



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Montpellier pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

**BACCALAUREAT
PROFESSIONNEL
MÉTIERS DE LA MODE
ET INDUSTRIES CONNEXES
PRODUCTIQUE
SESSION 2011**

E 2 - ÉPREUVE TECHNOLOGIQUE

Préparation d'une production

COEFFICIENT : 3

DUREE : 4 heures

Calculatrice autorisée (conformément à la circulaire n°99-186 du 16 novembre 1999)

Sommaire**Sujet**

- Présentation S. 1/2
- Travail demandé S. 2/2

Extrait du dossier technique

- Présentation DT. 1/3
- Nomenclature DT. 2/3
- Dessin technique DT. 3/3

Dossier ressources

- Collection « Caline » DR. 1 à 3/8
- Fiche schémas DR. 4/8
- Fiche fournitures DR. 5 à 7/8
- Commande clients DR. 8/8

Dossier réponses

- Standardisation R. 1/5
- Bordereau de coupe R. 2/5
- Fiche matelas R. 3/5
- Poste de travail (brouillon) R. 4/5
- Consommation de fil R. 5/5
- Poste de travail sur CD
- Formulaire en annexe

Documents à rendre

- Dossier Réponse 1 à 5/5
- Sortie imprimante sur format A4 polychrome

Compétences terminales évaluées :

- C1.1-Décoder et analyser les données de définition
- C1.2-Décoder et analyser les données opératoires
- C2.1-Etablir un mode opératoire
- C2.2-Déterminer les moyens à mettre en œuvre
- C4.2-Consigner les informations, rendre compte

SUJET

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel
Réseau SCEREN

L'entreprise Angelot spécialisée en fabrication de sacs à langer, reçoit une commande de la société « Baby » concernant la nouvelle collection.

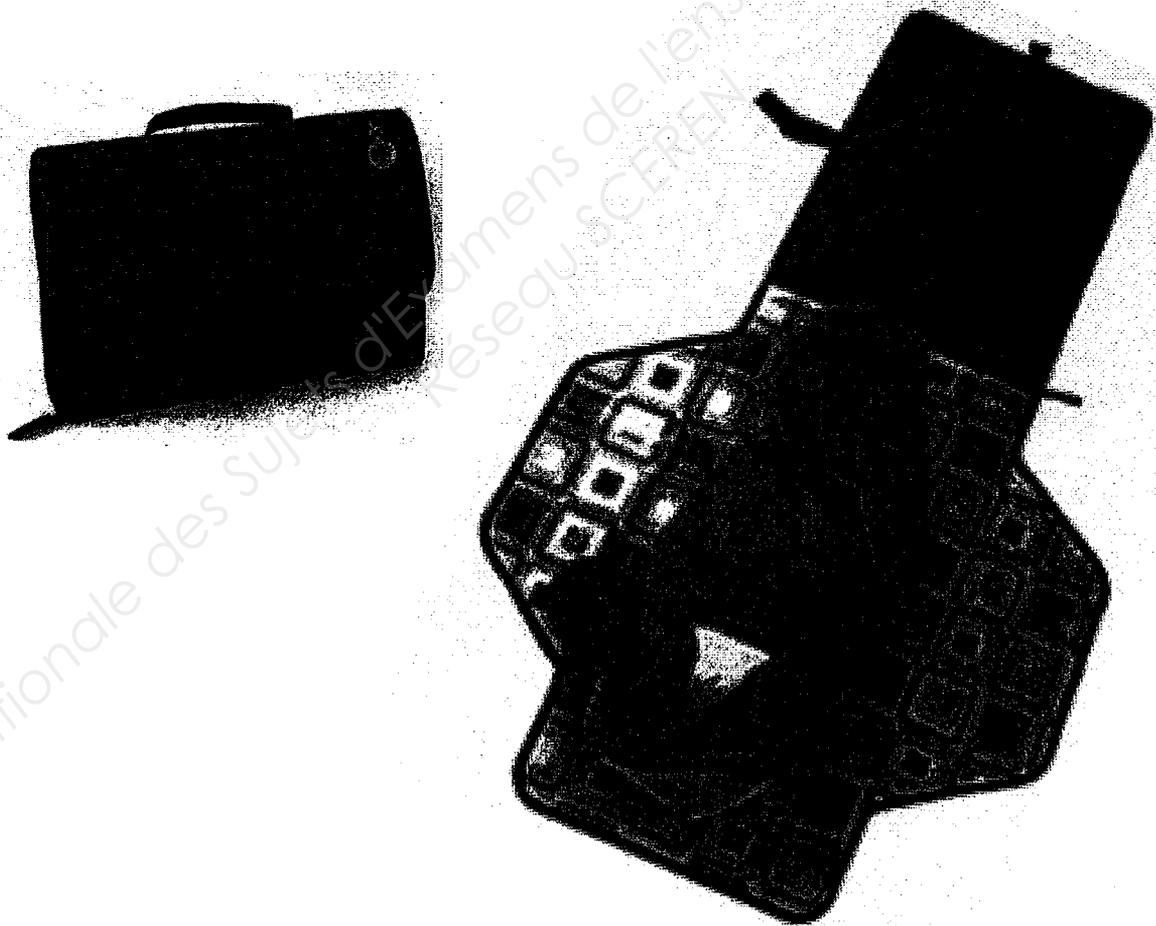
Parmi les modèles l'un remporte un vif succès auprès de la clientèle pour les vacances. Bien équipé il est constitué d'un tapis amovible, d'une poche extérieure, d'une poche intérieure et d'une poche filet.

La mise en place de la nouvelle collection déclenche la standardisation des nouveaux modèles et la normalisation des solutions technologiques.

Le succès du produit référence 5283 à déclencher une commande importante dans différents coloris, une étude de placement est lancée en prévision de la découpe automatique.

L'intérieur du sac en toile cirée est traité séparément dû à sa structure.

En parallèle le bureau des méthodes met au point le dessin technique du produit, une étude du poste de travail s'avère nécessaire pour la pose de la ganse et pour l'estimation de la consommation en fil.



Travail demandé :**1^{ère} partie :**

Après avoir pris connaissance du dossier ressources (DR. 1 à 8/8) :

- Répertorier la collection en sous famille ;
- Classer les éléments standards de chaque sous famille concernant les moyens de fermetures, de transport et des finitions de bords ;
- Proposer des solutions technologiques adaptables à l'ensemble de la collection ;
- Répertorier et choisir les fournitures nécessaires à la nouvelle collection.

(R. 1/5)

2^{ème} partie :

A partir du dossier ressources (DR. 8/8).

- Etablir le bordereau de coupe et la fiche matelas (R. 2 et 3/5).

3^{ème} partie :

Une étude de poste est à mettre en place pour la pose du bordé extérieur.

Sur poste informatique, logiciel de DAO, fichier « poste », et le brouillon (R. 4/5) :

- Proposer et établir l'agencement du poste de travail ;
- Enregistrer sous « Poste ganse » ;
- Imprimer sur format A4.

4^{ème} partie :

Pour la commande de fil une étude de consommation est lancée.

A partir du dessin technique (DT. 3/3) :

- Calculer la consommation de fil nécessaire à la réalisation du produit (R. 5/5).

5^{ème} partie :

En vous aidant du dossier technique (DT. 1/3) :

- Proposer les traitements adaptés au produit ;
- Développer l'un d'entre eux.

Sur feuille de copie

FORMULAIRE (annexe)

Préparation d'une Production

Coupe :

Rendement Matière

$$\frac{\text{Surface gabarits}}{\text{Surface matière}} \times 100$$

Rentabilité Tissu

$$\frac{\text{Prix du m} \times \text{Surface en m}^2}{\text{Laize au m}^2}$$

Calcul Surface Pertes:

$$\text{Surface tissu} - \text{Surface gabarit} = \text{ST} - \text{SG}$$

Calcul des pertes

$$\frac{\text{Prix du m}^2 \times (\text{ST} - \text{SG})}{10\,000 \text{ cm}^2}$$

Pertes matière

$$\frac{\text{ST} - \text{SG}}{\text{ST}} \times 100$$

Consommation de fil

$$2L + 2neL$$

L = Longueur à piquer

n = Densité du points par cm

e = Epaisseur de la matière