



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Montpellier pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

SESSION 2011

**BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL
ARTISANAT ET MÉTIERS D'ART
OPTION : TAPISSIER D'AMEUBLEMENT**

E2

ÉPREUVE DE TECHNOLOGIE ET HISTOIRE DE L'ART

**Sous – épreuve A.2 – Unité U.21
« Préparation d'une fabrication »**

Durée : 3 heures – Coefficient : 1,5

Ce sujet comprend 9 documents numérotés de 1/9 à 9/9 :

- Page de garde page 1/9
- Le sujet et le barème page 2/9
- Vues de côtés page 3/9
- Coupe du fond à réaliser page 4/9
- Fiche de débit à compléter page 5/9
- Analyse de fabrication à compléter pages 6/9 et 7/9
- Plan de coupe page 8/9
- Documents annexes (extrait de catalogue) page 9/9

Documents 4/9, 5/9, 6/9 et 7/9 sont à rendre agrafés dans une copie anonyme à l'issue de l'épreuve

SUJET	SESSION 2011	Code(s) Examen(s)
BCP Artisanat et Métiers d'Art – option : <i>Tapissier d'ameublement</i>		1106AMATTA
A2-U21-Préparation d'une fabrication		
Coefficient : 1,5	Durée : 3 heures	Page 1/9

Sujet

Un client vous demande la réfection de 4 chaises en matériaux modernes. Vous devez si les matériaux vous le permettent respecter des critères d'hygiène et d'environnement pour la mousse.

Pour la finition cloutée vous proposerez au client des clous dans la gamme **prestige** de couleur **argenté**.

D'après les documents fournis représentant les différentes vues de la chaise et l'extrait du catalogue joint en annexe vous devrez établir

1°) La coupe du fond de la chaise en choisissant les matériaux nécessaires à la réalisation (folio 4/9).

2°) La fiche de débit de la chaise complète fond et dossier (folio 5/9).

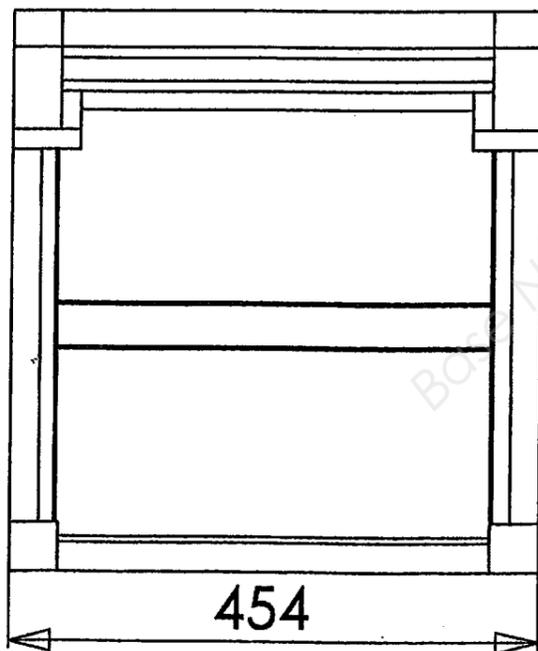
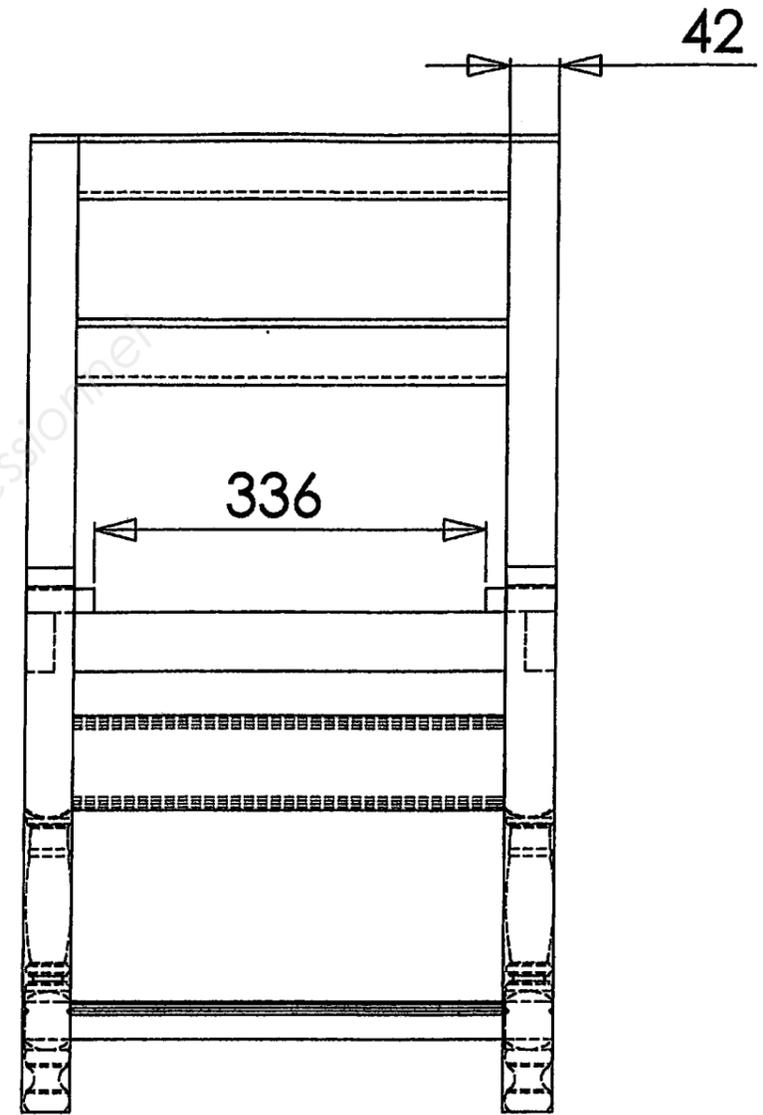
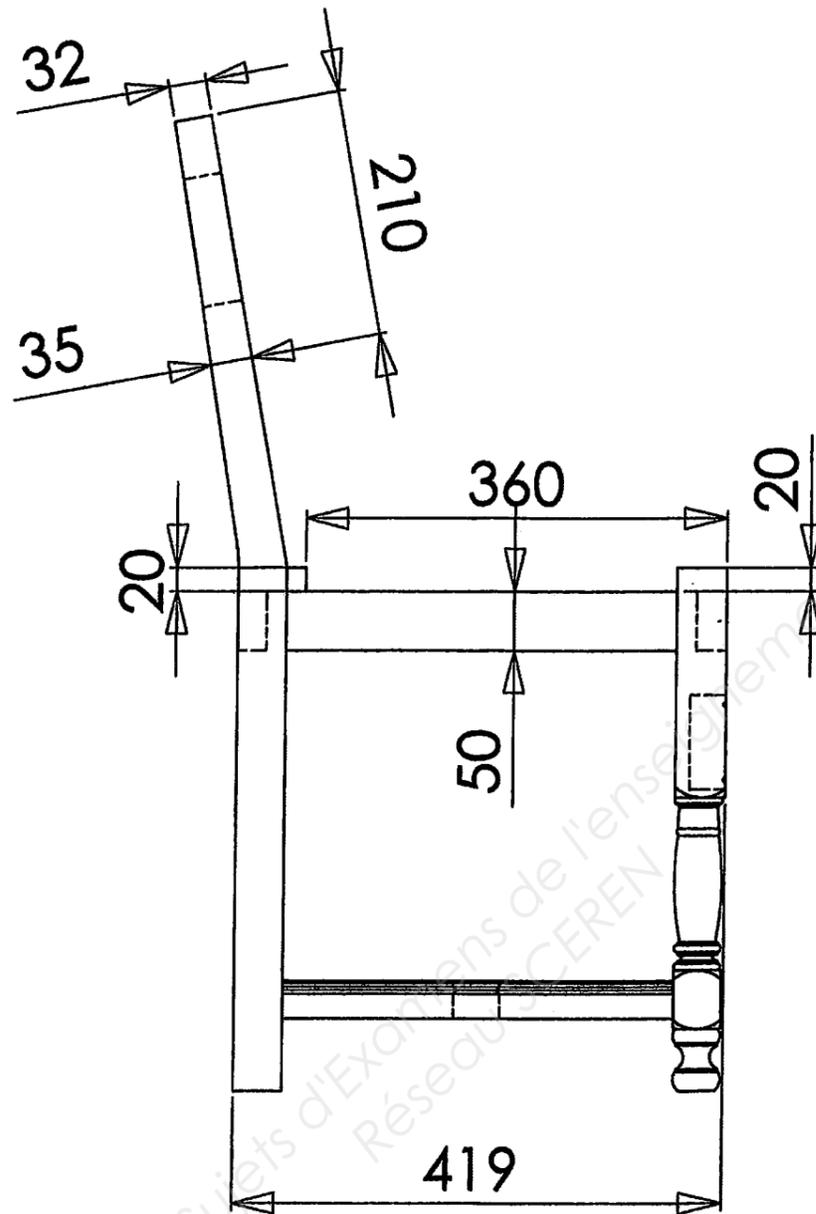
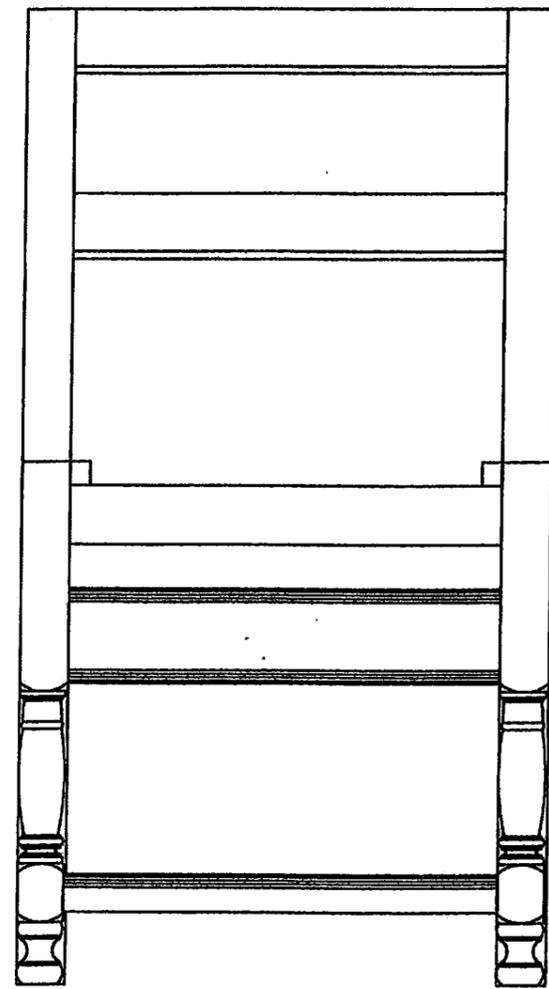
3°) L'analyse de fabrication (folio 6/9 et 7/9).

4°) Le plan de coupe pour le tissu (folio 8/9).

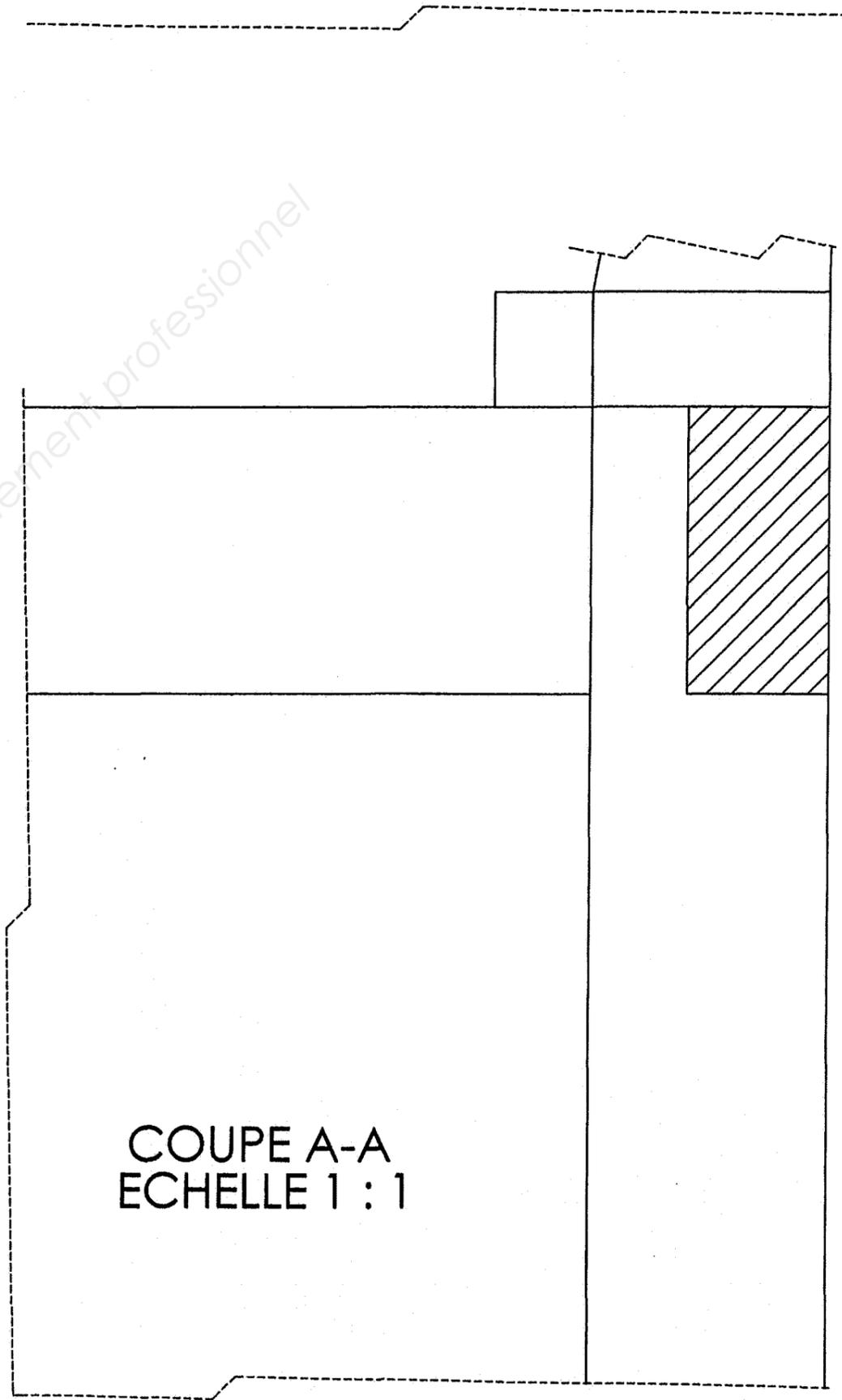
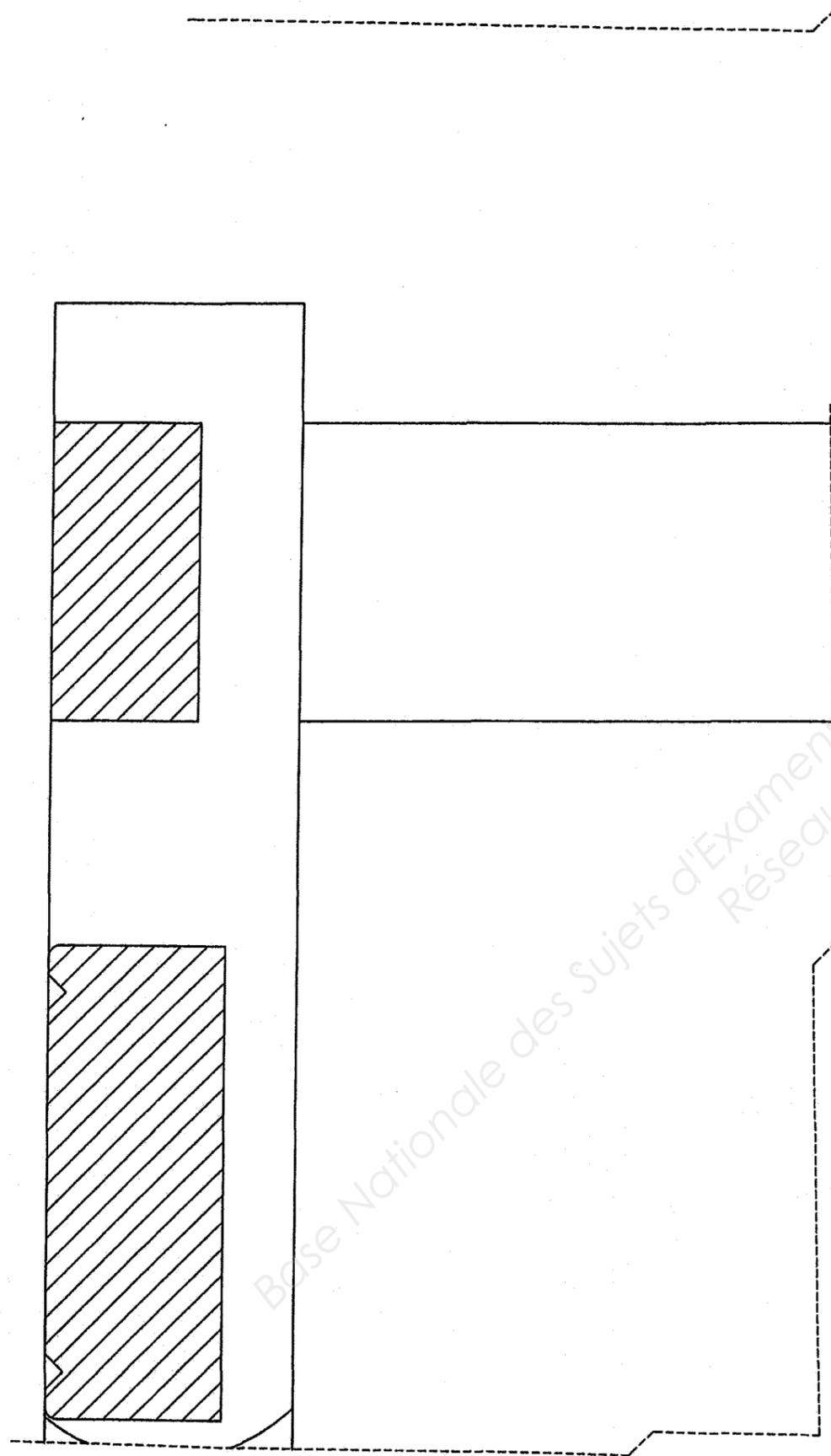
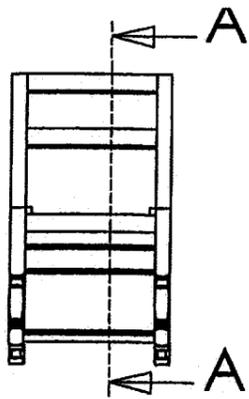
Barème

Coupe du fond	/5
Fiche débit	/7
Analyse de fabrication	/10
Plan de coupe	/8
total	/30

SUJET	SESSION 2011	Code(s) Examen(s)
BCP Artisanat et Métiers d'Art – option : <i>Tapissier d'ameublement</i>		1106AMATTA
A2-U21-Préparation d'une fabrication		
Coefficient : 1,5	Durée : 3 heures	Page 2/9



SUJET	SESSION 2011	Code(s) Examen(s)
BCP Artisanat et Métiers d'Art – option : <i>Tapissier d'ameublement</i>		1106AMATTA
A2-U21-Préparation d'une fabrication		Page 3/9
Coefficient : 1,5	Durée : 3 heures	



COUPE A-A
ECHELLE 1 : 1

SUJET	SESSION 2011	Code(s) Examen(s)
BCP Artisanat et Métiers d'Art – option : <i>Tapissier d'ameublement</i>		1106AMATTA
A2-U21-Préparation d'une fabrication		
Coefficient : 1,5	Durée : 3 heures	Page 4/9

ANALYSE DE FABRICATION

PHASES	SOUS PHASES	DÉSIGNATION	DIRECTIVES COMPLÉMENTAIRES Croquis éventuel

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel
Réseau SCEREN

SUJET	SESSION 2011	Code(s) Examen(s)
BCP Artisanat et Métiers d'Art – option : <i>Tapissier d'ameublement</i>		1106AMATTA
A2-U21-Préparation d'une fabrication		
Coefficient : 1,5	Durée : 3 heures	Page 6/9

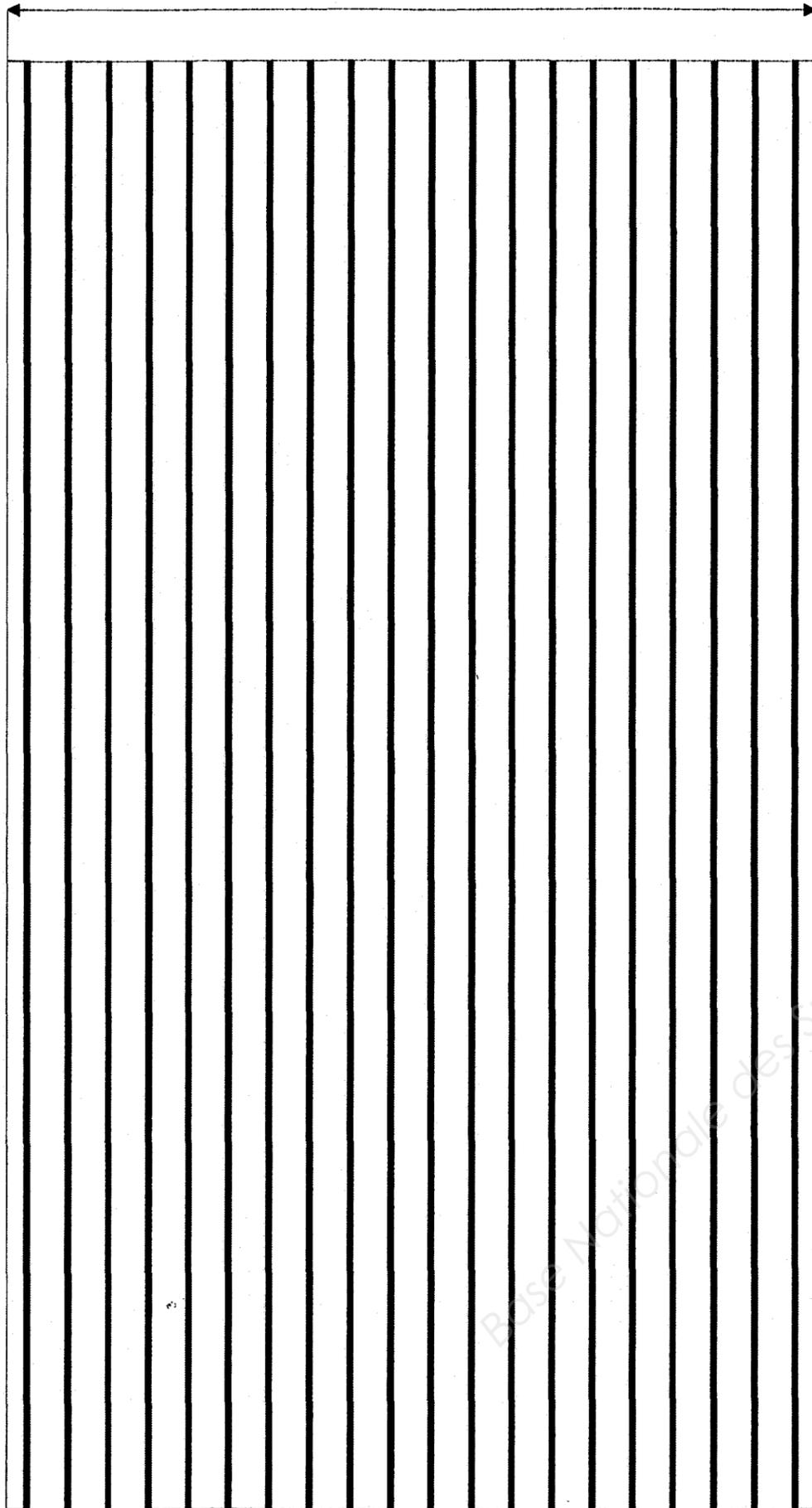
ANALYSE DE FABRICATION

PHASES	SOUS PHASES	DÉSIGNATION	DIRECTIVES COMPLÉMENTAIRES Croquis éventuel

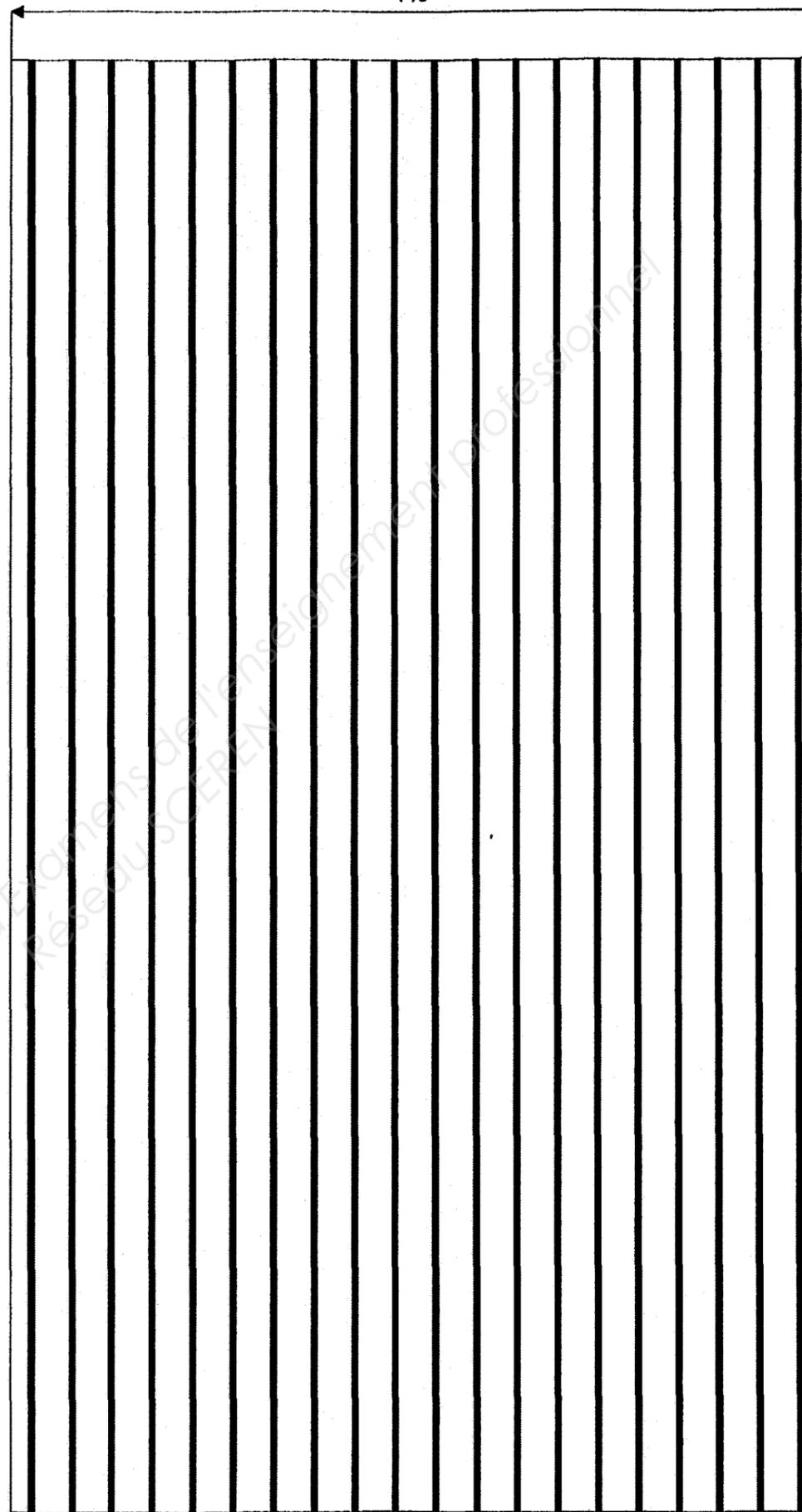
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel
Réseau SCEREN

SUJET	SESSION 2011	Code(s) Examen(s)
BCP Artisanat et Métiers d'Art – option : <i>Tapissier d'ameublement</i>		1106AMATTA
A2-U21-Préparation d'une fabrication		
Coefficient : 1,5	Durée : 3 heures	Page 7/9

140



140



SUJET	SESSION 2011	Code(s) Examen(s)
BCP Artisanat et Métiers d'Art – option : <i>Tapissier d'ameublement</i>		1106AMATTA
A2-U21-Préparation d'une fabrication		
Coefficient : 1,5	Durée : 3 heures	Page 8/9

Sangles

SANGLES

STOCK	UV	METRAGE	1 ROUL	500 M	COND
R C 480 BIAIS 10 MM TERGAL BLANC	%M	45.76	33.29	31.20	200 M
STOCK	UV	METRAGE	PIECE	COND	
R 10113 TRESSE A BORDER SERGE 19 MM BLANC	%M	111.44	86.53	100 M	
R 10112 TRESSE A BORDER SERGE 19 MM ECRUE	%M	110.22	85.49	100 M	
R 10114 TRESSE A BORDER SERGE 19 MM NOIRE	%M	111.44	86.53	100 M	

ATTENTION
Prix au
100ML

SANGLES COTON

STOCK	UV	METRAGE	1 ROUL	500 M	1000 M	COND
R C N 489 SANGL 20 MM BL COTON	%M	68.91	49.22	45.38	42.80	50M
R 490 SANGL 20 MM VRC COT 2RR VOIR	%M	262.29	131.13	124.67	117.82	50M
R C N 491 SANGL 30 MM BL COTON	%M	100.24	71.73	65.84	62.91	100M
R C 498 SANGL 30 MM MO COTON	%M	519.84	260.13	247.60	233.86	50M
R 541 SANGL 35 MM BN COTON	%M	216.00	154.51	141.58	135.11	50M



Code 490



Code 498



Code 489 en 20 mm
Code 490 en 30 mm



Code 541

Sangles d'ameublement

Fourniture ameublement

ATTENTION
Prix au cent ml
à diviser par 2
pour le prix de 50m

SANGLES ELASTIQUES POUR SIEGES

STOCK	UV	METRAGE	1 ROUL	500 M	1000 M	COND
R C N 549 SANGL 70 MM A 80 ELASTIQ SOUPLE	%M		196.75	186.55	162.60	50M
R C N 546 SANGL 70 MM ELASTIQ SUPER ASSISE	%M	201.84	145.33	129.18	116.67	100 M
STOCK	UV	METRAGE	1 ROUL	500 M	1000 M	COND
R C 550 SANGL 70 MM TISSE CLAM ELASTIQUE	%M		314.33	297.42	267.69	50 M
STOCK	UV	METRAGE	1 ROUL	500 M	1000 M	COND
R 551 SANGLATEX TE/F 40 MM 7141	%M	361.42	271.06	267.44	251.18	50 M
R C 553 SANGLATEX TE/F 80 MM 7142	%M	626.44	519.95	432.24	435.37	50 M
R C 552 SANGLATEX 12/F 80 MM 6292 FORTE	%M	888.97	737.84	657.84	617.84	50 M
STOCK	UV	UNITE	100	COND		
R C N 8527 SANGLAFIX CROCHET 80 MM > TUBE	%	111.91	74.09	100		



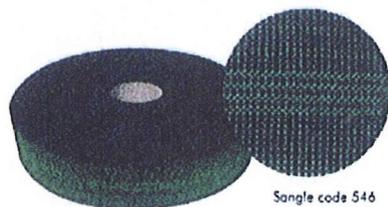
sangles jute

SANGLE JUTE POUR SIEGES

STOCK	UV	METRAGE	1 ROUL	500 M	1000 M	COND
R C N 754 SANGLE JUTE 85 MM FORTE - FRANCE	%M	127.80	55.82	51.11	49.16	100 M



sangle élastique
code 550



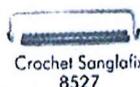
Sangle code 546



Sangle code 549



Sanglatex



Crochet Sanglafix
8527