



SERVICES CULTURE ÉDITIONS  
RESSOURCES POUR  
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Montpellier pour la  
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

## DOSSIER TECHNIQUE

# AVION LONG COURRIER

Désignation de l'intervention :

## INSTALLER FIXER HARNAIS 1061VB EN SOUTE

Afin de réaliser l'installation et la fixation du harnais 1061VB sur avion et en vue de préparer votre intervention on dispose :

- o de la fiche technique **F12345000-FI1-000-A0**
- o du guide et relevé **GR-F98765000**

Ces documents de travail détaillent toutes les étapes techniques nécessaires à la réalisation de l'intervention.



CAP Electricien systèmes d'aéronefs	Session 2012	Code : 500 255 22	DOSSIER TECHNIQUE
Epreuve EP2 – Réglementation aéronautique, environnement industriel	Durée : 2 h	Coeff. : 2	Page 1 / 7

Imprimé le 13/04/2000

**Centre Lycée Airbus**

Page : 1 / 2

**GUIDE ET RELEVÉ**

Etablissement : TOULOUSE

**GR-F98765000**

INDICE : B00

SECURITE : N

Réf de l'opération: **INSTALLER FIXER HARNAIS 1061VB EN SOUTE**

Désignation : **INSTALLER FIXER HARNAIS 1061VB EN SOUTE**

Avion :













BUT : Réaliser un avion conforme à la définition citée dans les fiches de réquisitions

Service :

Responsable :

**HISTORIQUE**

INDICE	DATE jj/mm/aa	ORIGINE DE L'EVOLUTION	NOM DU PREPARATEUR	VOIR		DESCRIPTIF DE L'EVOLUTION
				Page(s)	Ligne(s)	
B00	13/04/2000	MAJ PREPARATION				MODIF
A00	11/04/2000	Création de la Fiche				CHANGER RF

Etablissement : TOULOUSE		GUIDE ET RELEVÉ		Lycée Airbus		Page : 2 / 2	
Réf de l'opération: <b>GR-F98765000</b>						INDICE : B00	
Designation : <b>INSTALLER FIXER HARNAIS 1061VB EN SOUTE</b>						SECURITE : N	
Avion :							
BUT : Réaliser un avion conforme à la définition citée dans les fiches de réquisitions							
GUIDE ET RELEVÉS		Pour le MSN : _____ Faites-vous l'opération pour la première fois : OUI - NON		Page FI		Type verif	
<p align="center"><b>FIXER HARNAIS 1061VB</b></p> <p>* NOTA : POUR TOUT DOSSIER DE PREMIERE APPLICATION , ALERTER LE PREPARATEUR DU GROUPE PRODUCTION POUR CONFIRMATION DU PROCESSUS *</p> <p>- AVEZ-VOUS VERIFIE LA COHERENCE ENTRE LE NUMERO DE L'AVION , L'ETIQUETTE DE LIVRAISON ET MANCHON D'IDENTIFICATION</p> <p align="right">OUI - NON</p> <p>- AVEZ-VOUS VERIFIE LA COHERENCE DU NUMERO DU HARNAIS , ENTRE LA FICHE SUIVEUSE , ET LE MANCHON D'IDENTIFICATION ?</p> <p align="right">OUI - NON</p> <p>RELEVER LE NUMERO DE SERIE DE L'ETIQUETTE D'ACCOMPAGNEMENT</p> <p align="right">SN: _____ OUI - NON</p> <p>- AVEZ-VOUS REMIS L'ETIQUETTE D'ACCOMPAGNEMENT A L'INSPECTEUR QUALITE DU GROUPE DE PRODUCTION?</p> <p align="right">OUI - NON</p> <p>- TORQUER LES MASSES 1804VN ET 1900VN ENTRE 1,45 ET 1,8 M.DAN , EFFECTUER LE TRAIT ROUGE AU FUR ET A MESURE DES TORQUAGES .</p> <p align="right">SN: _____</p> <p>-RELEVER LE NUMERO DE SERIE DE L'OUTILLAGE POUR LE TORQUAGE</p> <p align="right">OUI - NON</p> <p>- AVEZ-VOUS REALISE LES PROTECTIONS DES MASSES AVEC DU VERNIS MELANGE DEPUIS MOINS DE 8 HEURES</p>							
							
							
							

CAP Electricien systèmes d'aéronefs	Session 2012	Code : 500 255 22	DOSSIER TECHNIQUE
Epreuve EP2 – Réglementation aéronautique, environnement industriel	Durée : 2 h	Coeff. : 2	Page 3 / 7

Validé le 13/10/2004

Identification :

**F12345000 – FI1-000-A0**

## Fiche d'instructions

Désignation :

**FIXER HARNAIS 1061VB**

Tableau d'évolution

Version	Date	Rédaction	Pages modifiées	Justification des modifications apportées
A0	18/05/04		CREATION	

Rédaction

Nom :

Date : 18/05/2004

page 1/4

CAP Electricien systèmes d'aéronefs

Session 2012

Code : 500 255 22

DOSSIER TECHNIQUE

Epreuve EP2 – Réglementation aéronautique,  
environnement industriel

Durée : 2 h

Coeff. : 2

Page 4 / 7

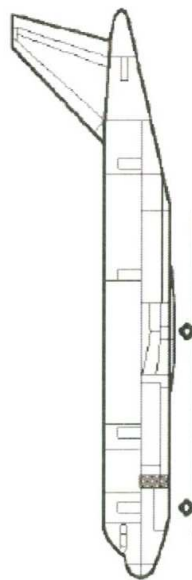
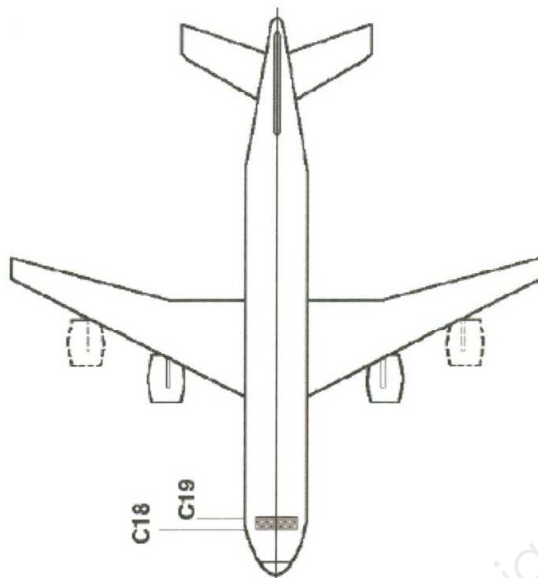
**ZONE DE TRAVAIL**

**GENRE DE TRAVAIL**

**CHEMINER ET FIXER HARNAIS 1061 VB  
FIXER LES MASSES DES PRISES DE PARC**

**NOTA**

**NE PAS DEPLACER LES REPERES DE MONTAGE**



CAP Electricien systèmes d'aéronefs	Session 2012	Code : 500 255 22	DOSSIER TECHNIQUE
Epreuve EP2 – Réglementation aéronautique, environnement industriel	Durée : 2 h	Coeff. : 2	Page 5 / 7

INSTRUCTIONS DESIGNATIONS	PLAN OUTILLAGE	RENOI ILLUSTRATION
<p><b><u>DANS L'AXE AVION ENTRE CADRE C18 ET C19</u></b>  <b><u>SOUS PLANCHER SOUTE</u></b></p> <p><b>SORTIR LE HARNAIS DE SA POCHE DE PROTECTION ET S'ASSURER QUE CELUI-CI EST BIEN AU NUMERO D'AVION ET DE HARNAIS</b></p> <p><b>DEPOSER LE PLANCHER OUTILLAGE</b></p> <p><b>CHEMINER ET FIXER LE HARNAIS 1061VB SUIVANT F.I</b></p> <p><b>METALLISER FIXER TORQUER ET PROTEGER LES 4 POINTS DE MASSES</b></p> <p><b><u>COUPLE DE TORQUAGE</u></b>  <b>VIS 7.97      MINI 1.45 MAXI 1.8 mdaN</b></p> <p><b>EFFECTUER UN TRAIT ROUGE</b></p> <p><b>MONTER LE PLANCHER OUTILLAGE</b></p> <p><b><u>NOTA</u></b>  <b>LES BRANCHEMENTS SUR 19XG ET 20XG SONT EFFECTUES PAR OP.</b>  <b>F9ZZ401611XXXXXA.WU</b></p>	<p>F12345.000</p>	<p>IPDA 8301</p> <p>IPDA 8306</p> <p>IPDA 8311</p>

Instructions

**CHEMINER ET FIXER HARNAIS 1061VB SUIVANT :**

**Metalliser fixer torquer et protéger les points de masses**

**Couple de torquage:**

MASSES 1804VN ET 1900VN

VIS 7.94 MINI 1.45 mdaN MAX 1.8 mdaN

**NOTA :**

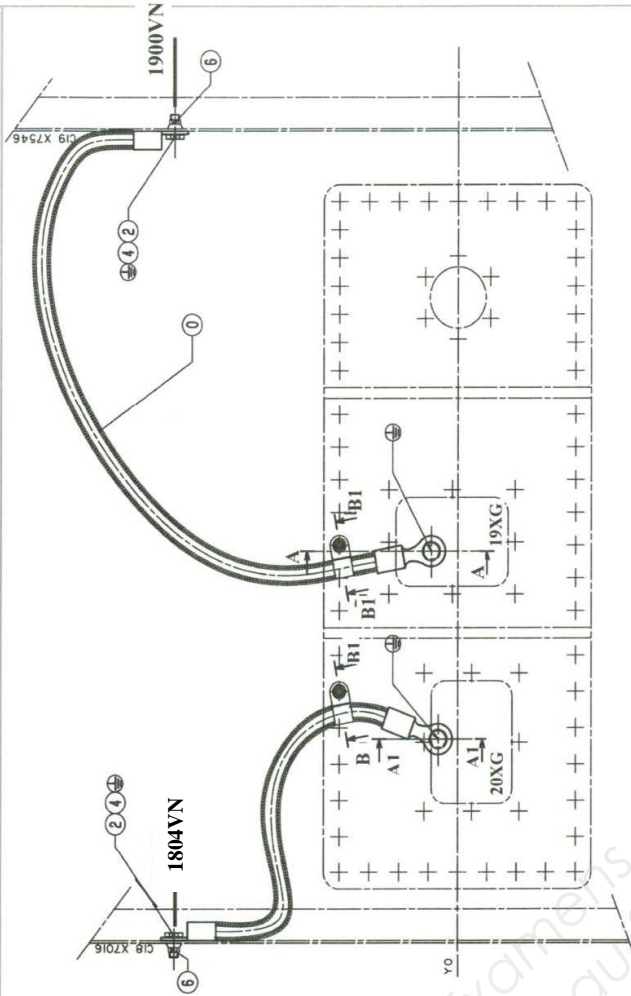
**PLIAGE DES COSSES :**

L'ANGLE MAXIMUM AUTORISE DE PLIAGE EST DE 30 DEGRES POUR LES COSSES DE JAUGE 10 ET, 45 DEGRES POUR LES COSSES DE JAUGE 12 A 24 AVEC UN RAYON MINIMUM DE 2mm

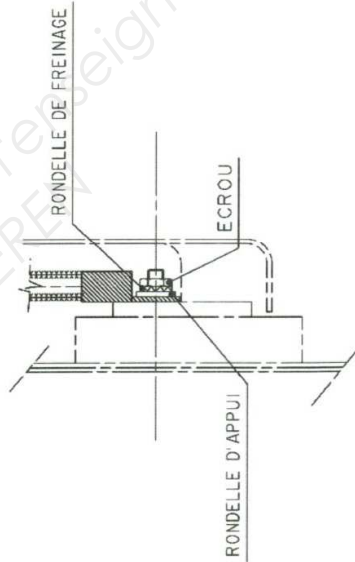
IL N'EST PERMIS QU'UN SEUL PLIAGE DES COSSES.

000 HARNAIS	1061VB
002 VIS	NAS6605-2
004 RONDELLE	ASNA2397JD516L
006 ECROU	NSA5050-5
008 ECROU	NSA5050-3
010 COLLIER	NSA5516-21ND
012 RONDELLE	NAS1149F0332P
014 ENTRETROISE	NSA5527-03-05

Croquis



SECTION A1-A1



SECTION B1-B1 PRINCIPE

