



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Caen pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement
professionnel**

BEP CARROSSERIE

Dominante Réparation

SESSION 2010

EP1

RÉALISATION D'UNE PRODUCTION

| PARTIE A | Durée | DOC |
|--|----------|------------------|
| C3.5 Restructurer | 3h00 | Pages 2/5 et 3/5 |
| C3.7 Conformer par redressage | 0h30 | Page 4/5 |
| C3.7 Conformer avec un mastic polyester | 0h30 | Page 5/5 |
| DURÉE TOTALE PARTIE A : 4 HEURES | | |
| PARTIE B | Durée | DOC |
| C3.3 Déposer, reposer un élément amovible C3.5 Régler des éléments C3.9 Mesurer, contrôler | 2h00 max | Pages 2/4 et 4/4 |
| DURÉE TOTALE PARTIE B : 2 HEURES MAX | | |

N° CANDIDAT :

| | | | | | |
|--------------------------------------|----------------------------|-------|-------------|--------------------|--|
| Session | | 2010 | | Facultatif : code | |
| Examen et spécialité | | | | | |
| BEP Carrosserie dominante Réparation | | | | | |
| Intitulé de l'épreuve | | | | | |
| EP1 Réalisation d'une production | | | | | |
| Type | Facultatif : date et heure | Durée | Coefficient | N° de page / total | |
| PAGE DE GARDE 1/2 | | 6H00 | 8 | PG 1/1 | |

| Partie | Durée | Compétence | Évaluation | Note |
|---|---|--|--|-------|
| PARTIE A | 3H00 | C3.5 RESTRUCTURER | DÉPOSER L'ÉLÉMENT | |
| | | | Le traçage et la coupe de 250 mm sont respectées | / 2 |
| | | | La dépose partielle de l'élément par sciage est de qualité | / 3 |
| | | | Le nettoyage des zones d'accostage est conforme | / 3 |
| | | | REPOSER ET SOUDER L'ÉLÉMENT | |
| | | | L'ajustage des arêtes est correct | / 3 |
| | | | Le pointage est conforme | / 5 |
| | | | La protection anticorrosion est appliquée | / 1 |
| | | | L'assemblage par soudure type MAG en mode points de chaîne est correct | / 7 |
| | | | L'assemblage par soudure type MAG en mode bouchoyage est correct | / 7 |
| | La finition de la zone meulée est conforme (pas de disquage) | / 7 | | |
| | Le respect des règles d'hygiène et de sécurité durant toute l'opération | / 2 | | |
| | 0H30 0H30 | C3.7 CONFORMER | CONFORMER PAR REDRESSAGE | |
| | | | La remise en ligne est conforme | |
| L'alignement des arêtes est correct | | | | |
| Le galbe de l'élément est respecté | | | | |
| La planéité est conforme et permet l'application d'un mastic | | | | |
| Le respect des règles d'hygiène et de sécurité durant toute l'opération | | | | |
| CONFORMER AVEC UN MASTIC POLYESTER | | | | |
| Préparation du support | | | | |
| Préparation et quantité préparée par rapport à la surface à réparer | | | | |
| Dressage de la zone réparée (galbe, planéité, détournage, etc...) | | | | |
| La finition permet l'application d'un apprêt | | | | |
| Respect de la progression granulométrique | | | | |
| Le respect des règles d'hygiène et de sécurité | | | | |
| PARTIE B | 2H00 max | C3.3 DÉPOSER, REPOSER UN ÉLÉMENT AMOVIBLE C3.6 RÉGLER DES ÉLÉMENTS C3.9 MESURER - CONTRÔLER | Le ou les défauts sont identifiés | |
| | | | La dépose de la porte est correctement effectuée | |
| | | | La vérification par comparaison est pertinente | |
| | | | Le tableau de mesures est correctement rempli | |
| | | | Le remplacement des charnières est conforme | |
| | | | Les jeux, affleurements et alignements sont conformes | |
| | | | Le fonctionnement est conforme | |
| | | | TOTAL | / 120 |
| 2/2 | | | | / 20 |

BEP CARROSSERIE

Dominante Réparation

SESSION 2010

EP1

RÉALISATION D'UNE PRODUCTION

PARTIE A

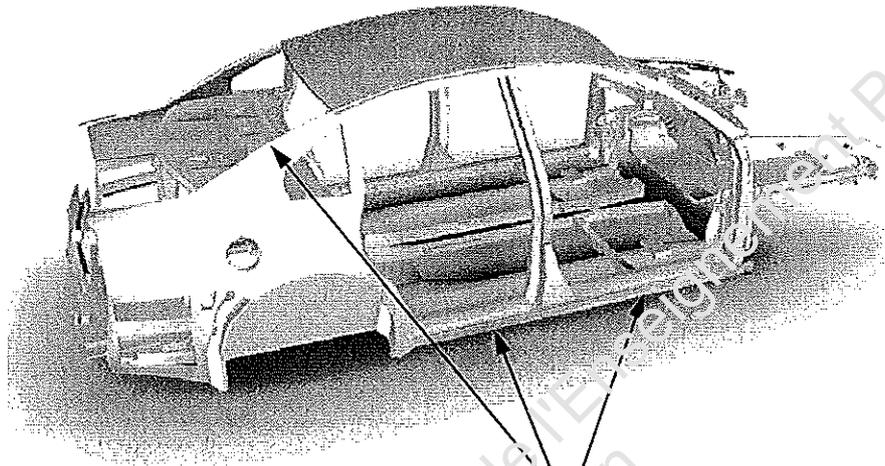
| PARTIE A | Durée | DOC |
|---|-------|--------------------|
| C3.5 Restructurer | 3h00 | Pages 2/5 et 3/5 |
| C3.7 Conformer par redressage | 0h30 | Page 4/5 |
| C3.7 Conformer avec un mastic polyester | 0h30 | Page 5/5 |
| DURÉE TOTALE PARTIE A : 4 HEURES | | |
| TOTAL PARTIE A | | NOTE : / 80 |

N° CANDIDAT :

| | | | | |
|---|----------------------------|-------------|-------------------|--------------------|
| | Session | 2010 | Facultatif : code | |
| Examen et spécialité | | | | |
| BEP Carrosserie dominante Réparation | | | | |
| Intitulé de l'épreuve | | | | |
| EP1 Réalisation d'une production | | | | |
| Type | Facultatif : date et heure | Durée | Coefficient | N° de page / total |
| SUJET | | 6H00 | 8 | 1/5 |

SUJET

PARTIE A : C3.5 RESTRUCTURER



Déformation
Minimum: 250 mm

On vous donne :

Une caisse nue sur chandelles et le matériel nécessaire à l'opération.

La durée de l'intervention : 4 heures

Travail demandé au candidat :

Bien faire noter au jury chaque étape

Après tirage au sort, vous aller réaliser la dépose / repose partielle d'un élément de structure ayant subi une déformation. Le candidat procédera :

1. A la remise en état par découpe partielle.
2. A la remise en forme et au planage de la pièce déposée (alignement, arêtes, forme de la pièce)
3. Une remise en forme par garnissage mastic polyester sera effectuée sur la déformation de la partie découpée.

SUJET

TRAVAIL EXIGÉ

| C3.5 RESTRUCTURER | |
|---|-------------------|
| DÉPOSE DE L'ÉLÉMENT | |
| Le traçage et la coupe de 250 mm sont respectées | / 2 |
| La dépose partielle de l'élément par sciage est de qualité | / 3 |
| Le nettoyage des zones d'accostage est conforme | / 3 |
| REPOSE ET SOUDAGE DE L'ÉLÉMENT | |
| L'ajustage des arêtes est correct | / 3 |
| Le pointage est conforme | / 5 |
| La protection anticorrosion est appliquée | / 1 |
| L'assemblage par soudure type MAG en mode points de chaînette est correct | / 7 |
| L'assemblage par soudure type MAG en mode bouchonnage est correct | / 7 |
| La finition de la zone meulée est conforme (pas de disquage) | / 7 |
| Le respect des règles d'hygiène et de sécurité durant toute l'opération | / 2 |
| | TOTAL / 40 |

| | |
|--------------------------------------|---------------|
| BEP Carrosserie dominante Réparation | Rappel codage |
| EP1 Réalisation d'une production | 3/5 |

SUJET

PARTIE A : C3.7 CONFORMER PAR REDRESSAGE



On vous donne :

- L'élément de structure préalablement déposé par le candidat
- Un temps d'intervention de 01,30 min

Travail demandé au candidat :

- Remettre en forme la pièce qui a été déposée.

| C3.7 CONFORMER PAR REDRESSAGE | |
|---|-------------|
| La remise en ligne est conforme | / 2 |
| L'alignement des arêtes est correct | / 3 |
| Le galbe de l'élément est respecté | / 3 |
| La planéité est conforme et permet l'application d'un mastic | / 10 |
| Le respect des règles d'hygiène et de sécurité durant toute l'opération | / 2 |
| TOTAL | / 20 |

| | |
|--------------------------------------|---------------|
| BEP Carrosserie dominante Réparation | Rappel codage |
| EP1 Réalisation d'une production | 4/5 |

SUJET

PARTIE A : C3.7 CONFORMER AVEC UN MASTIC POLYESTER

On vous donne :

- L'élément de structure préalablement remis en forme par le candidat
- Un temps d'intervention de 0h30 min

Travail demandé au candidat

- Mettre en œuvre un mastic polyester (2 si nécessaire) sur la zone redressée.

| C3.7 CONFORMER AVEC UN MASTIC POLYESTER | |
|---|-------------|
| Préparation du support | / 2 |
| Préparation et quantité préparée par rapport à la surface à réparer | / 2 |
| Dressage de la zone réparée (galbe, planéité, détournage, etc...) | / 8 |
| La finition permet l'application d'un apprêt | / 4 |
| Respect de la progression granulométrique | / 2 |
| Le respect des règles d'hygiène et de sécurité | / 2 |
| TOTAL | / 20 |