



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Montpellier pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

CORRIGE

Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL
OUVRAGES DU BÂTIMENT
Aluminium, verre et matériaux de synthèse

Session 2012

Durée : 3 heures

Coefficient : 2

EPREUVE E2

Sous-épreuve E21 (U21)

Préparation et suivi d'une fabrication
et d'une mise en œuvre sur chantier

Ce dossier comporte 5 pages, numérotées de DC 1 / 5 à DC 5 / 5.

BAREME DE CORRECTION

- | | |
|---|-------------|
| 1 Compléter une fiche de débit | -- / 50 Pts |
| 2 Optimiser les débits et les quantités | -- / 40 Pts |
| 3 Déterminer en quantité les accessoires nécessaires | -- / 50 Pts |
| 4 Choisir la quincaillerie | -- / 30 Pts |
| 5 Répertorier les différentes phases de pose d'un ouvrage | -- / 30 Pts |

TOTAL -- / 200 Pts

Aucun document n'est autorisé.
L'usage de la calculatrice est autorisé.

DOSSIER CORRIGE

CORRIGE

N°1	Compléter une fiche de débit	C. 2. 3-3	/ 50 pts
-----	------------------------------	-----------	----------

Afin de préparer la fabrication des châssis composés du repère B niveau 2, votre responsable d'atelier vous charge :

- de compléter la fiche de fabrication pour 4 ensembles.

Vous disposez des documents ressources suivants:

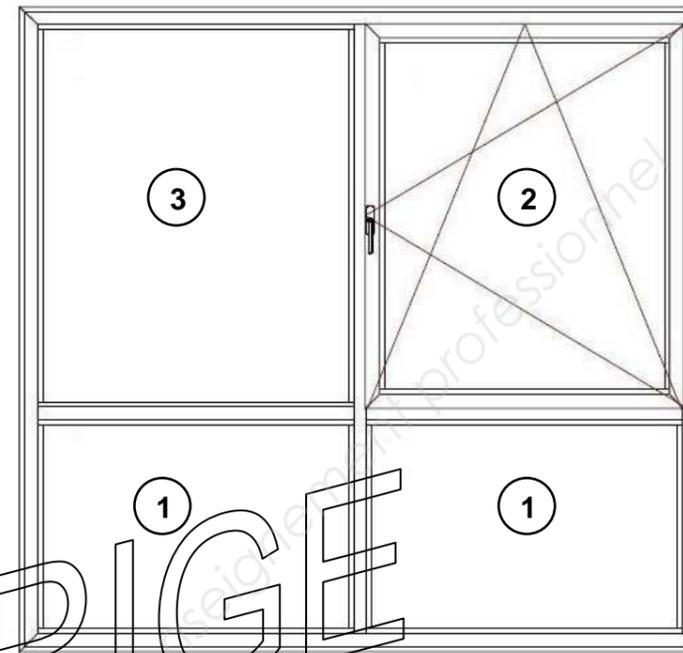
-Le dossier technique DT 1 et 2 - DT 6/9 et DT8/9

DT 1 et 2 extraits CCTP
DT 6/9 Plan niveau 2
DT8/9 élévation SO-SE

-Le dossier technique complémentaire DTC 1/8 - 2/8

DTC 1/8 élévation châssis B

DTC 2/8 références joints et parclozes.



Vitrages pour 4 châssis:

Rep	Référence	Quantité	Largeur	Hauteur
1	6/12/44.2	8	1328	883
2	//	4	1328	1592
3	//	4	1218	1482

Profils pour 4 châssis:

Désignation	Référence	Décor	Description	Quantité	Dimension en mm	Angle de coupe
Montant	VL 31	7016M	Profil T 98mm	8	2709	45° 45°
Traverse	VL31	7016M	Profil T 98mm	8	2890	45° 45°
Meneau	VL31	7016M	Profil T 98mm	4	2557	90° 90°
Traverse intermédiaire	VL31	7016M	Profil T 98mm	8	1342	90° 90°
Traverse ouvrant	VL120	7016M	Ouvrant 82mm	8	1352	45° 45°
Montant ouvrant	VL120	7016M	Ouvrant 82mm	8	1616	45° 45°
Parclose horizontale fixe	VL162	7016M	Parclose	24	1342	90° 90°
Parclose verticale fixe	VL162	7016M	Parclose	16	853	90° 90°
Parclose verticale fixe	VL162	7016M	Parclose	8	1562	90° 90°
Parclose verticale ouvrant	VL162	7016M	Parclose	8	1232	90° 90°
Parclose horizontale ouvrant	VL162	7016M	Parclose	8	1452	90° 90°

N°2	Optimiser les débits et les quantités	C. 2.3-2	/ 40 pts
-----	---------------------------------------	----------	----------

Vous êtes chargé de réaliser le plan de coupe des profilés ouvrant VL120, des repères 1 – 2 – 3 – 4 et 5 (niveau 1), en vue d'exécuter les débits.

Affranchissement = 30mm
Perte entre éléments débités = 20mm

Vous disposez des documents ressources suivants:

- Le dossier technique DT 5/9 et 9/9

DT 5/9 Plan niveau 1

DT 8/9 élévation SO-SE

- Le dossier technique complémentaire DTC 3/8 – 4/8 et 5/8

DTC 3/8 fiche de débit Rep. 1 – 2

DTC 4/8 fiche de débit Rep. 3 – 4

DTC 5/8 fiche de débit Rep. 5 - A

	Rep 1	Rep 2	Rep 3	Rep 4	Rep 5
Nombre de châssis à réaliser	2	3	2	1	1

Référence profil VL120 longueur commerciale 6500mm.

Barre	Nbr. d'éléments	Longueur unitaire	Coupes en °	Repère	Total Chute en mm
6500	2	1880	45 / 45	1	
	1	1352	45 / 45	2	
	1	1242	45 / 45	1	26
6500	2	1880	45 / 45	1	
	1	1352	45 / 45	2	
	1	1242	45 / 45	1	36
6500	2	1880	45 / 45	2	
	1	1352	45 / 45	2	
	1	1242	45 / 45	1	36
6500	2	1880	45 / 45	2	
	1	1352	45 / 45	2	
	1	1242	45 / 45	1	36
6500	2	1880	45 / 45	2	
	1	1352	45 / 45	2	
	1	1214	45 / 45	3	64
6500	2	1880	45 / 45	3	
	1	1352	45 / 45	2	
	1	1214	45 / 45	3	64
6500	2	1880	45 / 45	3	
	2	1308	45 / 45	5	14
6500	2	1880	45 / 45	4	
	1	1333	45 / 45	4	
	1	1214	45 / 45	3	83
6500	2	1880	45 / 45	5	
	1	1333	45 / 45	4	
	1	1214	45 / 45	3	83

N°3	Déterminer en quantité les accessoires nécessaires.	C. 2.3-1	/ 50 pts
-----	---	----------	----------

Vous êtes chargé de préparer la commande d'accessoires et de joints nécessaires pour la réalisation des ouvrages Rep A – B et C.

Vous tiendrez compte du nombre de châssis ainsi que des conditionnements.

Vous disposez des documents ressources suivants:

- Le dossier technique DT 6/9 et 8/9

DT 6/9 plan niveau 2

DT 8/9 élévation SO-SE

- Le dossier technique complémentaire DTC 5/8 et 6/8

DTC 5/8 fiche de débit Rep. 5 et A

DTC 6/8 fiche de débit Rep. B et C

	Rep A	Rep B	Rep C
Nombre de châssis à réaliser	2	4	5

Référence	DÉTERMINATION DU BESOIN POUR L'ENSEMBLE DES OUVRAGES			Total	Conditionnement	Commande
	Rep. A	Rep.B	Rep.C			
Accessoires						
ACSB070XX	2	4	5	11	1	11
ACSB072	0	0	5	5	1	5
ACSB073	2	4	0	6	1	6
ACSB078	4	8	10	22	1	22
ACSB081XX	2	4	5	11	1	11
ACVL013	8	16	20	44	20	60
ACVL020B	16	32	40	78	50	100
ACVL026	4	24	30	58	20	60
ACVL029	8	48	60	116	50	150
ACVL057	20	72	90	182	50	200
ACVL221	8	32	40	80	20	80
ACVG45	12	48	60	120	100	200
Joints						
ACVG31	19,164	79,824	95,38	194,368	200m	200
ACVG33	19,164	79,824	95,38	194,368	200m	200
ACVL030	11,896	24,144	29,08	65,12	100m	100
ACVL031	11,896	24,144	29,08	65,12	100m	100

N°4	Choisir la quincaillerie	C. 2 3.3	/ 30 pts
-----	--------------------------	----------	----------

Vous êtes chargé de préparer les fiches sortie de stock de la quincaillerie OB 1 vantail du châssis Repère 5 niveau 1.

Pour ce faire vous devez :

- Rechercher les références des différents accessoires.
- Compléter le tableau ci contre.
- Déterminer les longueurs de débits des tringles.

Vous disposez des documents ressources suivants:

- Le dossier technique DT 6/9 et 8/9
DT 6/9 plan niveau 2
DT 8/9 élévation SO-SE
- Le dossier technique complémentaire DTC 5/8 – 7/8 et 8/8
DTC 5/8 fiche de débit châssis Rep. 5
DTC 7/8 et 8/8 fiches quincaillerie

Dimensions du vantail:

Lv = 1308mm

Hv = 1880mm

Accessoires			
Référence	Décor	Description	Qté
ACFA070	7016	Garniture de base OB encastré	1
ACFA073	BR	Compas	1
ACFA078	BR	Point de verrouillage H	1
ACFA079	BR	Point de verrouillage L	1
ACFA081/ACFA084	7016	Crémone OB	1

Longueurs de débit des tringles			
Référence	Décor	Longueur	Qté
VL 59	AN	558	1
VL 59	AN	677	1
VL 59	AN	793	1
VL 59	AN	500	1
VL 59	AN	751	1

CORRIGÉ

Base Nationale des Sujets du Répertoire de l'enseignement professionnel

N°5	Répertorier les différentes phases de pose d'un ouvrage.	C. 2 4.4	/ 30 pts
-----	--	----------	----------

En vue de la réalisation de la pose du châssis repère B, on vous demande de définir les différentes phases de l'ouvrage.

Situation initiale :

- Le châssis est stocké dans le local
- Le matériel de vérification, l'outillage et accessoires de pose (mastics, fond joint etc...) sont à votre disposition.
- Le poseur fait équipe avec un soudeur qualifié.

Vous disposez des documents ressources suivants:

DTC 1/8 - Vue en élévation du châssis repère B
- Détail des liaisons avec le gros-œuvre

Chronologie des différentes phases de pose.

1	Vérification supports béton et acier(niveau aplomb)
2	Vérification des dimensions du châssis par rapport à la baie
3	Calage et fixation du support en U sur dalle
4	Prépositionnement châssis (respect cochonnet)
5	Maintien provisoire du châssis (serre-joints)
6	Réglage niveau aplomb (Montants – Traverses)
7	Pose de l'ouvrant dans le châssis
8	Contrôle du fonctionnement de l'ouvrant
9	Soudage des pattes de fixation sur poteau métallique
10	Chevillage sur mur et linteau
11	Calfeutrement (fond de joint – joint)
12	Pose bavette et des couvre-joints
13	Contrôle final
14	Nettoyage du site de pose
15	