

Ce document a été numérisé par le <u>CRDP de Caen</u> pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel

# BEP MAINTENANCE DE VÉHICULES AUTOMOBILES

Dominante : Bateaux de plaisance et de pêche

### **SESSION 2010**

Épreuve EP 2 – Mise en œuvre d'une intervention

# Sujet n° 1

# Le sujet est composé de 5 supports d'activité :

N°: 1- Support entretien avec un ordre de réparation

N°: 2- Support diagnostic avec 2 fiches réponses

N°: 3- Support réparation avec on O.R et un document réporses

N°: 4- Support électricité avec un bon de commande

N°: 5- Support fabrication avec son plan

Examen: <b>BEP M.V.A.</b>	Dominante : Ba	teaux de plaisance et de pêche	Session 2010
Coef. EP2:8	Épreuve :	EP2 Mise en œuvre d'une intervention	-
SUJET n°1	Durée : 8h00	Page 1 su	r14

ACTIVITÉ PROPOSÉE : ENTRETIEN

SUJET nº 1

Support nº1

Candidat n°

### SITUATION PROFESSIONNELLE

RÉALISER L'ENTRETIEN PÉRIODIQUE SELON LES PRESCRIPTIONS DU CONTRUCTEUR Un moteur in-bord

#### ON DONNE:

Un bateau avec un moteur I.B ou un moteur 4 temps sur banc

Un ordre de réparation

La documentation technique

L'outillage spécifique

Les pièces nécessaires à l'intervention sur la demande du candidat

Temps proposé : 1h Temps passé :

- Compléter l'ordre de réparation
- Préparer le poste de travail
- Effectuer l'entretien périodique courant
- Vérifier le bon fonctionnement
- Identifier et noter sur le rapport les anomalies détectées pouvant altérer le bon fonctionnement des systèmes
- Remplir le rapport d'intervention
- Les huiles usagées seront récupérées en vue de recyclage

CE QUI SERA EVALUÉ	NOTE
Toutes les informations recueillies nécessaires à la réalisation de l'intervention ont été recueillies.	/4
La réalisation des opérations est conforme aux prescriptions du constructeur.	. 76
Les outils utilisés sont ceux prévus par le constructeur et leur utilisation est correcte.	/2
Les anomalies détectables visuellement sont toutes signalées dans le rapport d'intervention.	/3
Le temps d'intervention est économiquement acceptable.	/1
Tous les éléments nécessaires à la facturation sont consignés dans le rapport d'intervention.	/3
Le poste de travail est remis en état. L'action n'appelle aucune remarque sur le plan de l'hygiène et de la séconté.	/1
TOTAL	/20

Coef. EP2:8	Épreuve :	EP2 Mise an œuvre	d'une intervention
SUJET n°1	Durée : 8h00	. (2)	Page 2 sur 14

SUJET nº 1		Support nº1	Candi	dat n°
ENTRE'	rien o	RDRE DE RÉPA	RATION	
	LIENT			TEAU
Nom:		Nom:		
Adresse:		.	Mor	DELLO.
			MO	TEUR
		· Marque :	********************	
Téléphone :		Type:  N° de série:		Année :
	OBSERV	ATIONS DU CLI	ENT	
***************************************	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	••••••		
			•••••••••••••••••••••••••••••••••••••••	
	INTERVI	ENTION À PRÉV	OIR	
***************************************		·····		
Matériel entré le : Signatures : Le réparateu		À livrer pour Le client	le :	
	RAPPOR	T D'INTERVEN	ΓΙΟΝ	
	Travaux effectués			Temps
,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		•••••••		
*,*,***********************************	***************************************	••••••		
***************************************	***************************************	•••••••••	*********	
D (£(uouses	n:2	1/		2
Références	Pied	ces remplacées		Quantités
	***************************************	***************************************	*************	
***************************************				
,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	***************************************			
,	***************************************	•••••		***************************************
Compte-rendu des anomalie	s constatées :			
***************************************	•••••••			
			• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	
***************************************	***************************************			***************************************
	••••••••••••	•••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	***************************************
***************************************		•••••	•••••	
***************************************	***************************************	•••••	•••••	
		***************************************	••••••	
	***************************************			

Coef. EP2:8	Épreuve : EP2 Mise en	œuvre d'une intervention
SUJET n°1	Durée : 8h00	Page 3 sur 14

••••••		
••••••		
• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		
	;(0)	
	S	
**************	£0°	
	0,0	
•••••		
•••••		
	i dillo	
	mens de likinseidhernent Professionnel	
• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		
	5 6	
emps		
Cinps		
	5	
	P	
	,	
ıantités		
••••••		
	_	
	ר	
44	-	
14		

ACTIVITÉ PROPOSÉE : **DIAGNOSTIC** 

SUJET nº 1

Support n°2

Candidat n°

#### SITUATION PROFESSIONNELLE

SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT EN DYSFONCTIONNEMENT Le système d'alerte "surchauffe moteur" est en fonction (sonore et/ou visuel).

#### ON DONNE:

Un bateau avec son système de propulsion ou un groupe motopropulseur (2 ou 4 temps, essence ou diesel)

L'O.R avec les informations du client

La fiche diagnostic et les documents à compléter

La documentation technique

L'outillage spécifique et le matériel de contrôle

Temps proposé : 1h30 Temps passé :

- Contrôler l'identification du moteur notée sur l'OR par rapport à celle inscrite sur le moteur.
- Sur la fiche diag.1: proposer une liste de contrôles et/ou de réglages pouvant produire une surchauffe du moteur.
- -Sur la fiche diag : établir l'ordre des contrôles à effectuer selon les indications de l'examinateur.
- -Relever et reporter sur la fiche diag.2 les valeurs de références du constructeur.
- -Effectuer les mesures et contrôles selon les indications de l'examinateur et les reporter sur la fiche diag.2.
- Indiquer dans la colonne conclusion les résultats de ces contrôles.
- Définir l'intervention à prévoir sur la fiche diag.2.

CE QUI SERA EVALUÉ	NOTE
La plaque d'identification est repérée et comparée avec les informations portées sur l'OR.	/1
Chaque élément listé peut être lié au fonctionnement.	/2
L'ordre des contrôles est logique.	12
Le choix des appareils de mesure ou de contrôle est judicieux.	/1
Les données du constructeur recueillies sur la fiche diagnostic sont exactes.	/2
La méthode et le relevé des mesures sont justes (fiche glag. 2)	14
La conclusion de chaque contrôle est bonne.	/2
L'anomalie est décelée.	/2
L'intervention à prévoir est définie ciaireme n.	/3
Le poste de travail est remis en état. L'action n'appelle aucune remarque sur le plan de l'hygiène et de la sécurité	/1
TOTAL	/20

Coef, EP2:8	Épreuve : E	EP2 Mise en œuvre d'une intervention
SUJET n°1	Durée: 8h00	Page 4 sur 14

SUJET nº1

Candidat n°			
Janunuar II		 	

Support n°2

# ORDRE DE RÉPARATION

CLIENT	BATEAU
Nom:	Marque:
Prénom :	Nom:
	Immatriculation:
Adresse:	
	MOTEUR
	Marque : Type:
	N° de série :
Téléphone:	
TRAVAUX DEMANDÉS	(à remplir par l'examinateur)
Matériel entré le :	À livrer pour le :
	The pour let a management and the po
Signatures : Le réparateur	Le client
FICHE DIAG	NOSTIC N° 1
Proposer la liste des composants susceptibles d'être	en cause :
	×5

Coef. EP2:8	Épreuve : <b>EF</b>	P2 Mise en œuvre d'une intervention
SUJET n°1	Durée: 8h00	Page 5 sur 14

ement Pr	hesionnel		

### FICHE DIAGNOSTIC 2

NON OUI  Contrôle  Données  Mes Constructeur  mesures  NON OUI  NON OUI		)	inateur en du support	À remplir par l'exar fonction de la panne e choisi.		PROBLÈME
NON OUI  NON OUI  NON OUI  NON OUI  NON OUI  OUI						
NON OUI  NON OUI  NON OUI  OUI  OUI  OUI	onclusion			Contrôle	OUI	
NON OUI OUI					OUI	N
OUI  NON  OUI  OUI  OUI					OUI	N
OUI OUI	126				OUI	N
NON OUI	<u> </u>	30,000	S. C.		OUI	1
						1
ervention à prévoir :				8750	OUI	
						ntion à prévoir :

Coef. EP2:8	Épreuve :	EP2 Mise en œuvre d'une intervention
SUJET n°1	Durée : 8h00	Page 6 sur 14

ACTIVITÉ PROPOSÉE : RÉPARATION

SUJET nº 1

Support n°3

Candidat nº

#### SITUATION PROFESSIONNELLE

#### Remise en conformité jeu de soupapes

#### ON DONNE:

Un système de propulsion 4 temps ACT avec pastilles de réglage

L'O.R renseigné

Un document pour lister les différentes phases de l'intervention

La documentation technique

Le catalogue des pièces de rechange

Les pièces utiles à l'intervention, sur la demande du candidat

Temps proposé : 2 heures Temps passé :

- Préparer, maintenir et remettre en état son poste de travail.
- Lister les différentes phases de l'intervention sur la fiche réparation.
- -Présenter la liste à l'examinateur.
- Après accord de l'examinateur, réaliser l'intervention.
- -Demander les pièces nécessaires à l'intervention.
- -Evaluer l'état des sous ensembles
- -Indiquer dans la colonne conclusion le résultat de chaque contrôle.
- -Procéder aux essais.
- Remplir sur l'OR le rapport d'intervention.

CE QUI SERA EVALUÉ	NOTE
L'implantation et l'utilisation de l'outillage et du matériel sont correctes.	/1
La réparation est effectuée. Les réglages sont conformes aux indications du document constructeur.	/6
La liste des différentes phases de l'intervention est correctement consignée sur la fiche réparation.	15
Les essais confirment le bon fonctionnement.	/2
Le temps d'intervention est acceptable.	/1
Les anomalies constatées sont consignées dans le rapport.	/2
Le poste de travail est remis en état. L'action n'appelle aucune remarque sur le plan de l'hygiène et de la sécurité	/1
Les éléments nécessaires à la facturation sont correctement consignés.	/2
TOTAL	/20

Coef. EP2:8	Lipieuve. Lez misc en œuvie a une intervention		d'une intervention
SUJET n°1	Durée : 8h00		Page 7 sur 14

# SUJET nº1

Candidat n°		
Candidat II	٠	

# Support n°3

# ORDRE DE RÉPARATION

CI	JENT	BAT	EAU
		Marque:	***************************************
Adresse:		Immatriculation:MOT	TEUR
mu. 1		Marque:	nnáo ·
Teléphone:	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	Type: A  N° de série:	
	OBSERVA	TIONS DU CLIENT	
	INTERVEN	TION À PRÉVOIR	
Matériel entré le : Signatures : Le réparateur	······	À livrer pour le :	
	RAPPORT : Travaux effectués	D'INTERVENTION	Temps
Références	Pièces	s remplacées	Quantités
Compte-rendu des anomalies	s constatées :	co Po	

Coef. EPZ: 8	Epreuve : E	:PZ Mise en œuvre d'une intervention
SUJET nº1	Durée : 8h00	Page 8 sur 14

nt Professions		

CI	1 1	$\Pi \Pi$	Г.	nº1	l
•	1.1	10 m		P P - 1	ŀ

Candidat no		
Cumulatur n	•	***************************************

Support n°3

# ACTIVITÉ PROPOSÉE : RÉPARATION

N° phase	Phase de travail	Valeur ou constatation observée	Valeur ou indication constructeur	Conclusion observation
		00001100	constituctori	OOSCIVATION
			-	
				45
				30,,
			C	
			76,	
			\Q_1	
			:0	
			7.0.	
			2, `	
		9		
		800		

Coef. EP2 : 8	Épreuve ;	EP2 Mise en œuvre d'une intervention
SUJET n°1	Durée : 8h00	Page 9 sur 14

ACTIVITÉ PROPOSÉE : ÉLECTRICITÉ

SUJET nº 1

Support nº4

Candidat n°

### SITUATION PROFESSIONNELLE

Remettre en conformité un système électrique

Réparer ou remplacer les éléments défectueux de la signalisation d'une remorque, effectuer les branchements conformément aux lois en vigueur

#### ON DONNE:

Une remorque à bateaux avec sa rampe de feux de signalisation

La documentation technique

L'outillage spécifique

Le catalogue des pièces détachées

Un bon de commande

Les pièces utiles à l'intervention, sur la demande du candidat

Temps proposé : 2 heures

Temps passé :

#### TRAVAIL DEMANDÉ

- Compléter le bon de commande.
- Remettre en conformité un équipement ou un accessoire.
- -Poser, déposer, démonter et remonter les sous-ensembles.

Contrôler le bon fonctionnement le résultat de chaque contrôle.

- Maintenir et remettre en état son poste de travail.

CE QUI SERA EVALUÉ	NOTE
Les consignes préconisées par le constructeur sont totalement respectées.	/1
Les pièces à remplacer sont clairement identifiées et notées sur le bon de commande.	. 012
Le temps d'intervention est acceptable.	/1
La méthodologie de dépose, repose, démontage et remontage est judicieuse.	/2
Les contrôles sont correctement effectués.	14
Les outillages utilisés sont bien exploités.	/2
L'intervention est réalisée correctement.	/4
Les essais confirment le bon fonctionnement.	/3
L'action n'appelle aucune remarque sur la plan de la sécurité. Le poste de travail est remis en état.	/1
TOTAL	/20

Coef. EP2:8	Épreuve : EP2 Mise en œuv	re d'une intervention
SHIFT not	Durée : 8h00	Page 10 sur 14

ACTIVITÉ PROPOS SUJET nº 1	SÉE : <i>ÉLECTR</i> Suppor			Candidat n	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
		BON DE CO	)MM	ANDE			
Client Nom : Adresse :	P1	rénom :			Télé	phone :	
BATEAU Marque : MOTEUR : Marque : . REMORQUE : Marque	***************************************	Immatriculation : N° de série :	••••••	Тур	oe:		Année :
Référence	Désign			ité de vente		antité	Prix unitaire HT
			1				
	RI	LAN DES C	ONT	PÂLES			
Description du contrôle	Appareil utilisé	Valeur construc		Valeur rele	vée	Conclu	usion du contrôle (con à à remplacer ou à réparer)
						,8, -	Tompiacor ou repairs.
							cull .
						C	
						90.	
						8	
	·				Cio		

	- *		L		
		BON DE COM	MANDE		
***************************************	Pr	énom :			,.,,,
BATEAU Marque MOTEUR: Marque	:	Immatriculation:  N° de série:  N° de série:	Ту Ту	pe : pe :	Année :
Description du	Appareil utilisé	LAN DES CO			4
contrôle	Apparen umse	Valeur constructeu	ır Valeur rele	evée Concl régler,	usion du contrôle (ບວກ ຄໍ à remplacer ou à າຢຸກສາວ
			Rolling Control	200	
		8	50		
Coef. EP2 : 8 SUJET n°1	Épreuv Durée :		en œuvre d'une i	ntervention	

### ACTIVITÉ PROPOSÉE : *FABRIQUER*, *ADAPTER*, *MODIFIER* SUJET nº 1

Support n°5

Candidat n°

#### SITUATION PROFESSIONNELLE

### RÉALISER UNE OPÉRATION D'USINAGE

#### ON DONNE:

Un échantillon 30x100x10 en aluminium

La documentation atelier comportant les modalités de fabrication

L'outillage nécessaire à la réalisation est mis à disposition du candidat

Les protections individuelles sont fournies

Temps proposé : 1h30

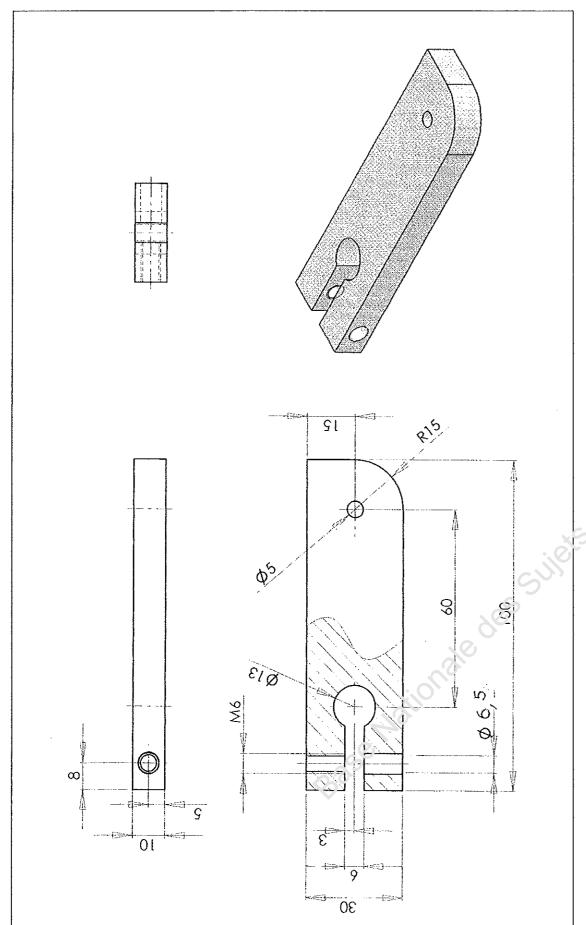
Temps passé:

- Organiser son poste de travail
- Demander l'outillage nécessaire à l'intervention
- -Réaliser la pièce demandée selon le plan joint
- -Respecter les règles de sécurité.
- Remettre en état son poste de travail

CE QUI SERA EVALUÉ	NOTE
Le choix de l'outillage et l'organisation du poste de travail	/1
La méthode de travail et l'utilisation de l'outillage	/2
Le respect des cotes	/6
La qualité du taraudage	/2
La qualité du sciage	/3
La géométrie et la présentation de la pièce	/4
L'action n'appelle aucune remarque sur le plan de la sécurité. Le poste de travail est remis en état.	/2
TOTAL	/20

Coef. EP2:8	Épreuve :	EP2 Misa on œuvre	d'une intervention
SUJET n°1	Durée : 8h00	(0)	Page 12 sur 14

Candidat n°:....



Coef. EP2:8	Épreuve : EP2 Mise	en œuvre d'une intervention
SUJET n°1	Durée : 8h00	Page 13 sur 14

Candidat n°	
Canadaaan	************************

# SUJET n°1

Le candidat devra remettre cette feuille à l'examinateur en arrivant à chaque poste de travail. L'examinateur devra émarger et remettre la feuille au candidat à la fin de l'épreuve.

Entretien Durée proposée 1h Poste n°	Heure d'arrivée :
Fabrication Durée proposée 1h30  Poste n°	Heure d'arrivée :
Electricité Durée proposée 2h Poste n°	Heure d'arrivée :
<b>Diagnostic</b> Durée proposée 1h30 <b>Poste n</b> °	Heure d'arrivée :
<b>Réparation</b> Durée proposée 2 h <b>Poste n°</b>	Heure d'arrivée :

Coef. EP2:8	Épreuve :	EP2 Mise en œuvre d'une intervention
SUJET n°1	Durée : 8h00	Page 14 sur 14
	······································	1

	3	
otessionn		