Ce document a été numérisé par le CRDP de Montpellier pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL

PRODUCTION GRAPHIQUE

Épreuve technologique E2

Étude d'une situation de production U2

DOSSIER SUJET

Le dossier sujet comporte 14 pages, numérotées de 1/14 à 14/14.
Le dossier sujet sera intégralement remis avec la copie.

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel
Réseau CEREN

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL

PRODUCTION GRAPHIQUE
PRODUCTION IMPRIMÉE

Épreuve scientifique et technique E1

Sous épreuve E11

Analyse d'un processus de fabrication U 11

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel
Réseau SCEREN

DOSSIER SUJET

Le dossier sujet comporte 8 pages, numérotées de 1/8 à 8/8.

CODE ÉPREUVE XXXXX		EXAMEN : BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL	SPÉCIALITÉ : PRODUCTION GRAPHIQUE – PRODUCTION IMPRIMÉE	
SESSION 2012	DOSSIER SUJET	U11 – Analyse d'un processus de fabrication		
Durée : 3 heures		Coefficient : 2	N° sujet : 12AD04	Page : 1/8

Votre entreprise « Multiquadri » est chargée par le parc animalier « FauneZoo » de réaliser un livret pour les enfants afin de valoriser les animaux du parc axé sur la faune et flore locale.

Caractéristiques techniques du produit

Livret comprenant 64 pages intérieures,
et 4 pages de couverture (foliotées de I à IV).

Format fini : 15 x 21 cm

Quantité : 10 000 exemplaires

Papier : Couverture : Idéal premier mat 300 g/m^2
Intérieur : Print speed offset 110 g/m^2

Dos de la couverture : 4 mm d'épaisseur

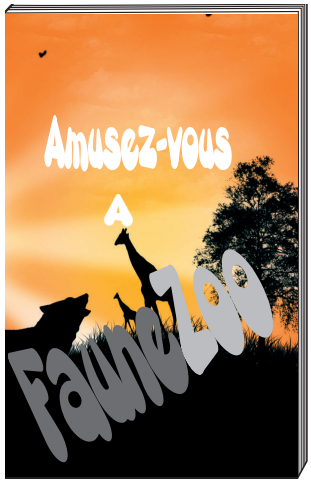
Couleurs : Intérieur en noir R°/V° sauf les pages 35, 36, 39, 44, 46, 48 en Quadri
Couverture en Quadri R° et un vernis machine

Fichiers : l'ensemble des pages est fourni sur support numérique par le client (Fichier PDF des pages finalisées).

Finition : Dos carré collé

Date de réception de la commande : Lundi 25 juin 2012 au matin
Livraison le mercredi 4 juillet 2012 au matin.

Sous-traitance : la réalisation de la couverture est confiée à l'entreprise 'Imprim Couv ». La livraison est programmée le 26 juin 2012 à 14h.



Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel
Réseau SCEREN

Descriptif de l'entreprise Multiquadri

Prépresse :

- 5 postes PAO en réseau, équipés de logiciels de mise en page, dessin et traitement images.
- un scanner à plat
- une imprimante à sublimation couleurs pour contrôle des textes et des images
- un traceur couleur laize 92 cm
- deux postes pour le CTP avec logiciels d'imposition
- un CTP huit poses

Impression : (prise de pinces 10 mm)

- une presse offset 50 x 70 cm monocouleur
- une presse offset 50 x 70 cm 8 couleurs convertible (4 + 4)
- une presse typographique KSBA 72 x 102 cm

Finition :

- 1 massicot 92 cm d'ouverture
- 1 plieuse 78 cm avec 4-4 et 1 couteau
- 1 chaîne de dos carré collé, 6 margeurs et un margeur de couverture + massicot trilatéral (un grecquage de 3 mm est obligatoire).
- 1 encarteuse piqueuse avec 6 margeurs et un margeur de couverture (sans dépassant)
- 1 machine à emballer sous film thermo rétractable.

Taux de production (passe machines)

Impression :

Presses	Passe fixe	Passe Variable
une presse offset 50 x 70 cm monocouleur	100 flles /calage	4 %
une presse offset 50 x 70 cm 8 couleurs convertible (4 + 4)	200 flles /calage	5 %
une presse typographique KSBA 72 x 102 cm	200 flles /calage	2 %

Finition : 2 %

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel
Réseau CERIC

Temps opératoires appliqués par Multiquadri

Les horaires de l'entreprise sont : 9 h – 12 h et 13 h – 17 h.

PAO :	1 h pour vérification des fichiers		
Imposition numérique :	2 heures pour l'ensemble.		
Copie plaques :	0,20 h par plaque (tout compris, gravure et développement)		
Presses :			
Machines	Calage par plaque	Vitesse de production	Lavage
presse offset 50 x 70 cm monocouleur	0,50 h	6 000 tr/h	0,50 h
presse offset 50 x 70 cm 8 couleurs convertible (4 + 4)	1,5 h	10 000 tr/h	1 h
presse typographique KSBA 72 x 102 cm	2 h	3 000 tr/h	1 h
Finition :			
Machines	Calage		Production
1 plieuse 78 cm avec 4-4 et 1 couteau	0, 25 h par pli		7 500 flles/h
1 chaîne de dos carré collé, 6 margeurs et un margeur de couv. + massicot trilatéral	0,15 h par poste		3 500 flles/h
1 encarteuse piqueuse avec 6 margeurs et un margeur de couverture.	0,20 h par poste		4 500 ex/h
1 machine à emballer sous film thermo rétractable.	0,15 h pour le réglage		0,01 par paquet de 10 ex
1 massicot : temps de coupes par paquet de 500 feuilles			

Nombre de coupes	1	2	4	5	6	7	8	9	10
Temps de coupes en h	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel
Réseau SCEREN

Tarif Papetier

Print speed Offset

Format en cm	Conditionnement	Poids en Kg /1000 flles	Prix € HT /1 000 flles
100 g/m2			
70 X 102	Paquet 250 flles	71,4	148,00
	Palette 10 000 f.	71,4	148,00
110 g/m2			
45 X 64	Paquet 500 flles	31,6	66,00
	Palette 18 000 f.	31,6	66,00
65 X 92	Paquet 250 flles	65,7	137,10
	Palette 9 000 f.	65,7	137,10
70 X 102	Paquet 250 flles	65,7	163,70
	Palette 9 000 f.	65,7	163,70
120 g/m2			
45 X 64	Paquet 500 flles	34,5	72,00
	Palette 16 000 f.	34,5	72,00
52 X 74	Paquet 500 flles	44,9	93,60
	Palette 16 000 f.	44,9	93,60
63 X 88	Paquet 250 flles	66,5	138,60
	Palette 8 500 f.	66,5	138,60
65 X 92	Paquet 250 flles	71,7	149,50
	Palette 8 000 f.	71,7	149,50
70 X 102	Paquet 250 flles	85,6	178,50
	Palette 8 500 f.	85,6	178,50
135 g/m2			
45 X 64	Paquet 250 flles	38,8	88,90
65 X 92	Paquet 250 flles	80,7	184,60
70 X 102	Paquet 250 flles	96,3	220,40

Idéal premier mat

Format en cm	Conditionnement	Poids en Kg/1000 flles	Prix € HT /1 000 flles
250 g/m2			
65 X 92	Paquet 125 flles	149,5	418,00
70 X 102	Paquet 125 flles	178,5	500,00
300 g/m2			
45 X 64	Paquet 250 flles	86,4	246,00
52 X 74	Paquet 125 flles	115,4	329,00
58 X 78	Paquet 125 flles	135,7	385,00
65 X 70	Paquet 125 flles	136,5	406,00
65 X 92	Paquet 125 flles	179,4	510,00
70 X 102	Paquet 100 flles	214,2	608,00
350 g/m2			
45 X 64	Paquet 250 flles	100,8	286,00
58 X 78	Paquet 125 flles	158,3	473,00
65 X 92	Paquet 100 flles	209,3	594,00
70 X 102	Paquet 100 flles	249,9	710,00
400 g/m2			
45 X 64	Paquet 125 flles	115,2	328,00

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel
Réseau SCEREN

Travail à réaliser

Travail à effectuer :

1- Établir le processus de fabrication de l'ensemble du produit de la PAO à la livraison.

2- Établir l'ossature de l'ouvrage (serpentin).

3- Réaliser le schéma d'imposition du cahier n° 3 coté de première.
Vous devez respecter le code couleur conventionnel.

4- Calculer le nombre de plaques nécessaires pour l'impression de l'intérieur.

5- Évaluer la quantité de papier nécessaire pour réaliser l'intérieur (arrondir au paquetage supérieur).

6- Calculer les temps de production pour la réalisation de l'intérieur.

7- Remplir le planning (Annexe 2 page 8) sachant que le travail ne peut commencer que le lundi 25 juin 2012. En déduire la date de fin de production. (Arrondir vos réponses au 0,25 h) — **Feuille à rendre avec la copie.**

8- Remplir le dossier de fabrication (Annexe 1 page 7) **Feuille à rendre avec la copie.**
Les Tâches pourront se chevaucher sur votre planning.

Dossier ressources:

1— L'équipement de l'entreprise (page 3)

2— Le dossier de fabrication (page 7)

3— Des extraits d'un tarif papetier (page 5)

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel
Réseau SCEREN

Document à rendre avec la copie — Annexe 1

Dossier de Fabrication

Nom du client : Nom du responsable : Adresse : Tél. : Fax. : Mél. :	N° de dossier : Date d'ouverture du dossier BAT pour le : Livraison pour le :

Désignation du Travail :

Documents fournis par le client :
- ☐ Originaux - photos
- ☐ DVD-CD ☐ Autre :
- ☐ Maquette

Quantité :

Format fini : ☐ Française ☐ Italienne

Format ouvert :

Intérieur :	Pages	Couleurs :	R°	V°
Couverture :	Pages	Couleurs :	R°	V°
Dépliant :	Pages	Couleurs :	R°	V°

CTP :

Nombre de cahiers int. : De Pages

Nombre de poses :

Nombre de plaques : ☐ Couv. : R° V° ☐ intérieur : R° V°

Papier : ☐ en stock ☐ à commander

Désignation	couleur	Ft d'achat	grammage	ft d'impression	Quantité

Finition

Pliage : Sorte de plis : Nombre de plis :

☐ Encartés-piqués ☐ Dos carré collé ☐ Couture

Mise sous film par : ex

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel
Réseau SCEREN

Document à rendre avec la copie — Annexe 2

Planning

Tâches	Date : lundi 25 juin 2012	Date : mardi 26 juin 2012	Date : mercredi 27 juin 2012
PAO			
Imposition numérique			
Copie plaques			
Massicot			
Presse mono			
Presse 8 couleurs			
Plieuse			
Chaîne Dos carré			
Mise sous film			

Tâches	Date : jeudi 28 juin 2012	Date : vendredi 29 juin 2012	Date : lundi 2 juillet 2012
PAO			
Imposition numérique			
Copie plaques			
Massicot			
Presse mono			
Presse 8 couleurs			
Plieuse			
Chaîne Dos carré			
Mise sous film			

Tâches	Date : mardi 3 juillet 2012	Date : mercredi 4 juillet 2012	Date : jeudi 5 juillet 2012
PAO			
Imposition numérique			
Copie plaques			
Massicot			
Presse mono			
Presse 8 couleurs			
Plieuse			
Chaîne Dos carré			
Mise sous film			

Base nationale des sujets d'examens de l'enseignement professionnel
Réseau SCEREN