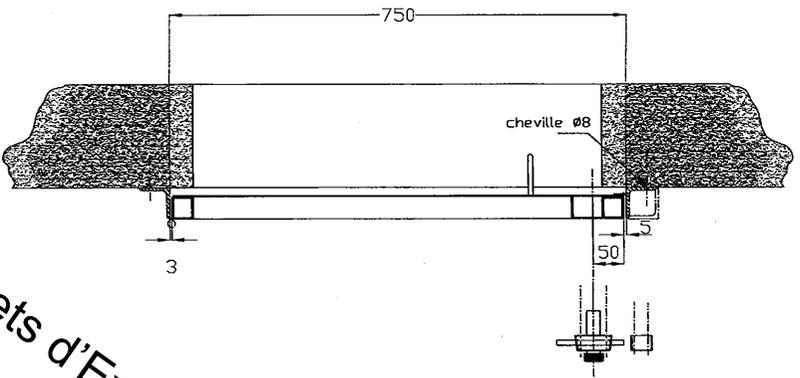


BEP TMMWSB	Epreuve : EP1	ETUDE TECHNOLOGIQUE PREPARATION	Durée : 4H00				Page 2 sur 9
------------	---------------	------------------------------------	--------------	--	--	--	--------------

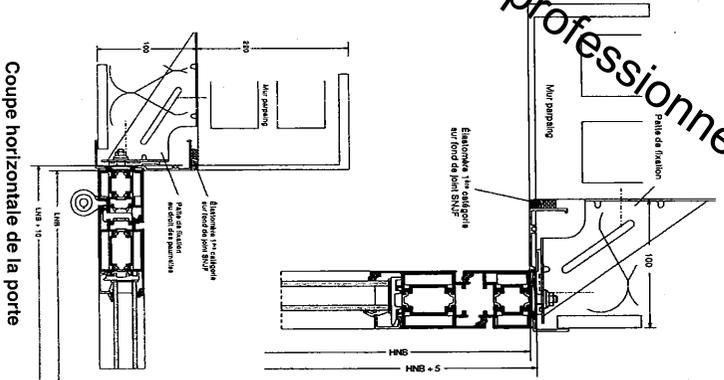
Base Nationale des Sujets d'Examens d'enseignement Professionnel Réseau SCEREN

Base Nationale des Sujets d'Examens d'enseignement professionnel Réseau SCEREN

BEP TMAWMSB	Epreuve : EP1	ETUDE TECHNOLOGIQUE PREPARATION	Durée : 4H00				Page 6 sur 9
-------------	---------------	------------------------------------	--------------	--	--	--	--------------



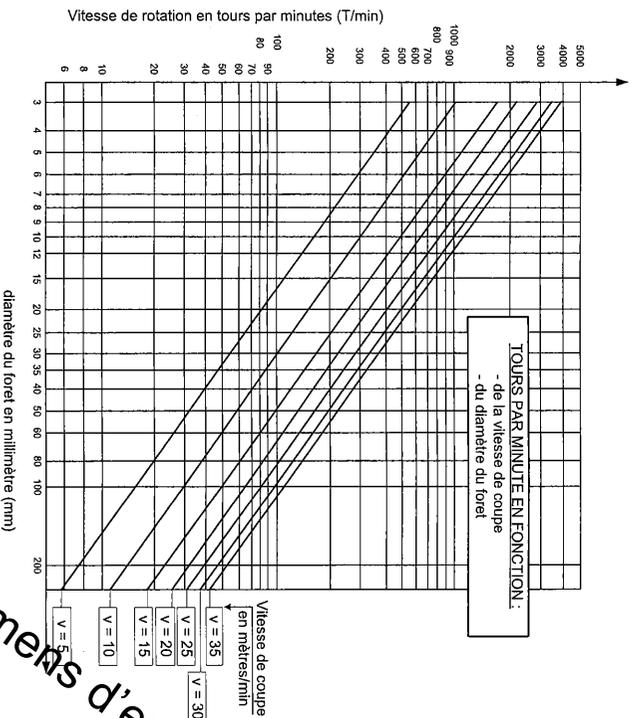
Coupe « local piscine »



Coupe verticale de la porte

Coupe horizontale de la porte

ABAUQUE FREQUENCE DE ROTATION EN TOURS PAR MINUTE



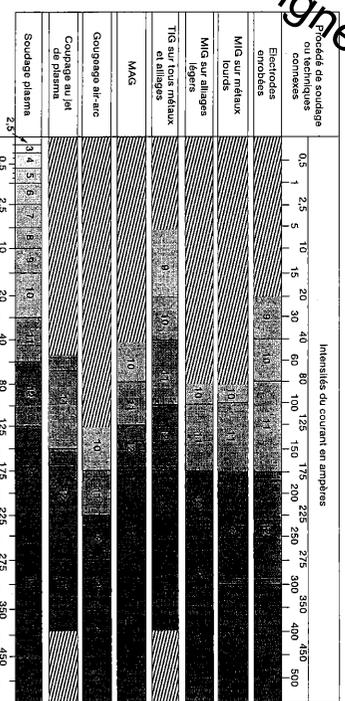
MATERIAUX	VITESSE DE COUPE
Fonte	15 mètres / minute
Acier doux	20 mètres / minute
Bronze	30 mètres / minute

TABEAU DES VITESSES DE COUPES

FILETAGE M (Dimensions)	
Nominal d	Pas P
3	0,5
4	0,7
5	0,8
6	1
8	1,25
10	1,50

TABEAU DE FILETAGE

ABAUQUE : NUMEROS D'ECHELON ET UTILISATION RECOMMANDEE POUR LE SOUDAGE A L'ARC



* Le terme métaux lourds couvre les aciers, les aciers alliés, le cuivre et ses alliages, etc.

Notes : Les zones hachurées ci-dessus correspondent aux domaines où les procédés de soudage ne sont pas habituellement utilisés dans la pratique actuelle du soudage.

Base Nationale des

Sujets d'Examens d'enseignement professionnel Réseau SCEREN

BEP TMMWS8	Epreuve : EP1	ETUDE TECHNOLOGIQUE PREPARATION	Durée : 4H00						Page 8 sur 9
------------	---------------	---------------------------------	--------------	--	--	--	--	--	--------------

