



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Montpellier pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

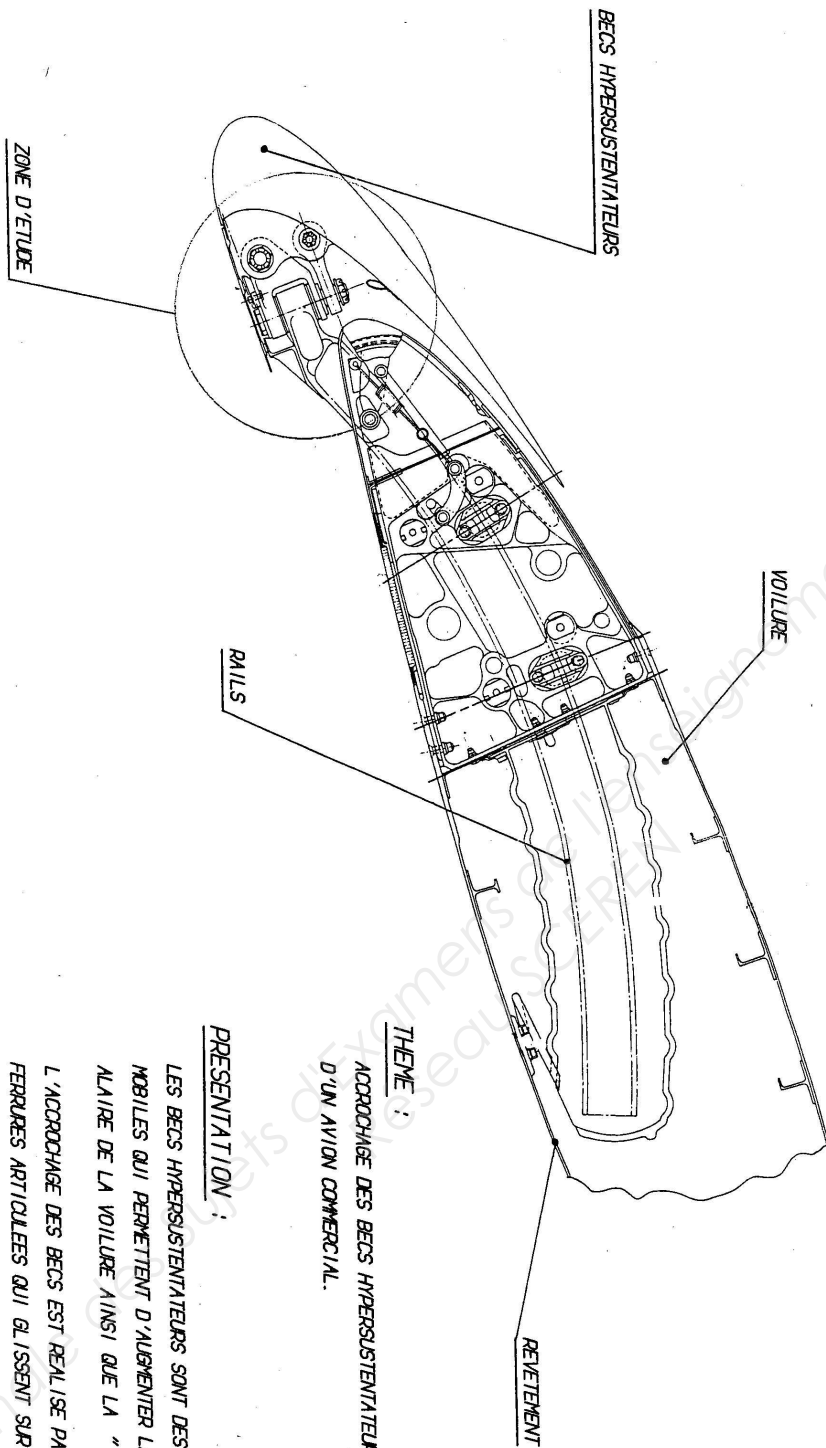
Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

DOSSIER RESSOURCE

Il est composé des documents suivants :

Vue d'ensemble	Becs hypersustentateurs	Page 2/4
Zone d'étude		Page 2/4
Plan de la zone d'étude		Page 3/4
Nomenclature		Page 4/4
Extrait de tableau de tolérance		Page 4/4

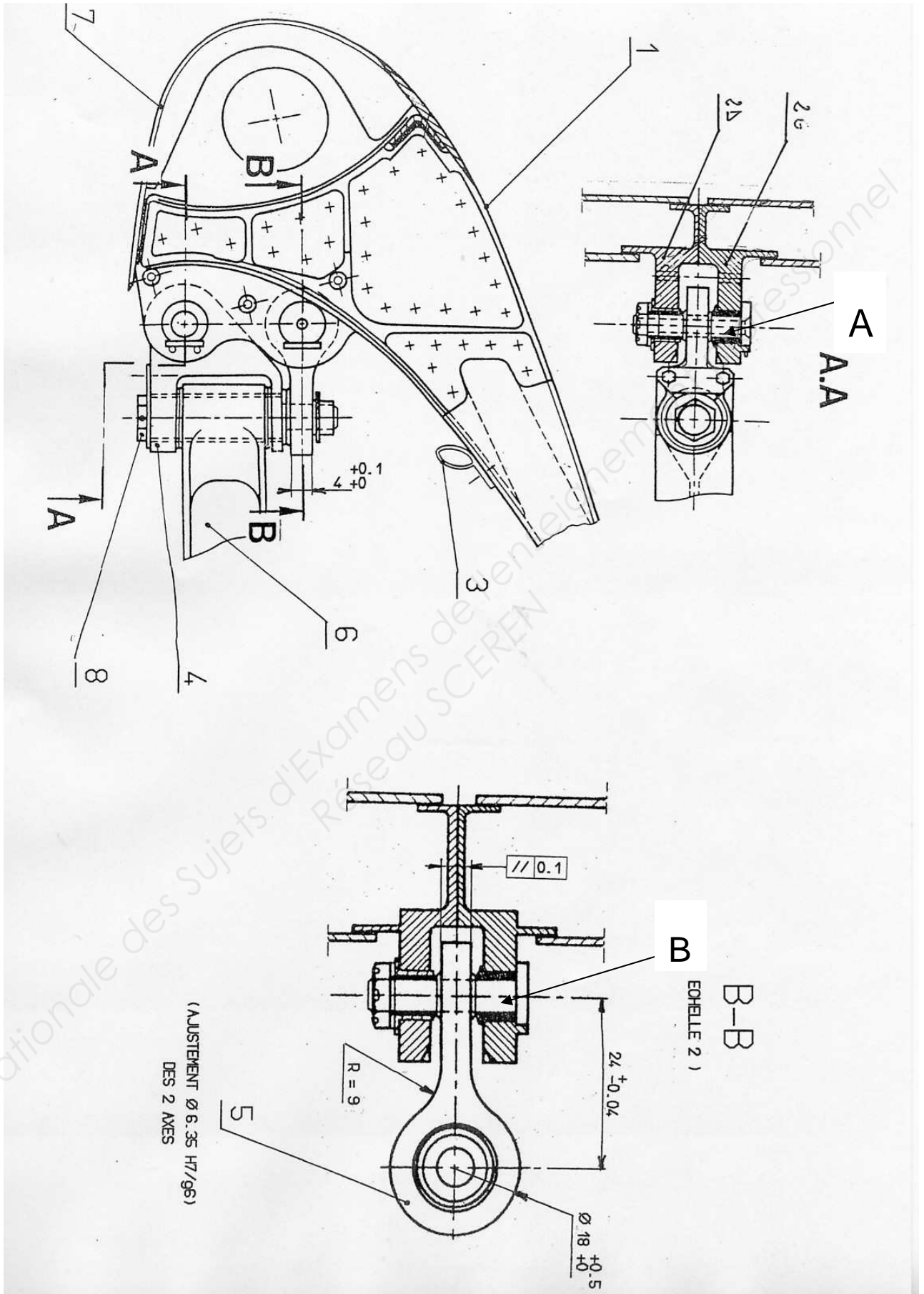
CAP MECANICIEN CELLULES D'AERONEFS	Code : 500 254 30	Session 2012	DOSSIER RESSOURCE
EPREUVE EP1 : PREPARATION DU TRAVAIL ET TECHNOLOGIE DES AERONEFS	Durée : 2 h	Coeff. : 4	Page 1 / 4



THEME :
 ACCROCHAGE DES BECS HYPERSTENTATEURS SUR VOILURE
 D'UN AVION COMMERCIAL.

PRESENTATION :
 LES BECS HYPERSTENTATEURS SONT DES ELEMENTS
 MOBILES QUI PERMETTENT D'AUGMENTER LA SURFACE
 ALAIRE DE LA VOILURE AINSI QUE LA " PORTANCE ".
 L'ACCROCHAGE DES BECS EST REALISE PAR DES
 FERRURES ARTICULEES QUI GLISSENT SUR DES
 RAILS A L'INTERIEUR DE LA VOILURE.
 CE MOUVEMENT DE TRANSLATION PERMET DE
 FAIRE RECULER OU AVANCER LES BECS.

CAP MECANICIEN CELLULES D'AERONEFS	Code : 500 254 30	Session 2012	DOSSIER RESSOURCE
EPREUVE EP1 : PREPARATION DU TRAVAIL ET TECHNOLOGIE DES AERONEFS	Durée : 2 h	Coeff. : 4	Page 2 / 4



CAP MECANICIEN CELLULES D'AERONEFS	Code : 500 254 30	Session 2012	DOSSIER RESSOURCE
EPREUVE EP1 : PREPARATION DU TRAVAIL ET TECHNOLOGIE DES AERONEFS	Durée : 2 h	Coeff. : 4	Page 3 / 4

NOMENCLATURE

8	VIS DE FIXATION (Ø 6.35 g6)	30 NiCrMo16 Rm1030/1230 Mpa	CADMIAGE
7	ELEMENT BORD D'ATTAQUE DU BEC HYPER.	MATERIAUX COMPOSITES (FIBRE DE CARBONE)	PEINTURE
6	CHEMIN DE ROULEMENT AVEC RAILS	X10 Cr Ni Ti 18 10	
5	FERRURE DE MAINTIENT (2 TROUS Ø 6.35 H7)	EN-AW 2017 T651 Rm : 480/520 Mpa	OXYDATION ANODIQUE
4	SUPPORT	EN-AW 7075 T7351	OXYDATION ANODIQUE
3	PATTE DE TRESSE DE METALLISATION	EN-AW 5754 H111	ALODINE 1200
2	FERRURE D'ACCROCHAGE DROITE ET GAUCHE	EN-AW 2024 T651	OXYDATION ANODIQUE
1	REVETEMENT	EN-AW 7075 T7351 Rm : 540/580 Mpa	OXYDATION ANODIQUE
REP	DESIGNATION	MATIERE	PROTECTION

EXTRAIT DE TABLEAU DES TOLERANCES

Alésages	Jusqu'à 3 inclus	3 à 6 inclus	6 à 10	10 à 18	18 à 30	30 à 50	50 à 80	80 à 120	120 à 180	180 à 250	250 à 315	315 à 400	400 à 500
D 10	+ 60 + 20	+ 78 + 30	+ 98 + 40	+ 120 + 50	+ 149 + 65	+ 180 + 80	+ 220 + 100	+ 260 + 120	+ 305 + 145	+ 355 + 170	+ 400 + 190	+ 440 + 210	+ 480 + 230
F 7	+ 16 + 6	+ 22 + 10	+ 28 + 13	+ 34 + 16	+ 41 + 20	+ 50 + 25	+ 60 + 30	+ 71 + 36	+ 83 + 43	+ 96 + 50	+ 108 + 56	+ 119 + 62	+ 121 + 68
G 6	+ 8 + 2	+ 12 + 4	+ 14 + 5	+ 17 + 6	+ 20 + 7	+ 25 + 9	+ 29 + 10	+ 34 + 12	+ 39 + 14	+ 44 + 15	+ 49 + 17	+ 54 + 18	+ 60 + 20
H 6	+ 6 0	+ 8 0	+ 9 0	+ 11 0	+ 13 0	+ 16 0	+ 19 0	+ 22 0	+ 25 0	+ 29 0	+ 32 0	+ 36 0	+ 40 0
H 7	+ 10 0	+ 12 0	+ 15 0	+ 18 0	+ 21 0	+ 25 0	+ 30 0	+ 35 0	+ 40 0	+ 46 0	+ 52 0	+ 57 0	+ 63 0

Arbres	Jusqu'à 3 inclus	3 à 6 inclus	6 à 10	10 à 18	18 à 30	30 à 50	50 à 80	80 à 120	120 à 180	180 à 250	250 à 315	315 à 400	400 à 500
g 6	- 2 - 8	- 4 - 12	- 5 - 14	- 6 - 17	- 7 - 20	- 9 - 25	- 10 - 29	- 12 - 34	- 14 - 39	- 15 - 44	- 17 - 49	- 18 - 54	- 20 - 60
m 6	+ 8 + 2	+ 12 + 4	+ 15 + 6	+ 18 + 7	+ 21 + 8	+ 25 + 9	+ 30 + 11	+ 35 + 13	+ 40 + 15	+ 46 + 17	+ 52 + 20	+ 57 + 21	+ 63 + 23
n 6	+ 10 + 4	+ 16 + 8	+ 19 + 10	+ 23 + 12	+ 28 + 15	+ 33 + 17	+ 39 + 20	+ 45 + 23	+ 52 + 27	+ 60 + 31	+ 66 + 34	+ 73 + 37	+ 80 + 40
p 6	+ 12 + 6	+ 20 + 12	+ 24 + 15	+ 29 + 18	+ 35 + 22	+ 42 + 26	+ 51 + 32	+ 59 + 37	+ 68 + 43	+ 79 + 50	+ 88 + 56	+ 98 + 62	+ 108 + 68

CAP MECANICIEN CELLULES D'AERONEFS	Code : 500 254 30	Session 2012	DOSSIER RESSOURCE
EPREUVE EP1 : PREPARATION DU TRAVAIL ET TECHNOLOGIE DES AERONEFS	Durée : 2 h	Coeff. : 4	Page 4 / 4