



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Caen pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement
professionnel**

BEP Métiers de la Production Mécanique Informatisée

EP3 Mise en œuvre d'une fabrication et assemblage

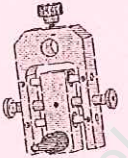
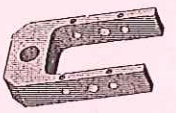
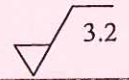
1ère Partie : mise en œuvre de machine outils

Sous-Épreuve: **Fraisage CA** (commande assistée)Corrigé fiche de correction outils PH500 **DEfr 2 / 2**Corrigé fiche de contrôle PH 500 **DEfr 2 / 2**

	Session 2010	Facultatif : code		
Examen et spécialité BEP Métiers de la production mécanique informatisée				
Intitulé de l'épreuve EP3 Mise en œuvre d'une fabrication et assemblage				
Type CORRIGÉ (Partie Fraisage)	Facultatif : date et heure	Durée 12H00	Coefficient 10	N° de page / total DEfr 1/2

Ensemble : Tête de palpage		Page 1/1		Pièce : Étrier	
FICHE DE CORRECTIONS OUTILS PHASE N°500					
Cote moyenne		Instruments de contrôle		Correction apportée	
Spécification		Correcteur Avant correction		Cote mesurée	
46	46	T 1	D 11	Calibre à coulisse	
28	28	T 1	D 11	Calibre à coulisse	

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'Enseignement Professionnel
Réseau Scérén

FICHE de CONTROLE PH 500				NB : case grisé = case réponse				
Ensemble : Tête de palpage			Elément : Étrier					
								
Etat de la fabrication		Phase N° 500		Nombre total de phase nécessaire à la réalisation				
- Dimensions -								
Cote	Intervalle de tolérance	Cote moyenne	Cote Maxi	Cote mini	Mesure	Instrument(s)	Validation	
							Oui	Non
46	±0.3	46	46.3	45.7		Calibre à coulisse		
7	±0.1	7	7.1	6.9		Calibre à coulisse		
28	±0.2	28	28.2	27.8		Calibre à coulisse		
15	±0.2	15	15.2	14.8		Piges + jauge de profondeur		
30	±0.2	30	30.2	29.8		Piges + jauge de profondeur		
99	±0.3	99	99.3	98.7		Calibre à coulisse		
- Etat de surface -								
- Instrument -								
Rugositest		Rugosimètre						
Valeur relevée				Validation		Oui	Non	
- Validation pièce -								
VALIDATION				REBUS				