



SERVICES CULTURE ÉDITIONS  
RESSOURCES POUR  
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Caen pour la  
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement  
professionnel**

# B.E.P Finition

## Dominante : Peinture ~ Vitrierie ~ Revêtement

Epreuve EP2 (Ecrit)

### ANALYSE D'UN DOSSIER ET REDACTION D'UN MODE OPERATOIRE

Durée de l'épreuve : 4h

Coefficient : 6

#### DOSSIER RESSOURCES

Ce dossier comprend 9 documents :

- Tableaux de DTU 59.1 page 2/10
- Fiche Nomenclature de l'échafaudage "COMABI R 200" page 3/10
- Fiche technique ZOLDECAP BIO page 4/10
- Fiche technique MAOLINE page 5/10
- Fiche technique CONDILAK SATIN page 6/10
- Fiche technique HAYELAK BRILLANT page 7/10
- Fiche technique ZOLPAFER FAC page 8/10
- Fiche technique ZOLMETAL SOUS-COUCHE UNIVERSELLE SCU page 9/10
- Fiche technique IMPRESSION ALKYDE UNIVERSELLE MAOPRIMER page 10/10

SECTEUR - BATIMENT	BEP	FINITION	SESSION 2010	Code	Forme	Durée	DOSSIER RESSOURCES	Coefficient	
		Peinture Vitrierie Revêtement		EP 2	Ecrit	4 h		Feuille	1 / 10

Tableau 14 Subjectiles bois et dérivés - Travaux intérieurs

Subjectiles bois admis (voir 5.8)	Qualité de surface	Peinture 6)												
		État de finition recherché 1)			Brossage	Impression 3) 8)	Rebouchage	Ponçage	Enduit non repassé	Enduit repassé	Ponçage à sec	Couche intermédiaire	Révision	Couche de finition
		Mat	Satiné	Brillant 9)										
Bois massif latté	Raboté	Finition C			X	X								X
	Éléments plaqués MDF Panneaux de particules Contreplaqués (voir 5.8.1) 4)	Raboté et poncé	Finition B			X	X	X		X 4)		X	X	
Finition A			X	X	X	X		X 4)	X	X	X	X		
Brut		Finition C			X	X								X
Panneaux de fibres dures 2)	Poncé	Finition B			X	X	X				X	X		X
		Finition A			X	X	X	X		X	X	X	X	X

Tableau 16 Subjectiles bois et dérivés - Travaux extérieurs

Subjectiles Bois admis (voir 5.8)	Qualité de surface	Peinture 2)							
		État de finition recherché		Brossage	Impression 1)	Ponçage	Couche intermédiaire	Ponçage	Couche de finition
		Satiné	Brillant						
Bois massif Contreplaqué	Raboté ou poncé	Finition C		X	X		X		X
		Finition B		X	X	X	X		X
		Finition A		X	X	X	X	X	X

Des précautions et traitements appropriés, au niveau de l'impression, sont à prendre sur certaines essences exotiques, telles que le teck, l'iroko, le doussié.  
 1) L'impression afin d'assurer la durabilité des ouvrages doit être exécutée de préférence en atelier par le fabricant ou le corps d'état concerné, ou, à défaut, sur chantier, avant pose, à l'abri des intempéries. L'impression et la couche intermédiaire peuvent être un produit spécifique ou le même produit que celui employé pour la finition.  
 2) Le maître d'ouvrage ou son représentant doit s'assurer que ce qu'il prescrit pour l'extérieur est compatible avec l'existant intérieur (voir paragraphe 6.5.4.4).

Tableau 18 Subjectiles métaux ferreux avec primaire inhibiteur de corrosion - Travaux extérieurs

Subjectiles	Qualité de surface	État de finition recherché			Nettoyage et dépolissage 1)	Retouches à la peinture primaire inhibitrice de corrosion	Couche primaire de renforcement	Couche intermédiaire	Couche de finition
		Mat 4)	Satiné	Brillant					
Métal ferreux	Structures en produits sidérurgiques grenillés, prépaillés ou ayant reçu, après décapage par projection d'abrasifs, une couche de peinture primaire anticorrosion (voir 5.7 et 6.5.5.2)	Finition C			X	X 2)		X	X 3)
		Finition B			X	X 2)	X	X	X 3)

1) Les ouvrages ne doivent pas être livrés au peintre recouverts de ciment ou de plâtre.  
 2) Seules prescriptions particulières, les retouches ne sont pas à la charge du peintre. La couche de primaire doit être exécutée conformément aux paragraphes 6.5.5.1 et 6.5.5.3. Elle peut avoir été réalisée par le fabricant ou un autre corps d'état.  
 3) Certaines couleurs de la couche de finition exigent une couche intermédiaire supplémentaire. Certains systèmes épais peuvent remplacer deux couches de même épaisseur totale.  
 4) L'aspect «mat» nécessite l'emploi de produits spécifiques.

Tableau 20 Subjectiles métaux non ferreux et alliages légers - Acier galvanisé - Travaux extérieurs

Subjectiles	État de finition recherché			Nettoyage et dépolissage 1)	Dégraissage	Décapage ou dérochage et rinçage 2)	Peinture primaire adaptée 3) ou peinture à accrochage direct	Couche intermédiaire	Couche de finition
	Mat 5)	Satiné	Brillant						
Non ferreux Alliages légers Acier galvanisé (voir 5.7)	Finition C			X	X	X	X		X 4)
	Finition B			X	X	X	X	X	X 4)

1) Les ouvrages ne doivent pas être livrés au peintre recouverts de ciment ou de plâtre.  
 2) Assure l'accrochage. Doit être recouvert rapidement.  
 3) Assure une protection provisoire.  
 4) Certaines couleurs de la couche de finition exigent une couche intermédiaire supplémentaire. Certains systèmes épais peuvent remplacer deux couches de même épaisseur totale.  
 5) L'aspect «mat» nécessite l'emploi de produits spécifiques.

Tableau 21 Subjectiles ferreux métallisés - Travaux extérieurs

Subjectiles	État de finition recherché			Nettoyage et dépolissage	Peinture primaire adaptée 1) ou peinture de coulage adaptée ou peinture à accrochage direct	Couche intermédiaire 2)	Couche de finition
	Mat 5)	Satiné	Brillant				
Ferreux avec métallisation (zinc, aluminium ou alliage zinc-alu) (voir 5.7)	Finition C			X	X		X 3)
	Finition B			X	X	X	X 4)

1) La peinture primaire adaptée est appliquée en usine ou atelier (sauf impossibilité de transporter les éléments à peindre).  
 2) La couche intermédiaire doit être appliquée sur le primaire dans un délai maximal de quelques jours (une semaine).  
 3) Certaines couleurs de la couche de finition exigent l'application d'une couche intermédiaire supplémentaire.  
 4) Certains systèmes épais peuvent remplacer deux couches de même épaisseur totale.  
 5) L'aspect «mat» nécessite l'emploi de produits spécifiques.









Tableau 23 Subjectiles anciens fonds peints, laques ou vernis, métal - Travaux extérieurs

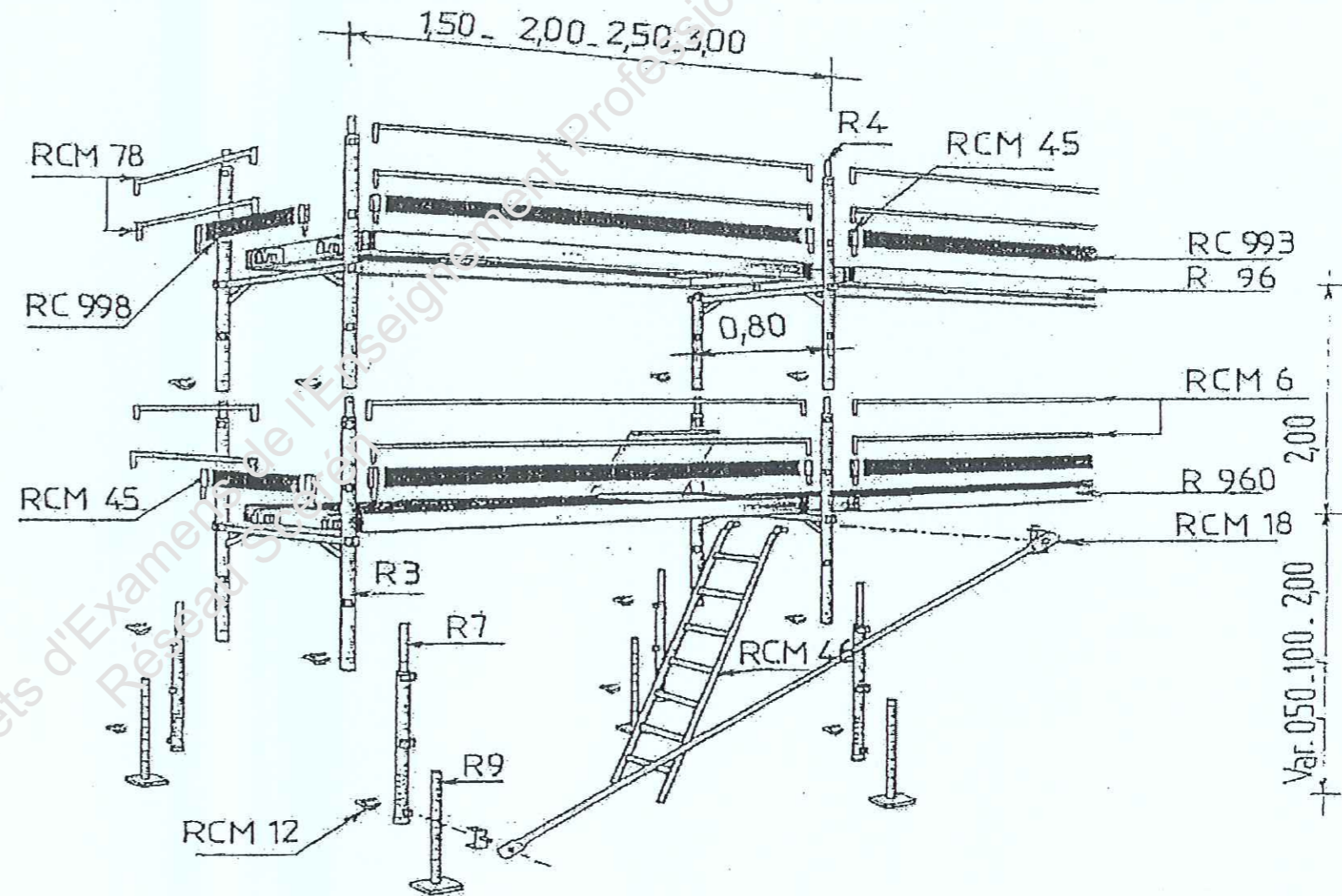
Subjectiles	État de finition recherché 1)			Brossage Époussetage Piquage Martelage 5)	Lessivage pour rependre et/ou dégraissage 2)	Grittage des parties mal adhérentes Ouverture des crevasses 12)	Impression 7) locale 8) ou anti-rouille 9)	Rebouchage 4)	Révision d'entretien	Ponçage Époussetage	Couche intermédiaire	Couche de finition
	Mat	Satiné	Brillant									
Fonds peints - Mat, satiné ou brillant	Finition C			X	X	X	X				X 10)	X
	Finition B			X	X	X	X	X		X	X 10)	X
Mat, satiné ou brillant - Finition B	Finition C			X	X	X	X				X 10)	X
	Finition B			X	X	X	X	X		X	X 10)	X
Mat, satiné ou brillant - Finition A	Finition C			X	X	X	X				X 10)	X
	Finition B			X	X	X	X	X		X	X 10)	X
Laques ou vernis 11)	Finition C			X	X	X	X				X	X
	Finition B 11)			X	X	X	X	X		X	X	X
Métal	Finition B			X 10)	X	X	X 10)				X	X
	Finition C			X 10)	X	X	X 10)				X	X

1) La finition C et la finition B sont d'aspect poché. La finition A est d'aspect brillant poché ou lisse. D'autres aspects décoratifs peuvent être obtenus (voir paragraphe 3.2.2.2). Le décapage des anciens fonds n'est effectué que sur prescriptions spéciales hors de ce document. Sur ancien fond de laque ou de vernis, un décapage à l'abrasif de la surface sera effectué en finitions B et A.  
 2) Facultatif, dépend de l'encrement des fonds (lessivage).  
 3) Il y a lieu de s'assurer que l'impression ou la couche intermédiaire ne détrempe l'ancien revêtement.  
 4) Les raccords d'enduit ciment ou plâtre peuvent être réalisés sur prescriptions spéciales des documents particuliers du marché.  
 5) Facultative, dépend du changement de couleur d'entretien.  
 6) La rouille épaisse peut être enlevée par martelage et piquage (voir paragraphe 6.5.5.2.1.3).  
 7) Pour les balcons, le maître d'ouvrage ou son représentant doit s'assurer que ce qu'il prescrit pour l'extérieur est compatible avec l'existant intérieur (voir paragraphe 6.5.4.4).  
 8) Voir paragraphe 6.5.5.2 pour les traitements d'entretien sauf dans le cas de dépôt.  
 9) En laque, à l'extérieur, les finitions sont de classe C généralement «mat» ou «satiné».  
 10) On vise ici le cas où on recouvre à l'identique, par vernis ou laque. Si on recouvre par peinture, on considère l'ancien fond comme une peinture (selon les trois premières lignes du présent tableau).  
 11) La finition B n'est possible qu'en vernis. En laque seule la finition C est envisageable.  
 12) Pas d'ouverture de crevasses en finition C.

# NOMENCLATURE COMABI R 200

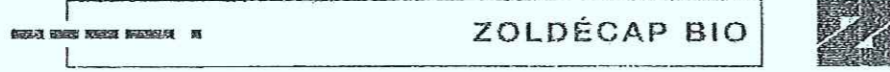
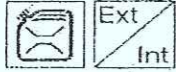
## LEGENDES

- Socle: 
- Plancher: 
- Plancher à trappe: 
- Lisse et sous lisse: 
- Diagonale: 
- Cadre: 
- Éléments d'ancrage: 
- Plinthes: 



Nota : L' échafaudage devra être posé à 0,20 m du mur

# FICHE TECHNIQUE ZOLDECAP BIO



**Décapant peintures gélifié à base de solvants organiques**  
**Enlèvement des graffiti**  
**Biodégradable, écologique, ininflammable,**  
**rinçage eau froide, bonne tenue en façades**

<b>DESTINATION</b>	Nouvelle génération de décapant écologique exempt de solvants chlorés, méthanol et produits basiques ou acides Au contraire des décapants chlorés qui agissent par destruction rapide du film, ZOLDECAP BIO agit par diffusion dans le revêtement avec ramollissement en profondeur et perte progressive des propriétés d'accrochage. Son temps d'ouverture long permet une bonne activité jusqu'à ± 24 heures sans risques de séchage prématuré (à l'abri du vent / soleil) Biodégradable et peu polluant, ZOLDECAP BIO participe à la protection de l'environnement et représente une alternative écologique aux décapants chlorés traditionnels Sa présentation sous forme de gel et sa grande efficacité autorisent une large polyvalence d'emploi : * décapage des revêtements de façades type ravalement, RPE ou imperméabilité * remise à nu des supports peints, vernis ou lasurés, restes de colle, résidus de moquette collée... * nettoyage du matériel d'application, échafaudages, ... * Enlèvement des graffiti sur toutes surfaces résistantes
<b>SUPPORTS</b>	Tous ouvrages traditionnels du bâtiment revêtus par peintures, vernis ou lasures de type alkydes ou résines en dispersion aqueuse
<b>NOTA</b>	* Ne pas utiliser sur système isolant du type enduit mince sur isolant * Non adapté aux peintures minérales * Effet limité sur peintures bicomposants (époxy, polyuréthane) * Essai préalable d'agressivité sur supports fragiles ou sensibles aux solvants (matières plastiques, bitumineux, joints caoutchouc, enlèvement de graffiti sur surfaces peintes...)
<b>CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES</b>	* Préservation du milieu naturel (taux de biodégradabilité > 90 % après 7 jours) * Neutralité totale vis-à-vis des supports, ne noircit pas les bois * Très bonne tenue en paroi verticale. Application mécanisée possible * Produit peu volatil permettant une application en continu (gain de temps) * Elimination d'épaisseurs importantes en une seule opération (pouvoir solvant élevé) * Elimination aisée des résidus de décapage par simple rinçage eau froide * Absence de produits secondaires pouvant provoquer le tachage des finitions peinture * Sécurité et confort d'emploi : ininflammable, exempt de solvants chlorés et caustiques, recommandé en travaux d'intérieur
<b>CARACTÉRISTIQUES d'IDENTIFICATION</b>	Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes
<b>Présentation</b>	Gel translucide verdâtre.
<b>Densité</b>	1,05 ± 0,05
<b>pH</b>	7-8
<b>Point éclair</b>	Supérieur à 55°C (ininflammable)
<b>Durée d'ouvrabilité</b>	Jusqu'à 24 heures à l'abri des intempéries
<b>Temps moyen d'action</b>	Directement fonction de la température ambiante et de la composition du revêtement (épaisseur, nature) : * 30 mn à 2 h pour alkydes et peintures Ce ravalement * 2 à 5 h pour revêtements d'imperméabilité et RPE
<b>Rendement moyen</b>	1 à 5 m <sup>2</sup> /L en décapage selon nature et épaisseur du feuill à éliminer 4 à 8 m <sup>2</sup> /L en enlèvement de graffiti
<b>Classification AFNOR NF T36-005</b>	Non classifié

ZOLDECAP BIO

**MISE en ŒUVRE**  
**PRÉPARATION des FONDS**  
**APPLICATION du PRODUIT**  
 Dilution  
 Matériel  
 Décapage des surfaces

Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes/DTU en vigueur  
 Protéger les surfaces environnantes susceptibles d'être dégradées lors de l'application ou du rinçage : plantes, gazon, huisseries plastiques, ...

Produit prêt à l'emploi  
 Brosse à engouler, rouleau, airless (buse 18 à 23 %)
 

- \* Appliquer une couche grasse régulière sur les surfaces à décaper (1 à 2 mm)
- \* Les quantités déposées doivent être suffisantes pour pouvoir diffuser dans toute l'épaisseur du revêtement à éliminer. Prévoir jusqu'à 600 g/m<sup>2</sup> pour une imperméabilité ancienne et 1 kg/m<sup>2</sup> sur RPE ou en cas de plusieurs revêtements
- \* Laisser agir en profondeur jusqu'à ramollissement total du revêtement
- \* Après 20/30 mn d'action, vérifier l'activité du décapant au moyen d'un couteau de peintre. Laisser agir tant que la dissolution du revêtement n'est pas complète
- \* Il pourra être nécessaire de remouiller si la quantité appliquée s'avère insuffisante, si le décapant a séché (vent, chaleur) ou en cas de grattage prématuré
- \* Possibilité d'action prolongée sur les revêtements difficiles à éliminer (et lorsque les conditions de chantier le permettent) en laissant agir le décapant la nuit et/ou en le protégeant par un film polyane (menuiseries intérieures par exemple)
- \* Eliminer le revêtement décomposé par raclage à la lame, couteau, grattoir, lavage HF...
- \* Terminer, si nécessaire, à la brosse métallique ou laine d'acier (huisseries bois par ex.)
- \* Rincer abondamment les surfaces décapées à l'eau froide selon les possibilités du chantier : lavage moyenne pression, éponge fréquemment rincée, ...
- \* Laisser sécher avant application du nouveau revêtement

**Enlèvement des graffiti**

**L'élimination des graffiti est d'autant plus facile que le nettoyage est réalisé dans les délais les plus courts**  
 Appliquer généreusement avec brosse ou rouleau (1 à 2 mm d'épaisseur). Laisser agir tant que la dissolution n'est pas complète. Activer si nécessaire avec tampon abrasif ou brosse nylon pour bien détremper le graffiti. Rincer à l'éponge, eau courante ou eau surpressée moyenne pression selon possibilités.  
 Renouveler l'opération si nécessaire en prolongeant le temps de contact...  
 EAU ou WHITE SPIRIT, immédiatement après usage

**Nettoyage du matériel**

**RECOMMANDATIONS**

**Conditions d'application :**

- \* Température ambiante et de support supérieure à 5°C (précautions si T > 35°C)
- \* Temps sec, à l'abri du vent violent et du rayonnement direct du soleil
- \* Efficacité optimale du décapage par température ambiante d'environ 20°C
- \* Essai préalable recommandé pour adapter le processus de décapage aux conditions spécifiques du chantier (grammage, temps d'action)
- \* Rincer à l'eau les surfaces éclaboussées ne devant pas être décapées
- \* Peut attaquer certains tissus synthétiques
- \* Pour l'obtention d'un meilleur rendu des finitions sur bois, il est conseillé d'effectuer un rinçage final à l'alcool et un égrénage à l'abrasif fin

**CONDITIONNEMENT**

1 L - 4 L - 16 L

**CONSERVATION**

24 mois en emballage d'origine non entamé  
 Stocker dans un endroit frais et aéré

**HYGIÈNE et SÉCURITÉ**

Consulter :
 

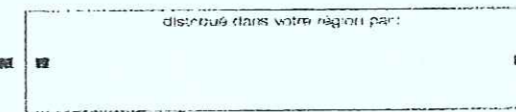
- \* l'étiquette informative de sécurité sur l'emballage
- \* la Fiche de Données de Sécurité :
  - \* MINITEL : 08.36.05.10.12 - code ZOLPAN (n° vert gratuit)
  - \* INTERNET : www.zolpan.fr (rubrique Offre Commerciale)

Fiche Technique n° 4044  
 Date d'édition : Mai 1995  
 Date de modification : Décembre 2003

*Nota : Annuler et remplacer les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition. Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.*

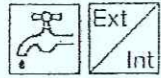


zolpan sa  
 17 quai Joseph Gillet  
 69316 Lyon cedex 04  
 tél. 04 72 10 70 60  
 fax 04 72 10 70 73  
 re lyon b 972 503 387



SECTEUR - BATIMENT	BEP	FINITION	SESSION 2010	Code	Forme	Durée	DOSSIER RESSOURCES	Coefficient	4 / 10
		Peinture Vitrerie Revêtement		EP2	Ecrite	4 h		Feuille	

# FICHE TECHNIQUE MAOLINE



MAOLINE

MAOLINE



Impression mixte acrylique/alkyde aqueuse  
Adhérence, couvrant, sans odeur, séchage rapide  
Produit NF Environnement  
conjuguant efficacité et écologie  
Aspect mat velouté

**DESTINATION** Impression / sous-souche d'accrochage polyvalente applicable sur la plupart des fonds absorbants du bâtiment, avant finition peinture, revêtement décoratif, papier peint ou revêtement mural  
Par son impact réduit sur l'environnement et l'absence d'odeur, MAOLINE ne génère pas de gêne pour les occupants des locaux et offre ainsi de nouveaux atouts en travaux d'intérieur privés ou publics (hôpitaux, usines, écoles, maisons de retraite, hôtels...).

**NOTA** Préférer MAOPRIMER sur supports très difficiles tels que fonds érodés, fortement absorbants, légèrement friables ou poreux

**SUPPORTS**

- \* Plâtres et dérivés, cloisons sèches
- \* Béton et dérivés
- \* Enduits pelliculaires type CILD
- \* Plastiques (essai préalable)
- \* Bois et dérivés
- \* Métaux (intérieur)
- \* Anciennes peintures en bon état

**CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES**

- \* Produit conforme aux exigences de la marque NF Environnement
- \* Garnissant, atténue les imperfections du support
- \* Dopée avec des inhibiteurs de corrosion
- \* Insaponifiable et microporeuse
- \* Facilité et polyvalence d'emploi
- \* Rapidité de séchage, recouvrable dans la journée
- \* Compatible avec toutes colles papiers peints et revêtements muraux
- \* Facilite le décollement des papiers peints et accroît le rendement des finitions
- \* Produit en phase aqueuse : sans odeur de solvant, confort et sécurité d'emploi, respect de l'environnement (faible teneur en COV)

**CARACTÉRISTIQUES d'IDENTIFICATION** Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes

**Présentation** Peinture onctueuse

**Viscosité** 16 ± 4 po

**Extrait sec**

- \* en poids : 65 ± 2 %
- \* en volume : 45 ± 2 %

**Densité** 1,55 ± 0,05

**Point éclair** Supérieur à 55°C (inflammable)

**Séchage (20°C, 65 % HR)** Sec : 30 mn  
Recouvrable : 2 heures par finition aqueuse / 4 heures par finition solvant  
Le séchage est retardé par temps froid et humide

**Rendement moyen** 8 à 10 m<sup>2</sup>/L selon nature et état de surface du support

**Classification AFNOR NF T38-005** Famille I, Classe 7 b2

MAOLINE

**MISE en ŒUVRE** Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes/DTU en vigueur

**PRÉPARATION des FONDS** Les fonds doivent être cohérents et propres à l'application  
Nettoyer, selon les cas, par époussetage, brossage, ponçage, grattage, décapage, lessivage alcali, ... pour éliminer les parties peu adhérentes ou poudreuses, et toute trace de salissure, rincer et sécher  
\* Dépoussiérer les surfaces encore brillantes (laques, PVC rigide,...)  
\* Rebouchage, enduisage CILD PÂTE ou POUDRE  
\* Protection des parties métalliques avec ZOLMÉTAL

**APPLICATION du PRODUIT**

**Nombre de couches** Une couche régulière  
En usage extérieur, le recouvrement par une finition doit être réalisé rapidement

**Matériel** Rouleau court, brosse, pistolet

**Dilution** Produit prêt à l'emploi  
Jusqu'à 5 % d'eau sur fonds très absorbants ou en application mécanisée

**Nettoyage du matériel** EAU, immédiatement après usage

**RECOMMANDATIONS** Conditions d'application :  
- par température ambiante et de support supérieure à 5°C (précautions si T > 35°C)  
- par temps sec, à l'abri du vent et du rayonnement direct du soleil

**TEINTE** Blanc  
Peut être teinté par ajout de colorants universels sans dépasser 3 %

**CONDITIONNEMENT** 1 L - 4 L - 16 L

**CONSERVATION** 24 mois en emballage d'origine non entamé  
Stocker à l'abri du gel et des températures supérieures à 35°C

**HYGIÈNE et SÉCURITÉ** Consulter :  
\* l'étiquette informative de sécurité sur l'emballage  
\* la Fiche de Données de Sécurité :  
- MINITEL : 08.36.05.10.12 - code ZOLPAN (n° vert gratuit)  
- INTERNET : www.zolpan.fr (rubrique Offre Commerciale)

Fiche Technique n° 4043  
Date d'édition : Mai 1995  
Date de modification : Décembre 2003

*Nota : Annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition.  
Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.*

147



zolpan sa  
17 quai Joseph Gilet  
69316 Lyon cedex 04  
tél. 04 72 10 70 60  
fax 04 72 10 70 13  
rc Lyon b 972 503 387

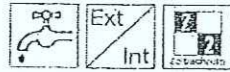
distribué dans votre région par :

MAOLINE

MAOLINE

SECTEUR - BATIMENT	BEP	FINITION	SESSION 2010	Code	Forme	Durée	DOSSIER RESSOURCES	Coefficient	5 / 10
		Peinture Vitrerie Revêtement		EP2	Ecrit	4 h		Feuille	

# FICHE TECHNIQUE ONDILAK SATIN



RECHERCHES EN RECHERCHES

ONDILAK SATIN



BLANC ET ZOLPACHROM 2  
Le blanc est obtenu par un processus  
à base de ZOLPACHROM 2 et de  
pigments blancs.

Peinture laque satinée en phase aqueuse  
Haute qualité de finition  
Tendu, opacité, arrondi de film  
Excellente adhérence sur anciens fonds peints  
Excellente tenue en extérieur (durabilité, souplesse, microporosité)  
Qualité fongistatique  
Entretien aisé, lessivable

**DESTINATION** Peinture laque satinée pour la protection et la décoration soignée des surfaces murales, portes, plinthes et de toutes menuiseries bois int./ext. en travaux neufs et d'entretien. Une formulation originale à base de liants mixtes alkyde/acrylique en phase aqueuse permet de concilier les caractéristiques techniques des glycéros traditionnelles (qualité de finition, résistance à l'usure, facilité de nettoyage...) et le confort d'application des peintures en phase aqueuse. Produit NF Env. conjuguant efficacité et écologie, ONDILAK SATIN représente une véritable alternative aux peintures solvant traditionnelles notamment en locaux occupés ou à réintégration rapide, opérations HOE (Haute Qualité Environnementale), locaux d'habitation et de service et plus généralement dans tous les secteurs d'activité sensibles aux produits solvant et/ou à exigences d'hygiène élevées comme ceux de la santé ou de l'enseignement.

**SUPPORTS** Fonds usuels du bâtiment convenablement préparés  
Anciennes peintures adhérentes en bon état.

**CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES**

- \* Produit conforme aux exigences de la marque NF Environnement (blanc et teintes)
- \* Bon rendement, couvrant, opacité
- \* Produit sans odeur de solvant, idéal pour tous travaux en locaux occupés
- \* Blancheur stable, tenue des couleurs et de l'aspect, stabilité du brillant
- \* Bonne tenue en milieu humide ou condensant, fongistatique
- \* Additif antirouille (têtes de clous, agrafes)
- \* Bonne résistance au blocking
- \* Excellente adhérence sur anciens fonds peints
- \* Application adaptée aux grandes surfaces (airless ou rouleau)
- \* Facilité d'emploi (tenue brosse, glisse, sans coulures, temps de reprise confortable)
- \* Souplesse permanente et microporosité pour un usage sécurisé sur bois extérieur
- \* Facilité de nettoyage des salissures et taches alimentaires
- \* Bonne tenue aux produits d'hygiène hospitalière
- \* Produit en phase aqueuse : confort et sécurité d'emploi, respect de l'environnement

**CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION** Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes

**Présentation** Peinture onctueuse

**Brillance** BS 60° : 25-28

**Extrait sec** 63 ± 2%

**Densité** 1,35 ± 0,05

**Point éclair** Sans objet

**Taux de COV** 100 g/l max. Valeur limite UE pour ce produit (Cat Avb) : 150 g/l (2007) / 100 g/l (2010)

**Séchage** Sec : 4 h. Redoublable : 12 h  
*Le séchage est retardé par temps froid et humide.*

**Rendement** 12 à 14 m<sup>2</sup>/l la couche, selon nature et état de surface du support

**Classification** NF T36-005. Famille 1 classe 4a/7b2

ONDILAK SATIN

**MISE en ŒUVRE** Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes/DTU en vigueur

**PRÉPARATION du PRODUIT** Les fonds doivent être sains, secs, cohérents et propres à l'application. Dans tous les cas, il conviendra d'éliminer toute trace de salissure ainsi que les parties friables, écaillantes, pulvérulentes. L'application d'une laque relèvera de travaux soignés nécessitant une préparation des fonds de grande qualité : travaux d'enduisage et de révision des fonds, impression la plus tendue possible lorsque nécessaire.

- \* Béton enduit, fonds poreux ou hétérogènes : impression MAOLINE ou ONDINE
- \* Menuiseries bois : application directe (dilution 5% eau en 1ère couche) ou sur impression isolante ONDINE si nécessaire (bois tanniques)
- \* Anciennes peintures adhérentes (lessivées et matées) : application directe
- \* Parties métalliques (dérouillées) : application directe (int) ou PRIMAIRE PAH

**APPLICATION du PRODUIT**

**Nombre de couches** 2 à 3 couches selon teinte et nature des travaux (neuf/entretien)  
Ponçage éventuel entre couches avec papier abrasif fin pour optimiser le rendu. Dans les cas difficiles (fonds contrastés, fonds douteux, papillonnages d'enduit), la première couche pourra être remplacée par l'impression en fausse teinte pour optimiser l'opacité, le garnissant et la profondeur du film.

**Matériel** Rouleau, brosse, airless (buse 10 à 13 %). Les peintures phase aqueuse séchant plus vite que les peintures solvantées nécessitent un matériel d'application spécifique pour un bon confort d'application et le meilleur rendu d'aspect (tendu / garnissant) :  
\* Brosse spécial acrylique (mixte soie / synthétique) ou mieux brosse 100% synthétique (poils bleus)  
\* Rouleau microfibrés ou laqueur acrylique. Le lissage au rouleau mousse haute densité optimise encore le rendu du film. Comme pour tout produit en phase aqueuse, il convient de déposer en charge et répartir le produit sur le support en croisant avant de le lisser toujours dans le même sens.

**Dilution** Produit prêt à l'emploi  
Jusqu'à 5 % d'eau en 1ère couche sur fond poreux ou en application mécanisée

**Nettoyage du matériel** EAU, immédiatement après usage

**Conditions d'application** \* Température ambiante et du support supérieure à 5°C (précautions si T > 35°C).  
\* Humidité relative inférieure à 80%.  
\* Temps sec, à l'abri du vent violent et du rayonnement direct du soleil

**TEINTES** Système ZOLPACHROM 2 (blanc et toutes bases)

**CONDITIONNEMENT** 1 L - 4 L - 16 L

**CONSERVATION** 24 mois en emballage d'origine non entamé.  
Conserver à l'abri du gel et des températures supérieures à 35°C

**HYGIÈNE et SÉCURITÉ** Consulter :  
\* l'étiquette informative de sécurité sur l'emballage  
\* la Fiche de Données de Sécurité sur INTERNET : [www.zolpan.fr](http://www.zolpan.fr) (rubrique Offre Commerciale)

Fiche Technique n° 2449  
Date d'édition : Mars 2007

*Nota : Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.*



zolpan sa  
17 quai Joseph gillet  
69318 Lyon cedex 04  
tél. 04 72 10 70 60  
fax 04 72 10 70 73  
re lyon b 972 503 367

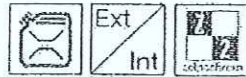
Choisissez dans votre région (par) :

RECHERCHES EN RECHERCHES

RECHERCHES EN RECHERCHES

SECTEUR - BATIMENT	BEP	FINITION	SESSION 2010	Code	Forme	Durée	DOSSIER RESSOURCES	Coefficient
		Peinture Vitrerie Revêtement		EP2	Ecrite	4 h		Feuille

# FICHE TECHNIQUE HAYELAK BRILLANT



HAYELAK BRILLANT



Peinture laque alkyde concentrée multicouche  
Tendu et profondeur de film, dureté de surface, entretien aisé  
Aspect brillant tendu

HAYELAK BRILLANT

## APPLICATION du PRODUIT

Nombre de couches

Matériel

Dilution

Nettoyage du matériel

RECOMMANDATIONS

TEINTES

CONDITIONNEMENT

CONSERVATION

HYGIÈNE et SÉCURITÉ

- \* Application normale à 2 couches en rénovation ou sur fonds imprimés
- \* 2 à 3 couches sur boiseries imprimées en extérieur
- Brosse, rouleau laqueur ou rouleau mousse, pistolet
- Finition de haute qualité par lissage spalter
- \* Application manuelle :
  - . environ 20 % de WHITE SPIRIT en première couche sur supports poreux et 8 % sur supports bloqués
  - . de 5 à 8 % de WHITE SPIRIT pour les couches suivantes
- \* Application mécanisée : par 10 à 20 % de WHITE SPIRIT selon le matériel utilisé (en coupage avec DILUANT R pour éviter les risques de coulures en période froide et humide)
- WHITE SPIRIT, immédiatement après usage
- \* Conditions d'application :
  - . par température ambiante et de support supérieure à 5°C (précautions si T > 35°C)
  - . par temps sec et à l'abri du vent violent et du rayonnement direct du soleil
- \* Renforcement possible de la protection fongicide, dans les régions à haut risque de développement, par ajout d'ADDITIF FONGICIDE Spécial Phase Solvant

Qualité STANDARD : Système ZOLPACHROM 2 (blanc et toutes bases)  
Qualité SUPER BLANC : Blanc

0,5 L - 1 L - 4 L - 16 L

24 mois en emballage d'origine non entamé  
Stocker dans un endroit frais et aéré

- Consulter :
  - . l'étiquette informative de sécurité sur l'emballage
  - . la Fiche de Données de Sécurité :
  - . MINITEL : 08.36.05.10.12 - code ZOLPAN (n° vert gratuit)
  - . INTERNET : www.zolpan.fr (rubrique Offre Commerciale)

Fiche Technique n° 2318  
Date d'édition : Juin 1994  
Date de modification : Décembre 2003

Nota : Annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition. Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.

**DESTINATION** Protection et décoration de grande qualité, en travaux neufs ou d'entretien  
Disponible en qualités STANDARD et SUPER BLANC :  
Qualité STANDARD : recommandée dans tous les domaines de la décoration du bâtiment pour l'obtention d'une finition de haute qualité. Existe en blanc et teintes ZOLPACHROM  
Qualité SUPER BLANC : réalisée à partir d'une formulation spécifique, elle fixe de nouvelles références en matière de blancheur, de luminosité et de résistance du jaunissement. Existe en blanc uniquement

**SUPPORTS** Tous supports traditionnels du bâtiment, convenablement préparés et éventuellement imprimés  
Anciennes peintures en bon état

**CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES**

- \* Haut niveau de décoration, rendu exceptionnel
- \* Brillance profonde et durable
- \* Grande stabilité de teintes
- \* Pouvoir garnissant et couvrant élevé (excellent rendement)
- \* Grande facilité d'emploi
- \* Film solide, facile à nettoyer (lavable)
- \* Application aisée, faible odeur, absence de coulures
- \* Agrément contact alimentaire occasionnel

**CARACTÉRISTIQUES d'IDENTIFICATION** Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes

**Présentation** Peinture concentrée à diluer

**Viscosité** 12 ± 2 po

**Extrait sec** \* en poids : 75 ± 2 %  
\* en volume : 60 ± 2 %

**Densité** 1,25 ± 0,05

**Point éclair** Supérieur à 21°C

**Séchage (20°C, 65 % HR)** Hors poussière : 1 heure  
Sec : 4 heures  
Redoublable : 24 heures  
*Le séchage est retardé par temps froid et humide*

**Rendement moyen** 14 à 16 m<sup>2</sup>/L la couche selon nature et état de surface du support

**Classification AFNOR NF T36-005** Famille I, classe 4a

**MISE en ŒUVRE** Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes/DTU en vigueur

**PRÉPARATION des FONDS** Les fonds doivent être secs, sains, cohérents et propres à l'application  
La nature des travaux préparatoires sera fonction de la classe de finition désirée (DTU 59.1). Dans tous les cas, ils devront permettre d'éliminer toute trace de salissure ainsi que les parties friables, écaillantes, peu adhérentes

- \* Béton et dérivés : ratissage / enduisage GILD et application directe ou sur impression selon nature des travaux (MAOPRIMER, ZOLPRIMER, ...)
- Ne pas appliquer en direct sur maçonneries neuves ou fonds alcalins. Isoler préalablement par une sous-couche aqueuse type DONDINE
- \* Plâtres et dérivés : impression type MAOPRIMER, ZOLPRIMER, MAOLINE, ...
- \* Bols et dérivés : application directe ou impression + enduit à laquer (en intérieur) selon nature des travaux
- \* Métaux : primaire ZOLMÉTAL
- \* Anciennes peintures adhérentes : application directe après matage des surfaces

zolpan sa  
17 quai Joseph Gillot  
69316 Lyon cedex 04  
tél. 04 72 10 70 60  
fax 04 72 10 70 73  
rs lyon b 972 503 687

répartiteur dans votre région par :

BOISERIE BOISERIE BOISERIE

BOISERIE BOISERIE BOISERIE

SECTEUR - BATIMENT

BEP

FINITION

Peinture Vitrerie Revêtement

SESSION 2010

Code

EP2

Forme

Ecrite

Durée

4 h

DOSSIER RESSOURCES

Coefficient

Feuille

7 / 10



# FICHE TECHNIQUE ZOLPAFER FAC

ZOLPAFER FAC



MAISON UNIVERSELLE PRODUITS SA

ZOLPAFER FAC

garantie 2 ans

**Laque antirouille multicouche**  
**Protection, durabilité, esthétique**  
**Aspect brillant tendu**  
**+ Noir mat ferronnerie**

**DESTINATION** Laque antirouille alkyde uréthane à haute teneur en pigments actifs micronisés, utilisable pour tous travaux neufs ou d'entretien d'ouvrages métalliques en environnement rural, urbain ou industriel courant : tuyauteries, radiateurs, grilles, volets, garde-corps, charpentes métalliques, outillage, matériel de chantier, réservoirs (ext), mécanisme agricole, équipements routiers ou de chantier, etc...  
 ZOLPAFER FAC se caractérise notamment par une bonne protection antirouille (amenée par les différentes couches appliquées), une bonne tenue UV et intempéries et un excellent compromis souplesse / adhérence de film.  
 D'une grande facilité de mise en œuvre, il peut s'utiliser en application multicouche direct métal ou sur primaire antirouille ZOLMÉTAL PAH en environnement corrosif difficile.  
 ZOLPAFER FAC est disponible dans une très large palette de teintes en aspect brillant et en noir mat ferronnerie.

**SUPPORTS** Métaux ferreux  
 Métaux non ferreux imprimés ZOLMÉTAL SCU  
 Métaux revêtus en bon état (sauf bicomposants)

**CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES**

- \* Produit monocomposant prêt à l'emploi
- \* Protection antirouille dans toute l'épaisseur du revêtement (s'utilise en primaire et finition)
- \* Adapté aux préparations de surface réduites
- \* Excellente qualité décorative (brillant, tendu, garnissant)
- \* Film souple et adhérent
- \* Bonne tenue intempéries, UV et pollutions atmosphériques
- \* Rendement élevé
- \* Application manuelle ou mécanisée
- \* Séchage rapide
- \* Très bonne stabilité de teinte et de brillant
- \* Grandes possibilités de teintes
- \* Exempt de plomb et chromate

**CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION** Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes

**Présentation** Peinture fluide prête à l'emploi  
**Viscosité** 75 ± 5 sec ISO 6  
**Extrait sec** \* en poids : 63 ± 2 %  
 \* en volume : 49 ± 2 %  
**Densité** 1,15 ± 0,05  
**Point éclair** Supérieur à 21°C  
**Séchage (20°C, 65 % HR)** Sec : 4 heures  
 Redoublement : 24 heures  
 Durcissement complet : 1 semaine  
*Le séchage est retardé par temps froid et humide*  
**Rendement théorique** Environ 12 m<sup>2</sup>/L la couche sur surface lisse (40 microns secs)  
*Reste fonction de la rugosité du support et des pertes d'application*  
**Classification AFNOR NFT 38-005** Famille I, Classe 4a

**MISE en ŒUVRE** Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes/DTU en vigueur

**TRAVAUX PRÉPARATOIRES** Les fonds doivent être secs, sains et propres à l'application. Ils seront exempts de tous éléments pouvant perturber l'adhérence et la durabilité du revêtement tels que rouille pulvérulente, calamine, microorganismes, peintures écaillantes, résidus gras, sels, contaminants chimiques et salissures diverses...

302

Selon les cas et en fonction des possibilités de chantier :

**Métaux ferreux**

Élimination de la calamine, rouille pulvérulente ou en plaques par grattage / brossage, piquage, martelage, meulage ou mieux, par sablage / dépolissage.  
 Eventuellement (petites surfaces difficiles d'accès), nettoyage / dérouillage des métaux oxydés en surface (brossage préalable si rouille pulvérulente) avec le passivant acide DÉROUILLANT PHOSPHATANT. Essuyer après action (± 10 mn). Ne pas rincer.  
 Si nécessaire, pré-dégraissage des surfaces grasses ou fortement encrassées avec un détergent alcalin type NETTOYANT MULTIUSAGES, rinçage / séchage ou au solvant type DILUANT R ou REX avec chiffon propre et diluant fréquemment renouvelé (petites surfaces).  
**Métaux revêtus (en bon état)**  
 Nettoyage solvant ou avec un détergent alcalin type NETTOYANT MULTIUSAGES, rinçage / séchage.  
 Élimination de la rouille et des peintures non adhérentes par grattage, brossage, ponçage, projection d'abrasifs, ... Dépolissage.  
 Retouche des zones remises à nu avant application générale du revêtement.  
 Essai préalable d'adhérence et de compatibilité en cas de doute.

**TRAVAUX de FINITION**

**Processus**

- \* En règle générale, ZOLPAFER FAC s'utilise en application multicouche directe 2 à 3 couches selon degré de protection et teinte.
- \* Épaisseur moyenne par couche : 40 microns secs.
- \* L'application sur métaux imprimés ZOLMÉTAL PAH permet de renforcer la protection antirouille en environnement corrosif agressif (industriel, maritime, ...)

**Matériel**

Brosse, rouleau, pistolet

**Dilution**

\* Manuel : prêt à l'emploi. Jusqu'à 5 % de WHITE SPIRIT si nécessaire

\* Mécanisé : 5 à 10 % de WHITE SPIRIT selon matériel et conditions ambiantes

**Nettoyage du matériel**

WHITE SPIRIT, immédiatement après usage

**RECOMMANDATIONS**

**Conditions d'application :**

- . température ambiante et de support supérieure à 5°C (précautions si T > 35°C)
- . humidité relative inférieure à 80 %
- . support sec et non condensant

**TEINTES**

- \* Système ZOLPACHROM 2 (blanc et toutes bases)
- \* Nuancier ZOLPAFER FAC (teintes en stock : Blanc, Gris, Gris souris, Vert sombre, Noir brillant, Noir mat ferronnerie)

**CONDITIONNEMENT**

Système ZOLPACHROM 2 : 1 L - 4 L - 16 L  
 Nuancier ZOLPAFER FAC : 0,75 L - 2,5 L

**CONSERVATION**

24 mois en emballage d'origine non entamé  
 Stocker dans un endroit frais et aéré

**HYGIÈNE et SÉCURITÉ**

Consulter :

- \* l'étiquette informative de sécurité sur l'emballage
- \* la Fiche de Données de Sécurité :
- . MINITEL : 08.36.05.10.12 - code ZOLPAN (n° vert gratuit)
- . INTERNET : www.zolpan.fr (rubrique Offre Commerciale)

Fiche Technique n° 2411

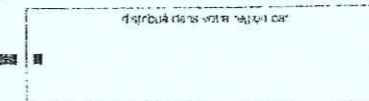
Date d'édition : Juin 1994

Date de modification : Décembre 2003

Nota : Annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition.  
 Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent supplanter un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.



zolpan sa  
 17 quai Joseph Gillet  
 69318 Lyon cedex 04  
 tél. 04 72 10 70 60  
 fax 04 72 10 70 13  
 rc lyon b 912 503 367



SECTEUR - BATIMENT	BEP	FINITION	SESSION 2010	Code	Forme	Durée	DOSSIER RESSOURCES	Coefficient	8 / 10
		Peinture Vitrerie Revêtement		EP2	Ecrite	4 h		Feuille	

# FICHE TECHNIQUE ZOLMETAL SOUS-COUCHE UNIVERSELLE SCU



TRAITEMENT DE SURFACE

ZOLMÉTAL SOUS-COUCHE  
UNIVERSELLE SCU



SCU

**Primaire antirouille d'accrochage "universel"**  
**Monocomposant, adhérence tous supports**  
**Recouvrable toutes finitions**

<b>DESTINATION</b>	Primaire phosphatant d'accrochage à base de résines synthétiques spéciales et de pigments antirouille ZOLMÉTAL SCU permet de résoudre bon nombre des problèmes d'accrochage rencontrés sur supports difficiles à traiter du type métaux non ferreux, alliages légers, inox, prélaqués ou encore anciens fonds de peinture inconnus Il constitue également un excellent isolant des fonds poreux du type primaires au zinc et un primaire antirouille temporaire de l'acier Il peut être recouvert par toutes les finitions classiques mono ou bicomposant selon les conditions d'exploitation de l'ouvrage à traiter
<b>SUPPORTS</b>	* Métaux zingués, galvanisés, chromés, inoxydables * Métaux ferreux * Cuivre, aluminium, plomb, alliages divers * Plastiques rigides, stratifié polyester (essai préalable) * Bardages prélaqués (essai préalable) * Métaux revêtus en bon état Convient également sur bois et dérivés
<b>CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES</b>	* Produit monocomposant prêt à l'emploi * Indispensable en travaux d'entretien * Bonne passivation des métaux * Séchage rapide (recouvrement dans la journée avec une finition alkyde) * Recouvrement par toute finition mono ou bicomposant usuelle * Exempt de plomb et chromate
<b>CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION</b>	<b>Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes</b>
<b>Présentation</b>	Peinture fluide prête à l'emploi
<b>Viscosité</b>	60 ± 5 sec NF4
<b>Extrait sec</b>	* en poids : 39 ± 2 % * en volume : 20 ± 2 %
<b>Densité</b>	1,07 ± 0,05
<b>Point éclair</b>	> 21°C (inflammable)
<b>Séchage (20°C, 65 % HR)</b>	Sec : 30 mn Recouvrable : 2 heures par finition alkyde 24 heures par finition bicomposant Durcissement complet : 24 heures <i>Le séchage est retardé par temps froid et humide</i>
<b>Rendement moyen</b>	10 à 12 m <sup>2</sup> /L sur support lisse (20 microns secs). Épaisseur maximum à ne pas dépasser <i>Reste fonction de la rugosité du support et des pertes d'application</i>
<b>Classification AFNOR NF T36-005</b>	Famille I, Classe 7c
<b>MISE en ŒUVRE</b>	Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes/DTU en vigueur
<b>TRAVAUX PRÉPARATOIRES</b>	Les fonds doivent être secs, sains et propres à l'application Ils seront exempts de tous éléments pouvant perturber l'adhérence et la durabilité du revêtement tels que rouille pulvérulente, calamine, microorganismes, peintures écaillantes, résidus gras, sels, contaminants chimiques et salissures diverses,...

Selon les cas et en fonction des possibilités de chantier :

- \* Élimination des zones corrodées par grattage / brossage, meulage ou mieux, par balayage basse pression au jet d'abrasifs
- \* Nettoyage des surfaces avec eau ammoniacquée ou détergent alcalin type NETTOYANT MULTIUSAGES, rinçage, séchage
- \* Dérochage des galva neufs et alliages légers avec DÉTERGENTS DÉROCHANT, rinçage, séchage
- \* Métaux revêtus, bardages prélaqués (en bon état) : nettoyage solvant ou avec un détergent alcalin type NETTOYANT MULTIUSAGES, rinçage, séchage
- Élimination de la rouille et des peintures non adhérentes par grattage, brossage, ponçage, projection d'abrasifs, ... Dépoussiérage
- Retouche des zones remises à nu avant application générale du revêtement
- Essai préalable d'adhérence et de compatibilité en cas de doute
- \* Plastiques rigides : dégraissage alcool à brûler, DILUANT R ou REX / essuyage et/ou dépolissage par ponçage léger / dépoussiérage
- Essai préalable d'adhérence en cas de doute

## TRAVAUX de FINITION

### Processus

1 couche régulière de 15 à 20 microns secs (épaisseur maximum à ne pas dépasser)  
Ne pas chercher à garnir. Éviter les surépaisseurs qui pourraient provoquer des défauts de durcissement et d'adhérence  
Application dans un délai aussi court que possible après la préparation de surface  
Recouvrement par finition mono ou bicomposant selon conditions d'exploitation de l'ouvrage  
Le système ZOLMÉTAL SCU + ZOLPAFER FAC est recommandé pour tous travaux classiques sur métaux non ferreux en environnement rural, urbain ou industriel courant

### Matériel

Brosse, pistolet

### Dilution

Produit prêt à l'emploi en application manuelle

10 à 15 % de DILUANT R ou REX en application mécanisée

### Nettoyage du matériel

DILUANT R ou REX, immédiatement après usage

### RECOMMANDATIONS

#### Conditions d'application :

- . température ambiante et de support supérieure à 5°C (précautions si T > 35°C)
- . humidité relative inférieure à 80 %
- . support sec et non condensant

### TEINTE

Ivoire - Gris Clair

### CONDITIONNEMENT

1 L - 4 L - 16 L

### CONSERVATION

6 mois en emballage d'origine non entamé  
Stocker dans un endroit frais et aéré

### HYGIÈNE et SÉCURITÉ

Consulter :

- \* l'étiquette informative de sécurité sur l'emballage
- \* la Fiche de Données de Sécurité :  
. MINTEL : 08.36.05.10.12 - code ZOLPAN (n° vert gratuit)  
. INTERNET : [www.zolpan.fr](http://www.zolpan.fr) (rubrique Offre Commerciale)

Fiche Technique n° 2418

Date d'édition : Juin 1994

Date de modification : Décembre 2003

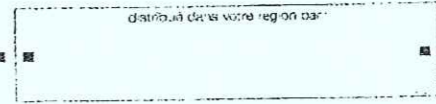
*Note : Annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition.  
Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.*

299



zolpan sa  
17 quai Joseph Gillet  
69316 Lyon cedex 04  
tél. 04 72 10 70 60  
fax 04 72 10 70 73  
rc lyon b 972 503 367

SEULES DÉLÉGATIONS AUTORISÉES



SEULES DÉLÉGATIONS AUTORISÉES

SECTEUR - BATIMENT	BEP	FINITION	SESSION 2010	Code	Forne	Durée	DOSSIER RESSOURCES	Coefficient	9 / 10
		Peinture Vitrerie Revêtement		EP2	Ecrité	4 h		Feuille	

# FICHE TECHNIQUE IMPRESSION ALKYDE UNIVERSELLE MAOPRIMER

MAOPRIMER



Impression alkyde universelle  
Couvrant, opacité, unification des fonds hétérogènes  
Aspect mat tendu

**DESTINATION** Impression isolante, opacifiante et régulatrice d'absorption des fonds diversement absorbants en travaux soignés (ou courants)  
Riche en dioxyde de titane, MAOPRIMER présente une excellente opacité et une très bonne capacité à isoler les fonds et limiter les risques d'embus, notamment en finition sur reprise d'enduit  
MAOPRIMER est particulièrement adaptée avant toute finition laquée, gammeante ou décorative, en phase aqueuse ou solvant

**SUPPORTS** \* Plâtres et dérivés, cloisons sèches  
\* Bois et dérivés  
\* Enduits pelliculaires type CILD  
\* Anciennes peintures en bon état

**NOTA** Ne pas utiliser sur maçonneries neuves et fonds alcalins de pH > 9  
En usage extérieur, le recouvrement par une finition peinture doit être réalisé rapidement

**CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES** \* Très bon pouvoir isolant (pas d'embus des finitions)  
\* Régularise au mieux les différences d'absorption  
\* Évite les phénomènes de nuancage des finitions et accroît leur rendement  
\* Grande facilité d'emploi  
\* Rendement élevé

**CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION** Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes

**Présentation** Peinture fluide  
**Viscosité** 3,5 ± 0,5 po  
**Extrait sec** \* en poids : 82 ± 2 %  
\* en volume : 63 ± 2 %  
**Densité** 1,57 ± 0,05  
**Point de clair** Supérieur à 21°C  
**Séchage (20°C, 65 % HR)** Recouvrable : 24 heures  
*Le séchage est retardé par temps froid et humide*  
**Rendement moyen** 11 à 14 m<sup>2</sup>/L selon nature et état de surface du support  
**Classification AFNOR NF T39-005** Famille I classe 4a

**MISE EN ŒUVRE** Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes/DTU en vigueur

**PRÉPARATION des FONDS** Les fonds doivent être secs, sains, cohérents et propres à l'application  
\* **Fonds bruts** : égrenage, brossage, dépoussiérage soigné  
\* **Fonds peints** :  
- Élimination des parties non adhérentes par brossage, ponçage, grattage, décapage...  
- Dégraissage solvant ou lessivage alcalin, essuyage soigné, séchage

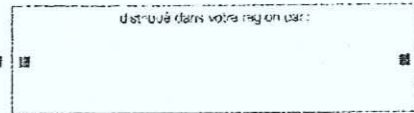
**APPLICATION du PRODUIT**  
**Nombre de couches** Une couche régulière d'une manière générale  
En usage extérieur, le recouvrement par une finition doit être réalisé rapidement  
**Matériel** Brosse, rouleau court, pistolet  
**Dilution** Produit prêt à l'emploi  
Jusqu'à 5 % de WHITE SPIRIT en application per temps froid  
**Nettoyage du matériel** WHITE SPIRIT, immédiatement après usage

<b>TEINTE</b>	Plain. Peut être teinté par ajout de colorants universels sans dépasser 3%.
<b>CONDITIONNEMENT</b>	1 L - 4 L - 16 L
<b>CONSERVATION</b>	24 mois en emballage d'origine non entamé Stocker dans un endroit frais et aéré
<b>HYGIÈNE et SÉCURITÉ</b>	Consulter : * l'étiquette informative de sécurité sur l'emballage * la Fiche de Données de Sécurité : - MINITEL : 08.36.05.10.12 - code ZOLPAN (n° vert gratuit) - INTERNET : www.zolpan.fr (rubrique Offre Commerciale)

Fiche Technique n° 2324  
Date d'édition : Juin 1994  
Date de modification : Décembre 2003

Nota : Annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition.  
Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.

  
zolpan sa  
17 quai Joseph Gillat  
69316 Lyon cedex 04  
tél. 04 72 10 70 60  
fax 04 72 10 70 73  
rs. Lyon b 972 503 387



SECTEUR – BATIMENT	BEP	FINITION	SESSION 2010	Code	Forme	Durée	DOSSIER RESSOURCES	Coefficient	10 / 10
		Peinture Vitrerie Revêtement		EP2	Écrite	4 h		Feuille	