



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Montpellier pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

SESSION 2011
Mention Complémentaire
ZINGUERIE

Épreuve EP 2
Mise en œuvre

N° de candidat ou d'anonymat

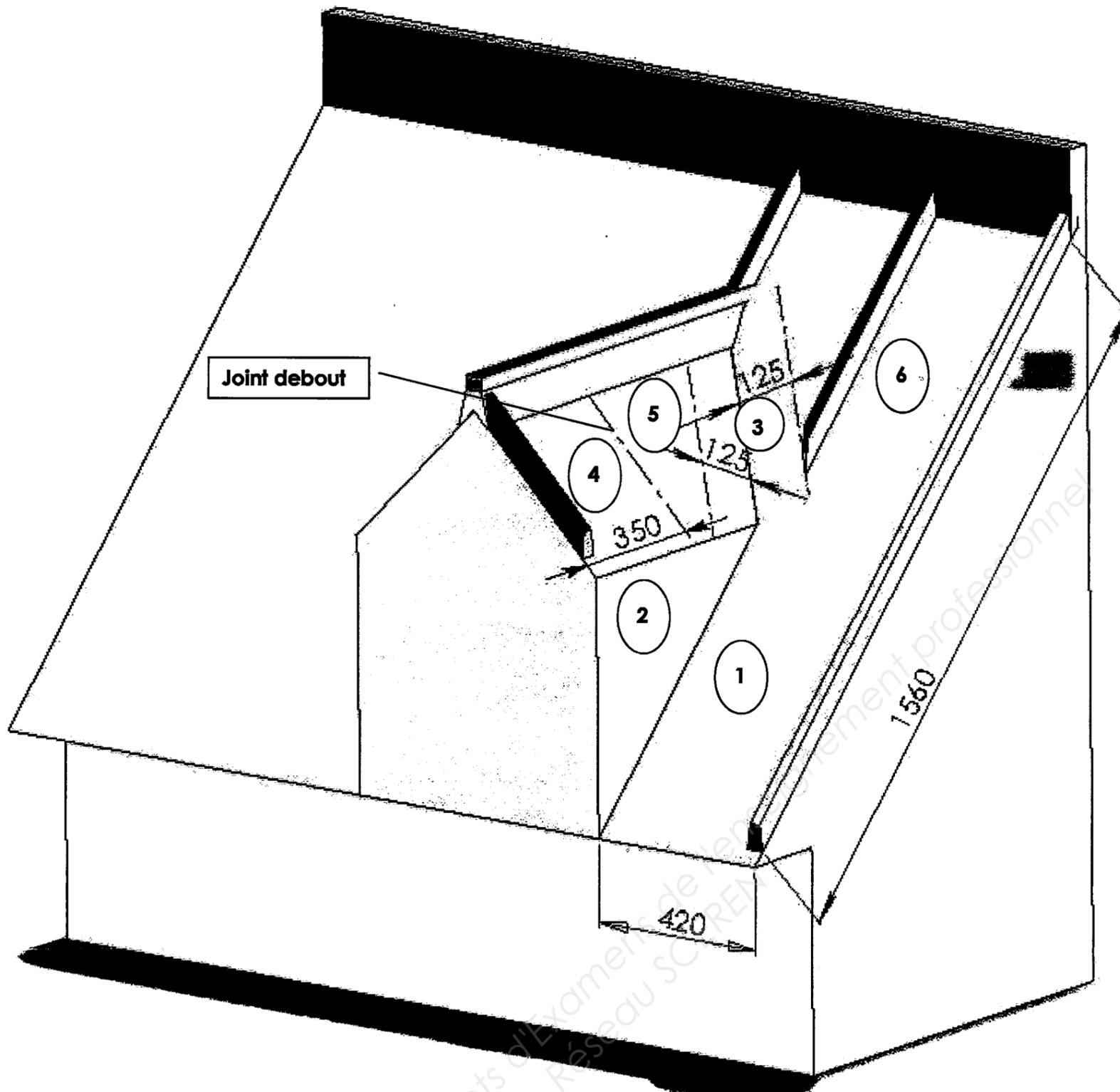
SUJET

Contenu du dossier

Page de garde.....	S 1/3
Plans - Descriptif de l'ouvrage.....	S 2/3
Fiche contrat	S 3/3

Mention complémentaire ZINGUERIE	Session 2011	SUJET
EP2 – Mise en œuvre	Durée de l'épreuve: 14 h	S 1/3
	Coefficient de l'épreuve: 12	

DESCRIPTIF DE L'OUVRAGE



- Feuille n° 1 : Larmier simple à 1 pli (4.5 cm + pince de 1.5 cm) en partie basse. Double agrafure de 14 cm en partie haute, pour raccorder la noue et la feuille n°6. Vous devez calculer la hauteur de votre feuille pour que les larmiers des feuilles n° 4, 5 et 3 se retournent avec le bas de la double agrafure des feuilles n° 3 et 6. Le raccordement avec la jouée se fera avec un agrafage de 4 cm. Vous devez laisser un dégagement de 3 cm entre le bas de la feuille n°2 et la feuille n° 1.
- Feuille n° 2 : Agrafage simple de 4 cm en partie basse avec la feuille n° 1. Finition avec un ourlet en façade.
- Feuille n° 3 : La noue est raccordée aux feuilles n° 5, 3 et 6 par un agrafage simple de 5 cm. En partie basse, côté lucarne, elle retombe sur la feuille n° 2, par un larmier simple à 1 pli. Côté versant, elle est raccordée à la feuille n° 1 par une double agrafure de 14 cm. La partie haute est raccordée avec les tasseaux par angle soudé.
- Feuille n° 4 : Larmier simple à 1 pli en partie basse. Remontée contre le tasseau en partie haute. A gauche relief contre le tasseau, à droite agrafage à joint debout avec finition en partie basse de type « égout à larmier à languette rabattue » et coin de mouchoir en partie haute en attente d'un coulisseau de tête.
- Feuille n° 5 : Larmier simple à 1 pli en partie basse. Remontée contre le tasseau en partie haute. A gauche agrafage à joint debout avec finition en partie basse de type « égout à larmier à languette rabattue » et coin de mouchoir en partie haute en attente d'un coulisseau de tête. Raccordement avec la noue par un agrafage simple de 5 cm.
- Feuille n° 6 : Partie basse par agrafage simple de 5 cm dans la noue et double agrafure de 14 cm avec la feuille n° 1. Partie haute par angles soudés.

Mention complémentaire ZINGUERIE	Session 2011	SUJET
EP2 – Mise en œuvre	Durée de l'épreuve: 14 h	S 2/3
	Coefficient de l'épreuve: 12	

N° de candidat ou d'anonymat

FICHE CONTRAT

Compétences évaluées	On donne	On demande	On exige (critères d'évaluation)	Barème
Organisation du poste de travail	Le matériel nécessaire aux protections.	Un poste de travail propre.	Le poste de travail demeure propre et rangé. Les déchets sont évacués, stockés et triés. Les matériels sont ordonnés. /5
Mise en œuvre de la Feuille 1	Descriptif de l'ouvrage. Une feuille de zinc pour débit. Matériels de façonnage. Matériels et matériaux de soudure.	Débit, façonner, souder et poser la feuille.	Le façonnage et l'ajustage de l'ouvrage sont corrects Le raccordement avec les autres éléments est conforme et cohérent. Les soudures sont étanches, résistantes, régulières sans trace d'acide et ou de décapant. Les fixations sont correctes et adaptées. Total /10 /10 /20 /5 /45
Mise en œuvre de la Feuille 2	Descriptif de l'ouvrage. Une feuille de zinc pour débit. Matériels de façonnage. Matériels et matériaux de soudure.	Débit, façonner et poser la feuille.	Le façonnage et l'ajustage de l'ouvrage sont corrects Le raccordement avec les autres éléments est conforme et cohérent. Les fixations sont correctes et adaptées. Total /15 /10 /5 /30
Mise en œuvre de la Feuille 3	Descriptif de l'ouvrage. Une feuille de zinc pour débit. Matériels de façonnage. Matériels et matériaux de soudure.	Débit, façonner, souder et poser la feuille.	Le façonnage et l'ajustage de l'ouvrage sont corrects Le raccordement avec les autres éléments est conforme et cohérent. Les soudures sont étanches, résistantes, régulières sans trace d'acide et ou de décapant. Les fixations sont correctes et adaptées. Total /10 /10 /15 /5 /40
Mise en œuvre de la Feuille 4	Descriptif de l'ouvrage. Une feuille de zinc pour débit. Matériels de façonnage. Matériels et matériaux de soudure.	Débit, façonner, souder et poser la feuille.	Le façonnage et l'ajustage de l'ouvrage sont corrects Le raccordement avec les autres éléments est conforme et cohérent. Les soudures sont étanches, résistantes, régulières sans trace d'acide et ou de décapant. Les fixations sont correctes et adaptées. Total /10 /10 /15 /5 /40
Mise en œuvre de la Feuille 5	Descriptif de l'ouvrage. Une feuille de zinc pour débit. Matériels de façonnage. Matériels et matériaux de soudure.	Débit, façonner et poser la feuille.	Le façonnage et l'ajustage de l'ouvrage sont corrects Le raccordement avec les autres éléments est conforme et cohérent. Les fixations sont correctes et adaptées. Total /15 /10 /5 /30
Mise en œuvre de la Feuille 6	Descriptif de l'ouvrage. Une feuille de zinc pour débit. Matériels de façonnage. Matériels et matériaux de soudure.	Débit, façonner, souder et poser la feuille.	Le façonnage et l'ajustage de l'ouvrage sont corrects Le raccordement avec les autres éléments est conforme et cohérent. Les soudures sont étanches, résistantes, régulières sans trace d'acide et ou de décapant. Les fixations sont correctes et adaptées. Total /10 /10 /15 /5 /40
TOTAL DES POINTS :			 /230
NOTE			 /20

LE BAREME DE NOTATION DOIT ETRE UTILISÉ COMME CI-DESSUS ET NE PEUT EN AUCUN CAS ETRE MODIFIÉ

Mention complémentaire ZINGUERIE	Session 2011	SUJET
EP2 – Mise en œuvre	Durée de l'épreuve: 14 h	S 3/3
	Coefficient de l'épreuve:12	