



SERVICES CULTURE ÉDITIONS  
RESSOURCES POUR  
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Montpellier pour la  
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

Session 2011	Code : 500 226 09	Page : 1/2
EXAMEN : CAP mécanicien conducteur des scieries et des industries mécaniques du bois. Option B : mécanicien affûteur de sciage, tranchage, déroulage.		Durée : 8 h
Epreuve : EP1 – Epreuves pratiques : mécanique générale et d'entretien, réglage de machine, affûtage, automatique.		Coefficient : 10*
Sous-épreuve : EP1.3 – Affûtage d'un ou plusieurs outils de sciage ou de tranchage ou de déroulage.		(* épreuve EP1)

Ce sujet comporte 2 pages numérotées de 1/2 à 2/2.  
Assurez-vous que cet exemplaire est complet.  
S'il est incomplet, demandez un autre exemplaire au chef de salle.

## - Sujet -

Sur une lame de scie à ruban dentée non soudée que vous remettra l'examineur, vous devrez effectuer :

1. Une soudure bout à bout (la longueur de la lame sera donnée par l'examineur) :

- 1.1 Soudure
- 1.2 Revenu du cordon
- 1.3 Limer puis poncer la soudure

2. L'entretien complet du corps de lame :

- 2.1 Le tensionnage (position de l'axe de tensionnage donnée par l'examineur)
- 2.2 Le dressage
- 2.3 Le planage (sens de rotation donné par l'examineur).

3 L'entretien de la partie active :

- 3.1 La régularisation de la denture (profil de dent, angle d'attaque et profondeur seront donnés par l'examineur).
- 3.2 L'écrasement (la dureté du bois à scier sera donnée par l'examineur).
- 3.3 La rectification
- 3.4 L'affûtage

**Nota :** Les appareils à écraser et à rectifier déréglés seront fournis au candidat ainsi que l'affûteuse.

**Aucun document n'est autorisé  
L'usage de la calculatrice est autorisé**

**BAREME DE NOTATION****LAME DE SCIE A RUBAN****LA SOUDURE BOUT A BOUT**

1- Respect du pas	/4
2- Respect de la longueur donnée	/5
3- Respect de l'épaisseur	/4
4- Limage et finition	/4
5- Travail en sécurité	/3
<b>TOTAL</b>	<b>/20</b>

**ENTRETIEN DU CORPS DE LAME**

1- Tensionnage de la soudure	/4
2- Planage de la soudure	/4
3- Dressage de la soudure	/4
4- Tensionnage du reste de la lame	/12
5- Dressage du reste de la lame	/12
6- Planage du reste de la lame	/12
7- Travail en sécurité	/2
<b>TOTAL</b>	<b>/50</b>

**ENTRETIEN DE LA PARTIE ACTIVE**

1- Régularisation de la denture	/5
2- Ecrasement (réglage et qualité)	/7
3- Rectification (réglage, valeur et symétrie)	/8
4- Affûtage, morfilage	/7
5- Travail en sécurité	/3
<b>TOTAL</b>	<b>/30</b>

**TOTAL****/100**