



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Lille pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

CAP Conduite de Systèmes Industriels	
Option :	
Épreuve EP3 (Unité UP3) Conduite en mode dégradé, assistance à la maintenance	
Établissement : (tampon)	Session :
	Nom du candidat :
	Prénom :
	Date de l'évaluation :
Description sommaire du travail demandé :	Lieu d'évaluation : <input type="checkbox"/> Etablissement <input type="checkbox"/> Entreprise :
	Support d'évaluation :

Données fournies au candidat	
- Dossier technique	- Organigrammes
- Dossier de fabrication	- Notes de service
- Programme de travail	- Fiches suiveuses
- Installation de production	- Carnet de bons
- Conditions et consignes d'exploitation	- Documents de maintenance
- Consignes d'hygiène et de sécurité	-
- Schéma ou tableau de pré diagnostic	-


☞ Repérer les données fournies

☞ Repérer les données fournies

Travail demandé	
A2 / T5	Appliquer les procédures de marche en mode dégradé
A4 / T5	Contribuer au diagnostic
A4 / T6	Contribuer aux opérations de maintenance préventive et corrective
A3 / T1	Participer à la résolution de problèmes en groupe

☞ Repérer les tâches demandées

(ce sont celles qui correspondent à l'unité dans le référentiel de certification, à l'exclusion de toute autre)

Compétences (ce sont celles prévues par le référentiel de certification, à l'exclusion de toute autre)	Indicateurs d'évaluation (ce sont ceux du référentiel de compétence à l'exclusion de tout autre)	ÉVALUATION -  +
<p align="center">C 34 Appliquer les procédures de marche et d'arrêt, en sécurité</p>	<ul style="list-style-type: none"> - La production est maintenue ; - Le produit est conforme au résultat attendu dans le mode de marche choisi ; OU - L'installation est arrêtée sans dommage pour les personnes et les biens ; ET - Toutes les procédures de sécurité sont mises en œuvre ; - Les messages sont fiables et exploitables. 	
<p align="center">C 41 Exécuter la maintenance de premier niveau selon les procédures</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Le choix du produit est conforme au point de graissage considéré ; - La périodicité est bonne ; - Les dosages sont corrects ; - Le démontage, le montage de l'outillage est effectué sans erreur ; - Les valeurs, les réglages sont corrects ; - Les défauts ou usures sont correctement identifiés et signalés ; - Les documents complétés sont facilement exploitables ; - La sécurité est respectée ; - Le poste est propre après l'intervention. 	
<p align="center">C 42 Assister l'équipe de maintenance en intervention</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Le poste est correctement consigné ; - Les dispositions prises sont conformes à la sécurité ; - Les observations sont pertinentes. 	
<p align="center">C 51 Communiquer oralement, dialoguer, signaler</p>	<ul style="list-style-type: none"> - La restitution est fidèle ; - Le compte-rendu est compréhensible et fidèle ; - Le service, les personnes habilitées ont reçu et compris le message ; - Les événements, les aléas et les informations sont exploitables par le groupe de travail. 	
<p align="center">C 52 Renseigner les documents</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Les documents sont renseignés en respectant leur utilisation et en fournissant des informations exploitables. 	

* Repérer les compétences évaluées et correspondant au travail demandé

Appréciation globale et proposition de note :		
Noms et signatures des évaluateurs :	Note proposée :	Note Coef. 4 :
	/20	/80