



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Lille pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

**BEP FINITION
DOMINANTE PLATRERIE PLATRES
ET PREFABRIQUES
SESSION 2010**

REALISATION ET MISE EN ŒUVRE

**EPREUVE EP1 B
(pratique)**

DUREE 16 HEURES

COEFF. : 10

Ce dossier comporte 4 pages

Page 1 / 4 : Sommaire

Page 2 / 4 : Perspective - Descriptif des travaux

Page 3 / 4 : Plan de réalisation

Page 4 / 4 : Barème de correction

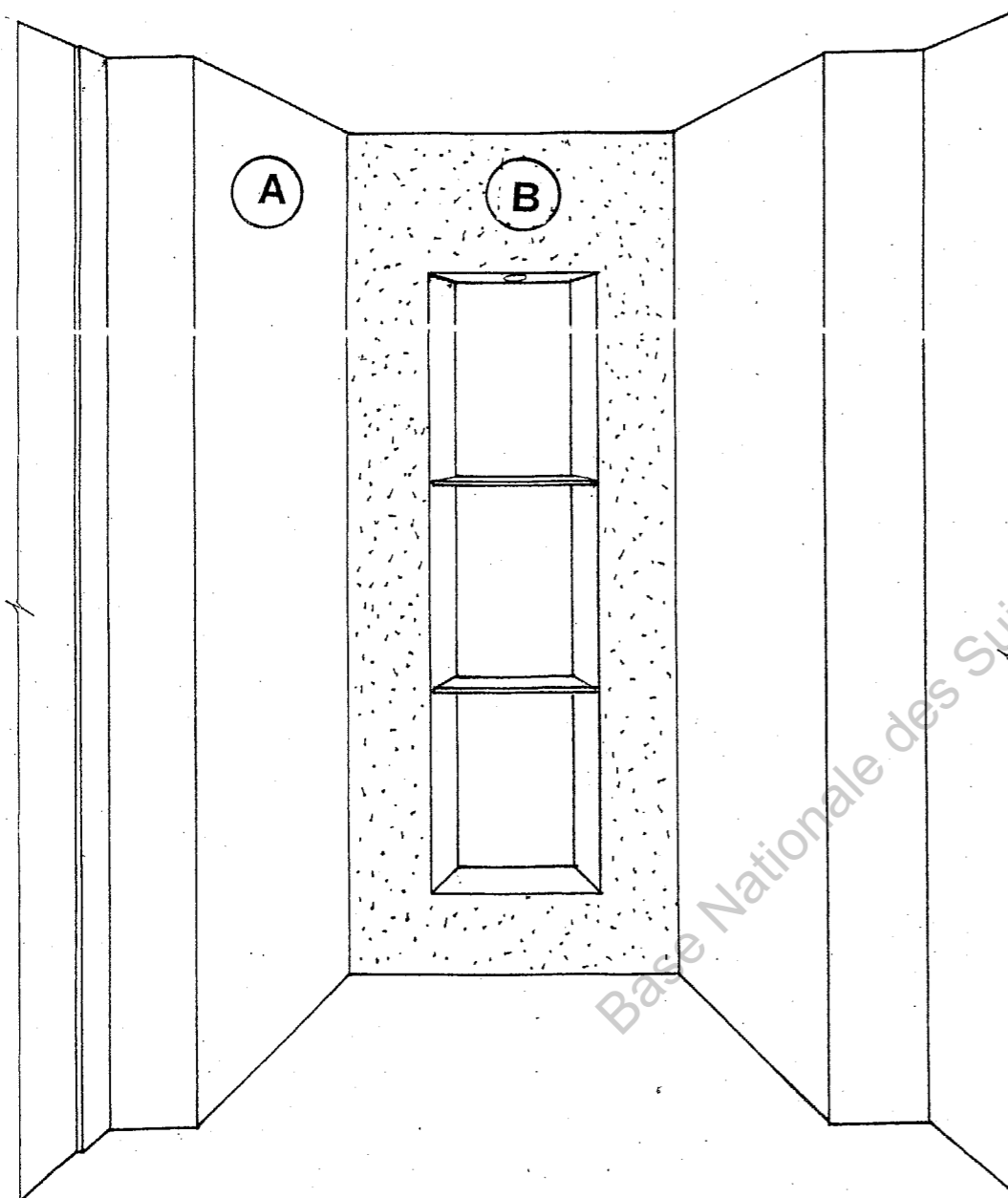
Le dossier complet est à remettre aux candidats au début de l'épreuve.

		Session	2010	Code	4.0501
Examen et spécialité					
BEP FINITION dom. P.P.P.					
Intitulé de l'épreuve					
EP1 B (pratique) Réalisation et mise en œuvre.					
Type	Facultatif : date et heure	Durée	Coefficient	N° de page / total	
SUJET		12 h 00 à 16 h 00	10	S 1 / 4	

VITRINE D'ANGLE

Construire dans un angle de pièce une vitrine d'angle conforme aux indications suivantes :

PERSPECTIVE



DESCRIPTIF DES TRAVAUX

PANNEAU REPERE A

Le coffre sera construit en briques plâtrières de **4 x 25 x 40**

L'habillage de ce coffre sera réalisé à l'aide d'une plaque standard **BA 13** collée à l'aide d'un mortier adhésif. Un joint entre plaques sera réalisé au milieu du coffre.

Les joints entre plaques seront traités à l'aide d'un enduit à prise rapide + bande pour joint.

L'arête du coffre sera renforcée à l'aide d'une bande armée

PANNEAU REPERE B

La cloison d'angle sera construite en briques plâtrières de **4 x 25 x 40** et recevra une niche droite faisant office de vitrine. Elle aura pour dimensions :

- Hauteur : **1.50 cm**
- Largeur : **40 cm**
- Profondeur : **20 cm**
- Dessus de la tablette : **20 cm du sol**

Les arêtes de la niche seront renforcées à l'aide d'une baguette métallique

L'enduit de la vitrine sera réalisé au plâtre allégé lissé de type "Lutèce 2000 C".

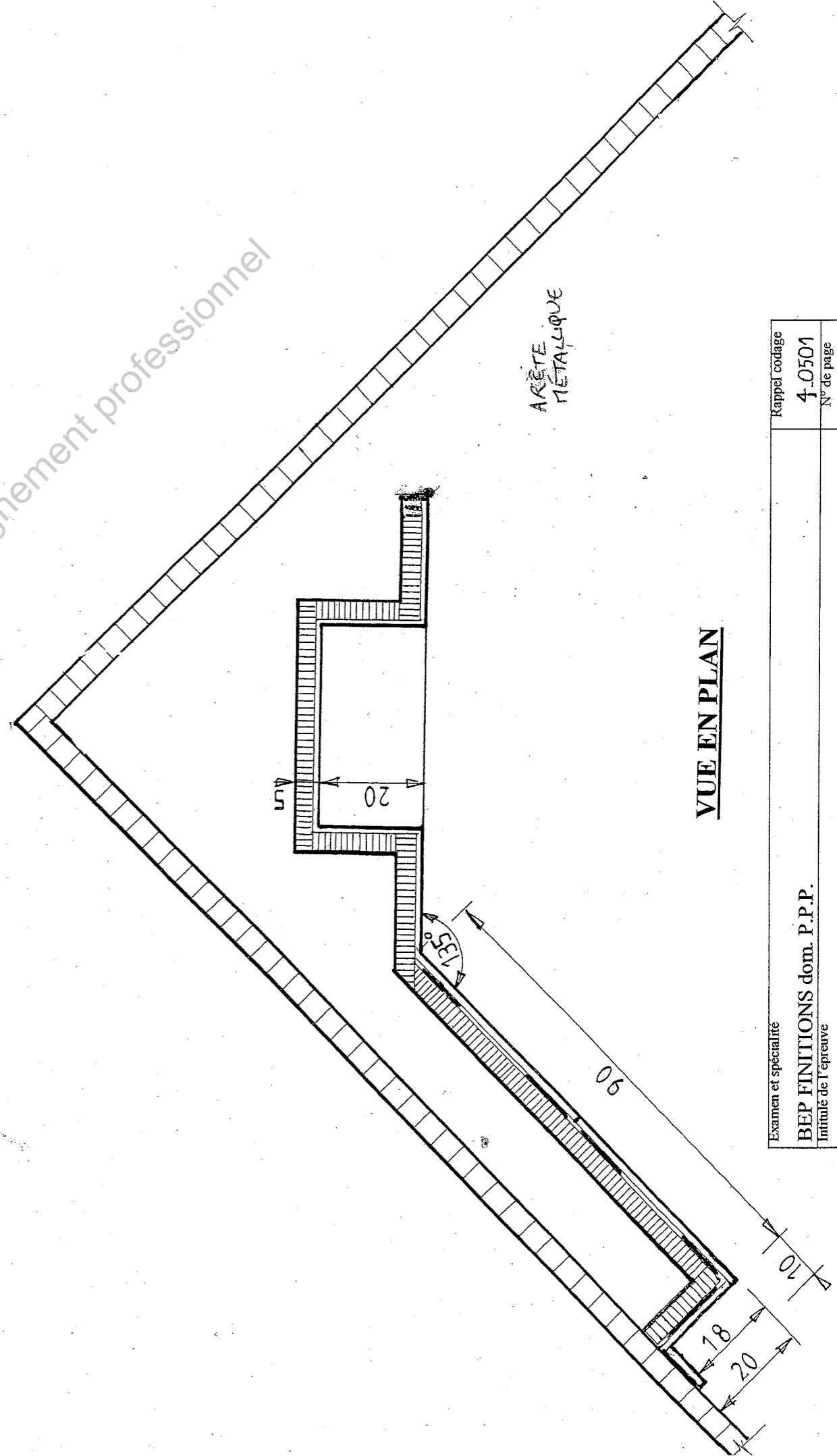
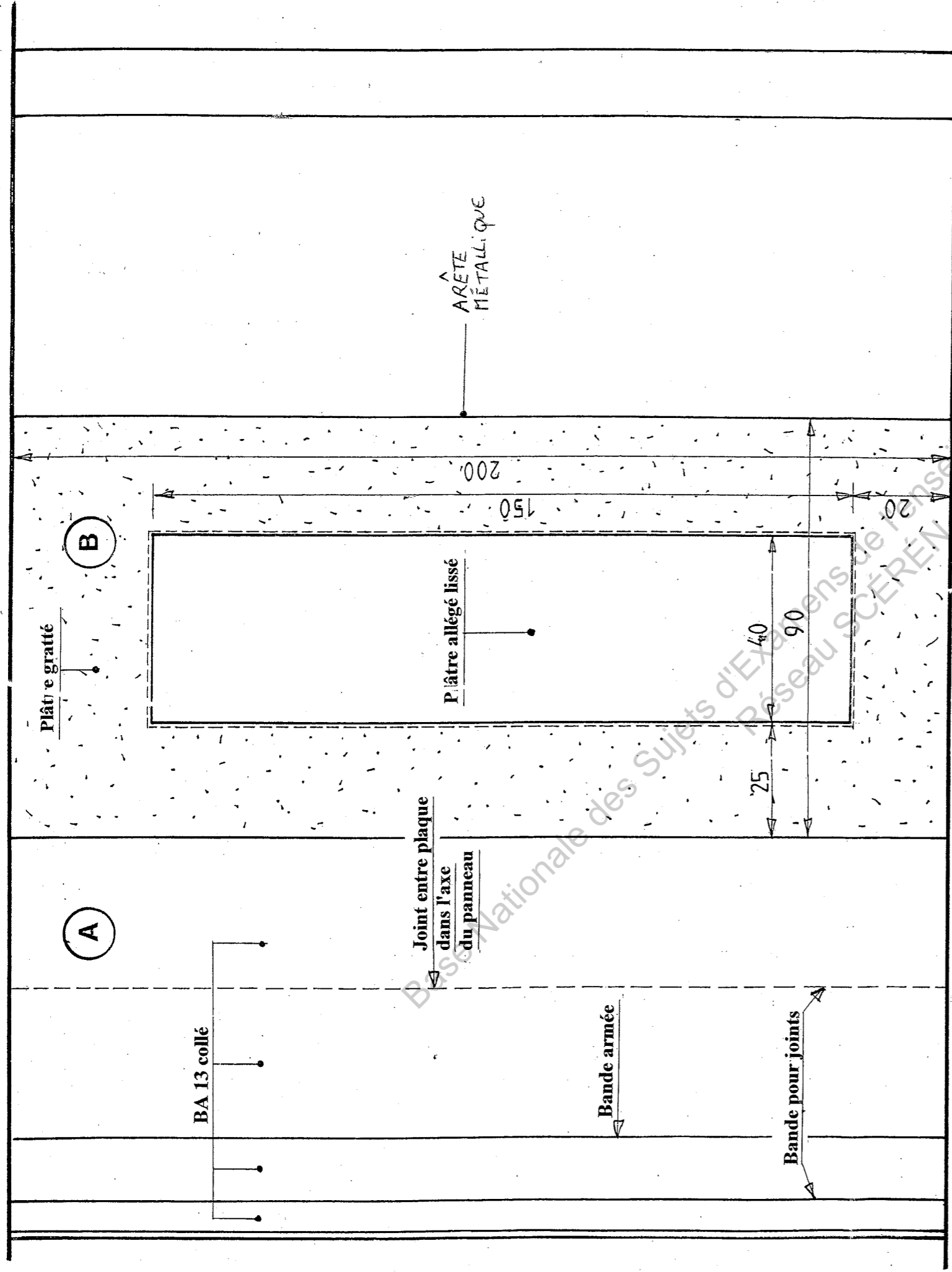
La façade de la niche recevra un enduit au mortier de plâtre de finition gratté "Lutèce 2000 C" + sable calibré N° 3

NOTA : Une attention toute particulière sera apportée :

- Aux liaisons entre les différents cloisons
- A la finition en tête de cloison

Examen et spécialité	Rappel codage
BEP FINITIONS dom. P.P.P.	4.0501
Intitulé de l'épreuve	N° de page
EP1 B (pratique) Réalisation et mise en œuvre.	S 2 / 4

VUE DE FACE



VUE EN PLAN

Examen et spécialité	Rappel codage
BEP FINITIONS dom. P.P.P.	4.0501
Intrilieu de l'épreuve	N° de page
EP1 B (pratique) Réalisation et mise en œuvre.	S 3 / 4

BAREME DE CORRECTION

Aspect général / 20

Habillage BA 13 (collage correct, netteté coupes, rectitude ± 3 mm sur 2.00 m) / 10

Traitement des joints + bande armée (maintien de la bande, finition) / 10

Briquetage (propreté, croisement des joints, rectitude, harpage, etc.) / 20

Aplombs (± 2 mm sur 1.00 m) / 20

Cotes (± 2 mm sur 1.00 m) / 20

Equerre (± 2 mm sur 1.00 m) / 20

Niveau (± 2 mm sur 1.00 m) / 10

Baguettes métalliques (rectitude, précision des coupes) / 20

Enduit de la niche au plâtre allégé lissé (aspect, planéité, angles) / 20

Enduit au mortier de plâtre gratté (aspect du gratté, planéité, angles) / 10

Organisation du poste de travail (méthode de travail, propreté, respect sécurité) / 20

Total / 200

Total sur / 20
------------------	------------------

Examen et spécialité	Rappel codage
BEP FINITION dom. P.P.P.	4.0501
Intitulé de l'épreuve	N° de page
EP1 B (pratique) Réalisation et mise en œuvre.	S 4 / 4