

Ce document a été numérisé par le <u>CRDP de Montpellier</u> pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

_	•		4 0
	CIAN	ンしょ	7 <i>1</i> 1
コヒン	sion	20	ΙV

## DOSSIER TECHNIQUE

B.E.P. Réalisation d'ouvrages chaudronnés et de structures métalliques

### Epreuve Ecrite

EP1: Etude d'un élément d'ouvrage

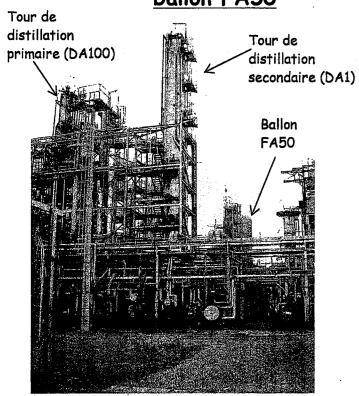
Durée: 4 h - Coefficient: 4

#### Dossier paginé:

	Présentation	DT1/6
>	Plan d'ensemble. Cotation géométrique	DT2/6
	Plan d'ensemble. Cotation soudure	
	Nomenclature	
	Plan de définition du demi cylindre oblique Rep 05	
	Plan de définition de l'admission Rep 10	

Les candidats doivent rendre l'intégralité des documents à l'issue de la composition

# Mise en situation de la trémie de raccordement sur ballon FA50

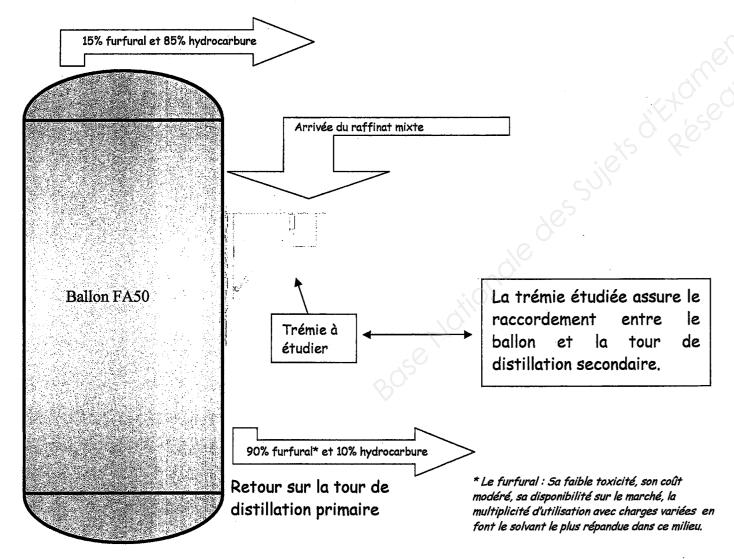


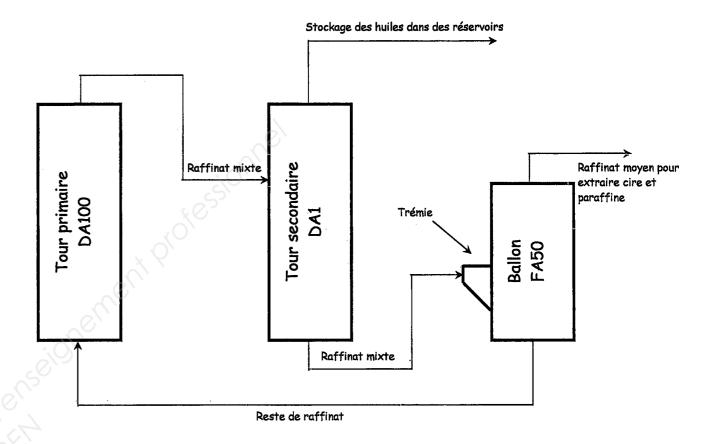
Les tours de distillation DA100 et DA1 sont les deux colonnes de distillation sous vide.

Le ballon FA50 vient se placer en aval de la seconde tour.

Le raffinat\* moyen sera retraité pour en extraire les cires et paraffines.

\* Raffinat : produit qui a été raffiné





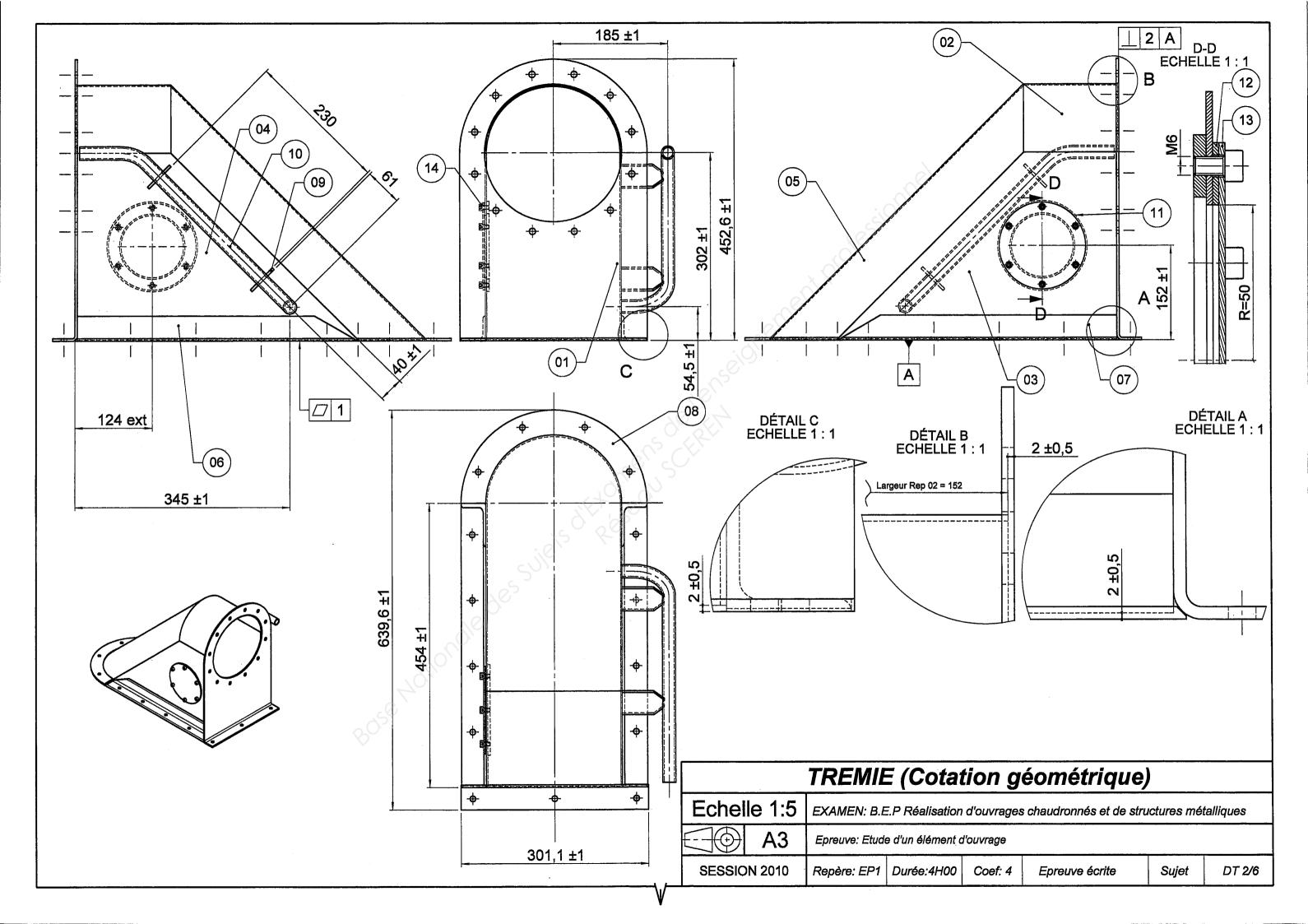
#### Problème:

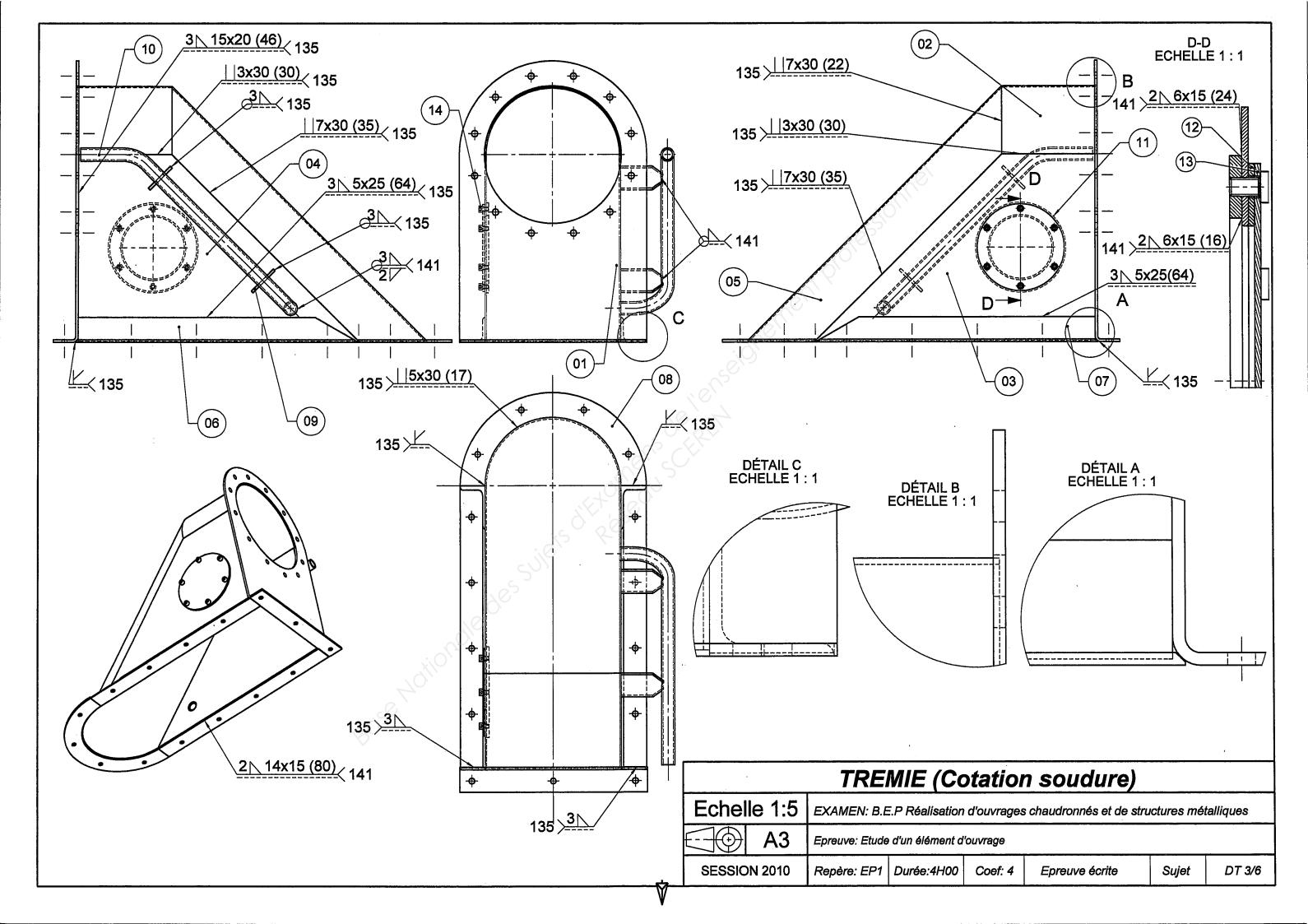
Suite à une mauvaise manutention d'un grutier, une charge est tombée sur le ballon. La trémie a été gravement endommagée.

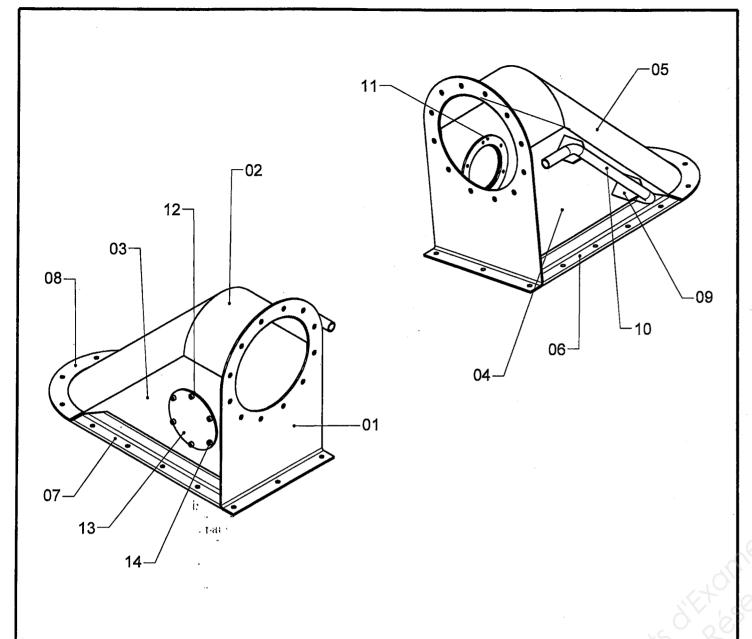
La réparation sur site étant impossible, le remplacement à neuf de cette trémie est nécessaire.

Il s'agit donc de la fabriquer en suivant le dossier technique ci-joint.

EXAMEN: B.E.	Dossier technique						
Epreuve : Etude d'un élément d'ouvrage							
Session : 2010	Repère: EP1	Durée : 4 h	Coef: 4	Epreuve Ecrit	e DT 1/6		







				X
_14	6	Vis CHC M6	X2 Cr Ni 18-10	Lg à définir
13	1	Couvercle	S235 JR	Ep 2 mm
12	1	Joint plat	Metallo-plastique	Ep 2 mm
11	1	Entretoise	S235 JR	Ep 2 mm
10	1	Admission	S235 JR	Tube 21,3x2,3
09	2_	Support	S235 JR	Plat 50x4
08	1	Demie bride du cylindrique oblique	S235 JR	Plat 40x4
07	1	Cornière flan coté ouverture	S235 JR	L 40x40x4
06	1	Cornière flan	S235 JR	L 40x40x4
05	1	Demi cylindre oblique	S235 JR	Ep 2 mm
04	1	Flan	S235 JR	Ep 2 mm
03	1	Flan avec ouverture	S235 JR	Ep 2 mm
02	1	Demie coquille	S235 JR	Ep 2 mm
01	1	Bride	S235 JR	Ep 4 mm
REP	<b>NBR</b>	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATION
Echelle 1:8 EXAMEN: B.E.P Réalisation d'ouvrages chaudronnés et de structures métalliques				

Epreuve: Etude d'un élément d'ouvrage

Repère: EP1 | Durée:4H00

SESSION 2010

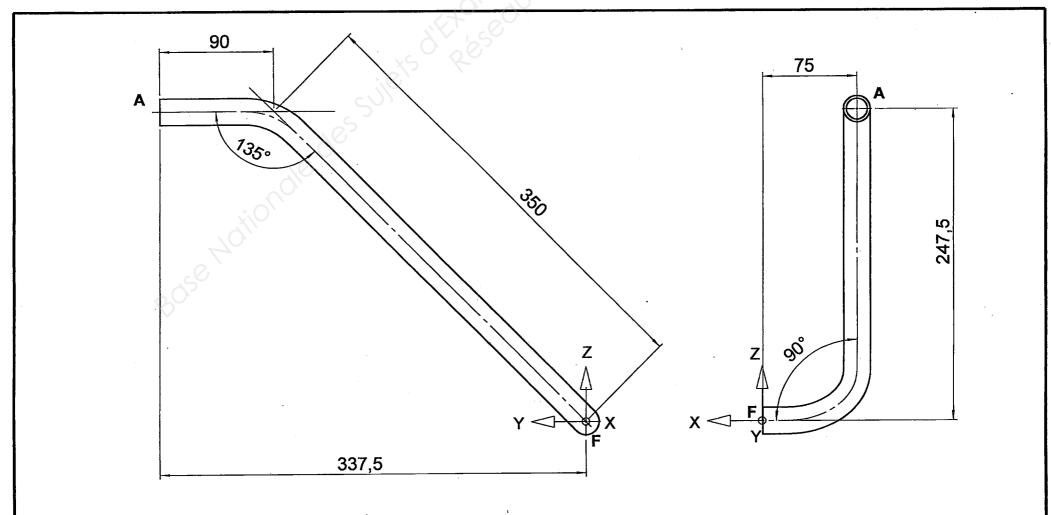
Epreuve écrite

DT 4/6

Sujet

Coef: 4

Ø219,1 ext D 45° ±1° 300 Ep 2 Demi cylindre oblique S235 JR 05 REP. NBR. **MATIERE DESIGNATION** OBS. Echelle 1:5 EXAMEN: B.E.P Réalisation d'ouvrages chaudronnés et de structures métalliques Epreuve: Etude d'un élément d'ouvrage SESSION 2010 Coef: 4 Epreuve écrite Sujet DT 5/6 Repère: EP1 | Durée:4H00



Nota : Rayon cintrage = rayon machine

10	1	Admission		S235 JR		Tube 21,3x2,3		
REP.	NBR.		DESIGNA	TION	. 1	//ATIERE	C	BS.
Echelle 1:3 EXAMEN: B.E.P Réalisation d'ouvrages chaudronnés et de structures métalliques								
Epreuve: Etude d'un élément d'ouvrage								
SESSION 2010		Repère: EP1	Durée:4H00	Coef: 4	Epreuve écrite	Sujet	DT 6/6	
			V					,