



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Montpellier pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

Dossier ressources

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel
Réseau SCEREN

INFORMATIONS SUR LA COLLECTION HIVER

COLLECTION SAISON HIVER 2012		
Gamme de produit	Modèles	Quantité commandée
	Malaga	100
	Valmorel	250
	Roanne	60
	Denver	125
	Vienne	100
	Varesse	125
	Madère	250
	Tennessee	100

CALENDRIER 2012							
Mai 2011				Juin 2011			
1	D	17	M	1	M	17	V
2	L	18	M	2	J	18	S
3	M	19	J	3	V	19	D
4	M	20	V	4	S	20	L
5	J	21	S	5	D	21	M
6	V	22	D	6	L	22	M
7	S	23	L	7	M	23	J
8	D	24	M	8	M	24	V
9	L	25	M	9	J	25	S
10	M	26	J	10	V	26	D
11	M	27	V	11	S	27	L
12	J	28	S	12	D	28	M
13	V	29	D	13	L	29	M
14	S	30	L	14	M	30	J
15	D	31	M	15	M		
16	L			16	J		

BESOIN EN MATIÈRES DE LA COLLECTION HIVER 2012

Matière d'œuvre	Réf.	Malaga	Valmorel	Roanne	Denver	Vienne	Varesse	Madère	Tennessee
TG	GTZ.01	2 m	0,4 m	2,5 m	2 m	0,5 m	2 m	0,4 m	2 m
TIF	GTZ.02	1,5 m	0,3 m		0,6 m	1 m	2 m		
TIG	GTZ.03	0,5 m		1,25 m	0,4 m	0,75 m			0,5 m
AG	GTZ.04	1,5 m	0,8 m		1 m		0,4 m	0,5 m	1 m
TOG	GTZ.05	0,2 m			0,8 m	0,2 m		0,2 m	0,1 m
TUB	GTZ.06		0,2 m	2,5 m			0,4 m		

BESOIN EN FOURNITURES DE LA COLLECTION HIVER 2012

Fourniture	Réf.	Malaga	Valmorel	Roanne	Denver	Vienne	Varesse	Madère	Tennessee
BC	A.10	5	1	1	2	5		1	2
TU	A.11	7	3	2	4		1		
ZO	A.12	6	2	4	1	2		3	3
BU	A.13	3	1	1	5		3	2	
GE	A.14		2		2	3	2		2

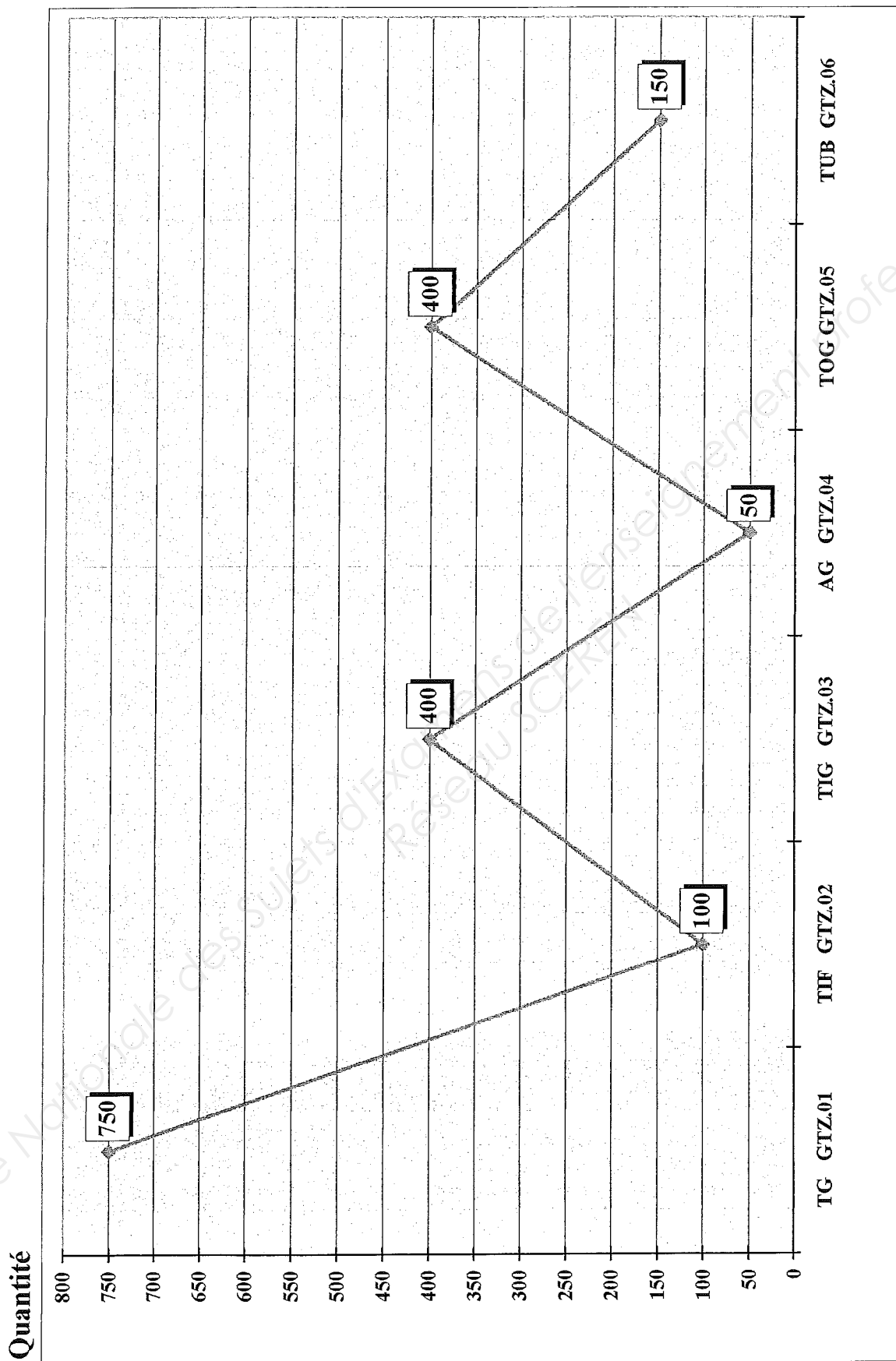
DÉLAI D'APPROVISIONNEMENT ET MODE DE CONDITIONNEMENT MATIÈRES

Matière d'œuvre	Réf.	Délai	Conditionnement
TG	GTZ.01	14 jours	Rouleau de 100 m
TIF	GTZ.02	10 jours	Rouleau de 75 m
TIG	GTZ.03	5 jours	Rouleau de 50 m
AG	GTZ.04	12 jours	Rouleau de 100 m
TOG	GTZ.05	7 jours	Rouleau de 100 m
TUB	GTZ.06	20 jours	Rouleau de 200 m

DÉLAI D'APPROVISIONNEMENT ET MODE DE CONDITIONNEMENT FOURNITURES

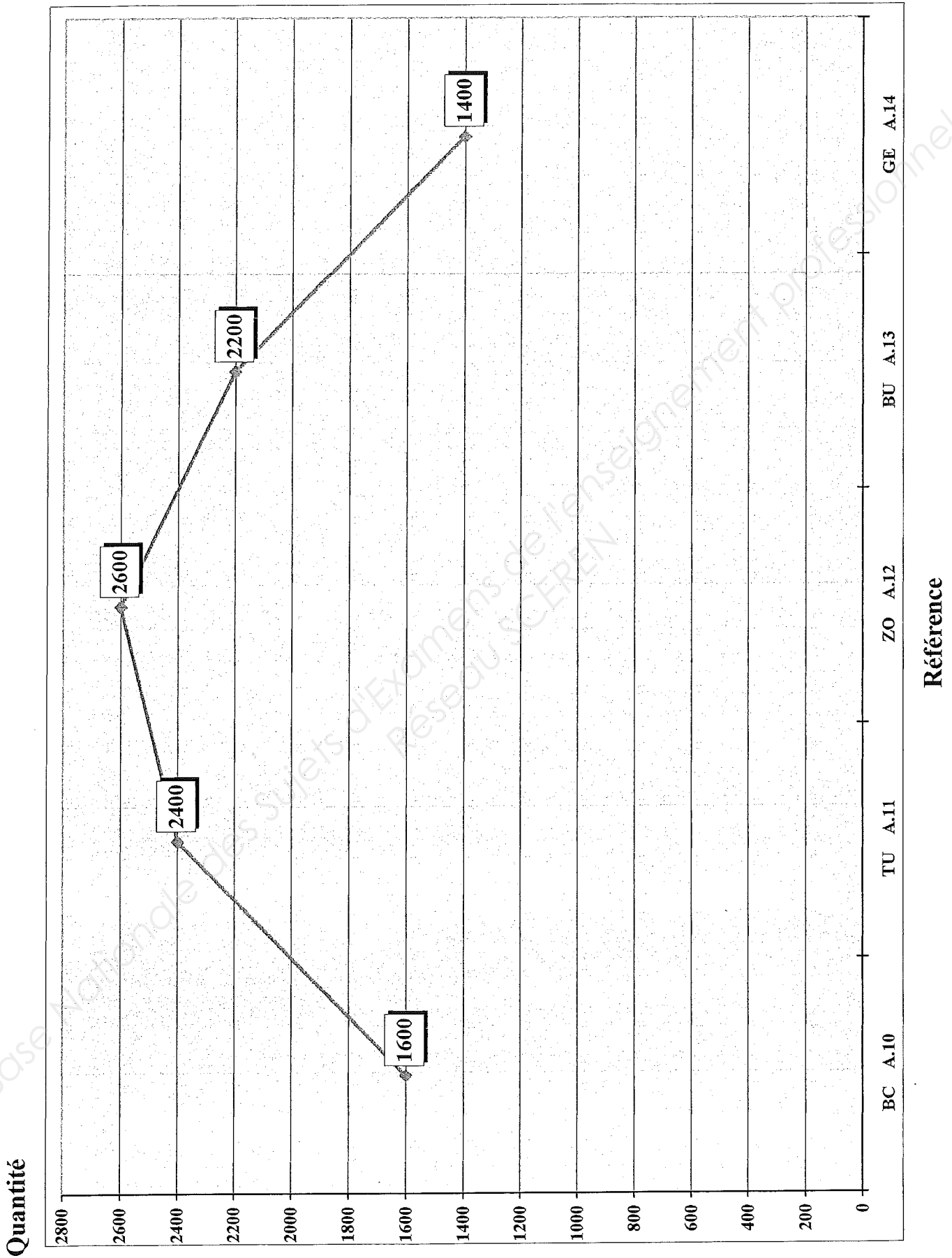
Fourniture	Réf.	Délai	Conditionnement
BC	A.10	10 jours	Sachet de 50
TU	A.11	12 jours	Sachet de 25
ZO	A.12	20 jours	Sachet de 50
BU	A.13	4 jours	Sachet de 10
GE	A.14	11 jours	Sachet de 150

STOCK DISPONIBLE DES MATIÈRES



Référence

STOCK DISPONIBLE DES FOURNITURES



INVENTAIRE ET QUANTITÉ DES DÉFAUTS

INVENTAIRE DES DÉFAUTS	
Code	Causes
100	Matière
200	Fourniture
300	Tâche
400	Fil
500	Fabrication
600	Teinte
700	Conditionnement
800	Trou

QUANTITÉ DES DÉFAUTS COLLECTION ÈTÉ 2012						
Mois Code	Septembre 2010	Octobre 2010	Novembre 2010	Décembre 2010	Janvier 2010	TOTAL
100	170	220	243	275	217	1 125
200	2	1	1	5	2	10
300	35	55	29	67	84	270
400	49	86	19	145	36	335
500	289	258	454	410	404	1 815
600	79	161	109	111	80	540
700	41	43	18	15	23	140
800	2	4	1	5	3	15

RELEVÉ DE PRODUCTION ET DES HORS STANDARDS

Données à prendre en compte :

- Cellule de fabrication composée de 7 opérateurs
- Le temps de présence journalier par personne est de 7 heures, du lundi au vendredi inclus

RELEVÉ DE PRODUCTION CELLULE DE FABRICATION MOIS D'AVRIL					
Modèle	Quantité 1^{er} semaine	Quantité 2^{ème} semaine	Quantité 3^{ème} semaine	Quantité 4^{ème} semaine	Total
Pralo	150	43	117	260	570
Valto	225	175	120	250	770
Métro	25	275	70	180	550
Isolo	115	95	224	156	590
Total	515	588	531	846	2 480

RELEVÉ DES HORS STANDARDS DU MOIS D'AVRIL					
Mois de Juin	Pannes de machines	Attentes	Retards absences	Réunions syndicales	Total
1^{er} semaine	20 min	180 min	80 min		280 min
2^{ème} semaine	40 min	80 min	260 min	30 min	410 min
3^{ème} semaine	70 min	40 min	120 min	30 min	260 min
4^{ème} semaine	120 min	60 min	240 min		420 min
Total	250 min	360 min	500 min	60 min	1 370 min