



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Montpellier pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

Baccalauréat Professionnel

MÉTIERS DE LA MODE - VÊTEMENTS

E31 : Industrialisation du produit.

Coefficient : 3

Durée de l'épreuve : 6 heures

Le sujet est composé de :

- Une page de garde 1/18
- Un sommaire 2/18
- Un dossier sujet S. 3 à 4/18
- Un dossier sources DS. 5 et 6/18
- Un dossier réponses DR. 7 à 18/18

Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il soit complet.

Matériels mis à votre disposition :

- Un poste informatique, avec les logiciels de CAO, de DAO, traitement de texte, accès internet.
- Imprimante A4.
- Une imprimante A0.
- Laboratoire d'essais, matériels et notices d'utilisation.

Calculatrice autorisée, conformément à la circulaire n° 99-186 du 16 novembre 1999.

Baccalauréat Professionnel Métiers de la Mode - Vêtements	Code: 1306 – MMV IP 31	Session 2013	Sujet
EPREUVE : E31 Industrialisation du produit	Durée : 6 h	Coefficient : 3	1/18

SOMMAIRE

DOSSIER SUJET

Présentation	S. 3/18
Travail demandé	S. 4/18

DOSSIER SOURCES

Présentation des modèles	DS. 5/18
Nomenclature du short et de la jupe	DS. 6/18

DOSSIER RÉPONSES

Rapport des tests	DR. 7 à 12/18
Tableau d'évolution des mesures	DR. 13/18
Fiche de gradation	DR. 14/18
Etiquette pour la planche de gradation	DR. 15/18
Solutions technologiques de la jupe « Séduction »	DR. 16 à 17/18
Gamme de montage de la jupe « Séduction »	DR. 18/18

FICHIERS INFORMATIQUES

- Fichier « Matériels de labo ».
- Fichier « catalogue fournitures ».
- Fichier « Séduction ».
- Fichier « DT »
- Fichier « Gamme Séduc ».

À RENDRE

- La feuille de copie.
- Le dossier réponses (DR. 7 à 14/18).
- L'impression de la planche de gradation (DR. 15/18) insérée dans le dossier réponses.
- L'impression des dessins technique et de la gamme (DR. 16 à 18/18) insérés dans le dossier réponses.

Compétences terminales évaluées :

- C2.21 Identifier et exploiter une fiche technique de matériaux.
- C2.22 Décoder et exploiter une fiche technique de matériaux, de fournitures, un étiquetage, des résultats d'essais.
- C3.1 Effectuer tout ou partie de la gradation d'un produit en C.A.O.
- C3.2 S'assurer de la conformité des matériaux.
- C3.5 Participer à l'élaboration du dossier d'industrialisation.

Baccalauréat Professionnel Métiers de la Mode - Vêtements	Sommaire Code : 1306 – MMV IP 31	Session 2013	EPREUVE : E31 Industrialisation du produit	2/18
--	-------------------------------------	--------------	--	------

Afin de répondre aux besoins des adolescentes se déplaçant en scooter et qui souhaitent adopter une tenue pratique et confortable lors de leurs déplacements mais aussi rester féminine dès que le trajet est terminé. L'entreprise « Rémi », située dans le sud de la France, décide de créer un vêtement transformable en short ou en jupe au gré des besoins.

Pour répondre aux contraintes atmosphériques, le responsable du bureau d'études sélectionne une gamme de matières dites « techniques » souples, résistantes, respirantes et déperlantes pour le nouveau modèle. Pour toucher un plus grand nombre de client, la gamme des tailles proposée est élargie. La fabrication doit être réalisée par le sous-traitant travaillant avec l'entreprise pour ce faire le dossier technique est mis à jour.

Extrait du cahier des charges	
Short « Scoot »	Short jupe « Séduction. »
	
<p>Spécification de la matière :</p> <p>Toile 100% lin ; Le coloris résiste</p> <ul style="list-style-type: none"> • au lavage indice de dégorgeant 3 • à l'exposition à la lumière (UV) indice 3 . <p>Masse égale ou > à 250g/m²</p>	<p>Spécification de la matière recherchée :</p> <p>La structure doit permettre le transfert d'humidité pour éviter la transpiration :</p> <ul style="list-style-type: none"> • indice minimal de pénétration de l'eau 4. <p>Le coloris doit résister au lavage :</p> <ul style="list-style-type: none"> • indice de dégorgeant égal ou > à 4 ; • lavage possible à 30 ; • résistance aux frottements à sec comme au mouillé égale ou > à 4. • résistance à l'exposition à la lumière (UV) indice minimum 4. • indice de dégradation du coloris égal ou > à 4. • masse inférieure à 160g/m² • résistance à la traction égale ou > à 30 dN.

Baccalauréat Professionnel Métiers de la Mode - Vêtements	Sujet Code : 1306 – MMV IP 31	Session 2013	EPREUVE : E31 Industrialisation du produit	S. 3/18
--	----------------------------------	--------------	--	---------

TRAVAIL DEMANDÉ:

La terminologie des caractéristiques à noter sur les étiquettes de composition et de marques donne lieu à une discussion sur les propriétés spécifiques attendues au niveau du choix des matières. Une consultation est lancée sur poste informatique pour vérifier les particularités à noter à partir des sites internet :

- wikipedia/déperlance ;
- textile-technique.com ;
- Gore-tex-chimie, fibres et textiles (chimie-textile.ircelyon.univ-lyon1.fr).

- Rechercher les caractéristiques, les propriétés et le code d'entretien des matériaux ayant subi les traitements suivants :

- ✓ enduction ;
 - ✓ déperlance ;
 - ✓ respirant.
- } (sur copie).

Les recherches ont permis au responsable du bureau d'études de sélectionner deux matières (M1314, P1225), des tests sont à effectuer pour vérifier leurs conformités.

À partir de l'extrait du cahier des charges (S. 3/18), sur poste informatique fichier « Matériels de labo », des appareils et des matières d'œuvre mis à disposition.

- Identifier les essais possible à effectuer sur les deux matières ;
 - Réaliser et renseigner un tableau indiquant les types de test, la nature des tests et les matériels utilisés ;
 - Réaliser les tests de conformité pour les deux matières permettant de vérifier ;
 - ✓ la masse surfacique ;
 - ✓ la résistance au mouillage superficiel de l'enduction ;
 - ✓ la résistance du coloris aux frottements à sec et au mouillé ;
 - Rédiger les rapports des tests de confectionnabilité (DR. 7 à 12/18).
- } (sur copie).

Les tests ont permis au responsable du bureau d'études de choisir la matière réf : M 1314. Le choix des fournitures répondant au cahier des charges est déclenché.

À partir du dossier sources (DS. 5 et 6/18), sur poste informatique, fichier « Catalogue », et fichier « prix ».

- Choisir les boucles des pattes de serrage, coût unitaire inférieur à 1,10 €, justifier ;
 - Choisir les œillets de la patte, coût n'excédant pas 0,08 €, justifier ;
 - Choisir le fil, justifier.
- } (sur copie).

La clientèle de l'entreprise est un public de statures et de tailles différentes, le responsable du bureau d'étude décide d'établir la gradation de la jupe de la taille 34 à la taille 44.

À partir du tableau de mesures (DR. 13/18), des éléments en réduction (DR. 14/18) et du fichier « Séduction » :

- Rechercher et compléter les évolutions des tailles nécessaires à la gradation (DR. 13/18) ;
- Reporter les vecteurs de gradation (DR. 14/18).

Sur poste informatique, logiciel de CAO et fichier « Séduction » :

- Réaliser la gradation ;
- Enregistrer sous le nom « Séduc »,
- Imprimer la planche sur format A0

Afin de rentabiliser la production et de réduire les coûts, l'entreprise décide de faire fabriquer ce nouveau modèle par un sous-traitant au nord de la France. Pour cela le dossier de fabrication doit être complété.

Sur poste informatique, logiciel de DAO et de traitement de texte, fichier « DT » et fichier « gamme Séduction » :

- Tracer les sections désignées par les plans sécants (DR. 16 à 17/18) ;
- Enregistrer sous « DVT2 » et « DO2 » ;
- Imprimer sur format A4 ;
- Rédiger la gamme de montage (DR. 18/18) ;
- Enregistrer sous « gamme séduc » ;
- Imprimer sur format A4.

Baccalauréat Professionnel Métiers de la Mode - Vêtements	Sujet Code : 1306 – MMV IP 31	Session 2013	EPREUVE : E31 Industrialisation du produit	S. 4/18
--	----------------------------------	--------------	--	---------

PRÉSENTATION DES MODÈLES



Le short souvent associé à des looks plus casual, petit, grand, coloré, à plis, est aimé pour sa simplicité. Avec lui liberté de mouvements et décontraction sont assurés sur le scooter. Le short en lin, monté sur ceinture droite avec ses deux poches italiennes permettant de ranger de petits objets allie confort et charme.



Le modéliste a choisi de lui superposer une jupe courte, taille basse avec une large ceinture. Quelques plis souples agrémentent la taille et l'ouverture en diagonale du portefeuille laisse entrevoir le short. Pour permettre d'enlever rapidement cette jupe quatre boucles sont fixées à l'extrémité de part et d'autre du devant. Les boucles retiennent les pattes de serrage avec un ardillon passé dans des œillets métalliques. Sur le côté droit une poche cavalière permet de ranger les clés antivol du scooter.

NOMENCLATURES DU SHORT ET DE LA JUPE :

15	1	Bouton	Bois	2 trous Ø 14 mm
14	1	Fermeture à glissière braguette	Plastique	Longueur 12 cm
13	1	Dessus ceinture gauche	Non tissé	Thermocollant
12	1	Dessus ceinture droite		
11	1	Dessous ceinture gauche	Toile coton	
10	1	Dessous ceinture droite		
9	2	Grand fond de poche italienne		
8	2	Petit fond de poche italienne		
7	1	Dessus ceinture gauche		
6	1	Dessus ceinture droite		
5	2	Dos	Lin 100%	
4	1	Sous patte braguette		
3	1	Sous pont braguette		
2	2	Parement poche italienne		
1	2	Devant		
Rp	Nb	Désignation	Matière	Renseignements
Short « Scoot »				

12	12	Œillet	Métallique	Largeur intérieure 25 mm
11	4	Boucle de ceinture		
10	1	Renfort ceinture dos	Non tissé	Thermocollant
9	2	Renfort ceinture devant		
8	4	Patte de serrage	100% coton	enduction acrylique
7	4	Patte boucle		
6	2	Ceinture dos		
5	4	Ceinture devant		
4	1	Dos		
3	1	Doublure poche		
2	1	Fond de poche		
1	2	Devant		
Rp	Nb	Désignation	Matière	Renseignements
Jupe « Séduction »				

Baccalauréat Professionnel Métiers de la Mode - Vêtements	Dossier sources Code : 1306 – MMV IP 31	Session 2013	EPREUVE : E31 Industrialisation du produit	DS. 6/18
--	--	--------------	--	----------

DANS CE CADRE	Académie :	Session :
	Examen :	Série :
	Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :
	Epreuve/sous épreuve :	
	NOM :	
	(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)	
Prénoms :	N° du candidat	<input type="text"/>
Né(e) le :	(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)	
NE RIEN ÉCRIRE	Appréciation du correcteur	
	<input type="text"/>	

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

RAPPORT DE TEST EN LABORATOIRE

MODÈLE :		
MATIÈRE	TEST	ÉCHANTILLON
Nom de la matière : Composition : Armure : Traitement : <input type="checkbox"/> NON <input type="checkbox"/> OUI :	Type de test : Matériel utilisé : Objectif : Test effectué le :	
RÉSULTATS	MOYENNE	CONSTAT
Éprouvette 1	<input type="checkbox"/> Par calcul (détail) <input type="checkbox"/> En visuel :	<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme Justificatif :
Éprouvette 2		
Éprouvette 3		
Éprouvette 4		
Éprouvette 5		

Baccalauréat Professionnel Métiers de la Mode - Vêtements	Dossier Réponses Code : 1306 – MMV IP 31	Session 2013	EPREUVE : E31 Industrialisation du produit	DR. 7/18
--	---	---------------------	---	-----------------

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

RAPPORT DE TEST EN LABORATOIRE

MODÈLE :			
MATIÈRE		TEST	ÉCHANTILLON
Nom de la matière :		Type de test :	
Composition :		Matériel utilisé :	
Armure :		Objectif :	
Traitement :		Test effectué le :	
<input type="checkbox"/> NON <input type="checkbox"/> OUI :			
RÉSULTATS		MOYENNE	CONSTAT
Éprouvette 1		<input type="checkbox"/> Par calcul (détail) <input type="checkbox"/> En visuel :	<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme Justificatif :
Éprouvette 2			
Éprouvette 3			
Éprouvette 4			
Éprouvette 5			

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

RAPPORT DE TEST EN LABORATOIRE

MODÈLE :			
MATIÈRE		TEST	ÉCHANTILLON
Nom de la matière :		Type de test :	
Composition :		Matériel utilisé :	
Armure :		Objectif :	
Traitement :			
<input type="checkbox"/> NON			
<input type="checkbox"/> OUI :		Test effectué le :	
RÉSULTATS		MOYENNE	CONSTAT
Éprouvette 1		<input type="checkbox"/> Par calcul (détail)	<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme Justificatif :
Éprouvette 2			
Éprouvette 3			
Éprouvette 4			
Éprouvette 5			
		<input type="checkbox"/> En visuel :	

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

RAPPORT DE TEST EN LABORATOIRE

MODÈLE :		
MATIÈRE	TEST	ÉCHANTILLON
Nom de la matière : Composition : Armure : Traitement : <input type="checkbox"/> NON <input type="checkbox"/> OUI :	Type de test : Matériel utilisé : Objectif : Test effectué le :	
RÉSULTATS	MOYENNE	CONSTAT
Éprouvette 1	<input type="checkbox"/> Par calcul (détail) <input type="checkbox"/> En visuel :	<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme Justificatif :
Éprouvette 2		
Éprouvette 3		
Éprouvette 4		
Éprouvette 5		

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

RAPPORT DE TEST EN LABORATOIRE

MODÈLE :			
MATIÈRE	TEST	ÉCHANTILLON	
Nom de la matière : Composition : Armure : Traitement : <input type="checkbox"/> NON <input type="checkbox"/> OUI :	Type de test : Matériel utilisé : Objectif : Test effectué le :		
RÉSULTATS			CONSTAT
Sens chaîne	Dégorgement	Dégradation	<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme Justificatif :
A sec			
Au mouillé			
Sens trame	Dégorgement	Dégradation	
A sec			
Au mouillé			

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

RAPPORT DE TEST EN LABORATOIRE

MODÈLE :		
MATIÈRE	TEST	ÉCHANTILLON
Nom de la matière : Composition : Armure : Traitement : <input type="checkbox"/> NON <input type="checkbox"/> OUI :	Type de test : Matériel utilisé : Objectif : Test effectué le :	

RÉSULTATS			CONSTAT
Sens chaîne	Dégorgement	Dégradation	<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme Justificatif :
A sec			
Au mouillé			
Sens trame	Dégorgement	Dégradation	
A sec			
Au mouillé			

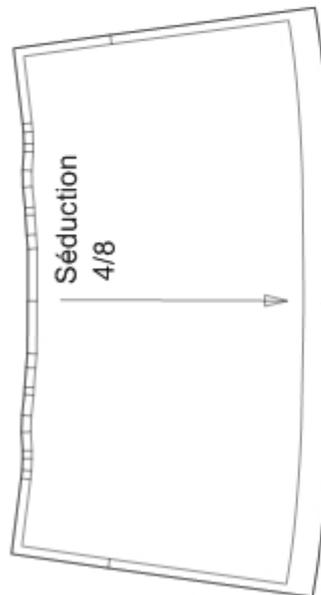
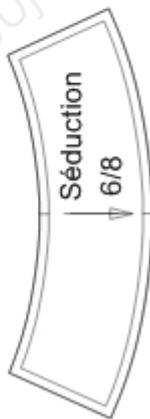
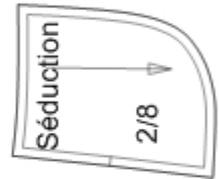
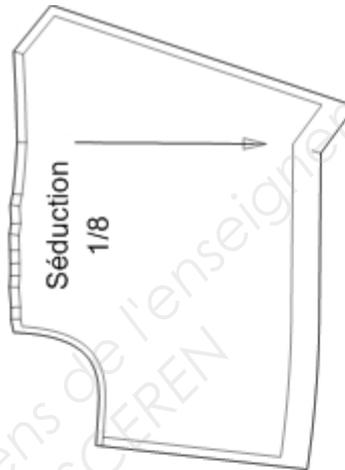
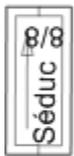
NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

TABLEAU D'ÉVOLUTION DES MESURES

TABLEAU DES MESURES EN CM							MESURES EN MM		
TAILLE	34	36	38	40	42	44	Évolutions en mm	Répartition pour le dos	Répartition pour le devant
Tour de poitrine	80	84	88	92	96	100			
Tour de taille	58	62	66	70	74	78			
Tour de bassin	84	88	92	96	100	104			
Hauteur du bassin	19	19,25	19,50	19,75	20	20,25			
Tour de hanches	73	77	81	85	89	93			
Carrure devant	34,50	35,10	35,70	36,30	36,90	37,50			
Carrure dos	33	33,60	34,20	34,80	35,40	36			
Longueur entrejambe	59	61	63	65	67	69			
Hauteur taille milieu dos	41,25	41,50	42	42,25	42,50	42,75			
Hauteur taille milieu devant	42,20	42,80	43,40	44	44,60	45,20			
Tour de cou	35	36	37	38	39	40			
Longueur d'épaule	13,40	13,60	13,80	14	14,20	14,40			
Longueur bras	59	59	59	59	60	60			
Hauteur du genou	58	58	58	58,25	58,25	58,50			
Longueur jupe	38	38,25	38,5	38,75	39	39,25			

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

FICHE DE GRADATION



DANS CE CADRE	Académie :	Session :
	Examen :	Série :
	Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :
	Epreuve/sous épreuve :	
	NOM :	
	(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)	
NE RIEN ÉCRIRE	Prénoms :	N° du candidat <input type="text"/>
	Né(e) le :	(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)
	Appréciation du correcteur	
	<input type="text"/>	

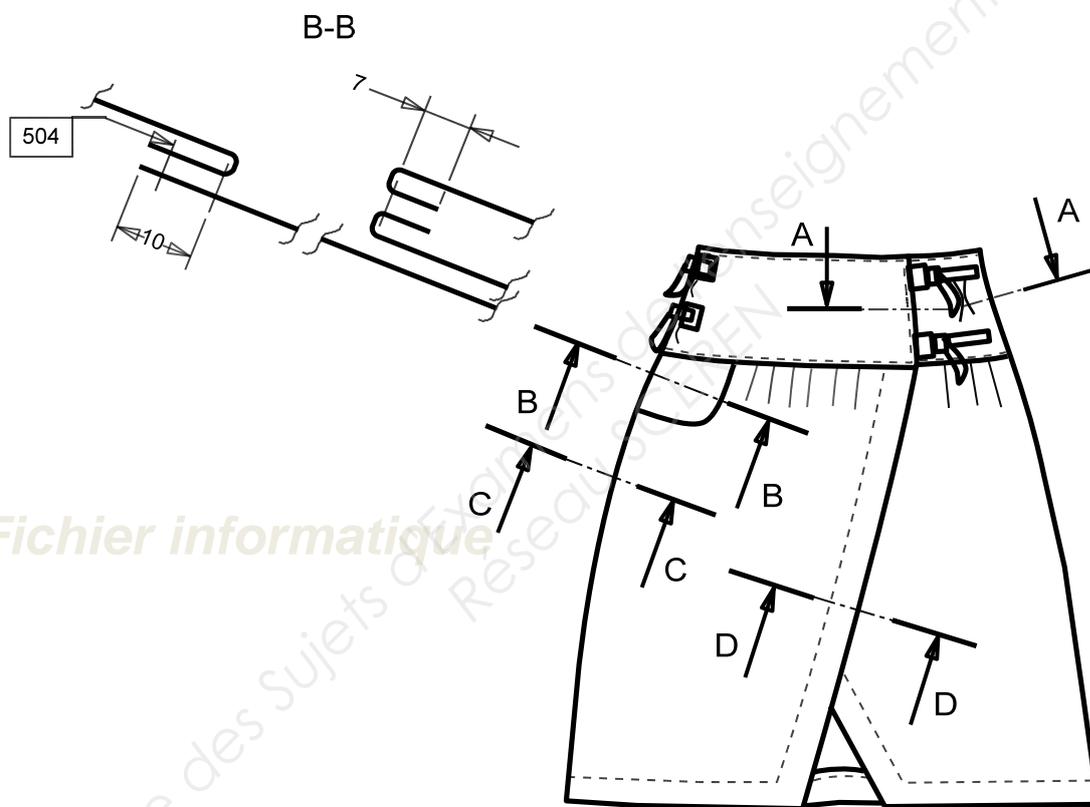
Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

À coller sur la planche de gradation

Baccalauréat Professionnel Métiers de la Mode - Vêtements	Dossier Réponses Code : 1306 – MMV IP 31	Session 2013	EPREUVE : E31 Industrialisation du produit	DR. 15/18
--	---	---------------------	---	------------------

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

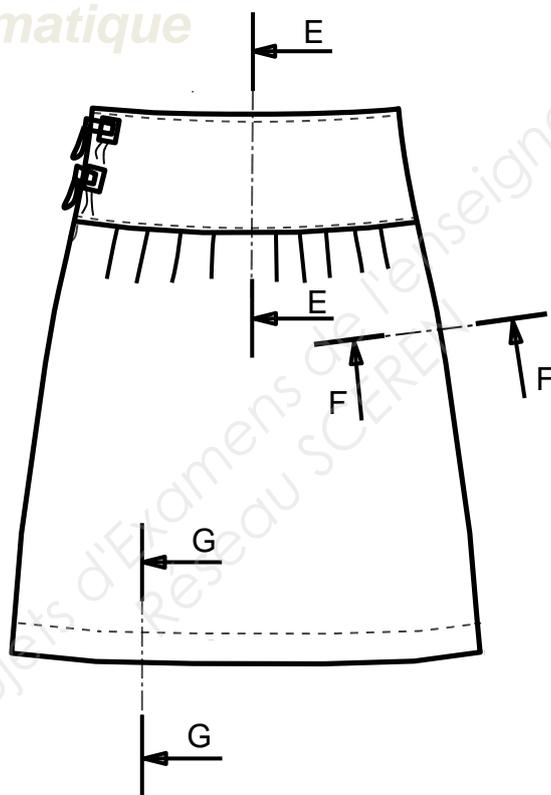
SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES DE LA JUPE « SELECTION »



NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES DE LA JUPE « SELECTION » (SUITE)

Fichier informatique



NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

GAMME DE MONTAGE DE LA JUPE « SÉDUCTION »

N°	Opérations	Schémas	Renseignements complémentaires

*Fichier
informatique*

Baccalauréat Professionnel Métiers de la Mode - Vêtements	Dossier Réponses Code : 1306 – MMV IP 31	Session 2013	EPREUVE : E31 Industrialisation du produit	DR. 18/18
--	---	--------------	--	-----------