



SERVICES CULTURE ÉDITIONS  
RESSOURCES POUR  
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Montpellier pour la  
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

Préparation de la matière d'œuvre, du poste de travail et de l'outillage collectif et individuel mis à la disposition du candidat

**Examen :** CAP Mécanicien cellules d'aéronefs

**Code :** 500 254 30

**Page :** 1/1

### Épreuve EP3 – Fabrication de pièces d'aéronefs

#### **ATTENTION CE DOSSIER N'EST PAS DESTINE AU CANDIDAT**

Chaque centre d'examen doit fournir à chaque candidat

- **Matière première :**

- 1 tôle EN AW 5086, ép. 60/10, débit 80 x 55 mm
- 3 tôles EN AW 5086 ou 5754, ép. 16/10, débit 150 x 120
- Rivets Ø 3,2 mm TB ASNA 2050 DCJ 032-7  
DCJ 032-8

- **Matériel à disposition du candidat :**

- Forets Ø 2,5 ; 3,3 ; 3,7 ; 4 mm
- Epingles d'agrafage Ø 2,5 ; 3,2
- Moyens de pliage au choix du centre d'examen
- Moyens de découpage au choix du centre d'examen
- Moyens de perçage au choix du centre d'examen
- Matériel d'ajusteur
- Pincés serre-tôles
- Fraise micrométrique avec alésoir monobloc Ø 4,8
- Pointeaux à 60° à 120°

- **Moyens de contrôle mis à disposition :**

- Une équerre à 90°.
- Un pied à coulisse.
- Un réglet de 200 mm.
- Une jauge de profondeur
- Un comparateur de désaffleurement
- Une fourchette de contrôle des rivures pour rivets Ø 3,2 mm AU2G