



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Montpellier pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

**BACCALAUREAT PROFESSIONNEL
OUVRAGES DU BATIMENT
Aluminium, verre et matériaux de synthèse**

Session 2013

Durée : 3 heures

Coefficient : 2

EPREUVE E2

Sous-épreuve E21 (U21)

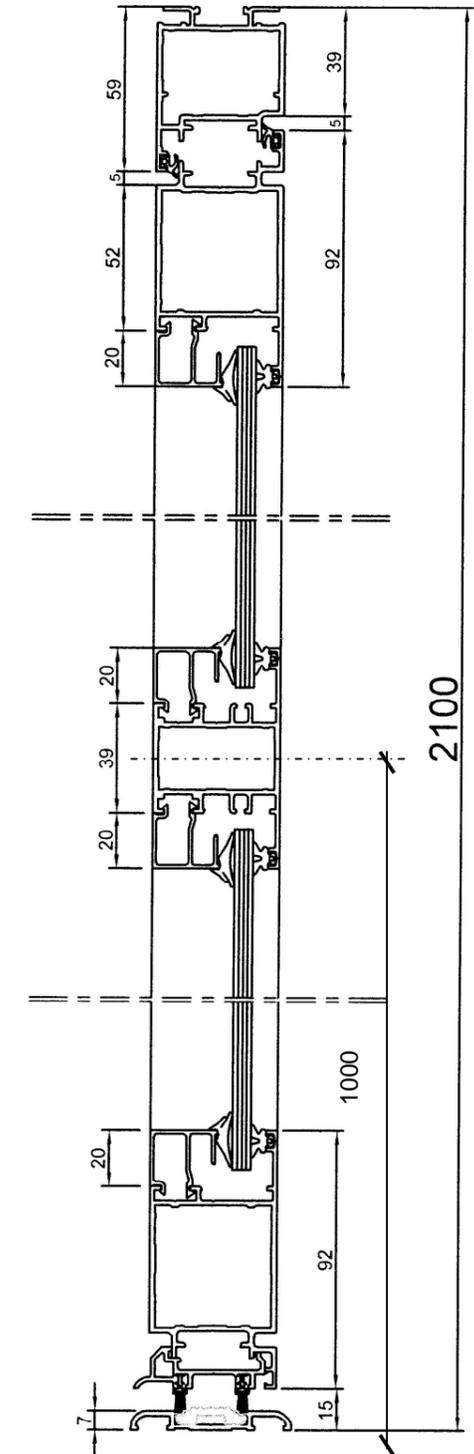
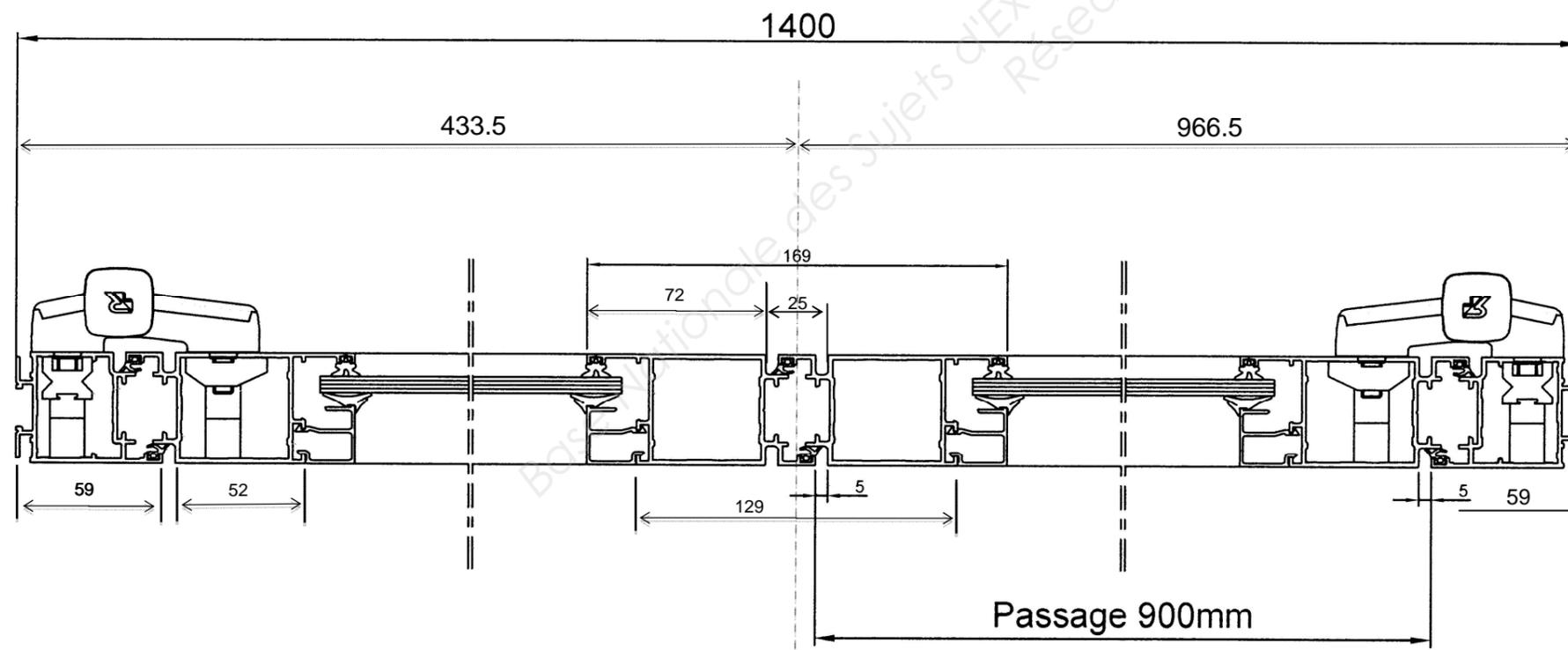
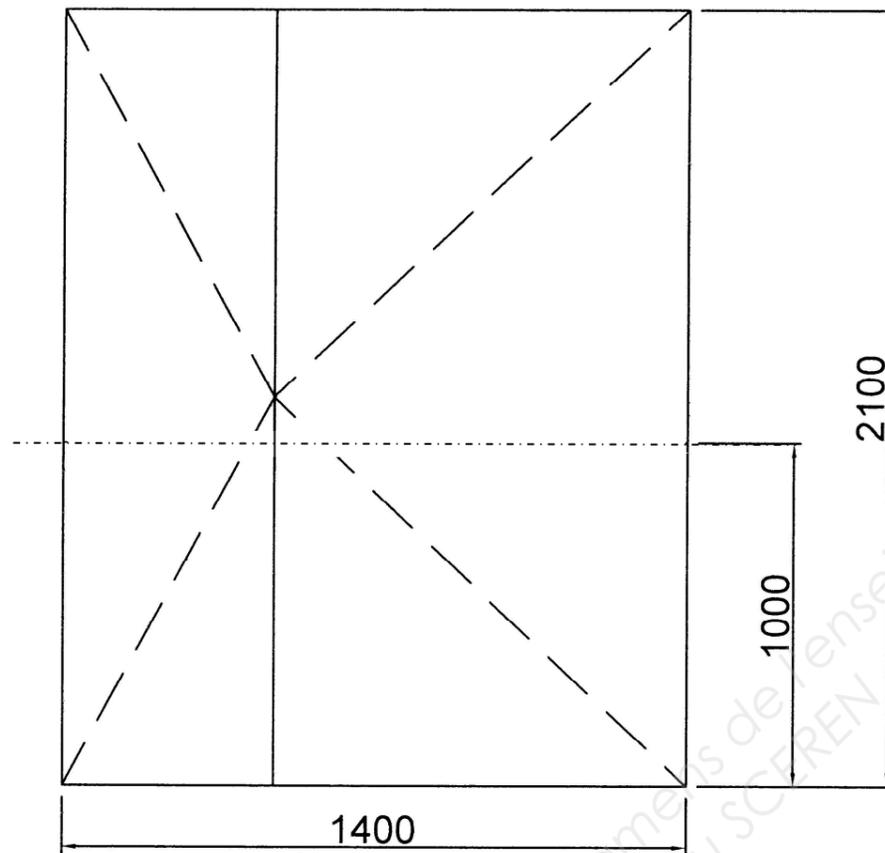
**Préparation et suivi d'une fabrication
et d'une mise en œuvre sur chantier**

Ce dossier comporte **8** pages, numérotées de **DTC 1 / 8** à **DTC 8 / 8**.

Assurez-vous que cet exemplaire est complet.

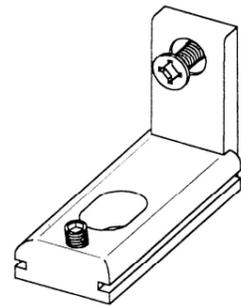
S'il est incomplet, demandez un autre exemplaire au chef de salle.

Porte PA0 1 IS à étudier du R+1

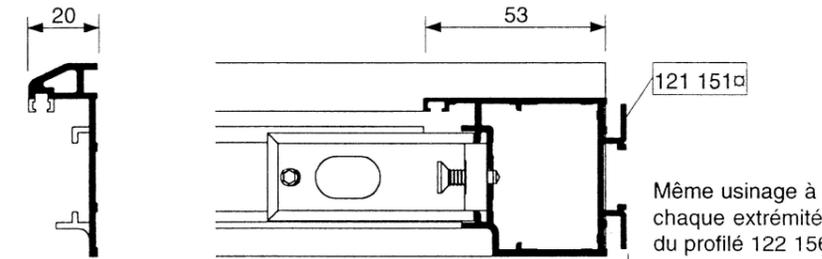
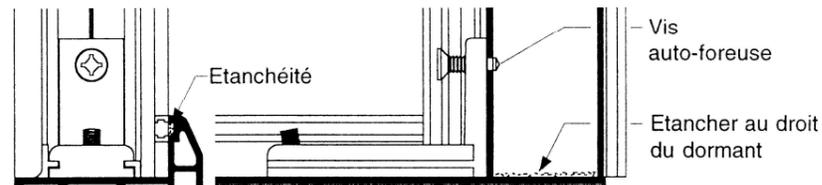


Seuil pour porte

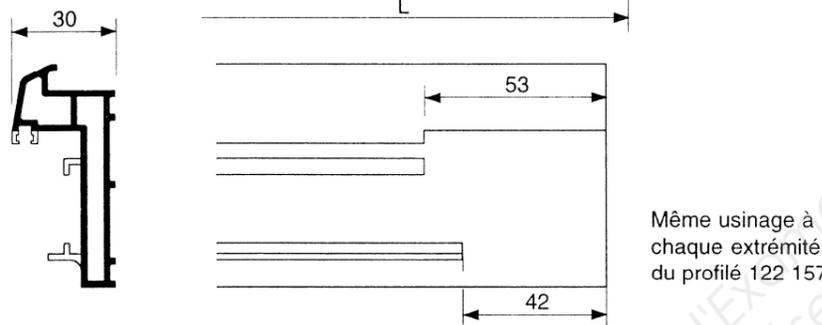
Gâche-équerre 212 225



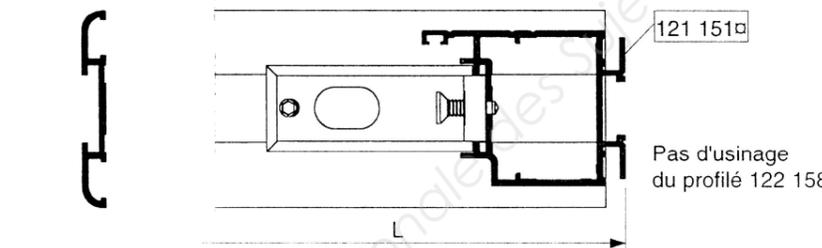
Clé de 2,5



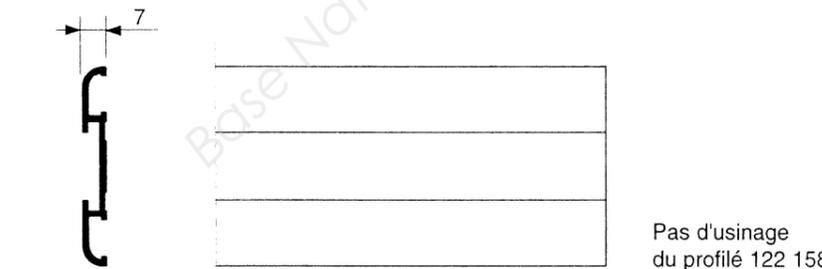
Seuil normalisé 122 156



Seuil drainant 122 157



Seuil plat 122 158



Fiches de fabrication

REP : FF01

Nombre : 14

Coloris : Ral 7015

Epaisseur remplissage : 8mm

L = 800 H= 900

Référence	Désignation	Longueur débit	Nombre	Coupe
121 111	Dormant	800	28	45°/45°
121 111	Dormant	900	28	45°/45°
121 201	Ouvrant	754	28	45°/45°
121 201	Ouvrant	854	28	45°/45°
170 090	Parclose	666	28	90°/90°
170 090	Parclose	726	28	90°/90°

REP : FF02

Nombre : 8

Coloris : Ral 7015

Epaisseur remplissage : 8mm

L = 900 H= 2000

Référence	Désignation	Longueur débit	Nombre	Coupe
121 111	Dormant	900	16	45°/45°
121 111	Dormant	2000	16	45°/45°
121 082	Traverse	842	8	90°/90°
121 201	Ouvrant	854	16	45°/45°
121 201	Ouvrant	1363.5	16	45°/45°
170 090	Parclose ouvrant	766	16	90°/90°
170 090	Parclose ouvrant	1235.5	16	90°/90°
170 090	Parclose dormant	842	16	90°/90°
170 090	Parclose dormant	511.5	16	90°/90°

REP : FF03

Nombre : 2

Coloris : Ral 7015

Epaisseur remplissage : 8mm

L = 1200 H= 2110

Référence	Désignation	Longueur débit	Nombre	Coupe
121 111	Dormant	1200	4	45°/45°
121 111	Dormant	2110	4	45°/45°
121 207	Ouvrant	1154	4	45°/45°
121 207	Ouvrant	2064	4	45°/45°
170 090	Parclose	986	4	90°/90°
170 090	Parclose	1856	4	90°/90°

Récapitulatif pour la mise en barre

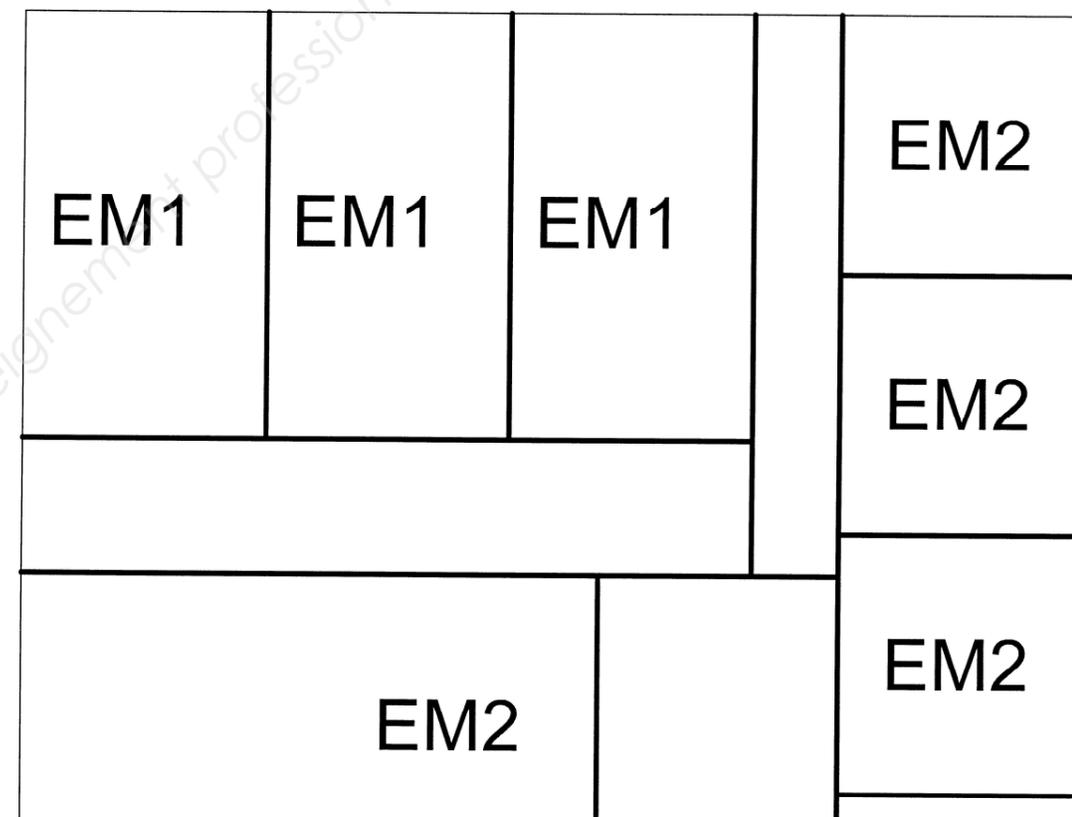
Profilé ouvrant référence 121 201

Référence	Désignation	Longueur débit	Nombre	Coupe	Repère
121 201	Ouvrant	1363.5	16	45°/45°	FF02
121 201	Ouvrant	854	16	45°/45°	FF02
121 201	Ouvrant	854	28	45°/45°	FF01
121 201	Ouvrant	754	28	45°/45°	FF01

Profilé ouvrant référence 121 207

Référence	Désignation	Longueur débit	Nombre	Coupe	Repère
121 207	Ouvrant	2064	4	45°/45°	FF03
121 207	Ouvrant	1154	4	45°/45°	FF03

Exemple de découpe sur un plateau verrier



Camion de l'entreprise

Camion-benne diesel 3.5 t



Ce camion doté d'une benne à basculement arrière est particulièrement adapté au transport de gravats et matériaux. Le véhicule loué doit être restitué dans l'agence de départ.

LES + :

1. Direction assistée
2. Possibilité d'installer des grilles latérales (espaces verts)
3. Seul le permis B est requis
4. Moteur diesel
5. 3 personnes à l'avant

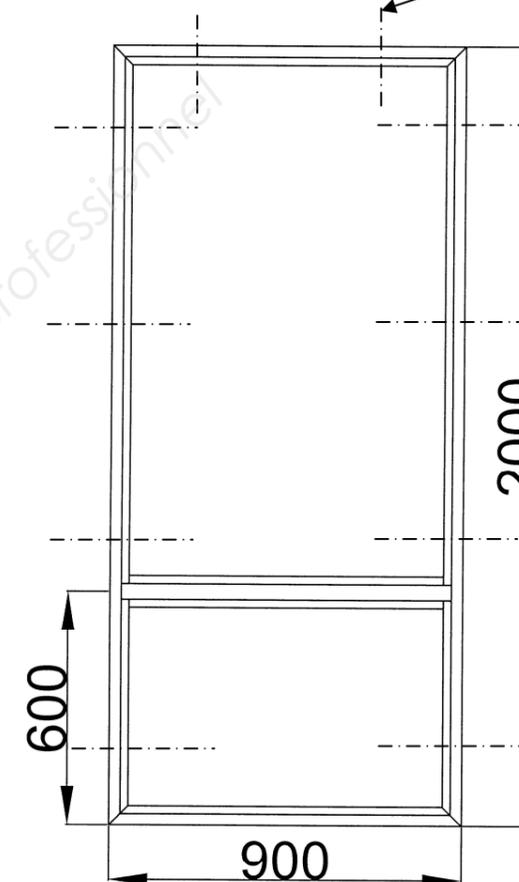


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES (A titre indicatif, selon les modèles)

- Ref : CMBEN
- Type : camion benne
- Energie : diesel
- PTAC : 3500 Kg
- Poids à vide (PV) : 2370 Kg
- Largeur hors tout : 2.20 m
- Hauteur hors tout : 2.50 m
- Longueur hors tout : 5.70 m
- Nombre de places max : 3
- Nombre de roues motrices : 2

Dormant FF02 de l'étude

Position des fixations



REP : FF02

Nombre : 8

Coloris : Ral 7015

Epaisseur remplissage : 8mm

L = 900 H= 2000

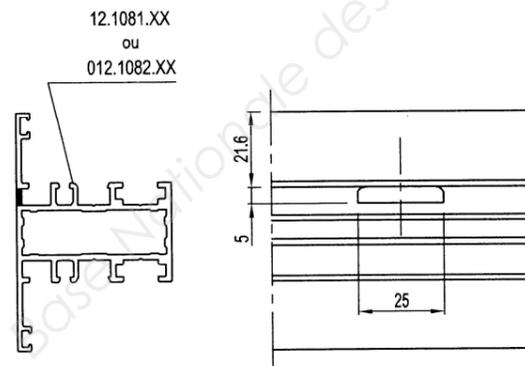
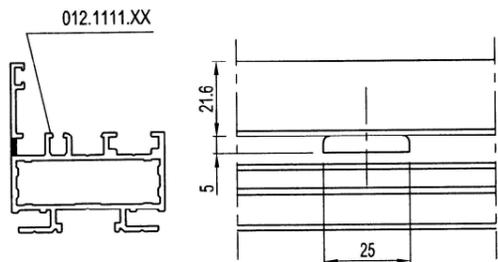
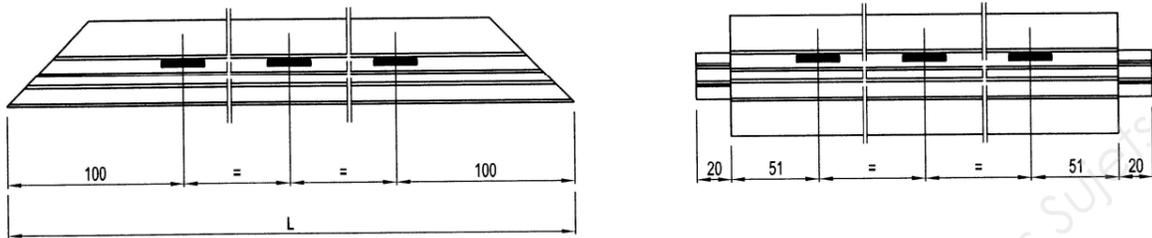
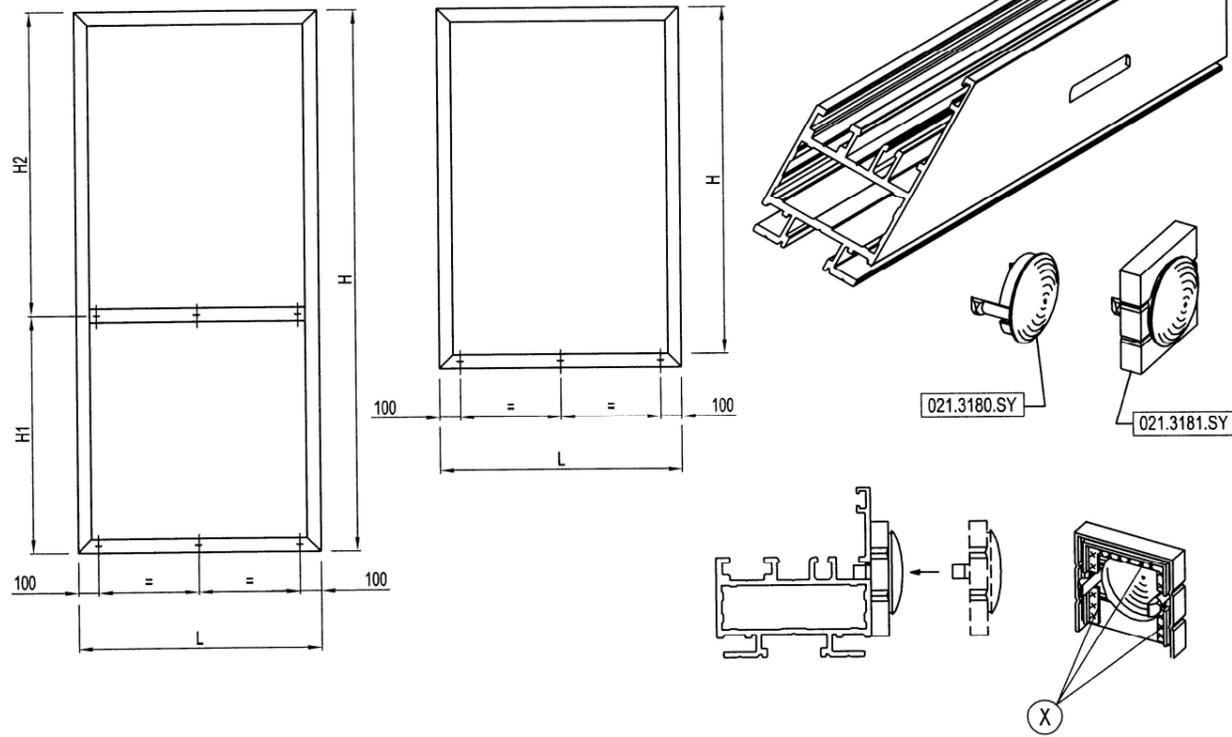
Profilés

Référence	Désignation	Longueur débit	Nombre	Coupe
012.1111	Dormant	900	16	45°/45°
012.1111	Dormant	2000	16	45°/45°
012.1082	Traverse	842	8	90°/90°

Accessoires

Référence	Désignation	Nombre
021.0240	Equerre	32
021.0242	Bloc d'assemblage	16

FIXE ET TRAVERSE INTERMEDIAIRE



MATRICE GUIDEE MULTIFONCTIONELLE
MULTIFUNCTIONAL PUNCH TOOL 024.1029.--

(X) MATIERE D'ETANCHEITE
SEALING AGENT

NOTA (CF norme NF P 24-301)

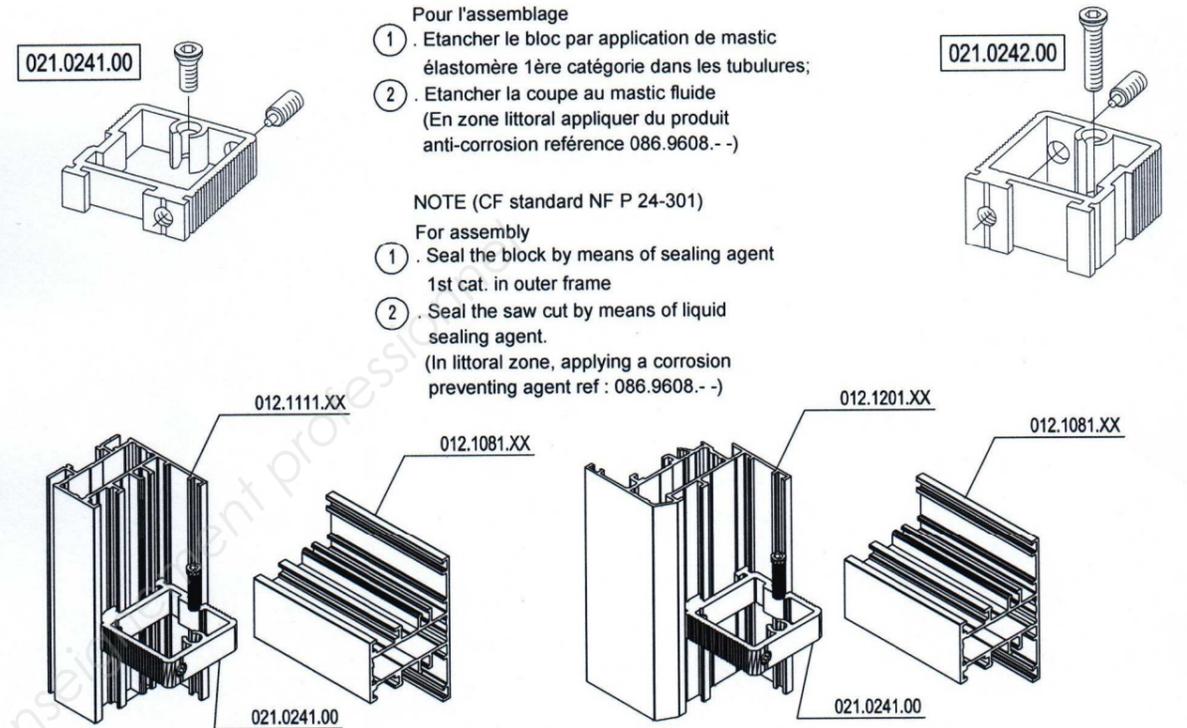
Pour l'assemblage

- ① Etancher le bloc par application de mastic élastomère 1ère catégorie dans les tubulures;
- ② Etancher la coupe au mastic fluide (En zone littoral appliquer du produit anti-corrosion référence 086.9608.-.-)

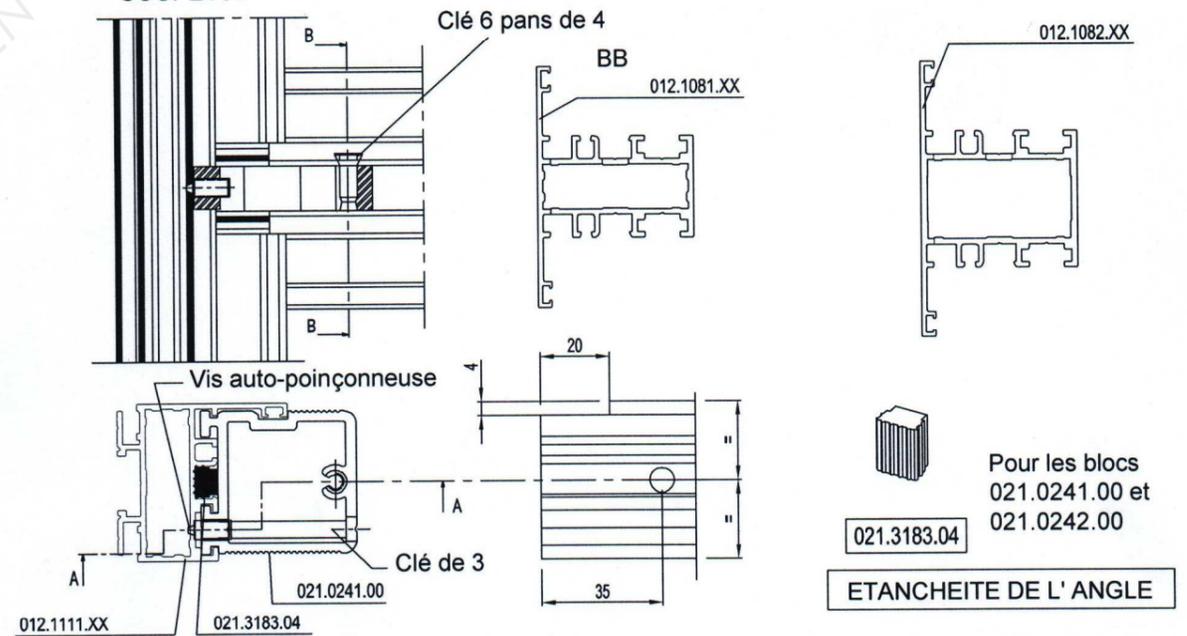
NOTE (CF standard NF P 24-301)

For assembly

- ① Seal the block by means of sealing agent 1st cat. in outer frame
- ② Seal the saw cut by means of liquid sealing agent. (In littoral zone, applying a corrosion preventing agent ref : 086.9608.-.-)



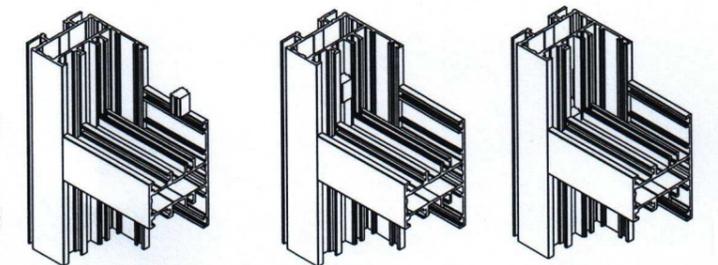
COUPE AA



Pour les blocs
021.0241.00 et
021.0242.00
021.3183.04
ETANCHEITE DE L' ANGLE

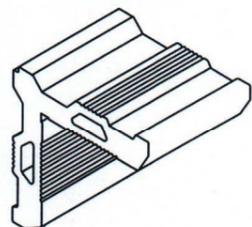
MATRICE GUIDEE MULTIFONCTIONELLE
MULTIFUNCTIONAL PUNCH TOOL 024.1029.-- (A)

CALIBRE DE PERÇAGE
BORING JIG 024.0556.-- (B)



ASSEMBLAGE AVEC EQUERRE A SERTIR
ASSEMBLY BY CRIMPING

021.0238.00



NOTA (CF norme NF P 24-301)

Pour l'assemblage

- ① Etancher le bloc par application de mastic élastomère 1ère catégorie dans les tubulures;
- ② Etancher la coupe au mastic fluide (En zone littoral appliquer du produit anti-corrosion référence 086.9608.- -)

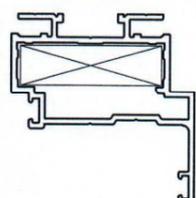
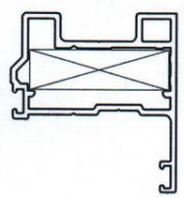
NOTE (CF standard NF P 24-301)

For assembly

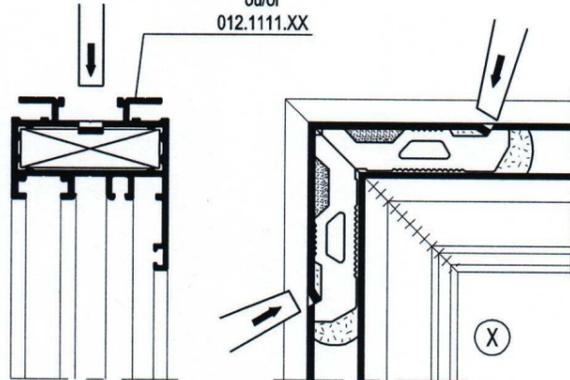
- ① Seal the block by means of sealing agent 1st cat. in outer frame
- ② Seal the saw cut by means of liquid sealing agent. (In littoral zone, applying a corrosion preventing agent ref : 086.9608.- -)

012.1015.XX

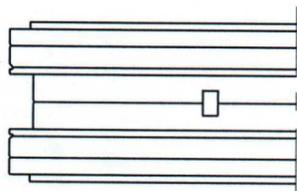
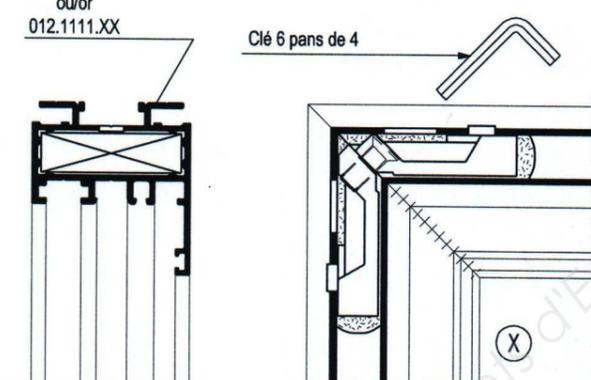
012.1114.XX



012.1101.XX
ou/or
012.1111.XX

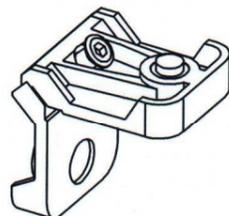


012.1101.XX
ou/or
012.1111.XX



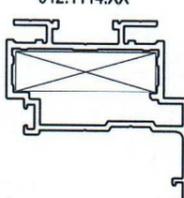
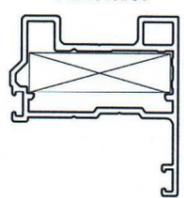
ASSEMBLAGE AVEC EQUERRE A VISSER
ASSEMBLY BY SCREWING

021.0240.00

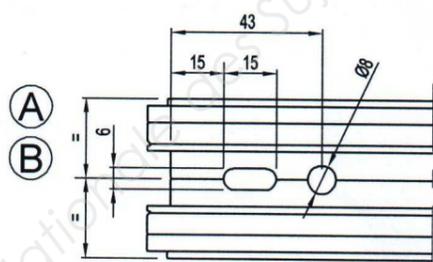
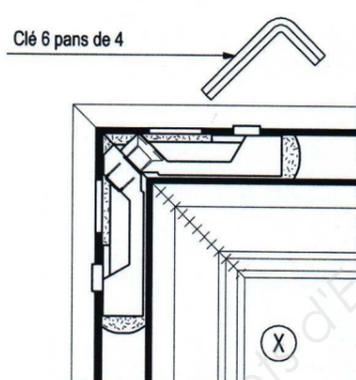


012.1015.XX

012.1114.XX



Clé 6 pans de 4



MATRICE GUIDÉE MULTIFONCTIONNELLE
MULTIFUNCTIONAL PUNCH TOOL

024.1027.--

A

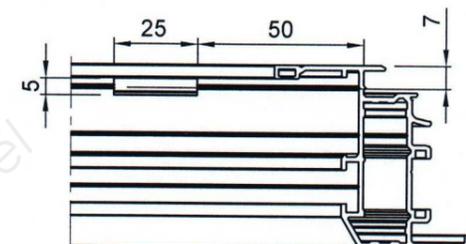
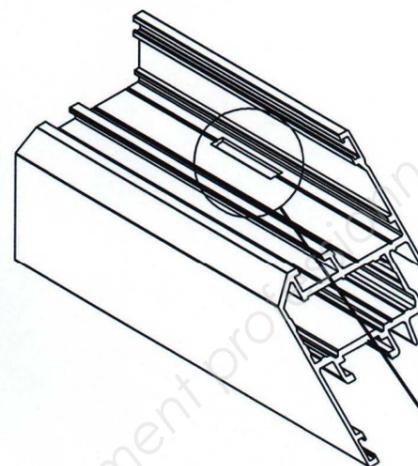
CALIBRE DE PERÇAGE
BORING JIG

024.0582.--

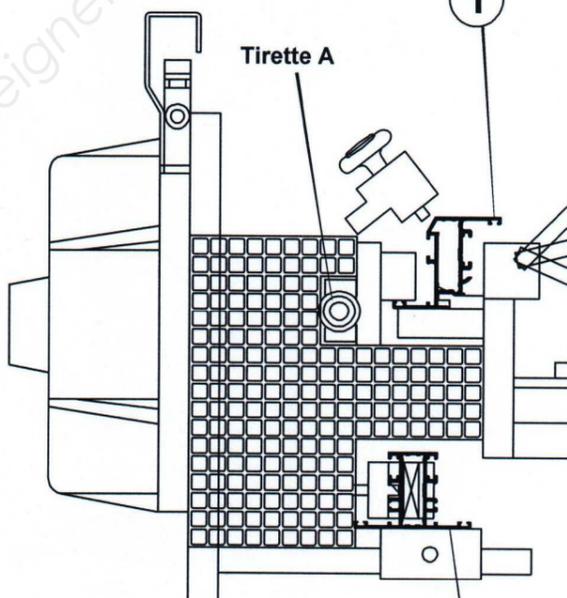
B

X MATIÈRE D'ÉTANCHEITE
SEALING AGENT

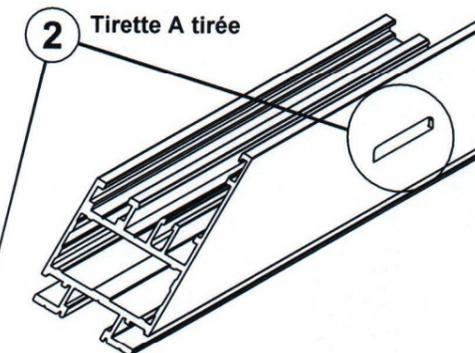
BLOC OUTIL 024.1029



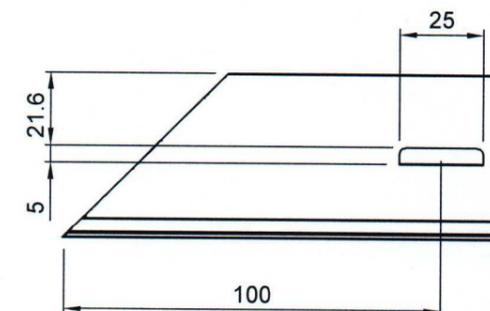
Tirette A tirée pour 012.1201.XX
Tirette A tirée pour 012.1202.XX
à l'extrémité du profile
Tirette A poussée
pour 012.1202.XX au
milieu du profile



1

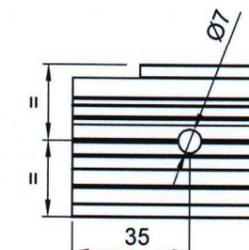
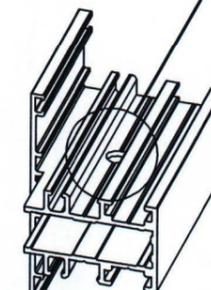


2



3

Tirette A tirée



BLOC OUTIL 024.1027

