



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Montpellier pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

Question 1 : Les affûteuses rubans.

1.1 Quel est l'ordre chronologique des réglages que vous allez effectuer sur l'affûteuse pour affûter une lame de scie à ruban? **(4 points)**

- Choix de la came.
- Choix de la meule.
- Axer la lame avec la meule.
- Régler la hauteur de la lame par rapport aux mords de serrage de l'affûteuse.
- Réglage de l'angle d'attaque.
- Positionnement du poussoir.
- Réglage de la hauteur de dent.

1.2 Quels sont les critères qui vont influencer le choix de l'angle d'attaque ? **(3 points)**

- La dureté du bois.
- Le profil de la denture.
- La largeur de la lame.

CORRIGE

Question 2 : L'appareil à écraser.

2.1 Quel est l'ordre chronologique des réglages que vous allez effectuer sur un appareil à écraser pour lames de scie ruban ? **(3 points)**

- Réglage des vis de serrage de l'appareil sur la lame.
- Régler le point de tangence enclume excentrique.
- Régler l'angle de dépouille par rapport à la denture.
- Régler la quantité d'écrasement.

2.2 Quelles sont les valeurs mini d'écrasement ? **(2 points)**

Bois dur :	2 fois épaisseur de la lame + 2/10 mm.
Bois mi-dur :	2 fois épaisseur de la lame + 4/10 mm.
Bois tendre :	2 fois épaisseur de la lame + 6/10 mm.
Bois très tendre :	2 fois épaisseur de la lame + 8/10 mm.

Question 3 : L'appareil à rectifier.

3.1 Quel est l'ordre chronologique des réglages que vous allez effectuer sur l'appareil à rectifier pour lames de scie ruban? **(3 points)**

- Régler la symétrie des grains.
- Régler l'épaisseur de lame entre les grains.
- Régler la quantité de rectification. (Épaisseur de la dent)

3.2 Quelles sont les valeurs maxi après rectification ? **(2 points)**

Bois dur :	2 fois épaisseur de la lame.
Bois mi-dur :	2 fois épaisseur de la lame. + 2/10 mm.
Bois tendre :	2 fois épaisseur de la lame + 4/10 mm
Bois très tendre :	2 fois épaisseur de la lame + 6/10 mm.

CAP MECANICIEN CONDUCTEUR DES SCIERIES ET DES INDUSTRIES MECANIQUES DU BOIS Option B : mécanicien affûteur de sciage, tranchage, déroulage	CORRIGE	Durée : 1 h	Session 2011
EPREUVE EP3 – TECHNOLOGIE GENERALE ET DE LA SPECIALITE Sous-épreuve EP3 B – TECHNOLOGIE DE LA SPECIALITE		Coef. écrit : 4	Page 1 / 2

Question 4 : Lame de scie alternative.

4.1 Quelles sont les caractéristiques d'une lame de scie alternative ? (7 points)

- Longueur de lame.
- Largeur maximum denture comprise.
- Epaisseur de lame.
- Profil de la denture.
- Pas de la denture.
- Nature de l'acier.
- Type de fixation sur chapes.

4.2 Quels sont les critères qui détermineront la longueur de la lame ? (2 points)

- La hauteur du cadre de la scie alternative
- La hauteur des chapes.

Question 5 : Les dentures.

5.1 Quels types de denture trouve-t-on sur une scie à ruban ? (3 points)

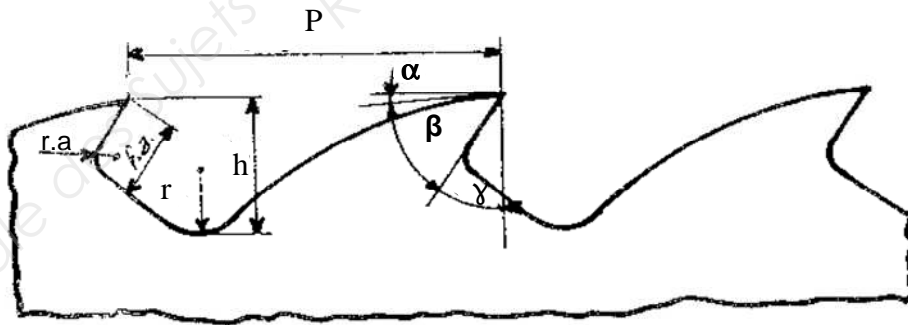
- Denture perroquet.
- Denture copeau projeter.
- Denture Couchée. (Lame de faible largeur)

5.2 Quels types de denture trouve-t-on sur une scie circulaire

CORRIGE

- Denture couchée.
- Denture crochet.
- Denture perroquet.
- Denture à talons. (anti recul)
- Denture à dents groupées.
- Denture à plaquettes rapportées.
- Denture à dent amovible (lame à très grand diamètre > 1 mètre)

5.3 A l'aide du schéma ci-dessous complétez le tableau. (4 points)



Symboles	Désignation	Symboles	Désignation
P :	Pas de la denture	ra :	Rayon de la face d'attaque
H :	Hauteur de dent	β :	Angle de bec
fa :	Face d'attaque	α :	Angle de dépouille
r :	Rayon du fond de dent	γ :	Angle d'attaque