



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Montpellier pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

NE RIEN ÉCRIRE

Académie :	Session :
Examen :	Série :
Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :
Epreuve/sous épreuve :	
NOM :	
<small>(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)</small>	
Prénoms :	N° du candidat <input type="text"/>
Né(e) le :	<small>(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)</small>

Appréciation du correcteur

Note :

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

1306-OBA T 21

DOSSIER REPONSES

Session 2013

Ce dossier comporte 7 pages, numérotées de DR 1 / 7 à DR 7 / 7.
Assurez-vous que cet exemplaire est complet.
S'il est incomplet, demandez un autre exemplaire au chef de salle.

Durée : 3 heures

Coefficient : 2

BAREME DE CORRECTION

- | | |
|---|--------------------|
| 1 Déterminer le débit des portes PA0 1 IS | -- / 8 Pts |
| 2 Optimiser les débits des profilés ouvrants des repères FF01-FF02-FF03 | -- / 8 Pts |
| 3 Etablir la mise en plateau - verre feuilleté 44.2 | -- / 5 Pts |
| 4 Préparer l'approvisionnement des vitrages sur chantier | -- / 5 Pts |
| 5 Etablir le processus de fabrication d'une menuiserie | -- / 7 Pts |
| 6 Etablir le processus de pose d'une menuiserie | -- / 7 Pts |
| TOTAL | -- / 40 Pts |

EPREUVE E2

Sous-épreuve E21 (U21)

Préparation et suivi d'une fabrication et d'une mise en œuvre sur chantier

DOSSIER REPONSES

Ce dossier comporte 7 pages, numérotées de DR 1 / 7 à DR 7 / 7.
Assurez-vous que cet exemplaire est complet.
S'il est incomplet, demandez un autre exemplaire au chef de salle.

Aucun document n'est autorisé.
L'usage de la calculatrice est autorisé.

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

N°1. Débit des portes PA0 1 IS du R+1 8 pts

Vous êtes chargés de faire le débit des profils pour la réalisation de 2 portes repérées PA0 1 IS du R+1.

On vous impose la contrainte d'un passage de 900mm pour l'ouvrant de service.

Vous disposez des documents ressources suivants :

- Dossier technique
- Dossier technique complémentaire

PORTE 2 VANTAUX TIERCE

QTE : 2

Référence	Désignation	Longueur débit	Nombre	Coupe
121 151	Dormant porte - traverse	1400	2	45/45
121 151	Dormant porte - montant			
121 151	Dormant porte - montant			
121 252	Ouvrant T - montant			
121 252	Ouvrant T - traverse OS			
121 252	Ouvrant T – traverse SF			
121 251	Ouvrant Z - montant			
121 082	Traverse intermédiaire			
121 082	Traverse intermédiaire			
170 090	Parclose traverse OS			
170 090	Parclose traverse SF			
170 090	Parclose montant bas			
170 090	Parclose montant haut			
122 158	Seuil de porte			
122 255	Porte brosse			

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

N°3. Etablir la mise en plateau verre feuilleté 44. 2

5 pts

L'entreprise doit passer commande des plateaux de verre feuilleté de sécurité 44.2 clair pour les menuiseries **FF01** (ouvrant à la française 1 vantail) et **FF02** (Ouvrant à la française 1 vantail sur allège fixe) du rez-de-chaussée.

- **On vous demande d'effectuer la mise en plateau** en positionnant et numérotant les différents volumes (cadre ci-contre).

Nota : La position des volumes devra permettre un ordre logique de découpe du plateau

Données :

FF01 - Ouvrant à la française 1 vantail –
14 volumes de 654 x 754 mm

FF02 - Ouvrant à la française 1 vantail (OF) sur allège fixe (F)
8 volumes de 834 x 540 mm – FF02 (F)
8 volumes de 754 x 1300 – FF02 (OF)

Dimensions d'un plateau : 6 000 x 3210 mm

Un seul plateau va t-il être suffisant?

.....

Vous disposez des documents ressources suivants :

- Dossier technique
- Dossier technique complémentaire

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel
Réseau SCEREN

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

N°4. Préparer l’approvisionnement des vitrages sur chantier 5 pts

L’ossature du mur-rideau MR02 a été posée. Vous êtes chargés de préparer l’approvisionnement des vitrages feuilleté de sécurité 1010-2 (2 feuilles de verre de 10mm) sur site **en donnant le nombre de livraison nécessaire.**

Le nombre de trajet sera réduit au minimum.

Le pupitre a une masse de 50 kg.

Le chauffeur a une masse de 75 Kg

La masse pour 1m² de ce vitrage est de 50Kg.

Vous disposez des documents ressources suivants :

- Dossier technique
- Dossier technique complémentaire

Calcul de la masse de chargement du camion :

P.T.A.C.	P.V.	Masse pupitre	Masse chauffeur	Masse utile

Pour la suite de l’étude, nous allons considérer une masse utile de 1000 Kg.

Type de vitrage : feuilleté de sécurité 1010-2 clair
Arrondir la masse du vitrage à l’unité près.

L (en m)	H (en m)	Nombre de volume à livrer	Masse unitaire en Kg	Nombre de volume livré						Total volume
				1	2	3	4	5	6	
1,255	3,400	4	214		1	2		1		4
1,255	3,100	4								
0,480	3,400	8	82	4						
0,480	3,100	8								
0,880	3,400	2	150							
0,880	3,100	2								
2,150	3,400	2								
2,150	3,100	2	334	2						
N° de livraison				1	2	3	4	5	6	
Total (Kg)				996						

Combien de livraison sera nécessaire ?

.....

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

N5. Etablir un processus de fabrication 7 pts

Dans le but d'améliorer la qualité des menuiseries fabriquées dans l'entreprise. Le responsable de l'atelier **vous demande d'établir un processus de fabrication** pour la menuiserie FF02.

Votre étude s'arrêtera au montage du dormant y compris traverse intermédiaire.

L'entreprise dispose des machines suivantes :

- Tronçonneuse double tête
- Poinçons du gammiste
- Fraiseuse à copier
- Perceuse à colonne
- Grugeuse en bout

Vous disposez des documents ressources suivants :

- Dossier technique
- Dossier technique complémentaire

ORDRE D'EXECUTION	Opération à effectuer	Profilé ou accessoire concerné	Détail des tâches à réaliser	Outils concernés
Phase 1	Débiter les profilés	012.1111 012.1082	Débit de tous les profilés suivant la fiche de fabrication.	Tronçonneuse double tête
Phase ...	Nettoyer le dormant	Dormant	Nettoyage du dormant	Produit nettoyant

