



SERVICES CULTURE ÉDITIONS  
RESSOURCES POUR  
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Clermont-Ferrand  
pour la  
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

**CAP**  
**CONSTRUCTEUR D'OUVRAGES DU BATIMENT**  
**en aluminium, verre et matériaux de synthèse**

**Session 2013**

**Durée : 3 heures**

**Coefficient : 4**

**ÉPREUVE EP1**

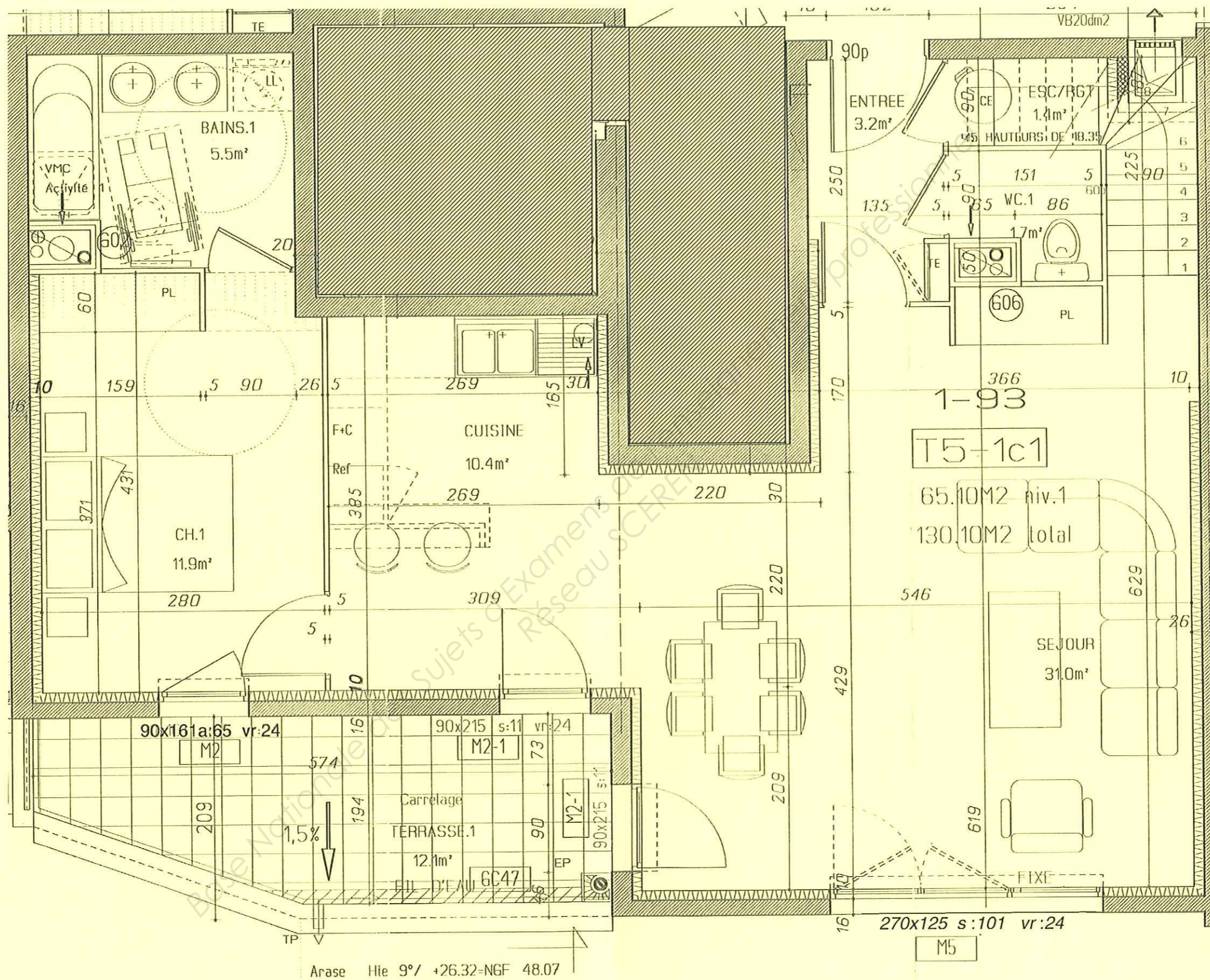
**Analyse d'une situation professionnelle**

**DOSSIER TECHNIQUE**

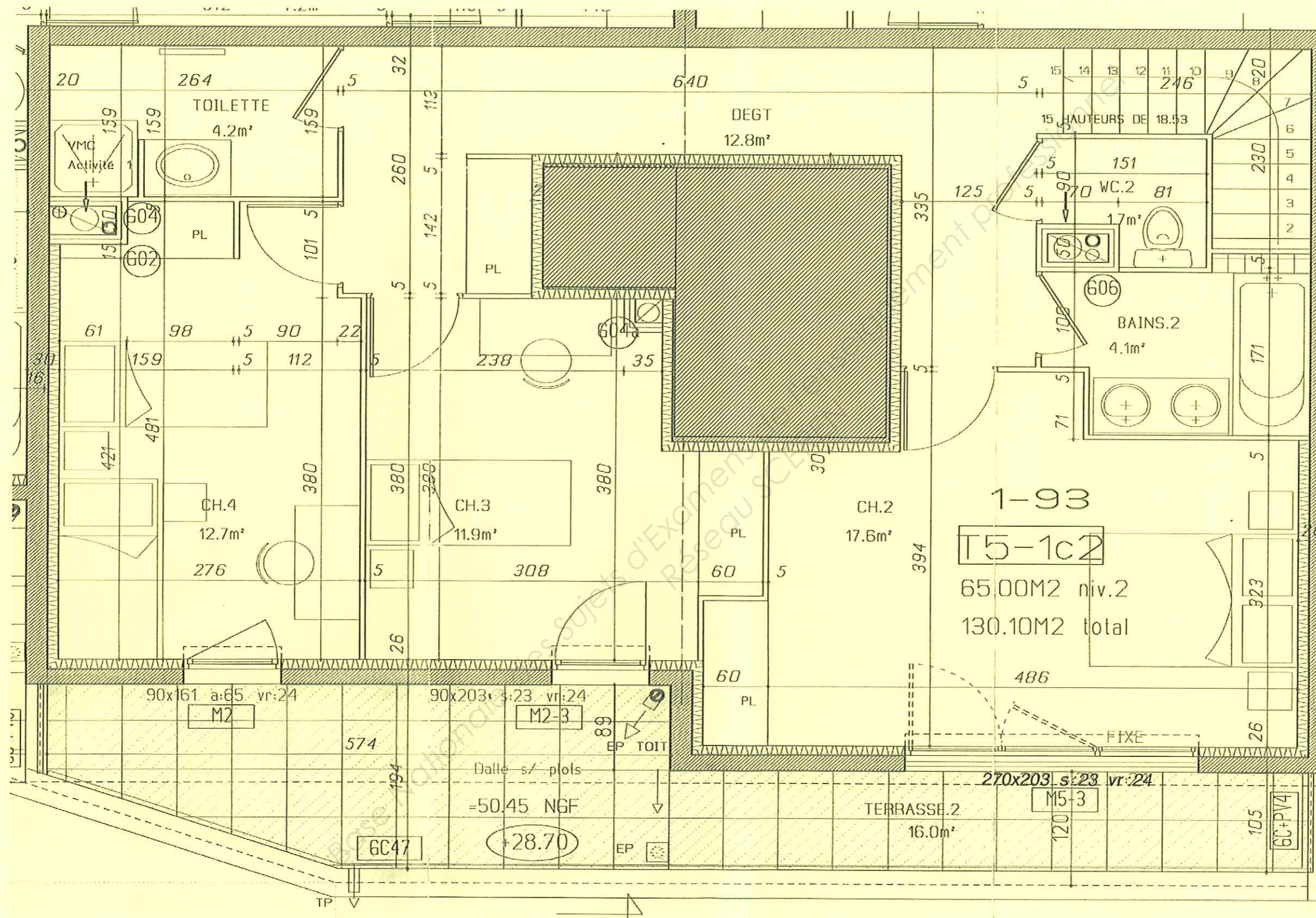
Ce dossier comporte **8** pages, numérotées de **DT 1 / 8** à **DT 8 / 8**.  
Assurez-vous que cet exemplaire est complet.  
S'il est incomplet, demandez un autre exemplaire au chef de salle.

Page.2/8	Plan du RDC duplex
Page.3/8	Plan du 1 <sup>er</sup> étage duplex
Page.4/8	Élévation de partie d'immeuble
Page.5/8	Nomenclature et débit d'une fenêtre 1VT sur allège
Page.6/8	Dessin de situation de pose
Page.7/8	Environnement pose FBI
Page.8/8	Récapitulatif outillage FBI

PLAN REZ DE CHAUSSEE DU DUPLEX T5 1-93



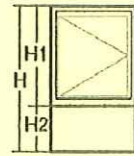
PLAN DU PREMIER ETAGE DU DUPLEX T5 1-93





Les applications

Composition fenêtre 1 vantail sur allège



TECHNAL

DÉBIT PROFILÉS

Référence	Profils	Coupes	Qté	Débites
8015			1	H1
8203			2	L - 39
			2	H1 - 36
8216			2	L
			2	H
8889			4	L - 128
			2	H1 - 165
			2	H2 - 86
8204			1	L - 49,5

ACCESSOIRES

Référence	Qté	Désignation
3138	1	Renfort de battue
3147	8	Support cale de vitrage
3151	2 ou 3	Paumelle
3160	4	Défecteur
3185	1 si H > 1200	Verrouillage supplémentaire
3255	1	Crémone réversible
3324	1	Fermeture à embouts
3330	8	Equerre à sertir-goupiller
3333	2	Ensemble embouts
3334	2	Bouchon pour meneau
3336	4	Equerre de maintien
VE006	4	Vis à bout pilote ø4,2 x 36

JOINTS

Référence	Qté	Désignation
JF012	2L+2H	Joint intérieur
2920	7L+	Joint multifonction
	6H1+2H2	
3329	1L	Joint cache rainure

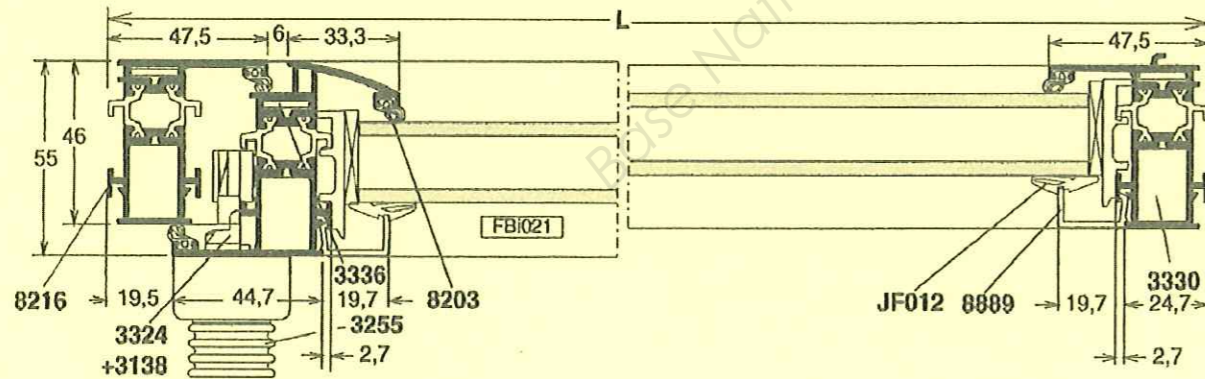
Débit du vitrage ouvrant

L - 145 H1 - 142

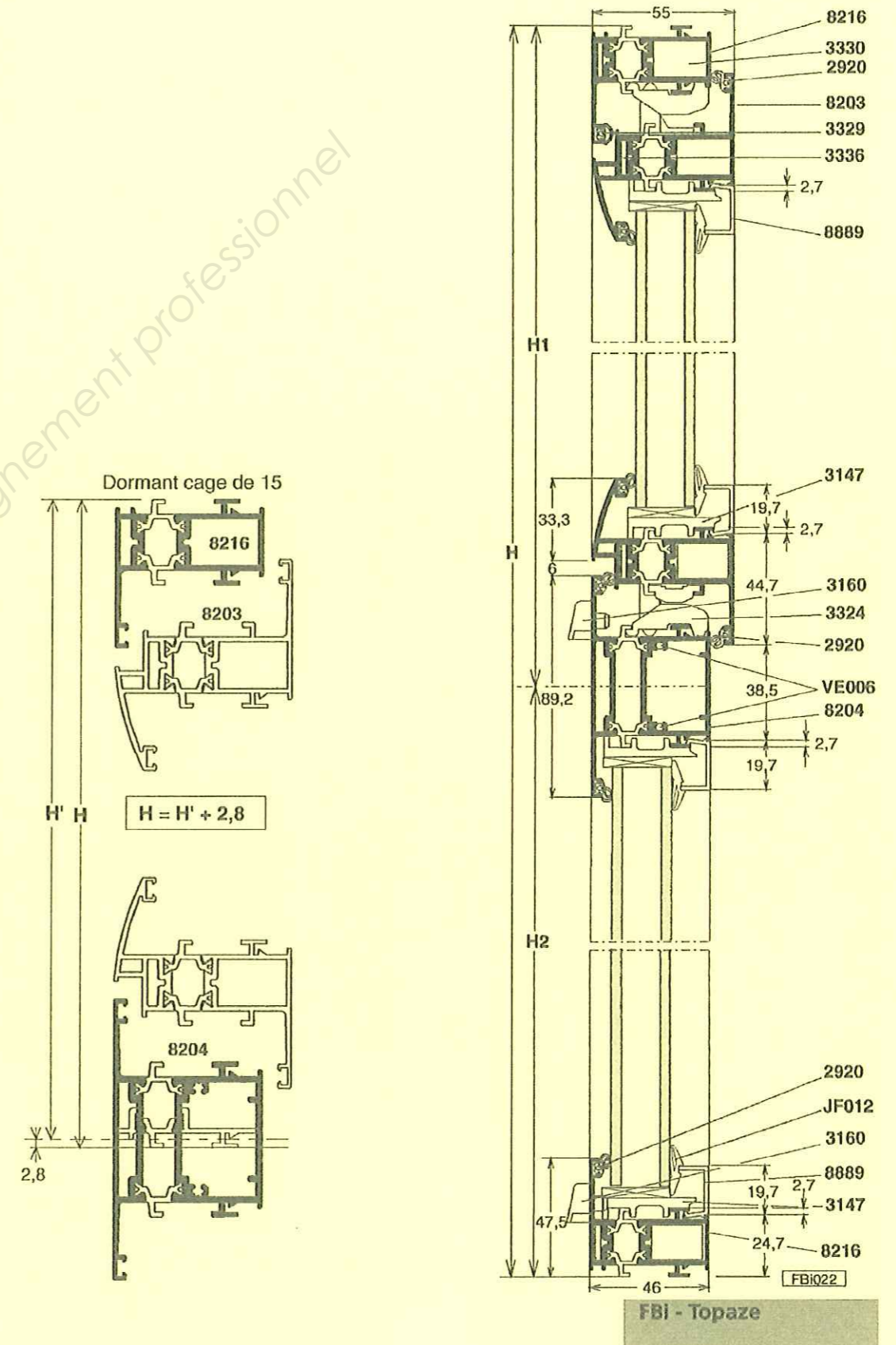
Débit du vitrage fixe

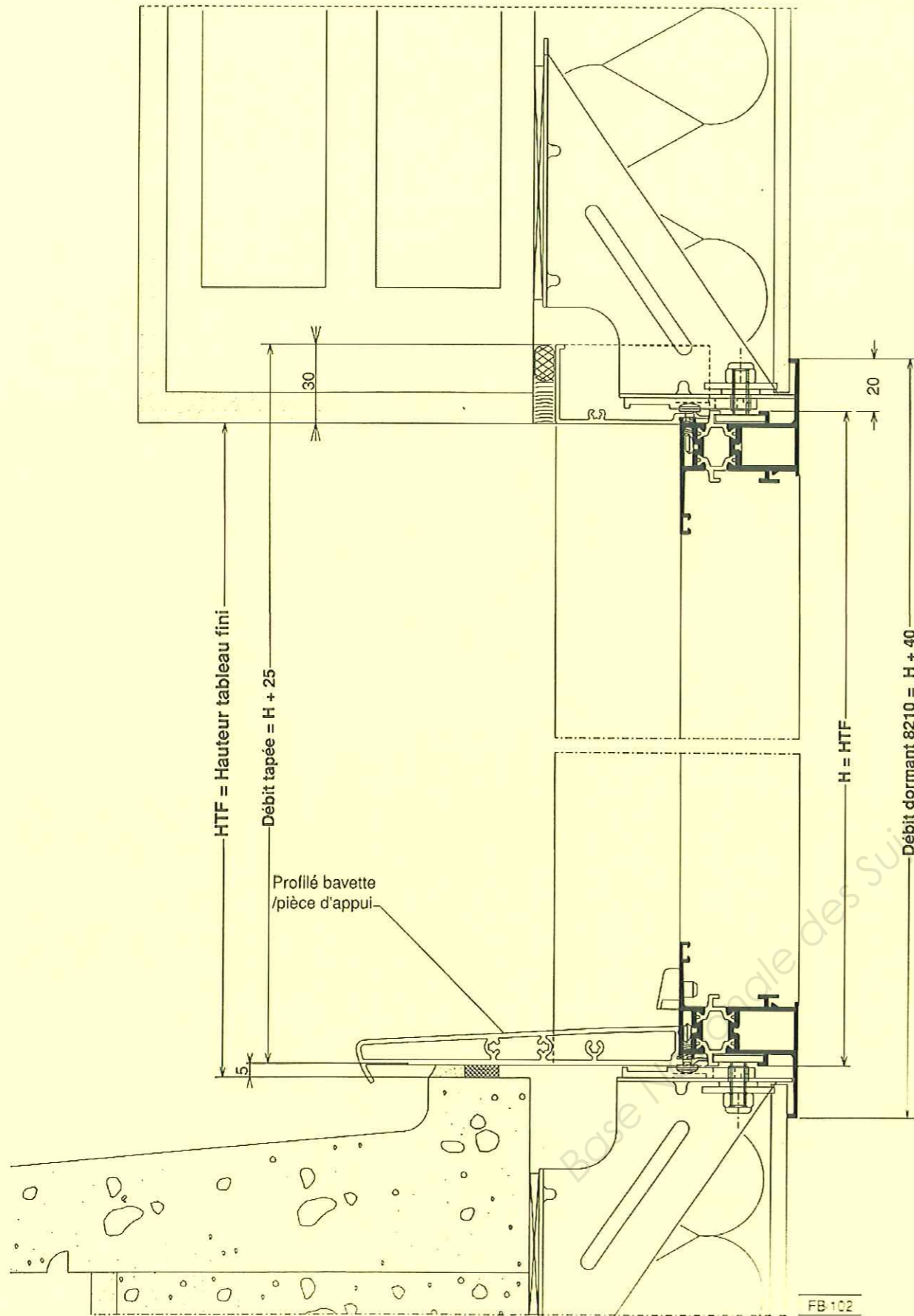
L - 67 H2 - 63

Coupe horizontale échelle 1/2



Coupe verticale échelle 1/2





FBI - Topaze

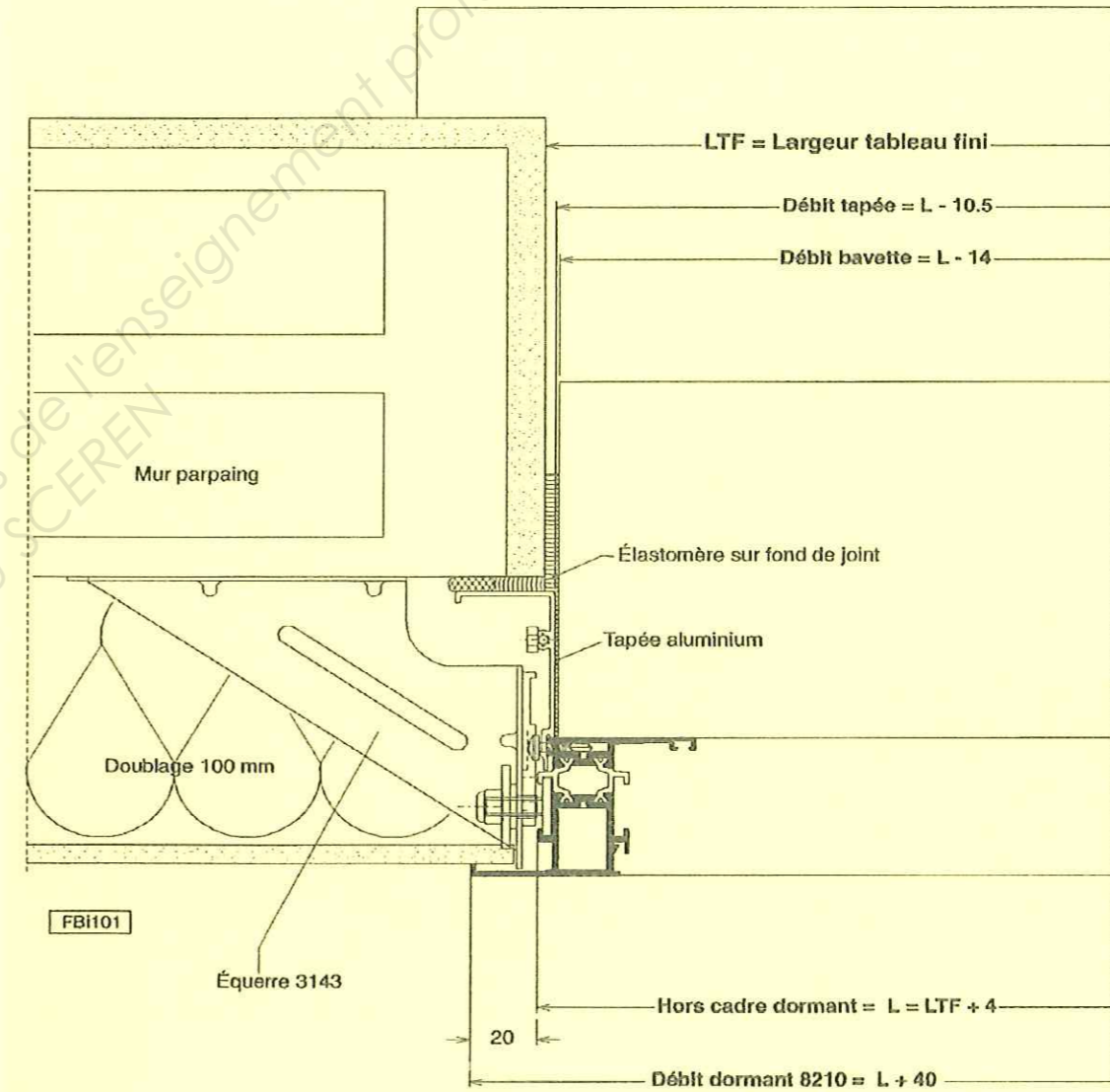
Châssis à frappe à rupture de pont thermique - Châssis à frappe à ruptur

Environnement pose FBI

**Dormant précadre reconstitué  
avec pièce d'appui monolithique**

TECHNAL

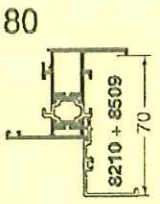
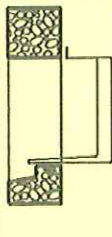
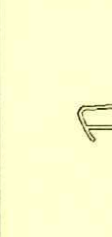
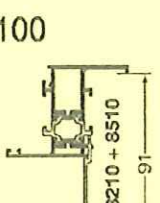
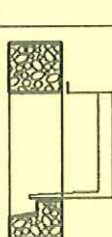

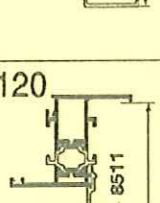
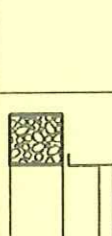
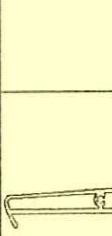
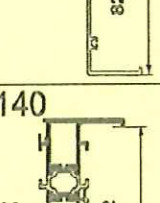
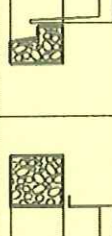

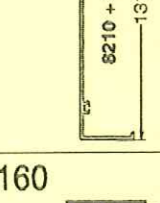
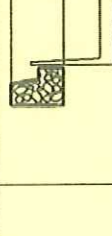
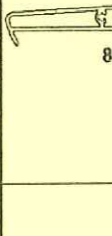
Coupe horizontale échelle 1/2



Environnement pose FBI - FBCi

**Choix des pièces d'appui selon épaisseur du doublage**

TECHNAL

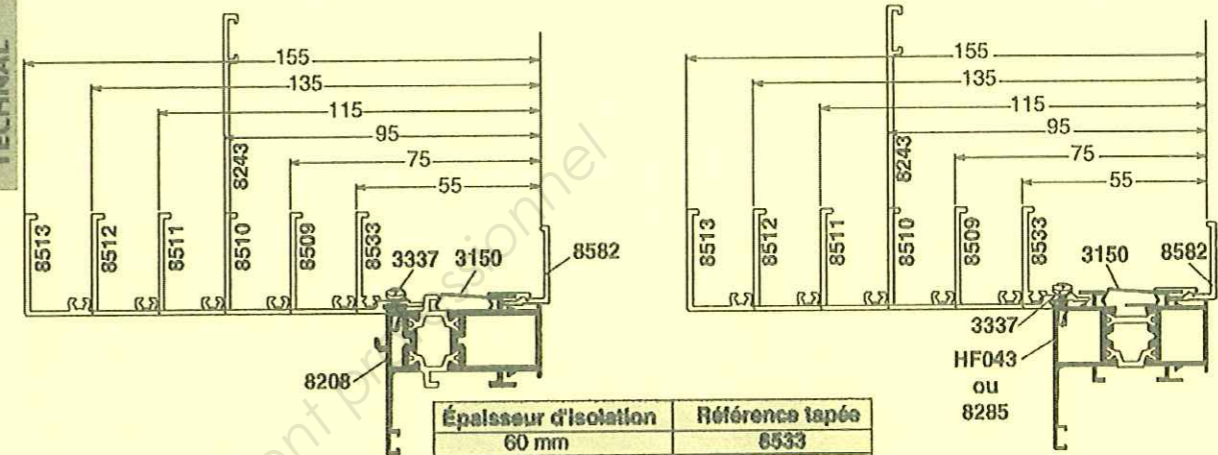
Doublage	Rèlingot aligné	Rèlingot décalé
80 	 8210 + FF162	 8210 + FF162
100 	 8210 + FF162	 8210 + FF162
120 	 8210 + FF163	 8210 + FF163
140 	 8210 + FF163	 8210 + FF163
160 	 8210 + FF164	 8210 + FF164

FBI086

Environnement pose FBI - FBCi

**Tapées de doublage rapportées**

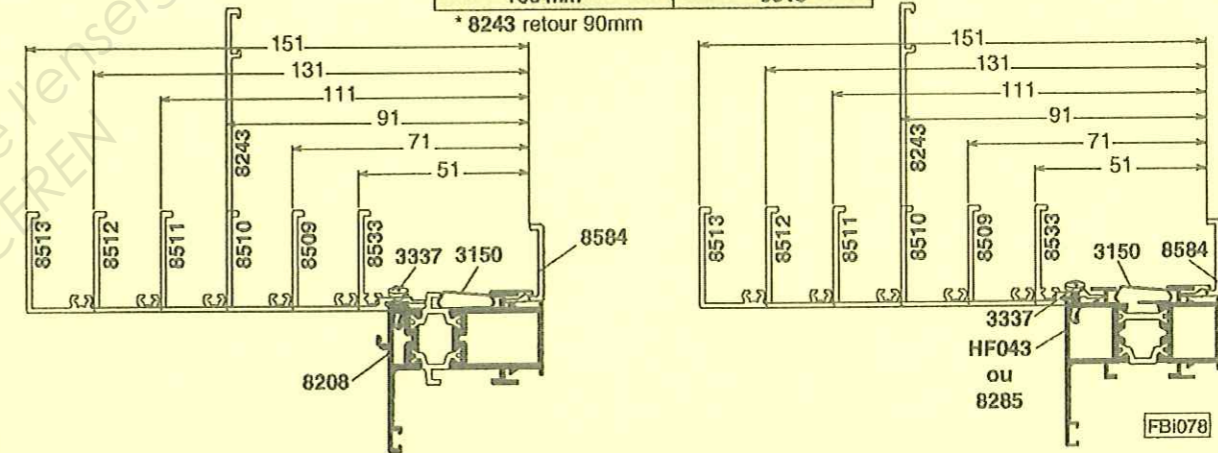
TECHNAL



Épaisseur d'isolation	Référence tapée
60 mm	8533
80 mm	8509
100 mm	8510
100 mm	8243*
120 mm	8511
140 mm	8512
160 mm	8513

Nota : les tapées sont livrées pré-perçées

\* 8243 retour 90mm



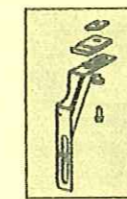
FBI078

**Pattes de fixation**

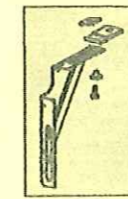
Épaisseur de doublage	Équerre à utiliser
60	3142
80	3142
100	3143
120	3144
140	3143
160	3144



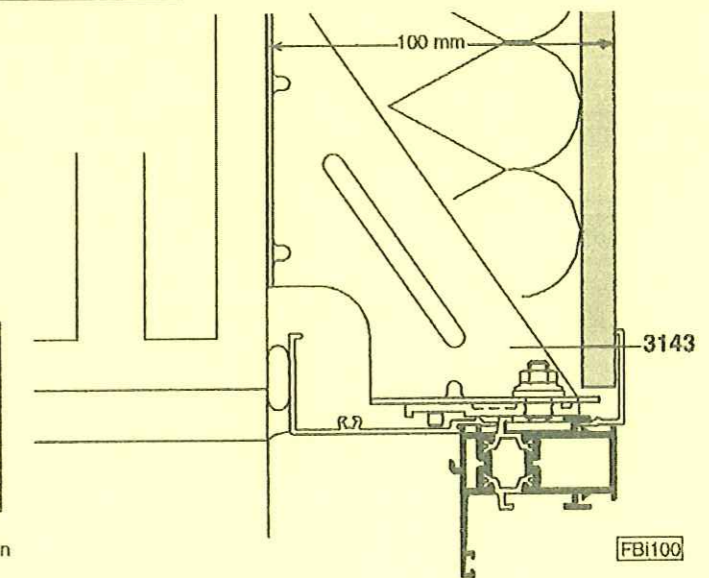
3142  
Équ. de fixation  
60-80



3143  
Équ. de fixation  
100-140



3144  
Équ. de fixation  
120-160

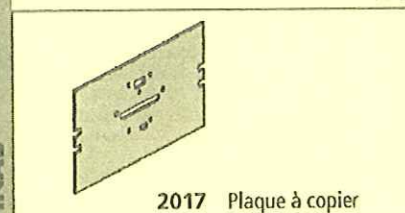


FBI100



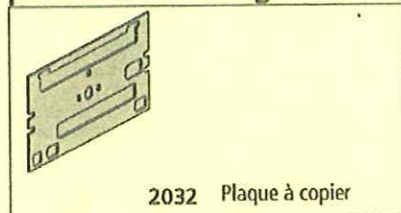
Récapitulatif outillages FBI - FBCi

TECHNAL



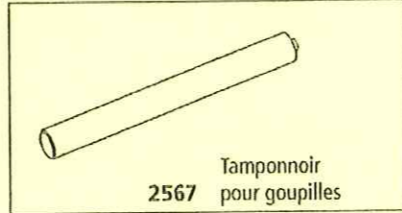
2017 Plaque à copier

Drainage des dormants et des ouvrants  
Usinage pour crémonne ouvrant française et oscillo-battant.  
Usinage pour fermeture 3255 sur ouvrant 8828

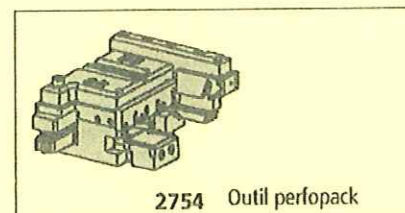


2032 Plaque à copier

Usinages pour serrures 1020 et 1024 sur ouvrant porte-fenêtre 8272.

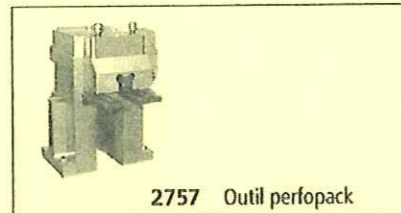


2567 Tamponnoir pour goupilles



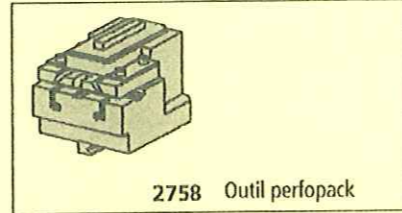
2754 Outil perfopack

Drainage des ouvrants délardage pour passage tige de crémonne 8015, poinçonnage pour équerres à sertir/goupiller 3215 - 3330 - 3331 - 3332 - 3339, équerre de maintien 3344, embouts 3333 - 3355.



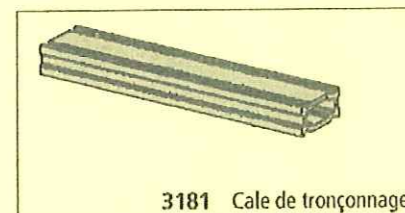
2757 Outil perfopack

Drainage défecteur et rejet d'eau sur dormants. Délardage des ailettes des ouvrants 8828 - 8829 dans le cas d'équerres à sertir. Usinage meneau HF048 pour embout 3148.

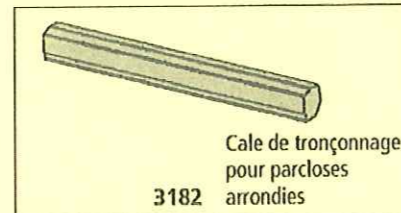


2758 Outil perfopack

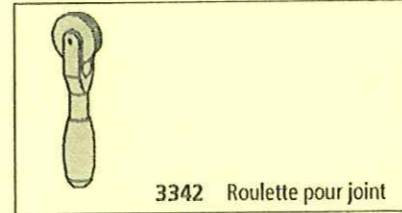
Délardage des extrémités des parclozes droites et arrondies, poinçonnage des tiges de crémonne 8015 en milieu et en extrémité de barre. Poinçonnage des extrémités des parclozes 8681.



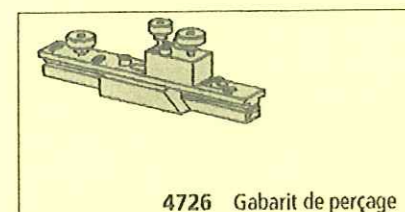
3181 Cale de tronçonnage



3182 Cale de tronçonnage pour parclozes arrondies



3342 Roulette pour joint



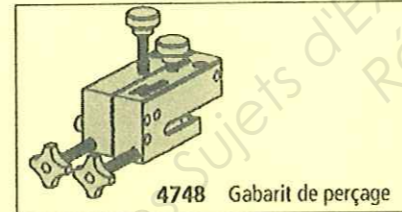
4726 Gabarit de perçage

Usinage pour équerre à sertir/goupiller 3201 sur ouvrants 8828 - 8829 - FF056 - FF057.  
Usinage meneau HF048 pour embout 3148.



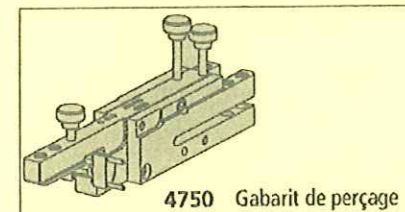
4734 Gabarit de perçage

Usinage pour embout de jonction 3213 sur meneau 8287.  
usinage embout 3226 sur meneaux 8294 - 8298.



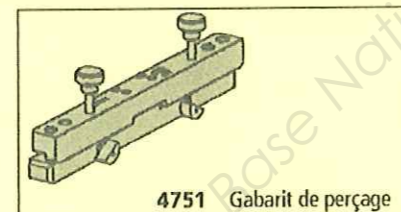
4748 Gabarit de perçage

Usinage pour équerre à sertir/goupiller 3215 sur dormants 8202 - 8285 - 8296 - HF043 - HF044 - HF049 - HF050 et ouvrant HF046.



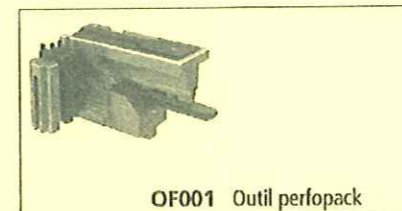
4750 Gabarit de perçage

Usinage équerre à angle variable 3247 sur dormants 8202 - 8285 - 8296 et meneau 8287.  
Usinage équerre à angle variable 3172 sur ouvrants 8828 - 8829.



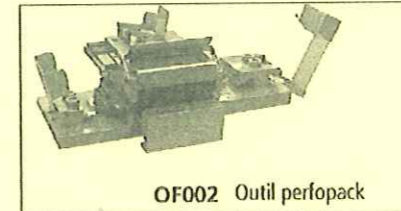
4751 Gabarit de perçage

Usinage équerre à angle variable 3343 sur dormants 8205-8208-8209-8210-8216- 8225 et ouvrant 8203.  
Usinage équerre à sertir/goupiller 3330 sur dormants 8205-8208-8209-8210-8216- 8225 et ouvrant 8203.



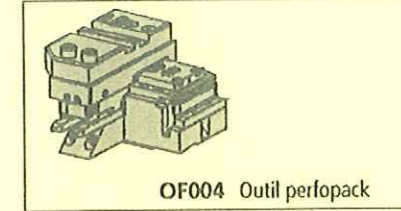
OF001 Outil perfopack

Usinage pour équerre à sertir/goupiller 3201 sur ouvrants 8828 - 8829 - FF056 - FF057.  
Usinage pour équerre à pions EE158 pour profilé inverseur basculant FF043.



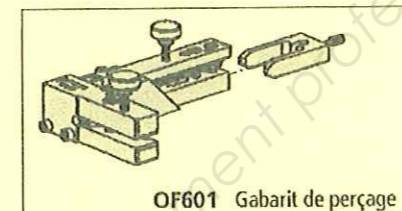
OF002 Outil perfopack

Usinage de la tige de crémonne 8015.



OF004 Outil perfopack

Usinage pour équerre à sertir/goupiller 3215 sur dormants HF043 - HF044 - 8285.  
Drainage dormants 8285 - 8296 et parcloze ouvrant 8816.



OF601 Gabarit de perçage

Usinage pour équerre à pions EE158 sur profilé inverseur basculant FF043.