



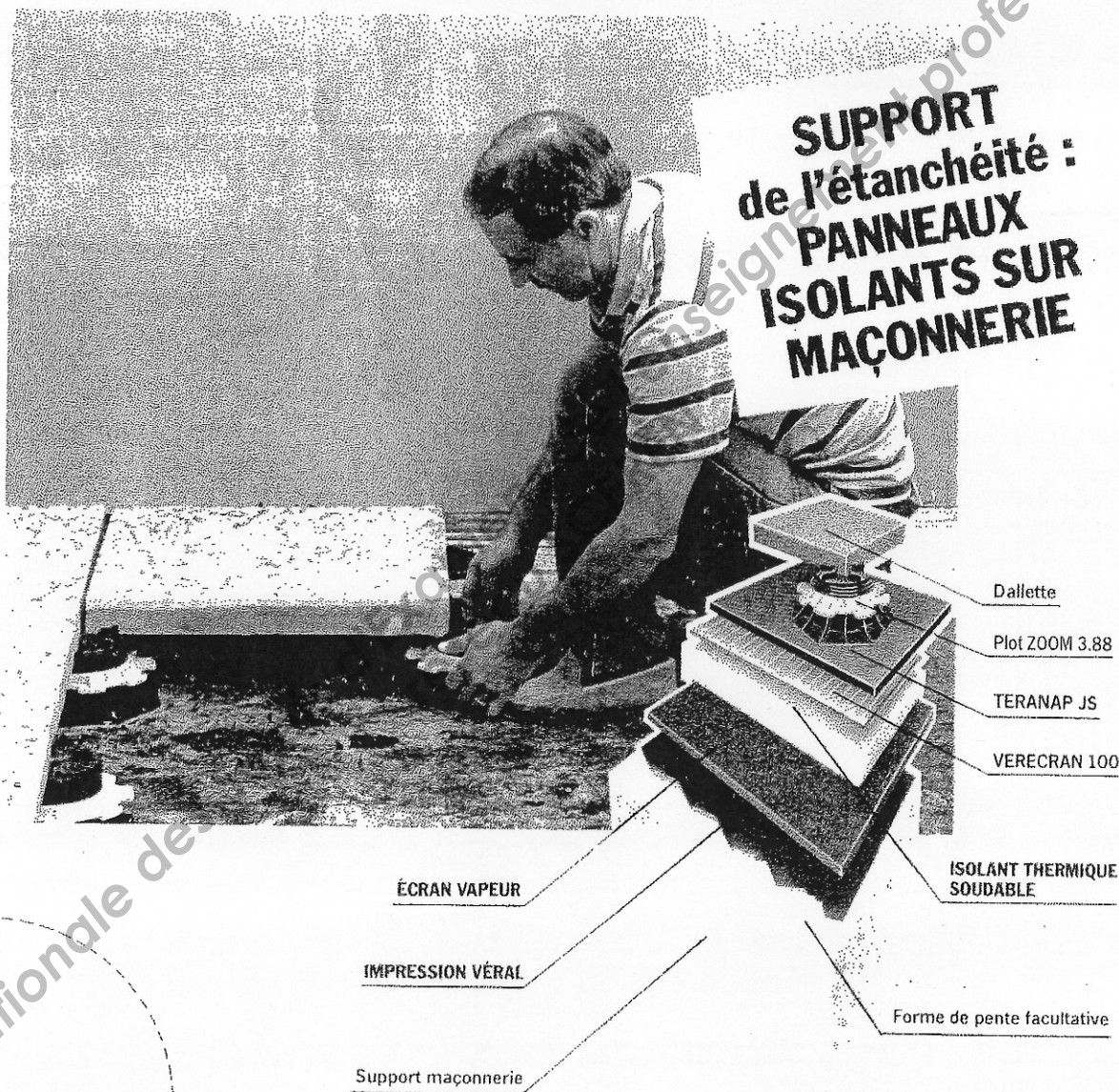
SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Bordeaux pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

session 2011

Documentation Siplast (extraits)

ÉTANCHÉITÉ TÉRANAP JS AVEC DALLES SUR PLOTS



SUPPORT
de l'étanchéité :
PANNEAUX
ISOLANTS SUR
MAÇONNERIE

Dallette

Plot ZOOM 3.88

TERANAP JS

VERECRAN 100

ISOLANT THERMIQUE
SOUDABLE

Forme de pente facultative

ÉCRAN VAPEUR

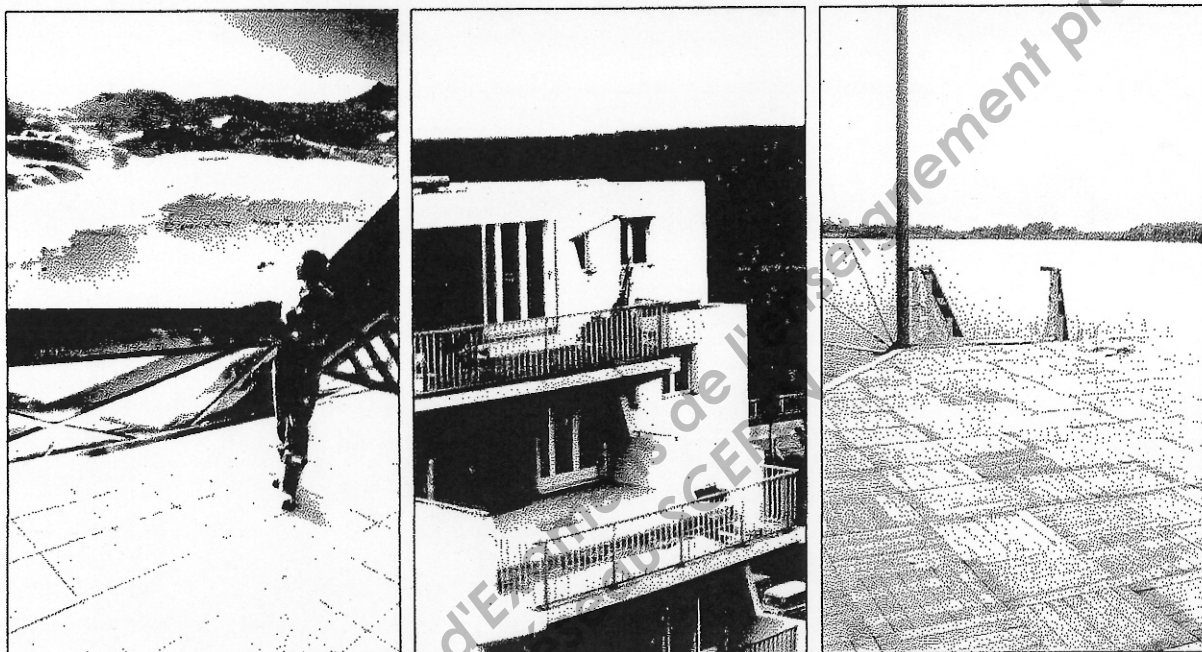
IMPRESSION VÉRAL

Support maçonnerie

Pente : 0 à 5%
Forme de pente
facultative

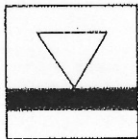
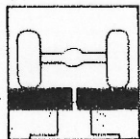
siplast

ÉTANCHÉITÉ TERANAP JS AVEC DALLES SUR PLOTS SUR MAÇONNERIE + ISOLANT THERMIQUE



Domaines d'application :

Terrasses, loggias, balcons, allées, dalles piétonnes, esplanades et toutes zones à circulation de piétons à l'exclusion des véhicules.



Description de l'étanchéité Téranap JS :

Feuille d'étanchéité en bitume-élastomère (élastique) armée de fibres de polyester résistant à la rupture et au poinçonnement.

La lisière de recouvrement du Téranap JS reçoit un hot-melt pour permettre au recouvrement de se souder automatiquement, au moment de la mise en œuvre de la bande couvre-joint.

Attention : La pente nulle est limitée aux surfaces inférieures à 100 m². Au-delà, consulter Siplast Assistance : tél. (16-1) 40.78.35.00.

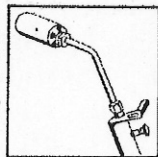
L'intervention :

Pose sur toiture en maçonnerie d'un écran pare-vapeur, de panneaux isolants, de l'étanchéité de toiture Téranap et de la protection circulaire en dalles sur plots.

Outillage nécessaire :



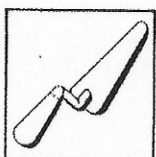
stanley



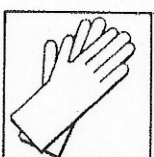
chalumeau
avec manchon
1 bec



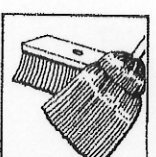
bouteille
de gaz propane
13 kg



une spatule



gants peau
ou amiante



balai de crin
ou brosse
ou rouleau

tronçonneuse
à béton ou scie
circulaire à béton
ou scie sauteuse
pour dalles boises

Matériaux nécessaires

Vérécran 100. Rouleau de 1 x 100 m.

Poids 0,110 kg/m².

Étanchéité TéranaP JS

rouleau de 10 x 2 m (20 m²).

Poids 99 kg.

Bande Couvre-Joint livrée en rouleau
de 0,25 m x 10 m.

Poids : 11,2 kg.

Primer d'adhérence Impression Véral,
livré en bidon de 9,6 kg ou 28 kg, ou
vernis Parafor (1).

Plots Siplast supports de dalles, conditionnés
par carton de 30 unités.

Chaque plot est réglable en hauteur
et comporte une platine de répartition.

(Plot seul : de 65 à 110 mm, avec une bague
de réhausse : de 110 à 150 mm, avec deux
bagues de réhausse : de 150 à 190 mm).

Écran pare-vapeur Paradiene 20 **S**
livré en rouleau de 10 m x 1 m (10 m²).

Poids : 40,6 kg (GF)

38,6 kg (FF).

Colle PAR livrée en bidon de 30 kg.

Panneaux isolants thermiques*.

Dallete de gravillons lavés

50 cm x 50 cm (4 plots/m²),

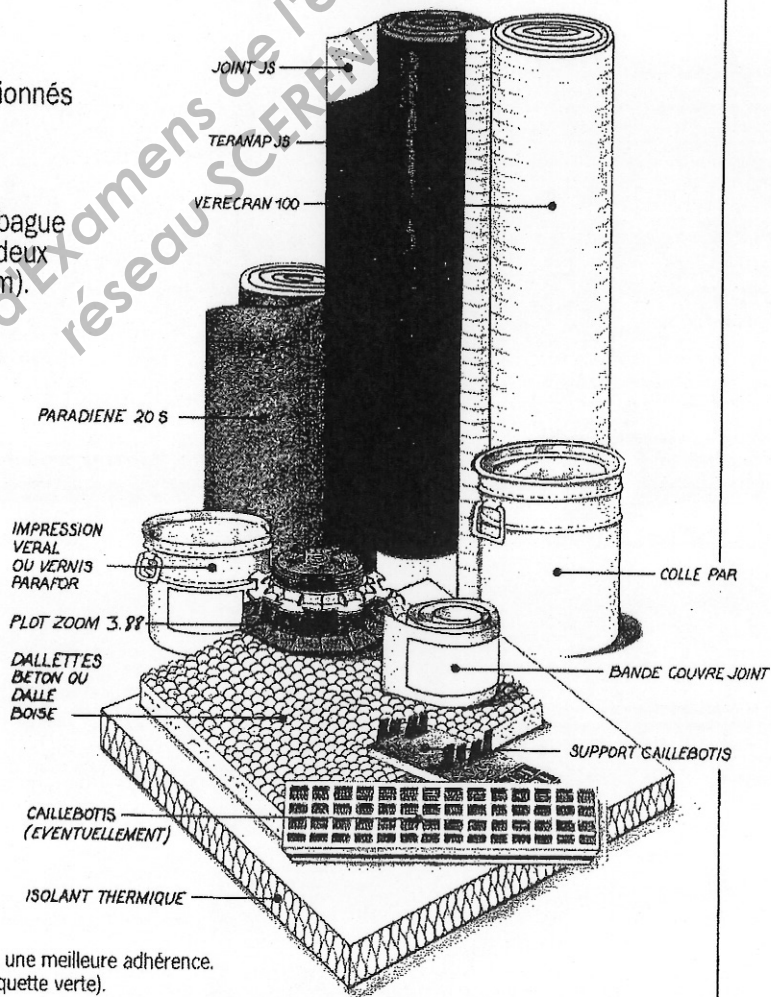
40 cm x 40 cm (6 plots/m²).

Ou dalle bois 50 x 50 (4 plots/m²)
+ clavettes.

* Choix des panneaux isolants thermiques.

- polyuréthane avec Avis Technique du
C.S.T.B. jusqu'à 100 mm d'épaisseur,
- perlite cellulose (en 100 mm
d'épaisseur),
- polystyrène (Avis Technique du C.S.T.B.,
en 120 mm maximum d'épaisseur.

(1) Vernis Parafor : permet un séchage plus rapide et une meilleure adhérence.
Précaution d'emploi : produit à base benzénique (étiquette verte).



MISE EN ŒUVRE

Contrôle du support en maçonnerie.

Vous devez vous assurer de :

1. L'état de surface :

La maçonnerie doit présenter un état de surface talochée, sans aspérités.

2. Planéité :

10 mm sous règle de 2,00 m.

3 mm sous règle de 0,20 m.

3. Horizontalité :

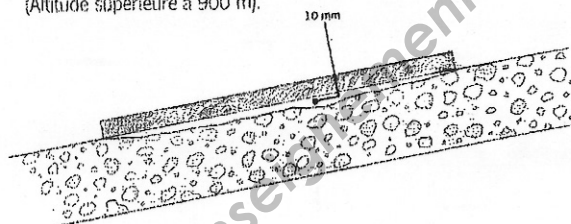
En cas de pente nulle sur des éléments porteurs de 8 mètres de portée et plus, contrôler qu'il n'y a pas de retenue d'eau supérieure à 20 mm.

NB : climat de montagne, voir caractéristiques spécifiques en dernière page.

Nature du support en maçonnerie :

- Dalles pleines de béton armé - Dalles de répartitions sur poutrelles - Éléments préfabriqués en béton et jointoyés
- Dalles flottantes et formes de pente en béton sur panneaux isolants - Hourdis avec dalle de répartition
- Chapes de mortier léger et isolant.

* Ces supports ne sont pas adaptés en climat de montagne (Altitude supérieure à 900 m).



Préparation du support en maçonnerie.

En travaux neufs :

La surface doit être balayée, propre, bien dressée, sans balèvre, débarrassée de tout corps ou matière tels que plâtre, huile, eau, etc.

Appliquer l'IMPRESSION VERAL ou vernis Parafor sur toute la surface, y compris les relevés à l'aide du balai-brosse ou du rouleau.

Consommation : 0,2 à 0,4 kg/m².

En réfection :

S'il y a une étanchéité existante (apparente ou non), consulter le chapitre 2/3 "étanchéité existante" dans ce dossier ou appeler

Siplast Étanchéité-Assistance

Tél. (16-1) 40.78.35.00.

Évacuation d'eaux pluviales :

Elles sont placées aux points bas de la toiture. Elles sont, de préférence en plomb de 25/10° d'épaisseur (minimum) ou en cuivre 6/10°, ou à défaut en matériaux compatibles avec l'étanchéité par soudure.

Souder l'écran-vapeur Paradiène 20 (S).

Au droit de l'évacuation, ouvrir le Paradiène 20 (S) au couteau Stanley.

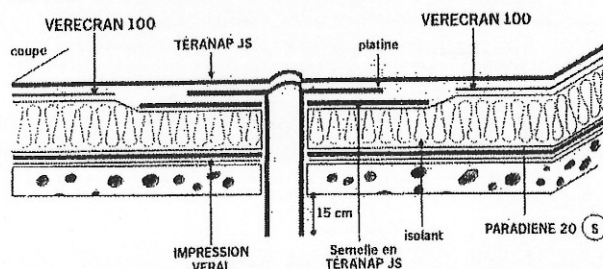
Le panneau isolant présente un décaissement de 1 cm de profondeur et de 1 m de côté.

Coller à la colle PAR une semelle de TéranaP de 1 m² sur toute la surface du décaissement.

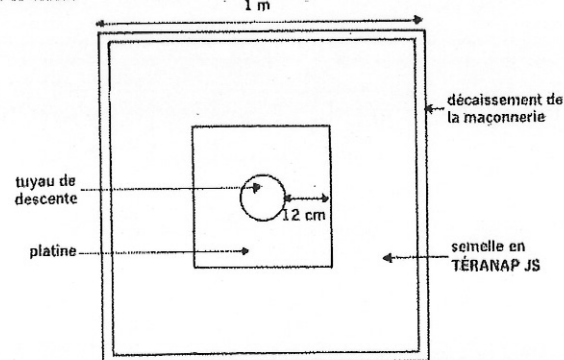
Ouvrir la semelle au couteau Stanley, introduire le moignon et souder sur la semelle la platine préalablement passée à l'IMPRESSION VERAL sur les deux faces.

On soudera l'étanchéité Teranap de partie courante sur la platine, et on l'ouvrira au couteau Stanley, au droit de l'orifice d'évacuation.

Nota : Le Vérécran 100 est arrêté avant le décaissement.



vue de dessus



4 Pose de l'écran pare-vapeur Paradiene 20 (S)

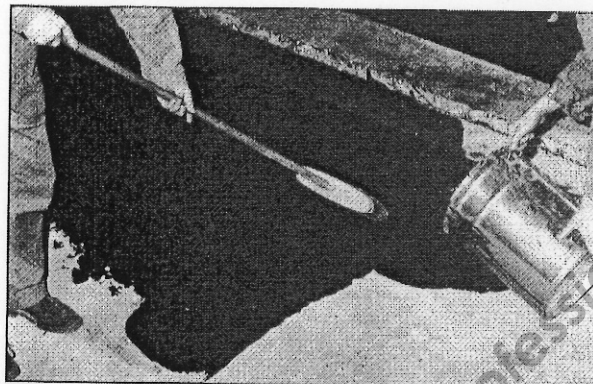
Vérifier que l'IMPRESSION VÉRAL est sèche (1) de plusieurs heures à 1 jour selon les conditions climatiques.

Soudure de l'écran pare-vapeur

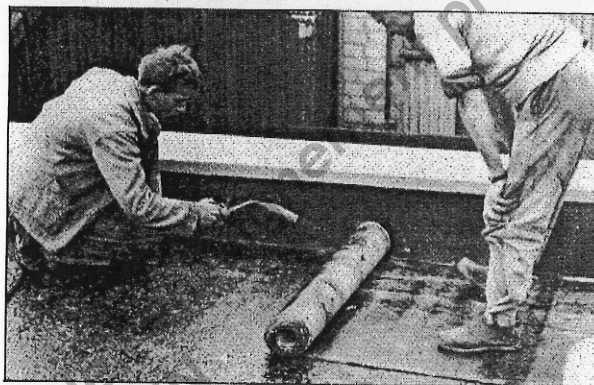
Déroulez le Paradiene 20 (S) et soudez-le sur toute sa sous-face en ménageant un recouvrement de 6 cm minimum sur la longueur et en abouts de lés. Décalez les joints d'abouts de lés.

Remarques :

- La face avec film macroperforé doit se trouver au-dessus.
- Le Paradiene 20 (S) peut être soudé dans le sens de la pente ou perpendiculairement à celle-ci. Dans ce cas, soudez les joints à recouvrement dans le sens de la pente.



Application de l'impression Véral



Soudure de l'écran pare-vapeur

Pose des panneaux isolants thermiques

Les panneaux isolants thermiques seront disposés en quinconce (décalage des joints dans un sens).

Collez à l'aide de 5 plots de colle PAR répartis en sous-face du panneau, et appuyez sur le panneau (prévoir environ 0,5 kg de colle PAR par panneau).

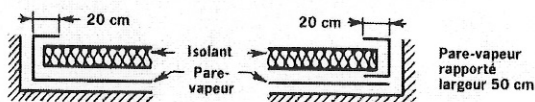


Cas particulier :

Pose du TéranaP sur isolant polystyrène.

Le polystyrène sera protégé au droit des relevés par une des dispositions suivantes :

- Le pare-vapeur est relevé librement en rive au droit des acrotères et émergences, puis rabattu sur 20 cm sur les panneaux isolants ;
- On pourra également utiliser une bande rapportée formant écran, rabattue sur 20 cm sur les panneaux.



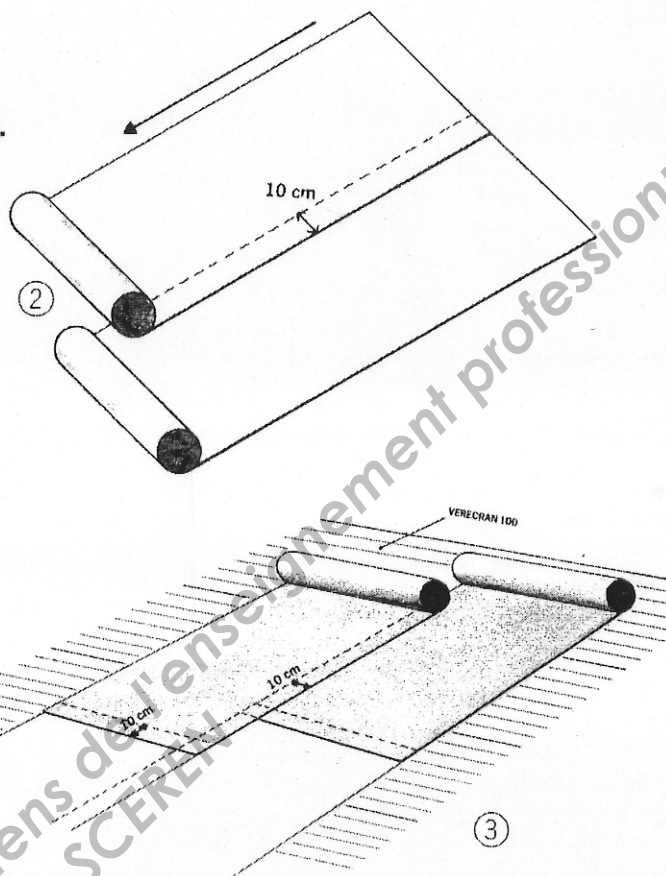
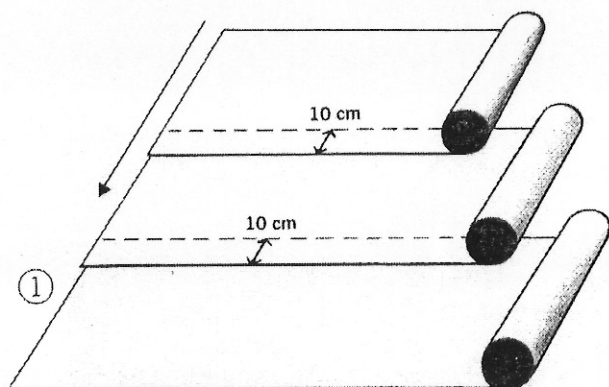
(1) ou vernis Parafor.

5 Pose du Téranap JS en partie courante

Le Téranap JS est posé en indépendance, sur le Vérécran 100 déroulé préalablement.

Deux solutions :

Téranap JS posé perpendiculairement à la ligne de la plus grande pente ou Téranap JS posé dans le sens de la plus grande pente.



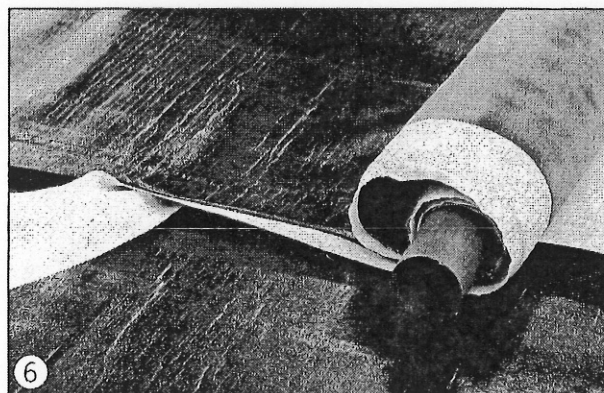
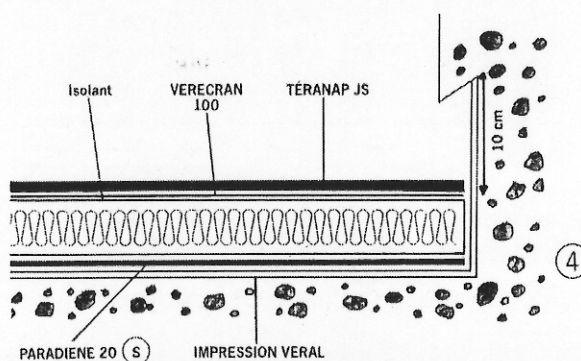
- Dérouler le Vérécran 100 à recouvrement de lés de 5 cm.
- Déroulez le Téranap JS perpendiculairement au Vérécran.
- Film polyester (face brillante) au-dessus avec recouvrement de 10 cm entre les lés (1) et (2)

Attention : décalez les joints d'abouts de lés du Téranap JS en passant d'un lés à l'autre (3)

En bout de lés (uniquement) on fera remonter le Téranap JS sur 5 cm le long du relief en le soudant (4).

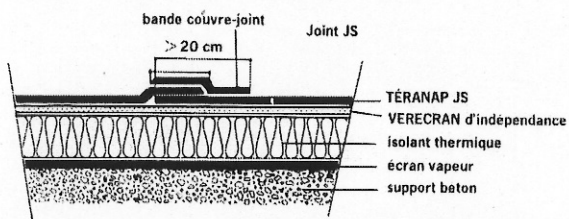
L'alignement des lés du Téranap JS étant réalisé (recouvrement 10 cm) (5).

Déposez les films de protection siliconés du joint adhésif (6) et maroufler fortement.

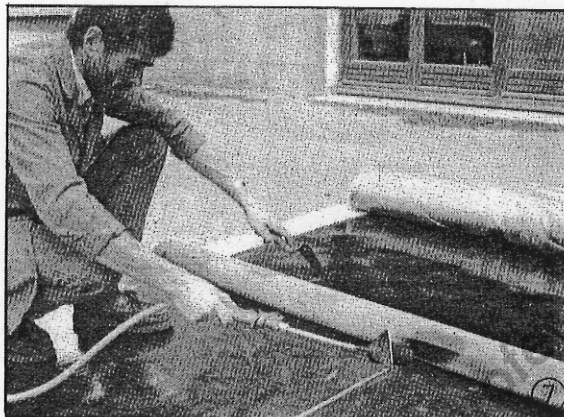


Soudez les joints de recouvrement, aux abouts de lés (7).

Soudez, sur chaque joint de recouvrement une bande couvre-joint de 25 cm (8) en veillant à bien détruire à la flamme le film en surface de Téranap JS. Même précaution avant de souder l'équerre de renfort.



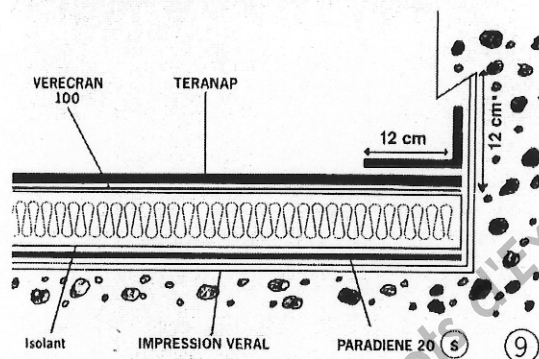
(7) Jonctions du TÉRANAP JS



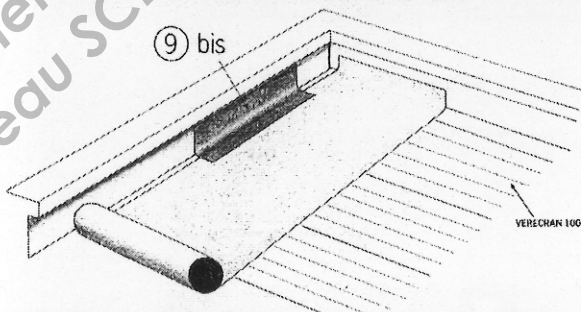
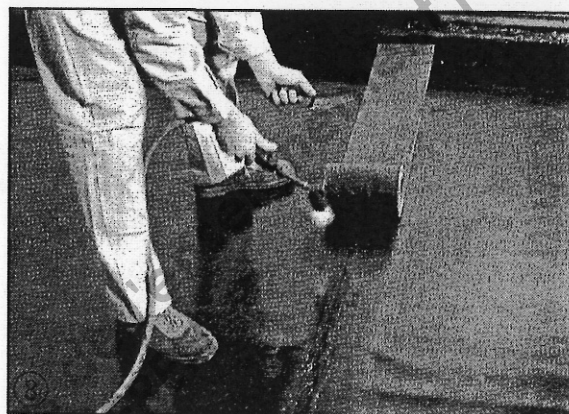
Renforts d'angles :

Souder une équerre de renfort d'angle en bande couvre-joint le long des reliefs; elle sera soudée en Talon (12 cm) sur le Téranap JS et sur les reliefs (12 cm). (9) et (9) bis.

Cette équerre de renfort d'angle ne se confond pas avec les relevés traités au chapitre 2/4.



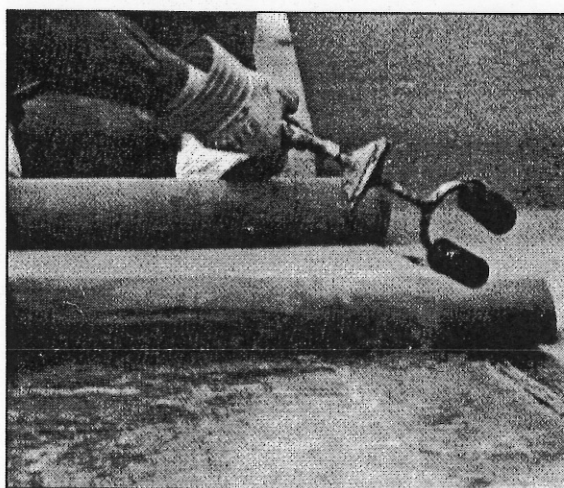
Nota : Si la hauteur du relief est inférieure à 14 cm, la hauteur de l'équerre sera réduite de façon à permettre au relevé proprement dit de "fermer" le joint sur 2 cm au-dessus de l'équerre de renfort (voir chapitre 2/4).



La technique de la flamme :

Chalumeau double bec pour les soudures des parties courantes.

Chauffer le produit pour l'amener au début de la fusion, puis dérouler pour coller.



Soudure des parties courantes.