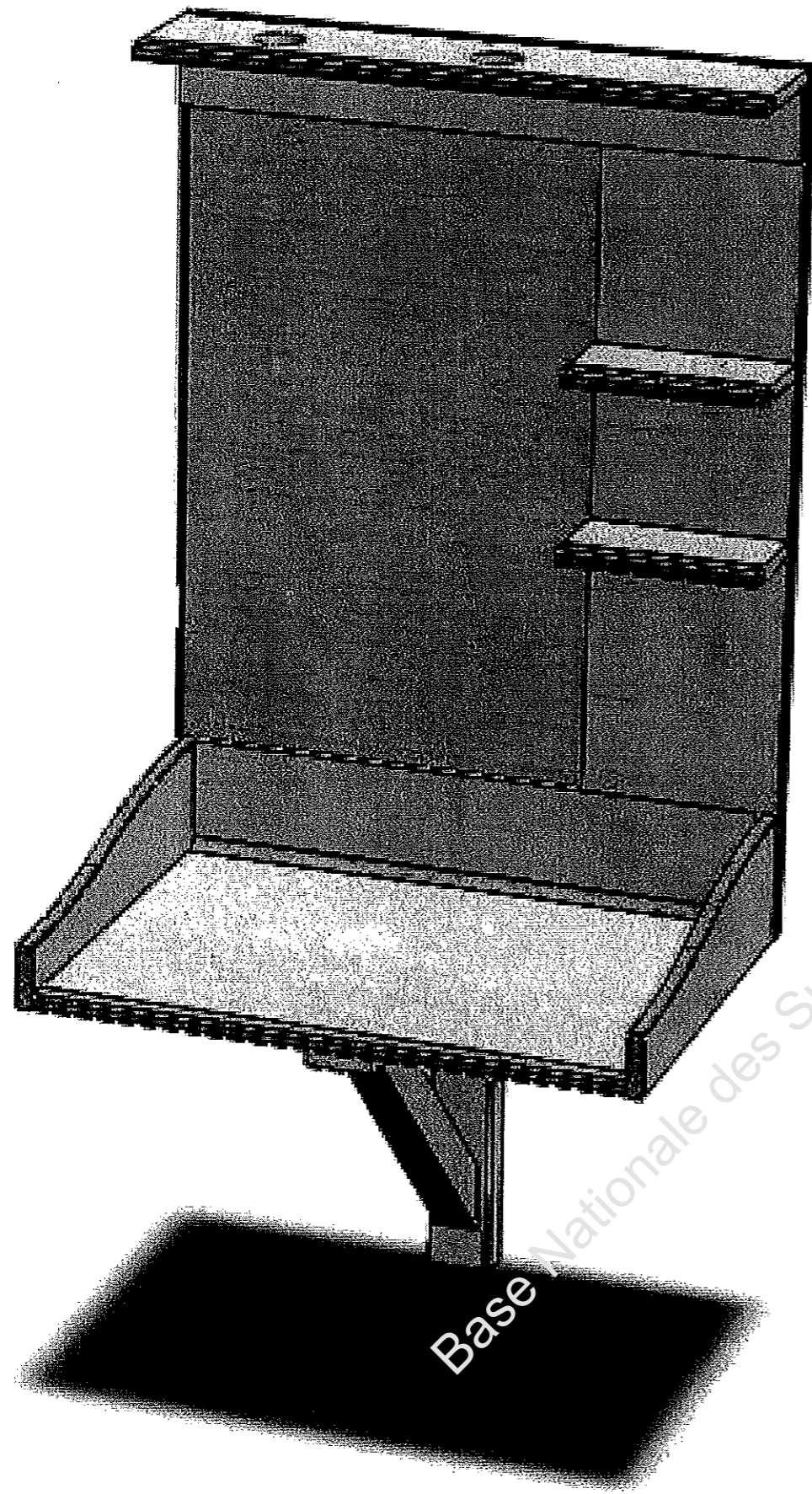




SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Caen pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement
professionnel**



BEP METIERS DU BOIS

EP2

DOSSIER SUJET

| COMPETENCES EVALUEES | TEMPS CONSEILLE | BAREME |
|--------------------------------------|-----------------|-------------|
| Préparation Matière d'œuvre | 1 h 00 | /20 |
| Réalisation épure | 1 h 00 | /20 |
| Réalisation charpente en bois raboté | 5 h 00 | /60 |
| Réalisation ouvrage d'agencement | 7 h 00 | /60 |
| Mise en oeuvre sur site | 2 h 00 | /40 |
| | 16 h 00 | /200 |

C3-1 Préparer, installer et maintenir en état les postes de travail

C3-2 Réaliser les opérations d'usinage

C 3-3 Réaliser les opérations d'assemblage, de montage, installation et pose

C3-4 Réaliser les opérations de mise en œuvre, installation et pose

C3-5 Effectuer les opérations de contrôle

| | | | | | | | |
|----------------------------------|----------------------------|---------|-------|--|-------------|--------------------|--|
| | | Session | 2010 | | Code | 10 021 | |
| Examen et spécialité | | | | | | | |
| BEP Métiers du Bois | | | | | | | |
| Intitulé de l'épreuve | | | | | | | |
| EP2 Fabrication et mise en œuvre | | | | | | | |
| Type : SUJET | Facultatif : date et heure | Durée | 16h00 | | Coefficient | 8 | |
| | | | | | | N° de page / total | |
| | | | | | | 1/8 | |

| FEUILLE DE DEBIT | | | | | | | |
|------------------|--------------------------|------|-------|-------|-----|---------|-------------------------|
| Repère | Désignation | Nbr. | Long. | Larg. | Ep. | Matière | Observation |
| 101 | Montant console | 1 | 488 | 80 | 45 | SdN | A préparer |
| 102 | Traverse haute console | 1 | 488 | 80 | 45 | SdN | A préparer |
| 103 | Lien de console | 1 | 564 | 60 | 50 | SdN | A préparer |
| 104 | Traverse transversale | 1 | 630 | 70 | 40 | SdN | A préparer |
| 201 | Plateau à langer | 1 | 720 | 473 | 19 | MDF | |
| 202 | Fond | 1 | 720 | 126 | 19 | MDF | |
| 203 | Cotés | 1 | 537 | 250 | 19 | MDF | 2 dans 1, tête bêche |
| 204 | Tasseau de raccord | 1 | 720 | 34 | 34 | Hêtre | |
| 205 | Alaise plateau à langer | 1 | 720 | 30 | 19 | Hêtre | |
| 206 | Fausse languette | 3 | 720 | 20 | 5 | CP | |
| 207 | Alaise coté et face | 2 | 631 | 19 | 3 | Hêtre | |
| 301 | Montant crédence | 1 | 829 | 244 | 19 | MDF | |
| 302 | Etagère | 1 | 491 | 100 | 19 | MDF | A tronçonner en deux |
| 303 | Alaise étagère | 1 | 491 | 30 | 19 | Hêtre | A tronçonner en deux |
| 304 | Support miroir (épure) | 1 | 829 | 514 | 9 | MDF | |
| 305 | Dessus bandeau | 1 | 758 | 139 | 19 | MDF | |
| 306 | Retombée bandeau | 1 | 758 | 90 | 19 | MDF | |
| 307 | Alaise bandeau | 1 | 758 | 30 | 19 | Hêtre | |
| 308 | Echelle | 1 | 758 | 100 | 19 | MDF | A refendre , pente à 4° |
| 309 | Chant plat de finition | 2 | 1080 | 19 | 5 | Hêtre | |

QUINCAILLERIE

| Nbr. | Désignation | Référence | Long | Larg. | Ep. | Diamètre |
|------|------------------------|-----------|------|-------|-----|----------|
| 12 | Lamelles d'assemblage | N°20 | | | | |
| 7 | Domino | | 30 | | 5 | |
| 10 | Vis type direkta | | 50 | | | 6,3 |
| 4 | Vis VBA | | 70 | | | 5 |
| 3 | Vis VBA | | 50 | | | 5 |
| 4 | Vis VBA | | 35 | | | 4 |
| 3 | Cheville selon support | | | | | 8 |
| 2 | Bouchon bois SdN | | 20 | | | 12 |
| 12 | Pointe tête d'homme | | 40 | | | |
| | Colle vinylique | | | | | |

Dans le cadre de l'agrandissement en ossature bois du chantier LAGADEC, votre entreprise doit aménager la salle de bain et notamment fabriquer une console à langer. D'après les souhaits du client le bureau d'études a conçu les plans de cet ouvrage. Votre employeur vous confie ces plans, la réalisation de cet ouvrage et la pose in-situ.

DESCRIPTIF DE L'OUVRAGE

L'ouvrage est composé de trois parties distinctes. Une partie support, une table pour les langes et une crédence de rangement et éclairage recevant un miroir collé. L'ensemble est fixé au mur par vis et chevilles adaptées au support.

SE1 CONSOLE

La console est réalisée en SdN. Le débit et corroyage sont à réaliser, ils seront évalués pendant l'épreuve. Le lien s'assemble en tête et en pied par des embrèvements de 15 mm. Ils sont exécutés à la scie à ruban ou scie à format pour le lien et par entaillage au ciseau sur les traverses hautes et le montant. Une queue d'aronde sert d'assemblage entre le montant et la traverse haute. Celle-ci est réalisée à la scie à ruban et finie manuellement.

Une moulure (chanfrein de 5mm) est raccordée à l'onglet sur le montant et la traverse haute. Un chanfrein arrêté sera également poussé sur les quatre arêtes du lien.

La traverse transversale est assemblée dans la traverse haute par une entaille à mi-bois, elle est épaulée de 15 mm de chaque côté. Cette entaille est réalisée à la scie à ruban. Un gainage est réalisé sur cette traverse. Le gainage dégrossi à la scie à ruban est fini à la dégauchisseuse ou à la ponceuse verticale. Les assemblages sont renforcés par collage, deux vis de 5 x 70 maintiennent les embrèvements du lien.

L'ensemble est fixé au mur par vis et cheville bouchonné. La liaison avec la table et la traverse transversale est assurée par deux lamelles d'assemblage.

La console aura une finition prête à peindre.

SE2 TABLE A LANGER

La structure est réalisée en panneau de fibres de 19 mm. Les panneaux sont assemblés par lamelles d'assemblage n°20

Les cotés de la table sont mise en forme de doucine sur le dessus. Cette forme est dégrossie à la scie sauteuse et finie au calibre à l'aide d'un montage d'usinage. Les chants des cotés sont finis par des alaises en hêtre de 3 mm. Elles sont collées à plat joint sur la forme, une coupe d'onglet raccorde le chant supérieur et de chant de façade. Un arrondi de 3 mm est réalisé à la défonceuse sur ces chants.

Une alaise de 30 x 19 finie le devant du plateau à langer, elle est assemblée par fausse-languette en cp 5mm.

Le dessus et le fond sont reliés par un tasseau en hêtre de 34 x 34 maintenus par fausse-languette en CP de 5 mm. Un congé de 15 mm est profilé pour faciliter le nettoyage de la table.

Elle est liée par lamelles d'assemblage à la crédence.

SE3 CREDENCE

La crédence est composée sur sa partie droite de deux étagères fixées sur un médium de 19 mm par vis type direkta de 6,3 x 50.

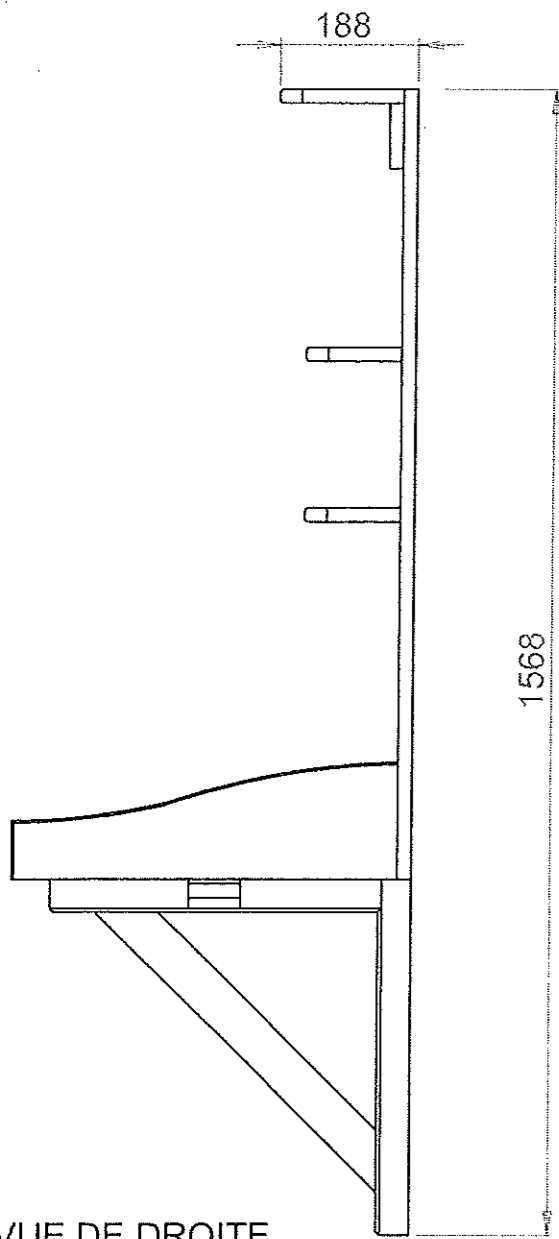
La partie gauche recevra ultérieurement un ensemble vitré de 8 mm collé sur un MDF de 9mm. Le bandeau supérieur recevra deux spots BC 045mm. Ce dernier est fixé au mur par échelle.

Des alaises en hêtre de 30 x 19 mm terminent les étagères et le bandeau supérieur. Ces alaises sont assemblées par domino n° 5 x 30 mm.

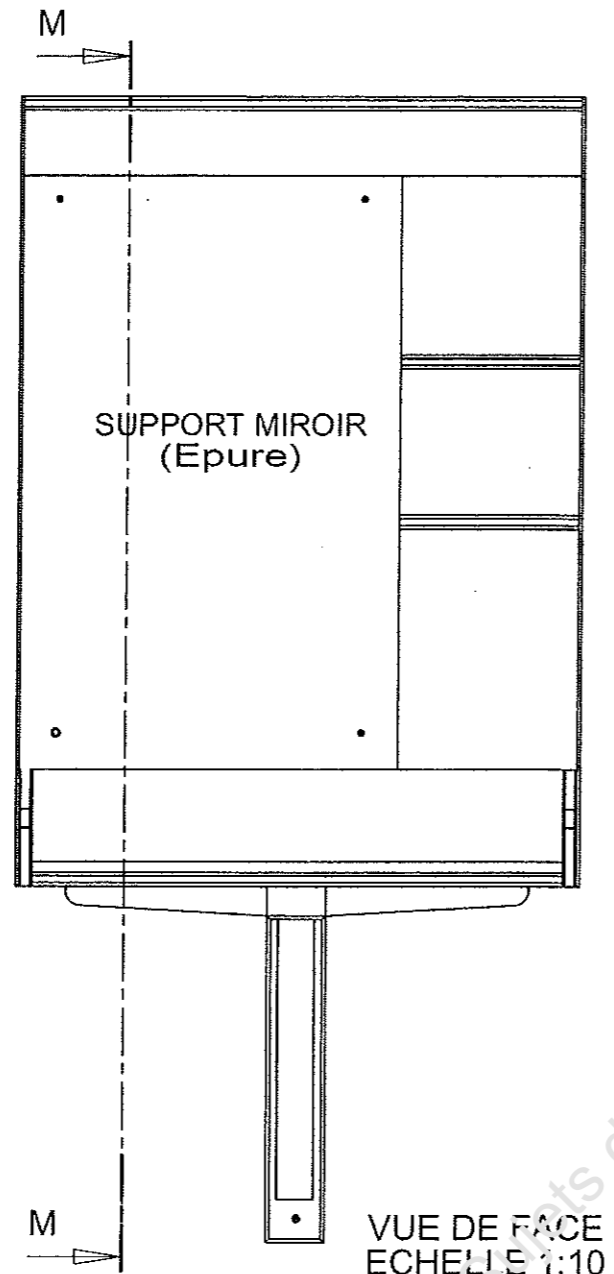
L'ensemble est fixé au mur par vis et chevilles adaptées au support.

La mise en oeuvre sur chantier doit nécessiter le moins possible d'interventions. Des chant-plats en hêtre de 19 x 5 mm finiront les cotés de la crédence. Chevilles et vis adaptés au support pour la pose de l'ensemble (2 de 5x70 pour la console, 3 de 5x50 pour la crédence, 4 de 4x35 pour l'épure, 2 bouchons en SdN pour vis de 5x70) Le dessus du plateau à langer est positionné à 800 mm du sol fini.

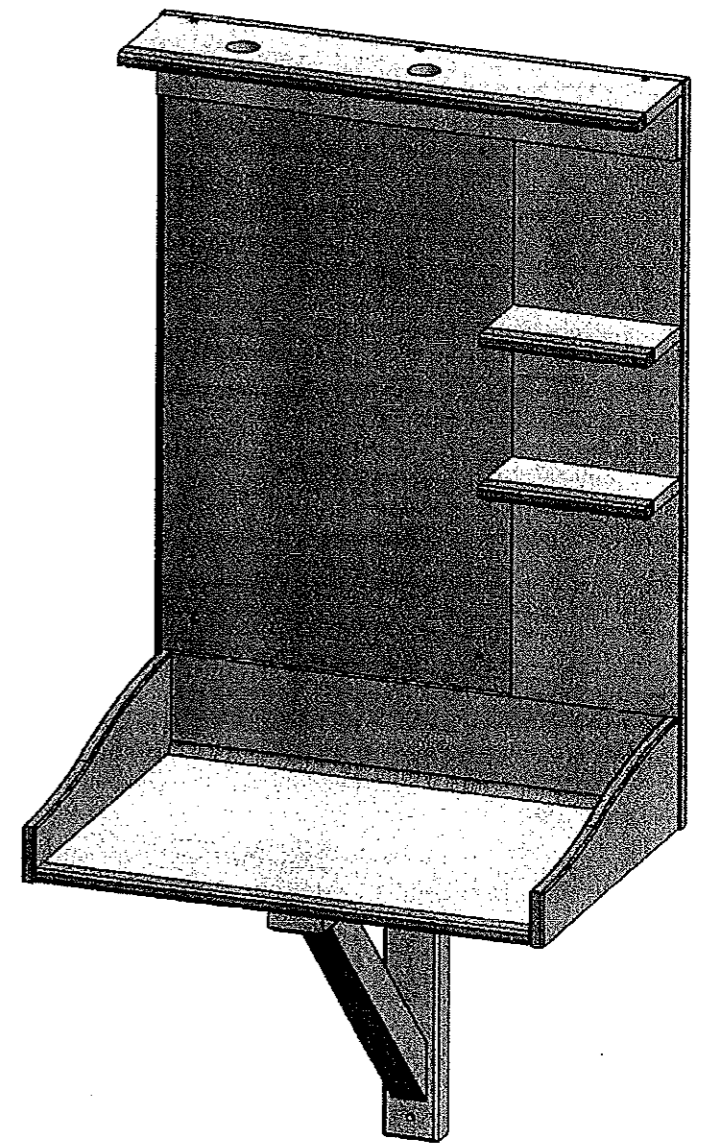
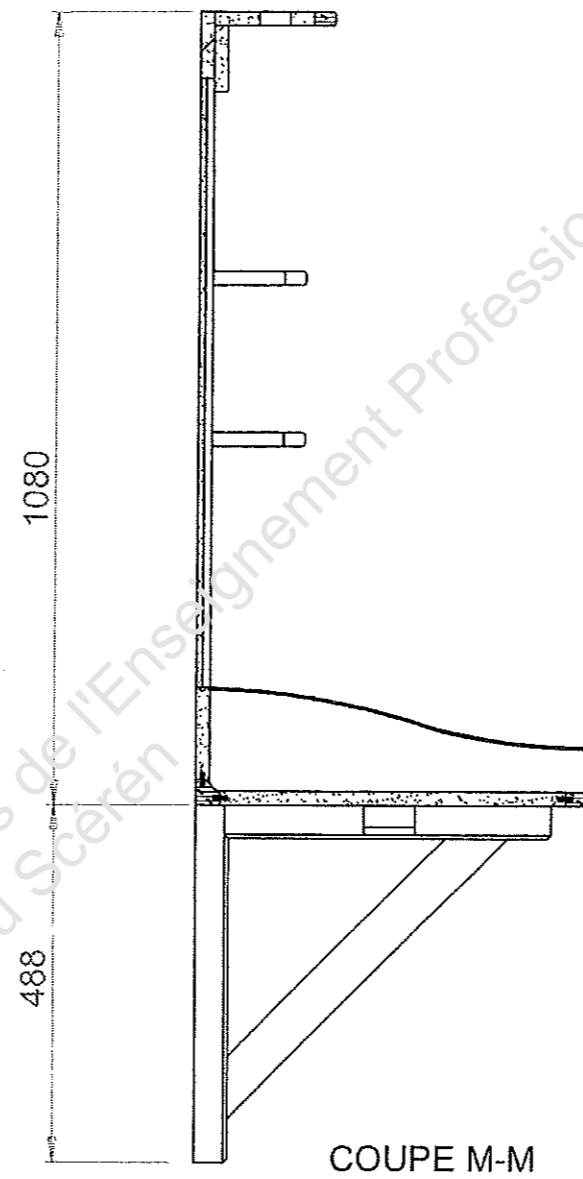
| | | | |
|-----------------------|----------------------------------|--------------------|--------|
| Examen et spécialité | BEP Métiers du bois | Code | 10 021 |
| Intitulé de l'épreuve | EP2 Fabrication et mise en œuvre | N° de page / total | 2/8 |



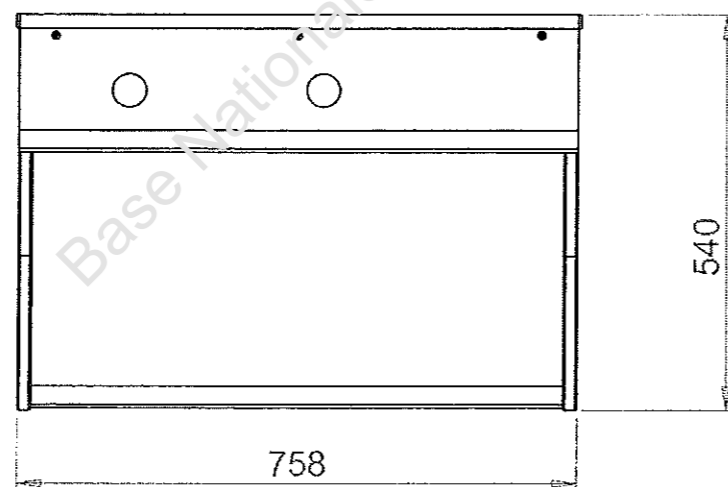
VUE DE DROITE
ECHELLE 1:10



VUE DE FACE
ECHELLE 1:10

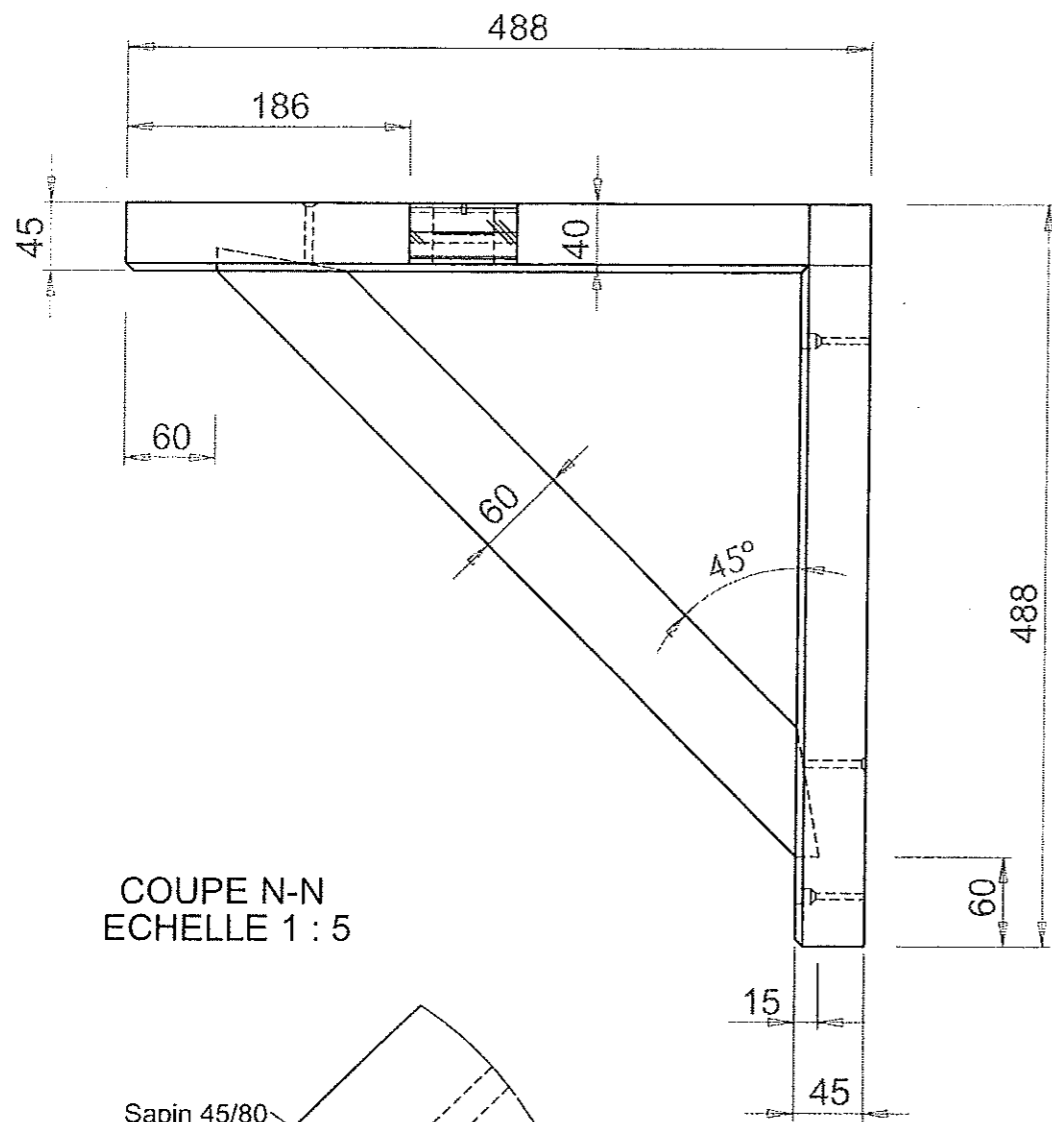


VUE EN PERSPECTIVE
ECHELLE 1:10

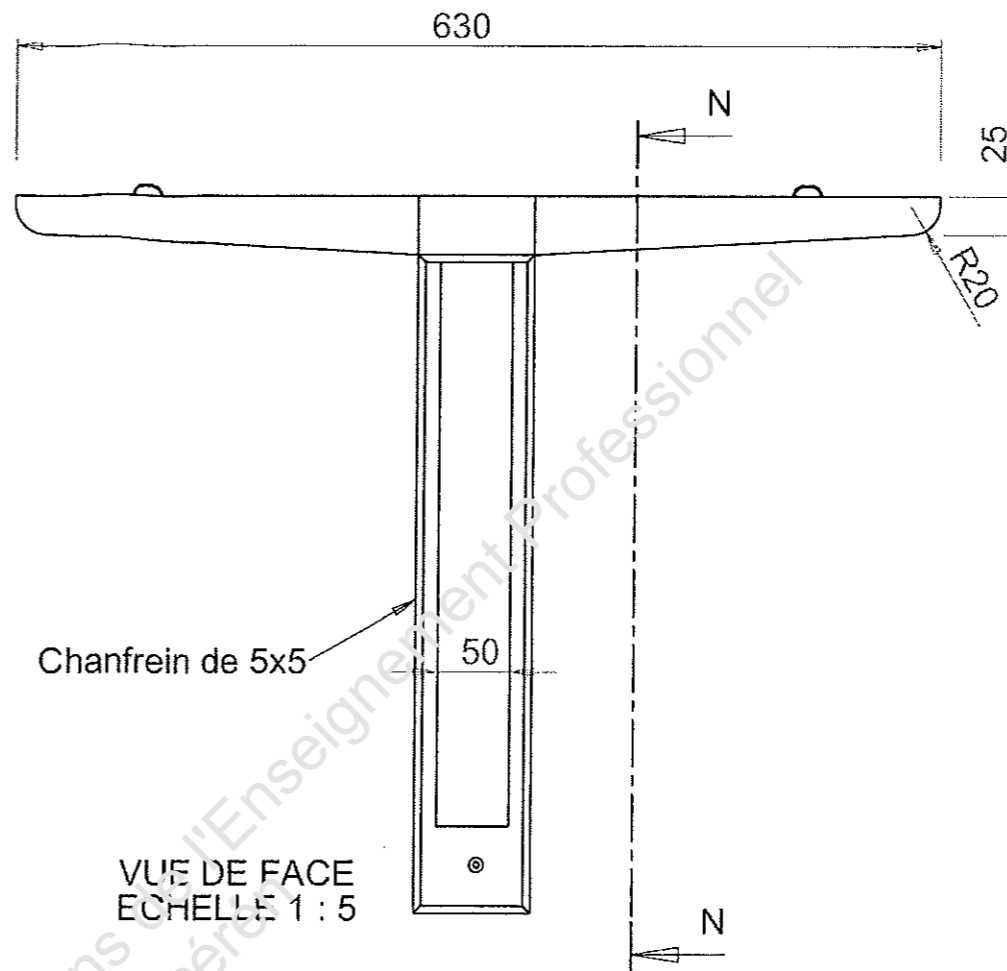


VUE DE DESSUS
ECHELLE 1:10

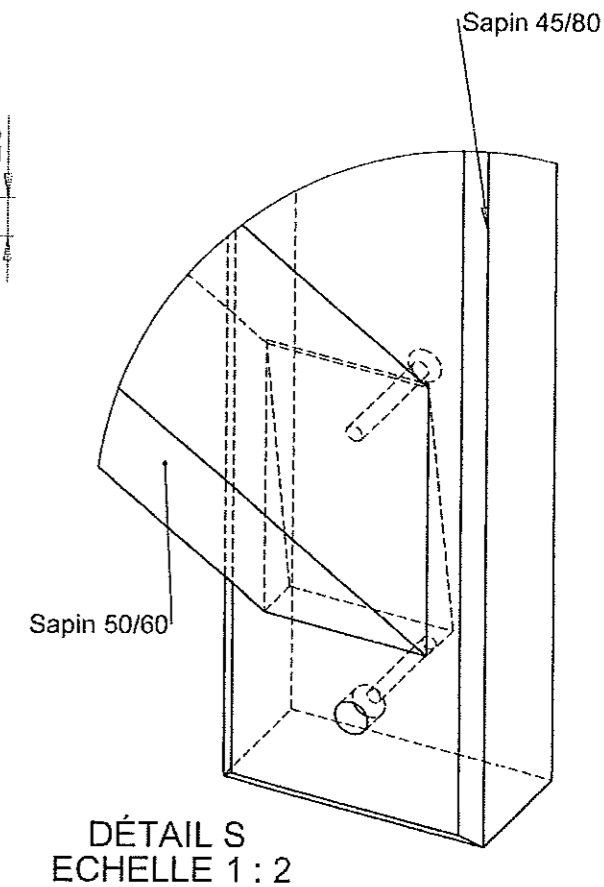
| | | | |
|-----------------------|----------------------------------|--------------------|--------|
| Examen et spécialité | BEP Métiers du bois | Code | 10 021 |
| Intitulé de l'épreuve | EP2 Fabrication et mise en œuvre | N° de page / total | 3/8 |



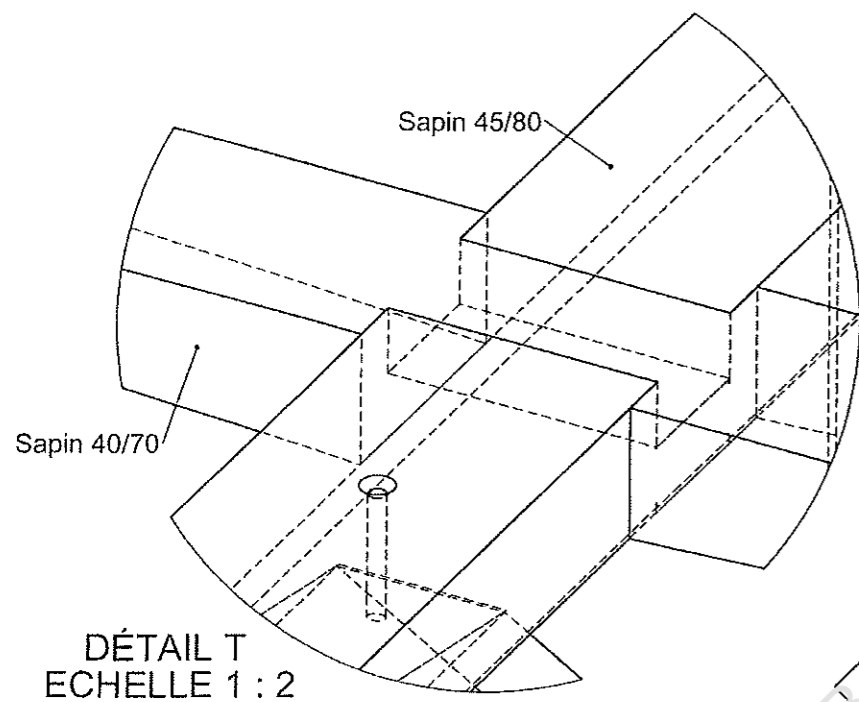
COUPE N-N
ECHELLE 1 : 5



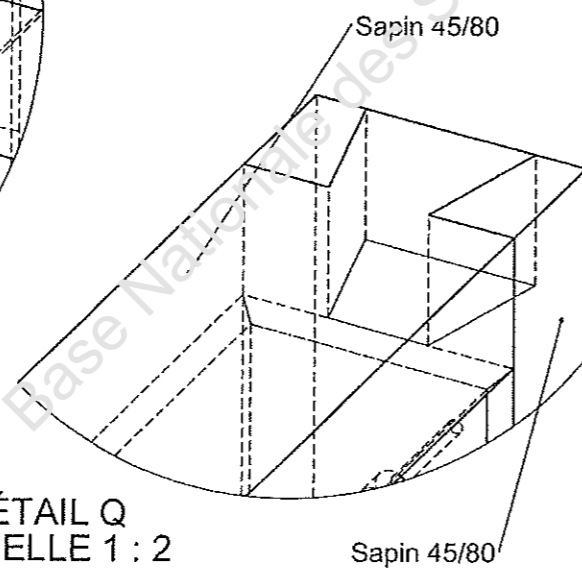
Chanfrein de 5x5
VUE DE FACE
ECHELLE 1 : 5



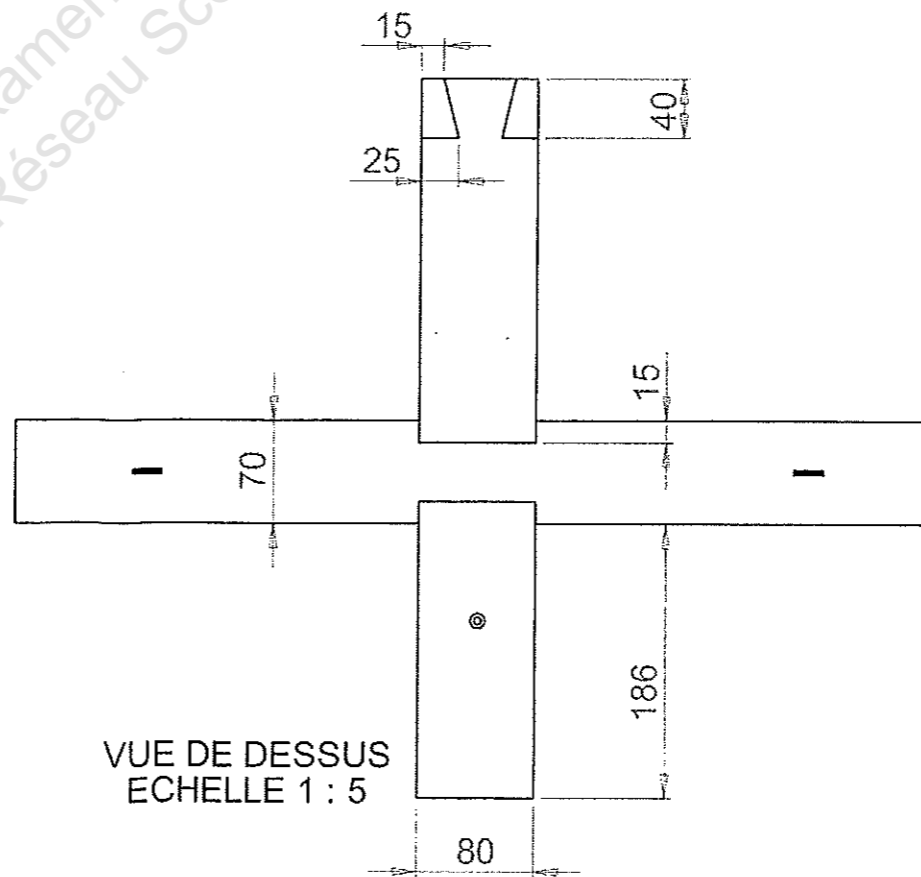
DÉTAIL S
ECHELLE 1 : 2



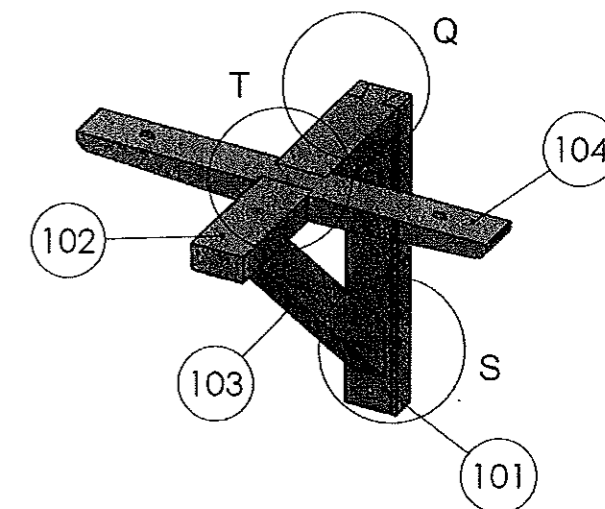
DÉTAIL T
ECHELLE 1 : 2



DÉTAIL Q
ECHELLE 1 : 2



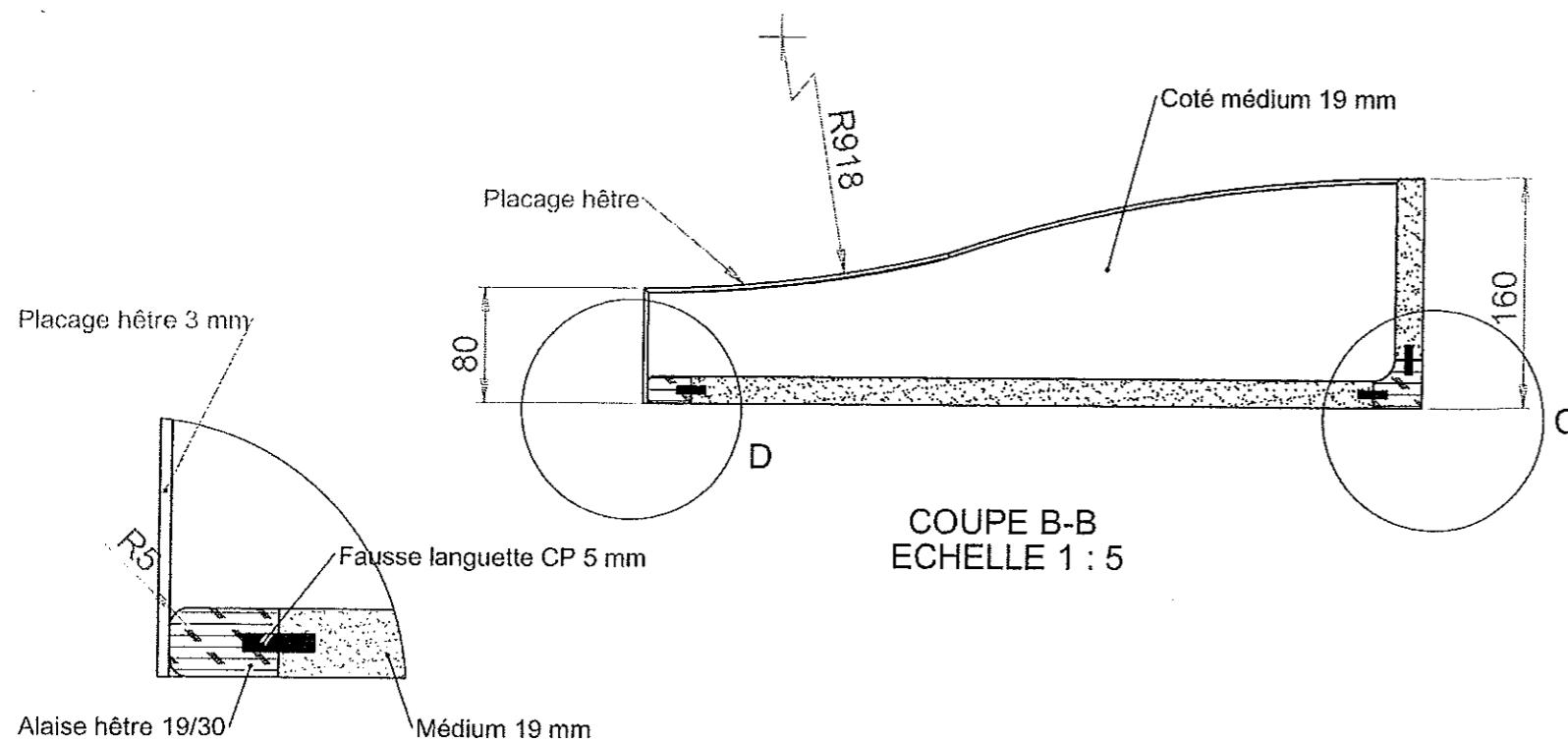
VUE DE DESSUS
ECHELLE 1 : 5



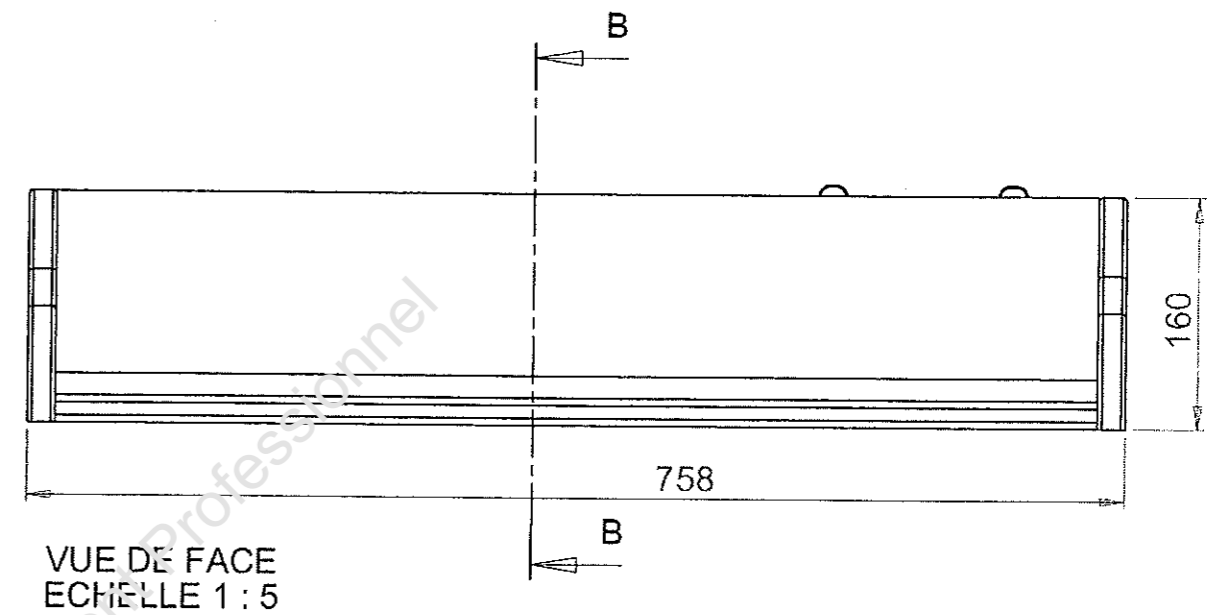
PERSPECTIVE
ECHELLE 1 : 10

| N° | DESIGNATION | MATERIAUX | QTE |
|-----|-----------------------|-------------|-----|
| 101 | Montant console | Sapin 45/80 | 1 |
| 102 | Traverse console | Sapin 45/80 | 1 |
| 103 | Lien de console | Sapin 50/60 | 1 |
| 104 | Traverse transversale | Sapin 40/70 | 1 |

| | | | |
|-----------------------|----------------------------------|--------------------|--------|
| Examen et spécialité | BEP Métiers du bois | Code | 10 021 |
| Intitulé de l'épreuve | EP2 Fabrication et mise en œuvre | N° de page / total | 4/8 |

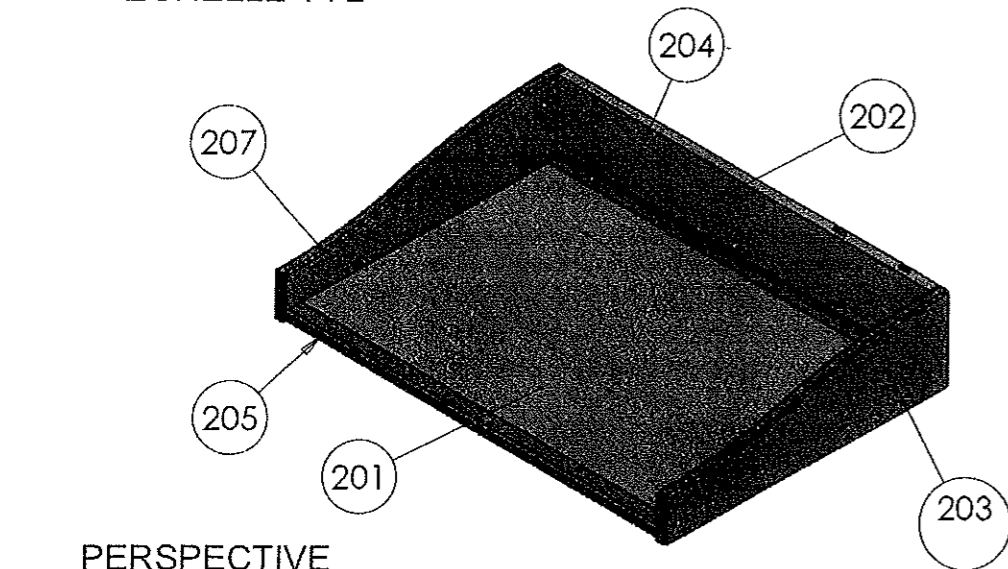


COUPE B-B
ECHELLE 1 : 5

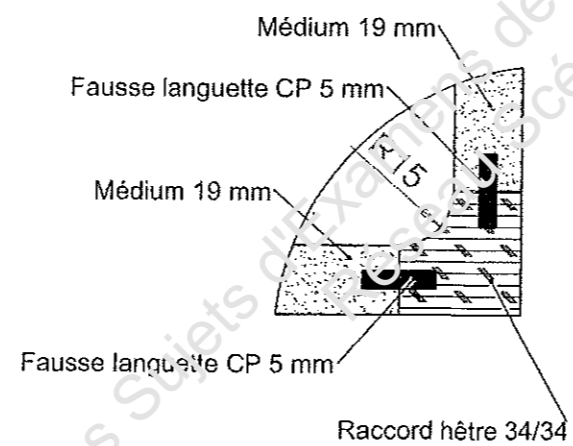


VUE DE FACE
ECHELLE 1 : 5

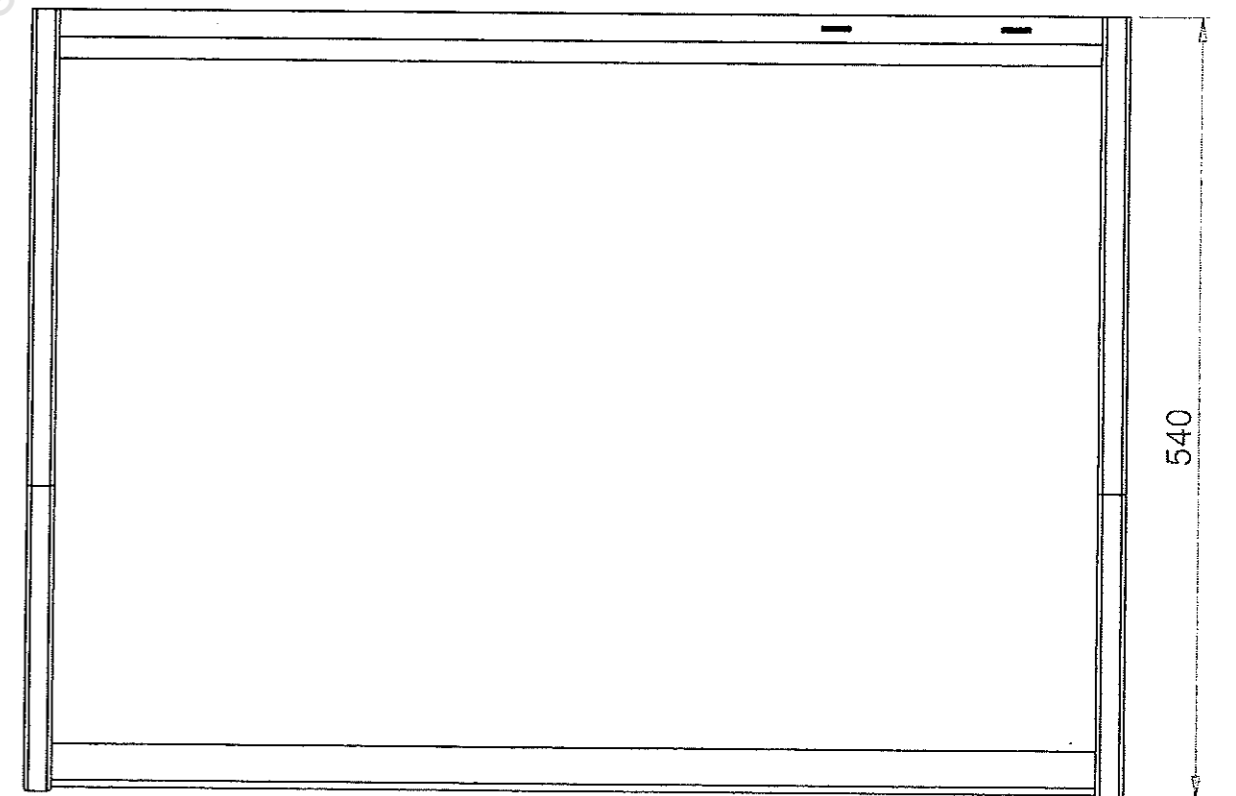
DÉTAIL D
ECHELLE 1 : 2



PERSPECTIVE
ECHELLE 1 : 10



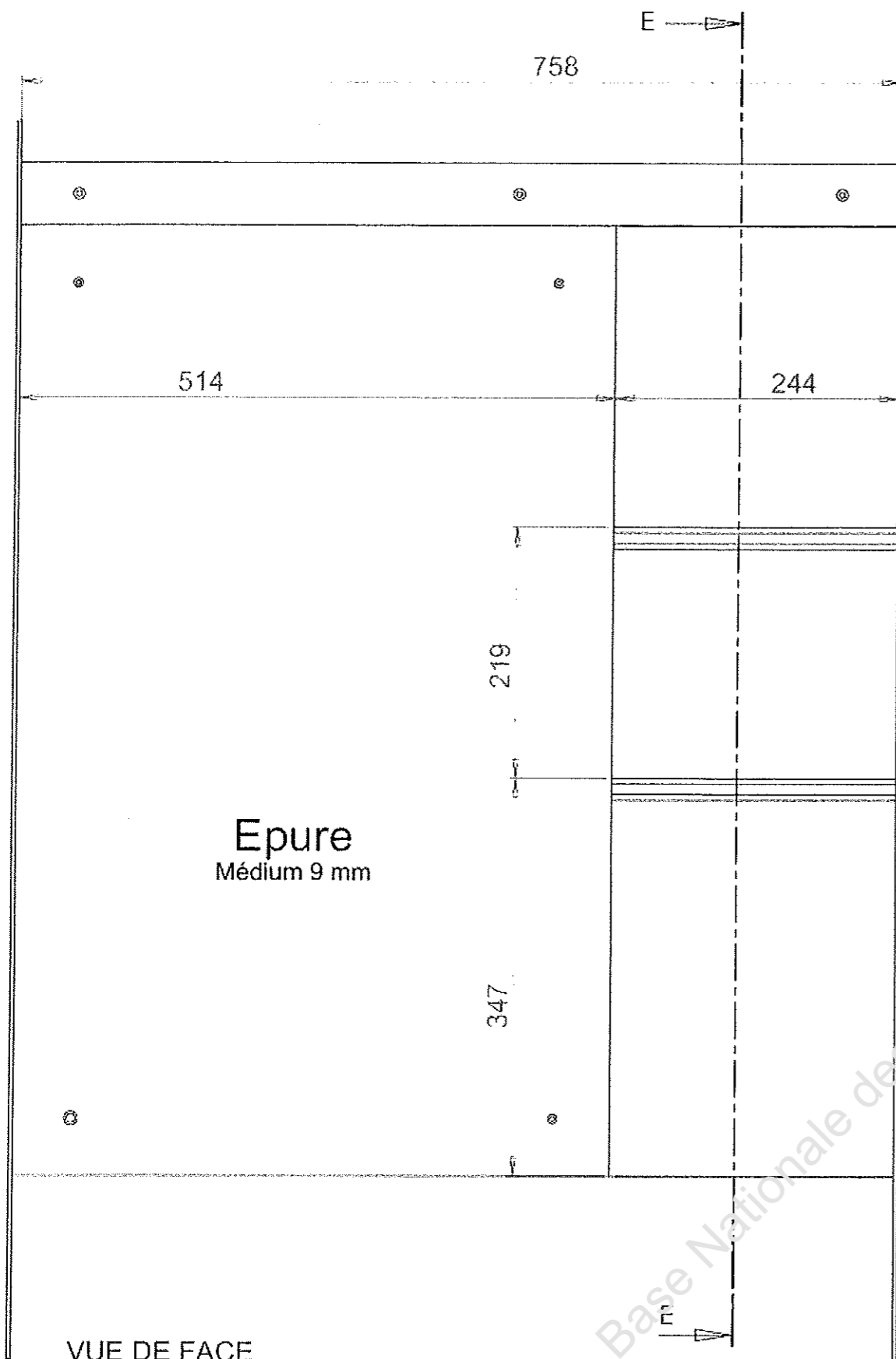
DÉTAIL C
ECHELLE 1 : 2



VUE DE DESSUS
ECHELLE 1 : 5

| N° | DESIGNATION | DESCRIPTION | QTE |
|-----|-----------------------------------|--------------|-----|
| 201 | plateau à langer | Médium 19 mm | 1 |
| 202 | Fond plateau à langer | Médium 19 mm | 1 |
| 203 | Cotés plateau à langer | Médium 19 mm | 2 |
| 204 | Raccord fond plateau à langer | Hêtre 34/34 | 1 |
| 205 | Alaise plateau à langer | Hêtre 19/30 | 1 |
| 206 | Fausse languette plateau à langer | CP 5 mm | 3 |
| 207 | plaquage coté plateau à langer | Hêtre 3/19 | 2 |

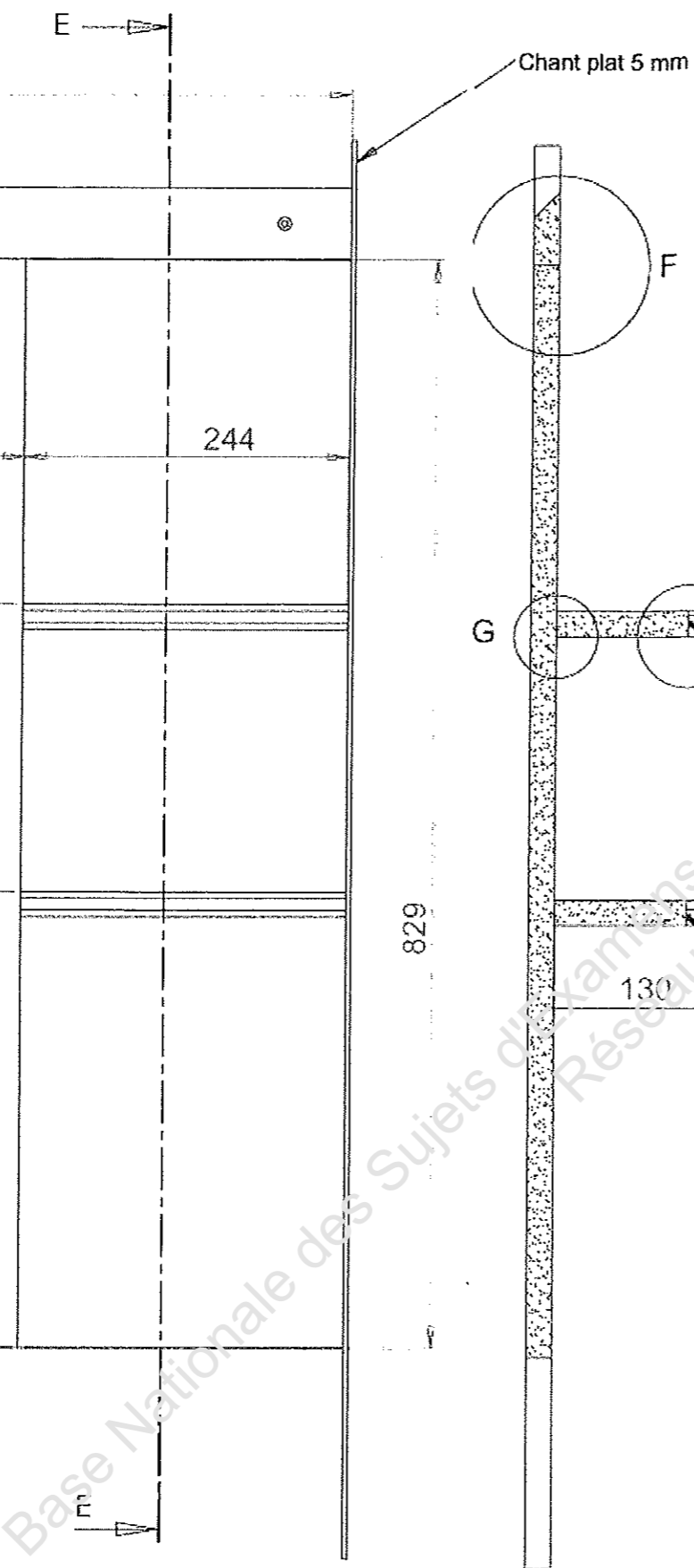
| | | | |
|-----------------------|----------------------------------|--------------------|--------|
| Examen et spécialité | BEP Métiers du bois | Code | 10 021 |
| Intitulé de l'épreuve | EP2 Fabrication et mise en œuvre | N° de page / total | 5/8 |



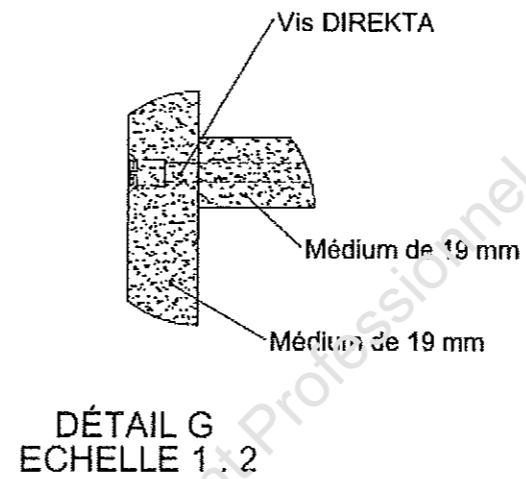
Epure
Médium 9 mm

VUE DE FACE
ECHELLE 1 : 5

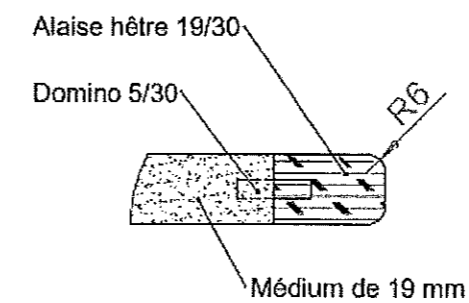
VUE DE DESSUS
ECHELLE 1 : 5



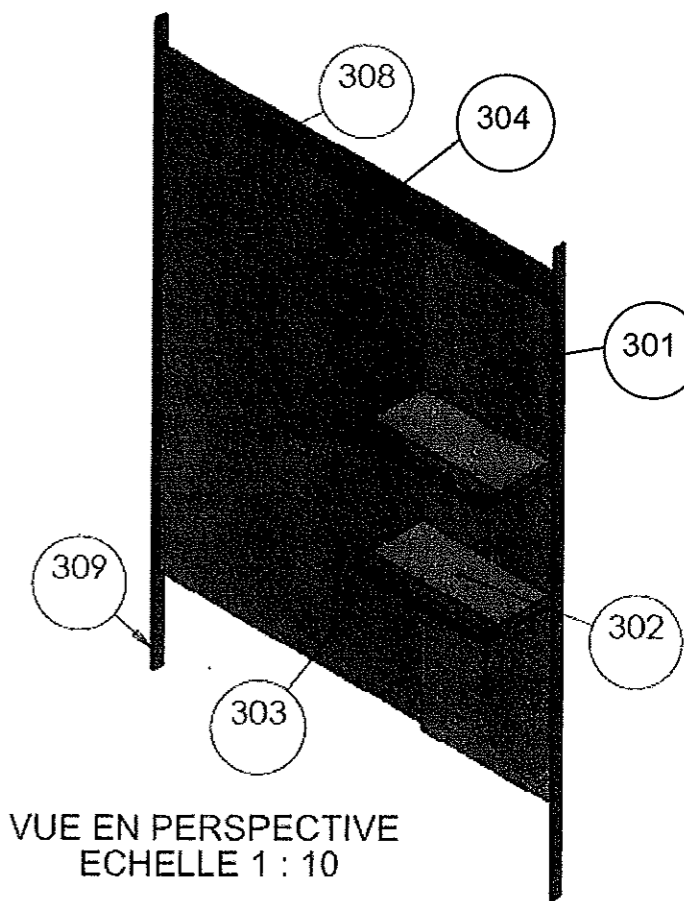
COUPE E-E
ECHELLE 1 : 5



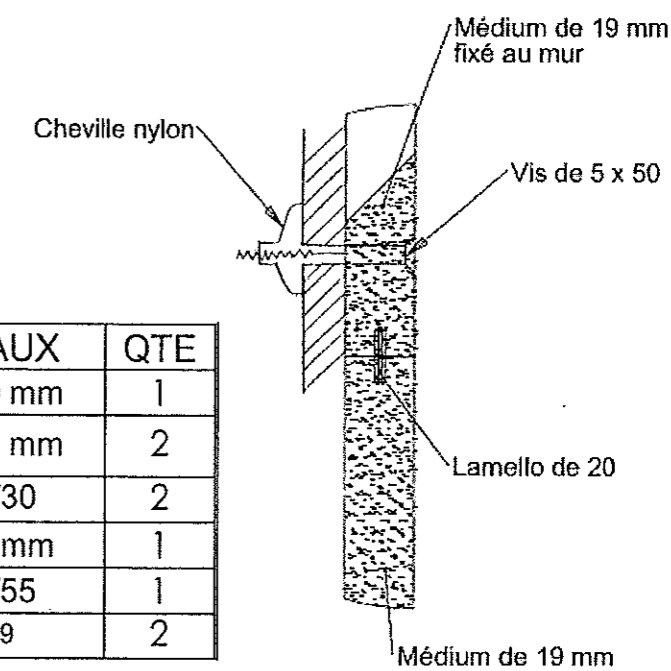
DÉTAIL G
ECHELLE 1 : 2



DÉTAIL H
ECHELLE 1 : 2



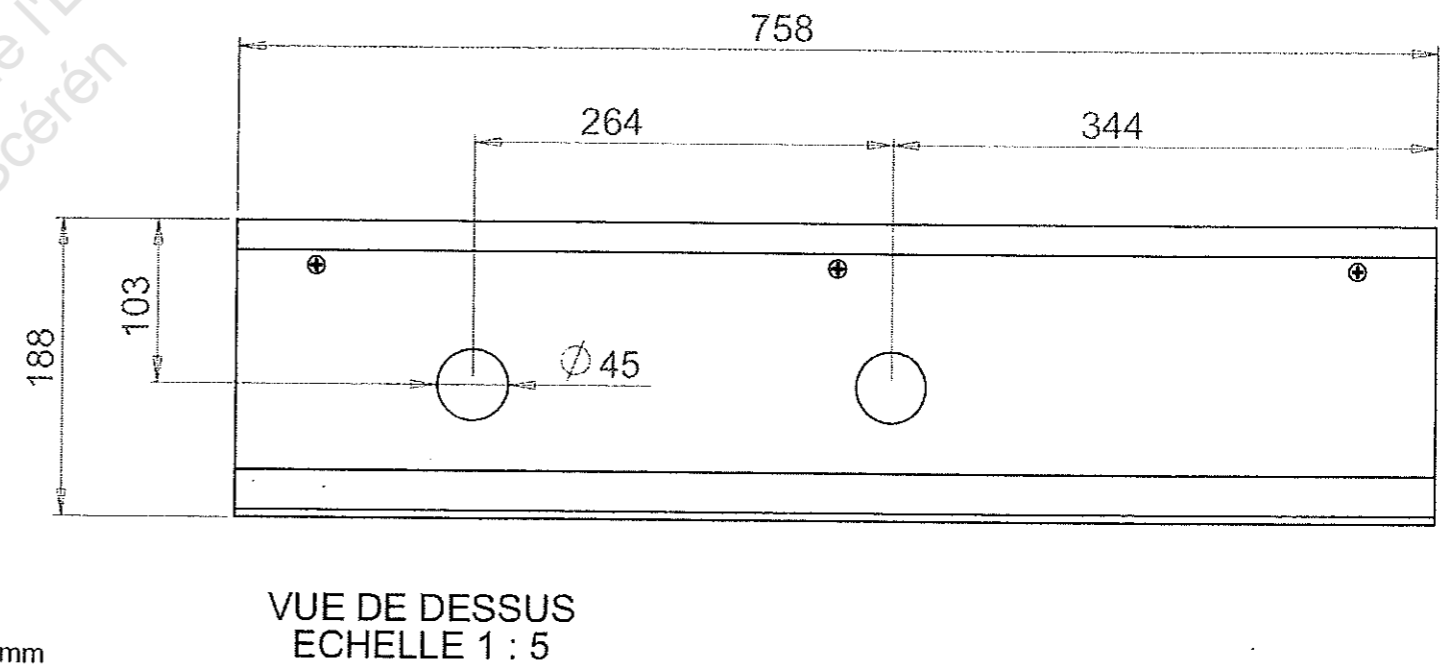
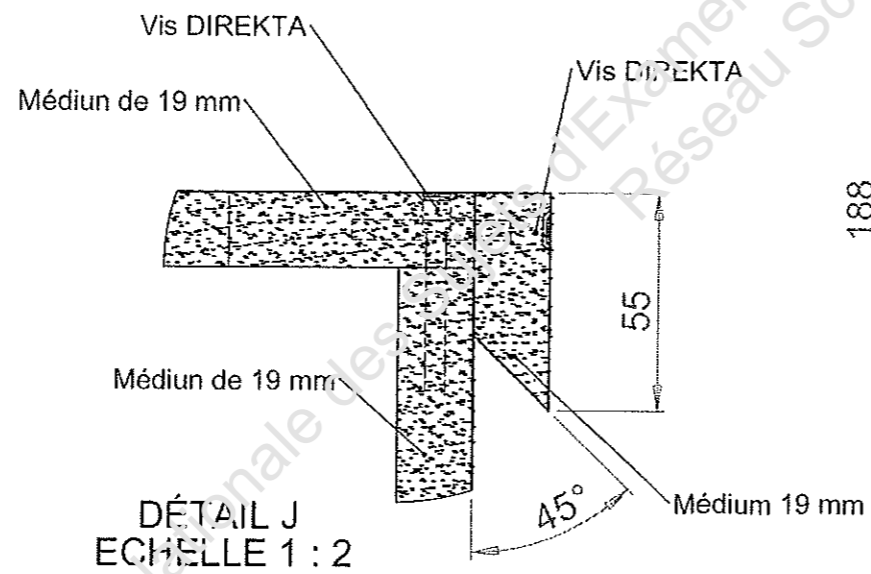
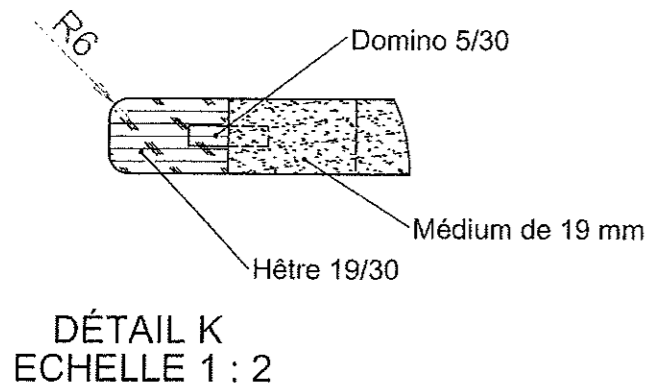
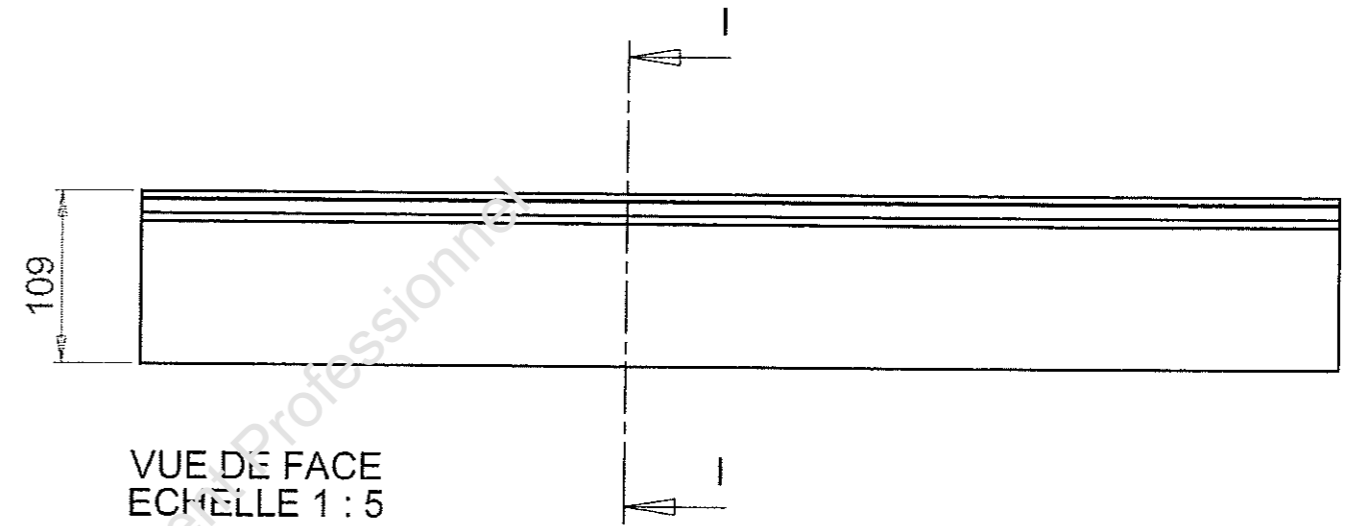
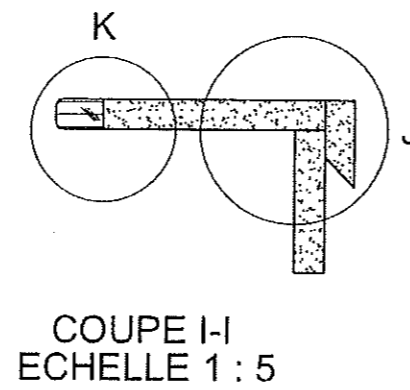
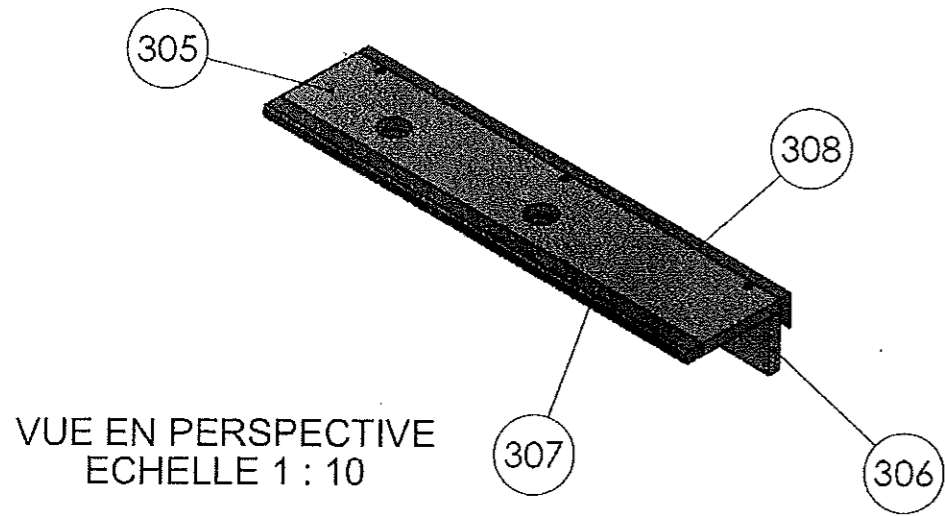
VUE EN PERSPECTIVE
ECHELLE 1 : 10



DÉTAIL F
ECHELLE 1 : 2

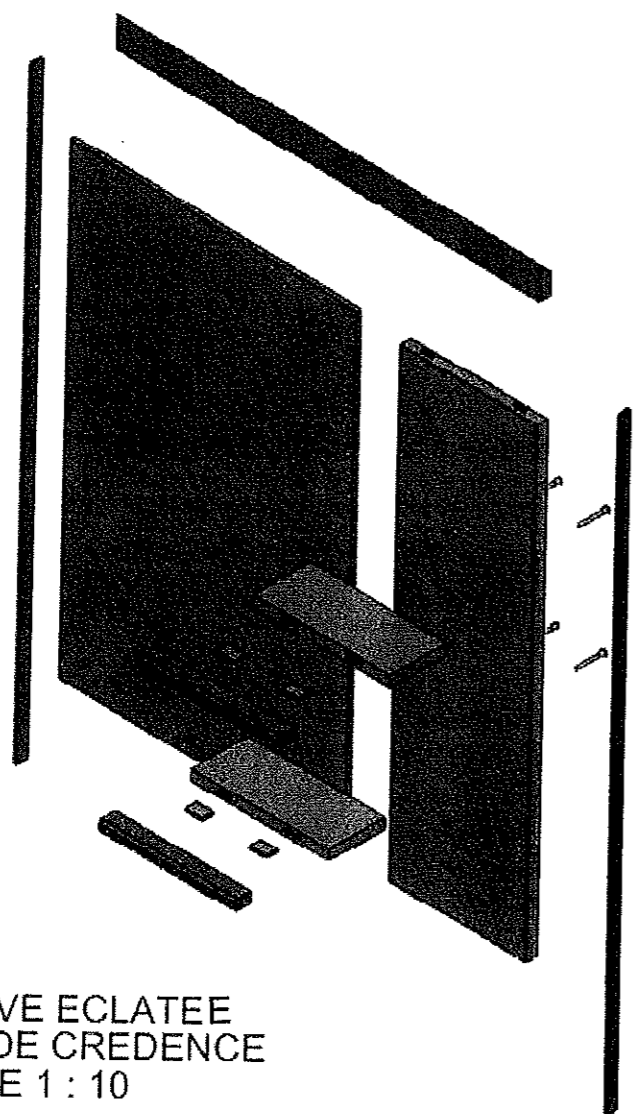
| N° | DESIGNATION | MATERIAUX | QTE |
|-----|------------------------|--------------|-----|
| 301 | Montant crédence | Médium 19 mm | 1 |
| 302 | Etagère | Médium 19 mm | 2 |
| 303 | Alaise étagère | Hêtre 19/30 | 2 |
| 304 | Panneau fond miroir | Médium 9 mm | 1 |
| 308 | Echelle | Hêtre 19/55 | 1 |
| 309 | Chant plat de finition | Hêtre 5/19 | 2 |

| | | | |
|-----------------------|----------------------------------|--------------------|--------|
| Examen et spécialité | BEP Métiers du bois | Code | 10 021 |
| Intitulé de l'épreuve | EP2 Fabrication et mise en œuvre | N° de page / total | 6/8 |

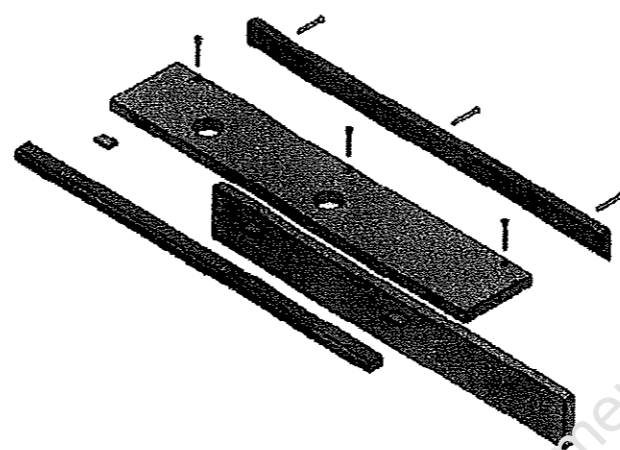


| N° | DESIGNATION | DESCRIPTION | QTE |
|-----|------------------|--------------|-----|
| 305 | Dessus bandeau | Médium 19 mm | 1 |
| 306 | Retombée bandeau | Médium 19 mm | 1 |
| 307 | Alaise bandeau | Hêtre 19/30 | 1 |
| 308 | Echelle | Hêtre 19/55 | 1 |

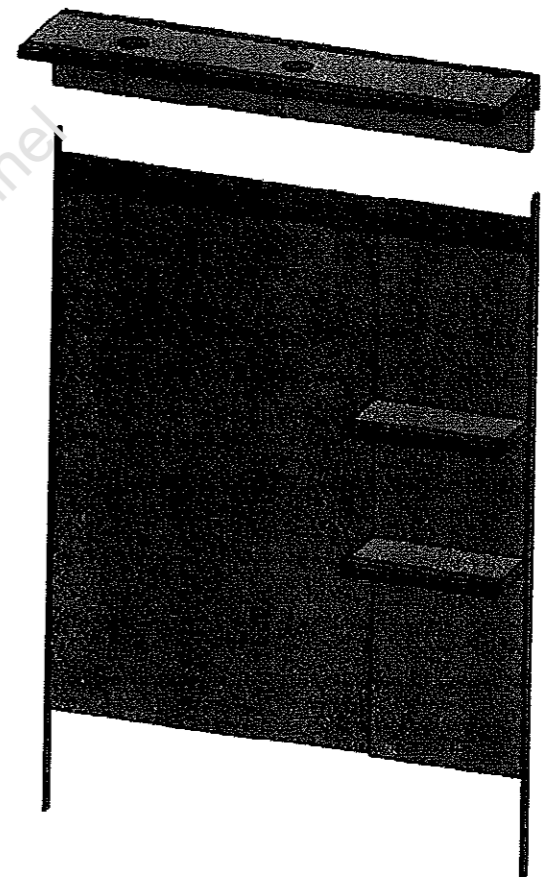
| | | | |
|-----------------------|----------------------------------|--------------------|--------|
| Examen et spécialité | BEP Métiers du bois | Code | 10 021 |
| Intitulé de l'épreuve | EP2 Fabrication et mise en œuvre | N° de page / total | 7/8 |



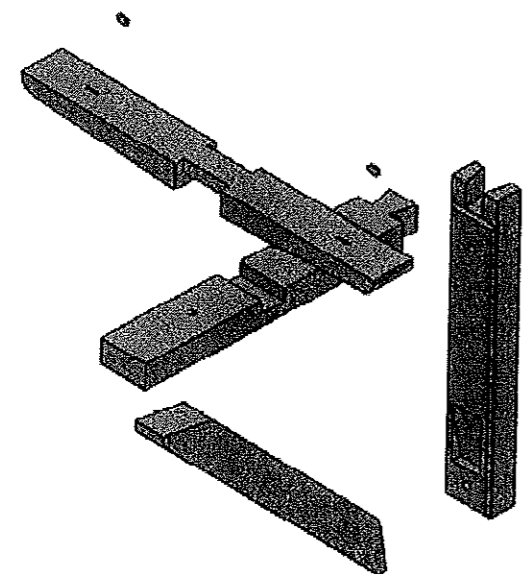
PERSPECTIVE ECLATEE
DU PANNEAU DE CREDENCE
ECHELLE 1 : 10



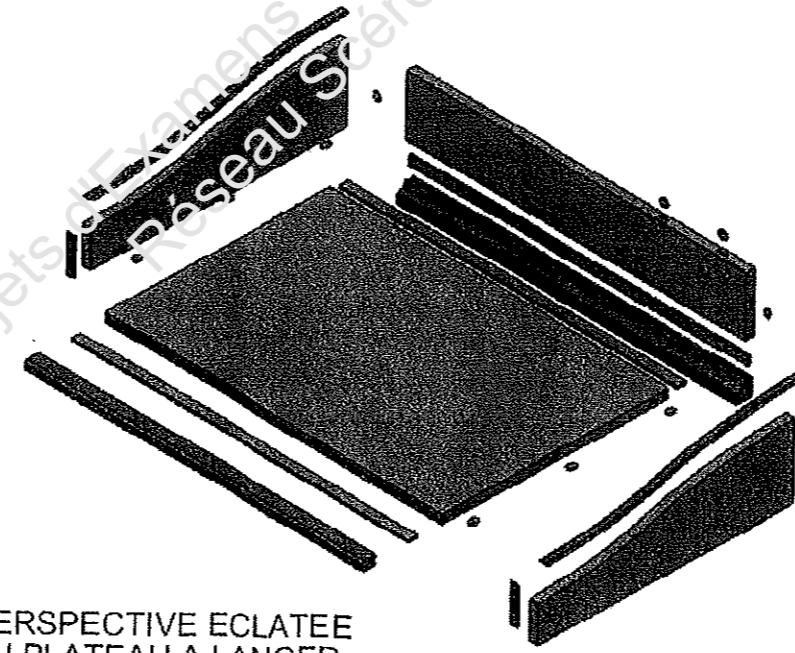
PERSPECTIVE ECLATEE
DU BANDEAU
ECHELLE 1 : 10



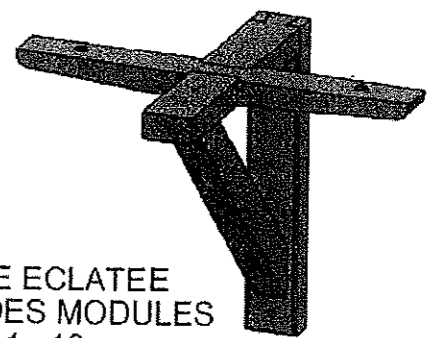
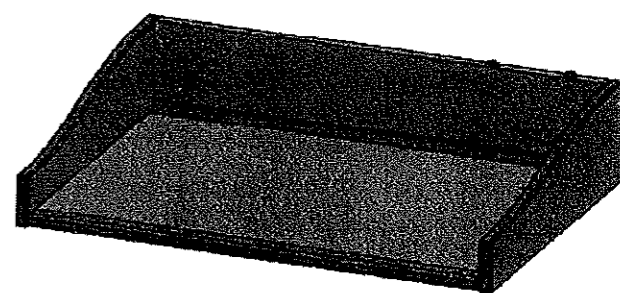
PERSPECTIVE ECLATEE
DE L'ENSEMBLE DES MODULES
ECHELLE 1 : 10



PERSPECTIVE ECLATEE
DE LA CONSOLE
ECHELLE 1 : 10



PERSPECTIVE ECLATEE
DU PLATEAU A LANGER
ECHELLE 1 : 10



Base Nationale des Sujets d'Examens de l'Enseignement Professionnel
Réseau Scérén

| | | | |
|-----------------------|----------------------------------|--------------------|--------|
| Examen et spécialité | BEP Métiers du bois | Code | 10 021 |
| Intitulé de l'épreuve | EP2 Fabrication et mise en œuvre | N° de page / total | 8/8 |

| BAREME DE NOTATION | | |
|---|-------|-------|
| <i>Préparation matière d'œuvre</i> | | |
| Méthode d'usinage | / 5 | |
| Sécurité | / 5 | |
| Contrôle des cotes | / 5 | |
| Contrôle équerrage des pièces | / 5 | |
| | | / 20 |
| <i>Réalisation épure</i> | | |
| Respect des cotes | / 5 | |
| Equerrage du tracé | / 5 | |
| Précision du traçage | / 10 | |
| | | / 20 |
| <i>Réalisation charpente en bois raboté</i> | | |
| Respect des cotes : largeur 630 mm | / 5 | |
| Hauteur 488 mm | / 5 | |
| Profondeur 488 mm | / 5 | |
| Position lien 60mm | / 5 | |
| Equerrage | / 10 | |
| Précision embrèvements | / 5 | |
| Précision entaille traverse | / 5 | |
| Raccord moulure | / 10 | |
| Finition | / 10 | |
| | | |
| <i>Réalisation ouvrage d'agencement</i> | | |
| Respect des cotes : hauteur crédence 1080 mm | / 5 | |
| Largeur 758 mm | / 2 | |
| Profondeur 540 mm | / 3 | |
| Position étagère 347 et 219 mm | / 5 | |
| Qualité collage alaise cintrée | / 5 | |
| Raccord de coupe alaise | / 10 | |
| Position perçage spot bandeau | / 5 | |
| Qualité assemblage plateau | / 5 | |
| Finition de l'ensemble | / 20 | |
| | | |
| <i>Mise en œuvre sur site</i> | | |
| Niveau du plateau | / 6 | |
| Aplomb de la crédence (coté) | / 6 | |
| Fixation de la console, qualité du boulonnage | / 6 | |
| Fixation du bandeau | / 4 | |
| Liaison console bandeau | / 4 | |
| Propreté du chantier | / 4 | |
| Finition de l'ouvrage posé | / 10 | |
| | | |
| N° CANDIDAT : | TOTAL | / 200 |

| | | | |
|-----------------------|----------------------------------|---------------|--------|
| Examen et spécialité | BEP Métiers du bois | Rappel codage | 10 021 |
| Intitulé de l'épreuve | EP2 Fabrication et mise en œuvre | N° de page | 1/1 |

Sujets d'Examens de l'Enseignement Professionnel
Réseau Scérén