



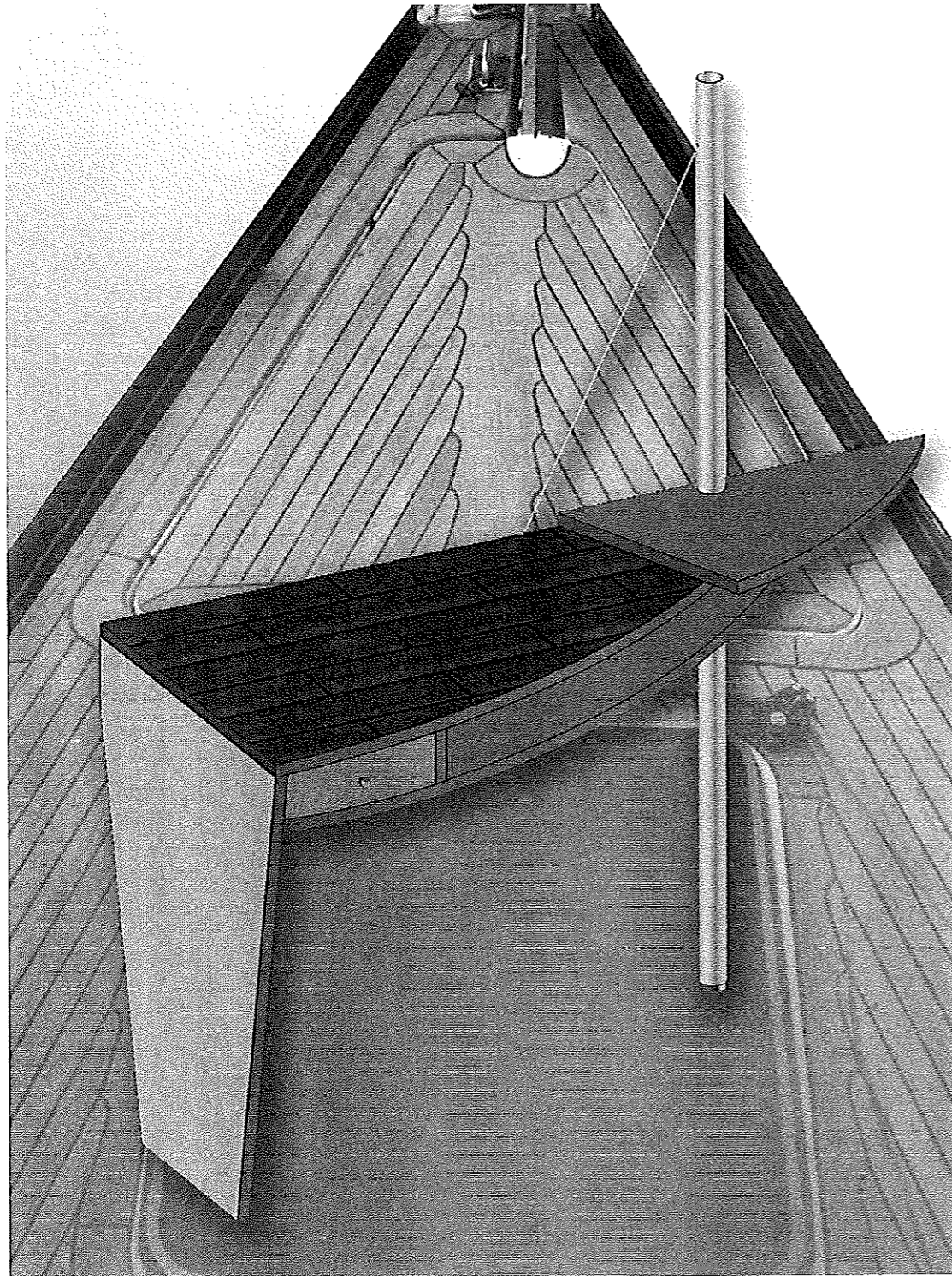
SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Clermont-Ferrand
pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

SESSION 2013

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE
ÉBÉNISTE



EP3
FABRICATION D'UN OUVRAGE
D'ÉBÉNISTE

DOSSIER TECHNIQUE

Sommaire

1. Descriptif.....	2
2. Géométral et plans de coupe (Ech. 1:10)	3
3. Perspective éclatée et repérée.....	4
4. Nomenclature.....	4
5. Dessus (rep. 2) (Ech. 1:3).....	5
6. Tablette (rep. 26) (Ech. 1:2)	6
7. Pied (rep. 1) (Ech. 1:3).....	7
8. Coupe A-A (Ech. 1:1)	8
9. Coupe B-B (Ech. 1:1).....	9
10. Coupe C-C (Ech. 1:1).....	10
11. Courbe Panneaux dessus et dessous (Ech. 1:1).....	13

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE

Code examen : 13EP3

EP3 Fabrication d'un ouvrage

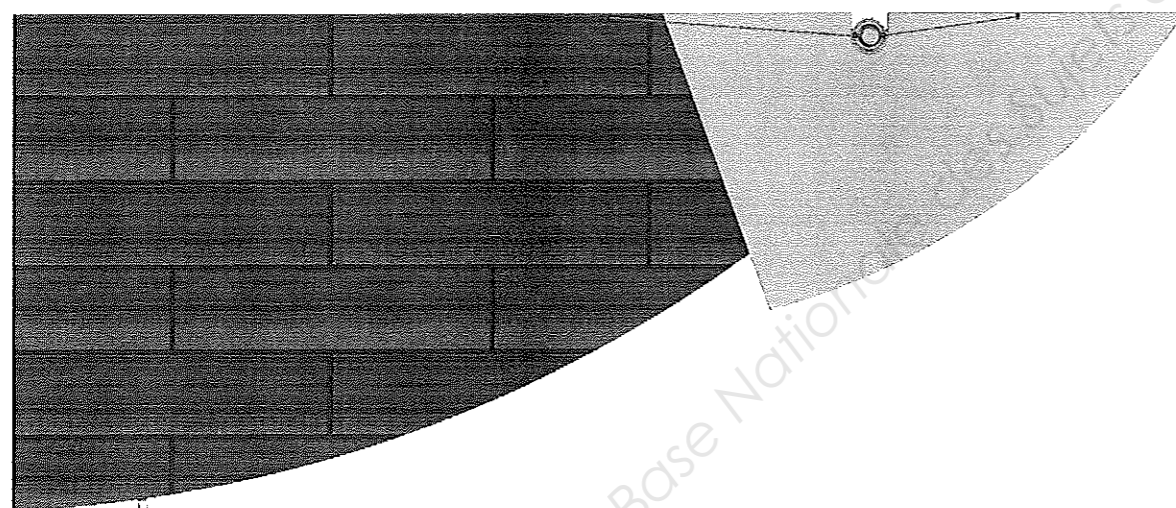
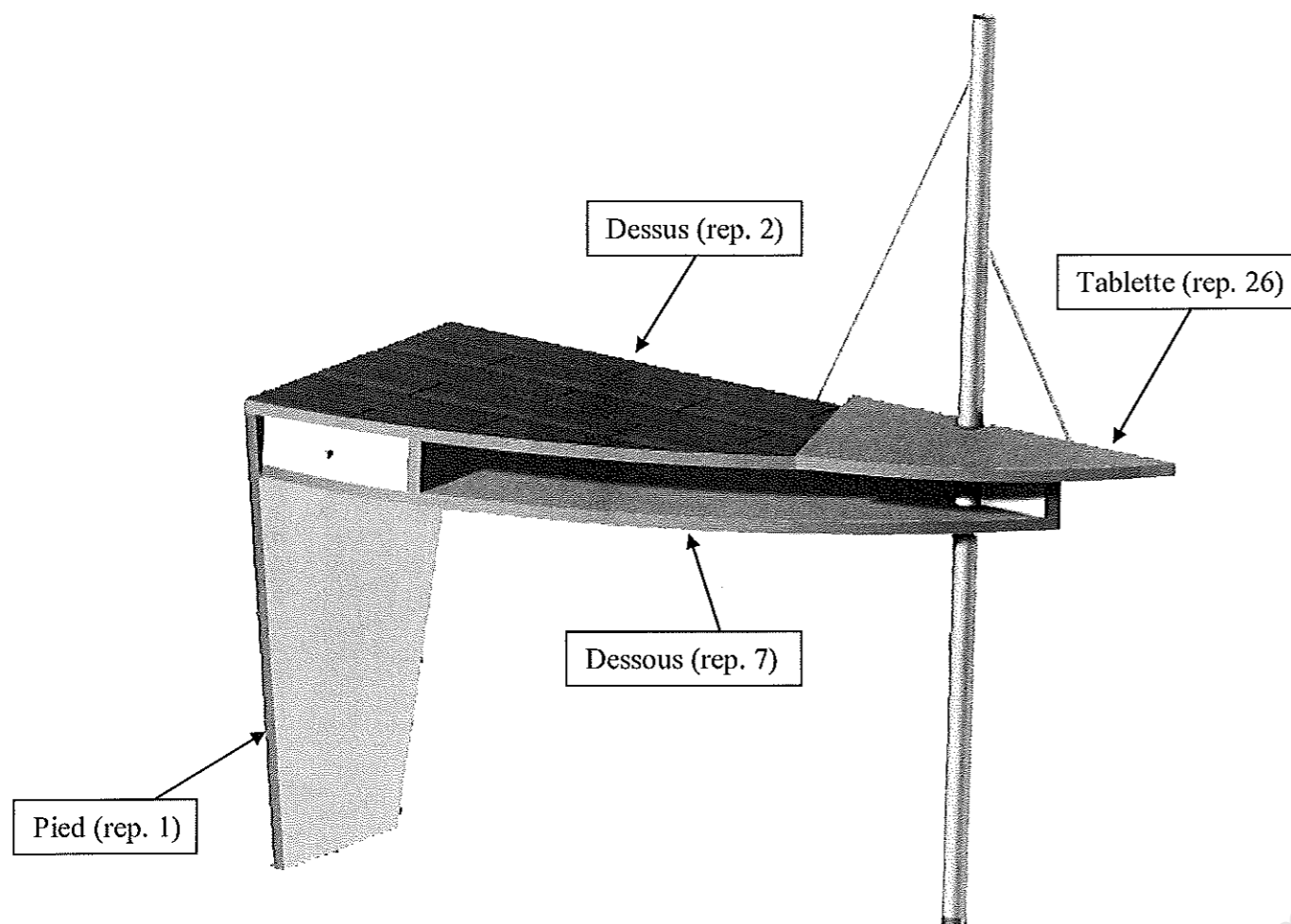
Session 2013

DOSSIER TECHNIQUE

Coefficient : 8

Durée : 21 h00

folios 1 / 13



1. Descriptif

1.1. Situation

Ce petit bureau d'applique, s'inspirant des bateaux à voile, s'intégrera dans une chambre ou un petit salon.

Les câbles, en plus de leur aspect décoratif, permettent d'accrocher des mémos (type post-it) avec des petites pinces. Une petite lampe d'appoint pourra également être installée en haut du mat.

1.2. L'ensemble

Ce bureau en médium plaqué a des dimensions de L. 1300 x H. 1300 x P. 550 mm et possède un tiroir de L. 500 x lg. 249 x H. 79 mm.

Il est constitué de 3 sous-ensembles :

- Le bâti (rep. 1 à 17)
- Le tiroir (rep. 18 à 24)
- La tablette (rep. 25 à 27)

1.3. Le bâti

Il est constitué de 5 éléments de médium de 19 mm (dont 2 plaqués 2 faces) et d'un mat en aluminium.

Le pied (rep. 1), le dessus (rep. 2), le dessous (rep. 7) et la séparation (rep. 9) sont assemblés entre eux avec des lamellos.

Le mat (rep. 11) vient s'insérer dans une encoche réalisée sur le dessus et le dessous du bâti. Il est fixé au bâti par perçage et vissage.

Le pied reçoit, en partie basse, un bouchon en plastique gris (rep. 12) pour protéger le sol.

Les câbles qui relient le mat au bâti (rep. 13 et 14) sont fixés à l'aide de serre-câble (rep. 15).

Le grand câble (rep. 4) est fixé au mat et au dessus.

Le petit câble (rep. 5) est fixé au mat et à la tablette.

1.4. Le tiroir

En chêne, il est assemblé de façon traditionnelle (queues d'aronde). **La façade (rep. 18) est chantournée pour suivre la courbe du dessous (rep. 7).** En position fermée, le tiroir s'aligne sur la courbe du panneau dessous (folio 9/14).

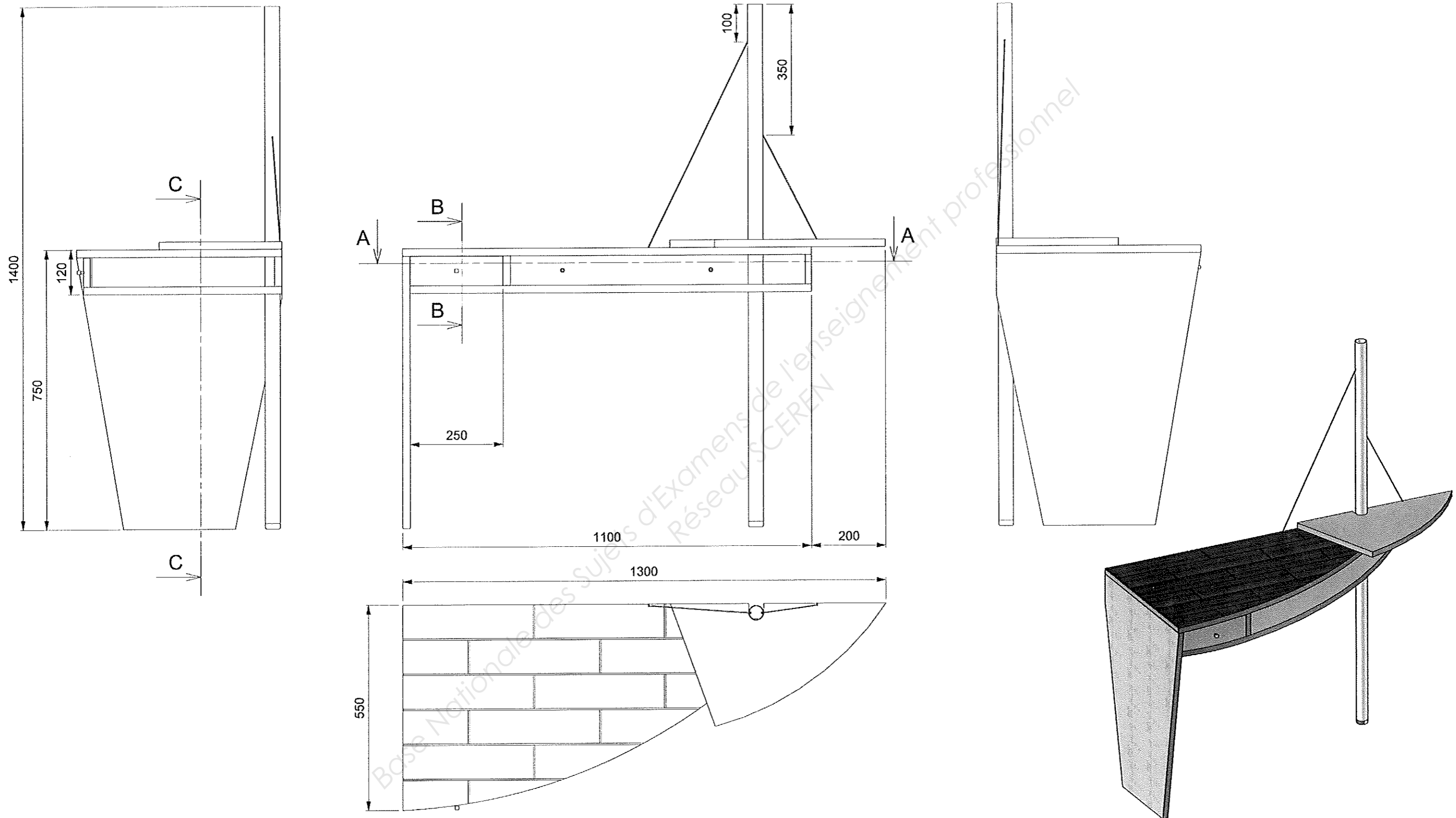
Un bouton (rep. 22) est fixé au centre de la façade à l'aide d'une vis fileté (rep. 23). Pour positionner le bouton correctement (dans l'axe du coulissage et non perpendiculaire à la façade du tiroir), un méplat est réalisé (voir détail A, coupe A-A, folio 9/14).

1.5. La tablette

En médium de 19 mm plaquée deux faces, elle reçoit la même entaille que le dessus et le dessous pour le passage du mat. Elle est vissée au dessus par 3 vis (rep. 17)

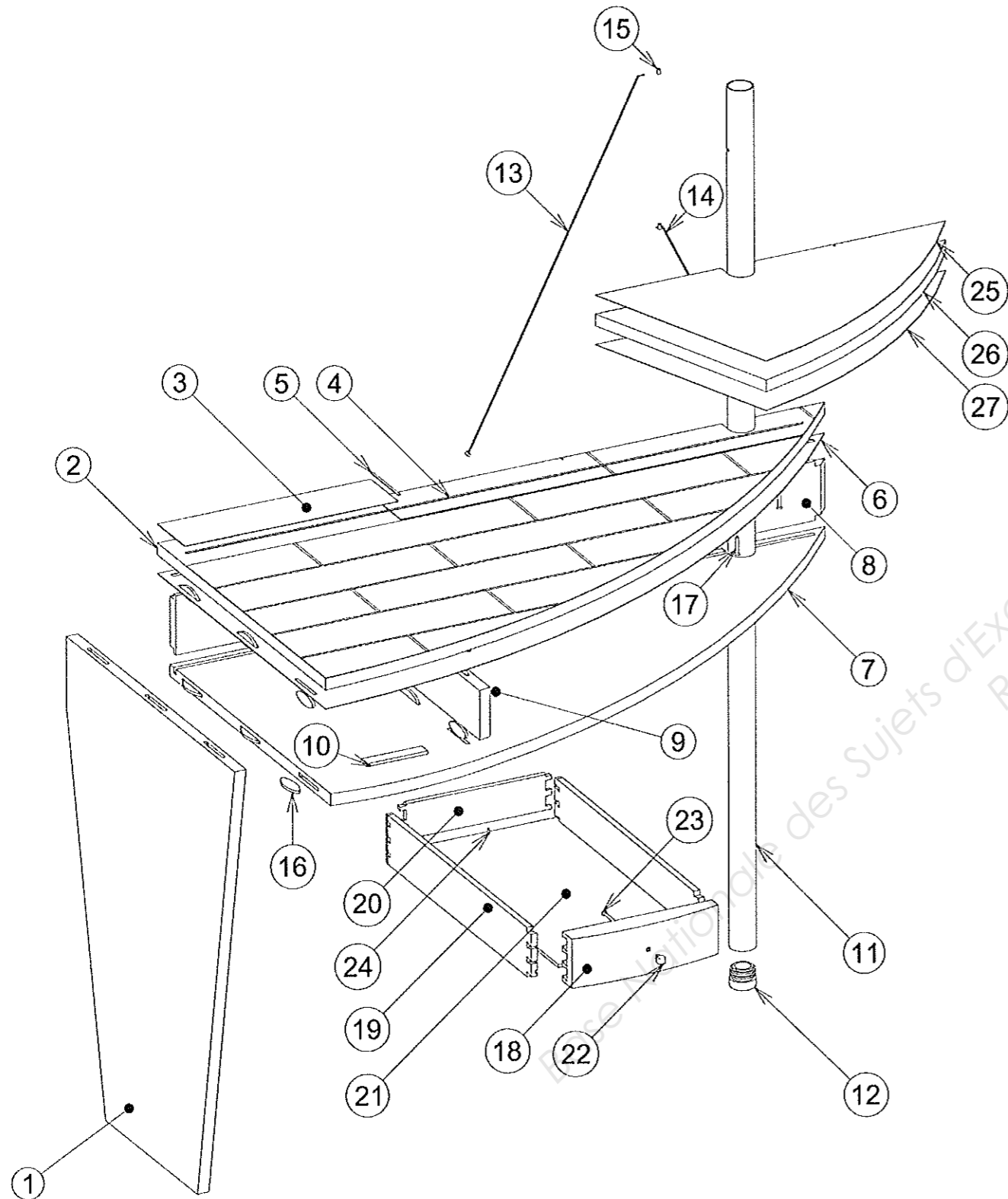
CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE		Code examen : 13EP3	
EP3 Fabrication d'un ouvrage		Session 2013	
DOSSIER TECHNIQUE	Coefficient : 8	Durée : 21 h00	folios 2 / 13

2. Géométral et plans de coupe (Ech. 1:10)



CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE			Code examen : 13EP3
EP3 Fabrication d'un ouvrage		Session 2013	
DOSSIER TECHNIQUE	Coefficient : 8	Durée : 21 h00	folios 3 / 13

3. Perspective éclatée et repérée



4. Nomenclature

27	1	contrebalancement tablette	hêtre	580	329	0,6	
26	1	tablette	médium	580	329	19	
25	1	parement tablette	hêtre	580	329	0,6	
24	1	vis à bois cruciforme Ø3 L16	acier	16	6	6	
23	1	vis fileté TF	acier	40	4	4	
22	1	bouton alu	aluminium	18	10	10	
21	1	fond	contre-plaqué	474	235	5	
20	1	derrière	hêtre	249	59	8	
19	2	côté	hêtre	477	79	10	
18	1	façade	hêtre	249	79	38	
17	5	vis à bois cruciforme Ø4.5 L30	acier	30	4,5	4,5	
16	12	lamello 10	hêtre	53	19	4	
15	4	serre cable	métal	7,5	5	5	
14	1	cable 2	acier	340	2	2	
13	1	cable 1	acier	640	2	2	
12	1	bouchon dia. ext. 40 - dia. int. 36	plastique gris	30	40	40	Hauteur selon fournisseur
11	1	mat dia. ext. 40 - dia. int. 36	aluminium	1400	40	40	
10	1	butée de tiroir	hêtre	100	20	5	
9	1	séparation	médium	494	80	19	
8	1	arrière	médium	1080	96	19	
7	1	dessous	médium	1080	532	19	
6	1	contrebalancement dessus	hêtre	1100	550	0,6	
5	1	petit filet	poirier teinté noir	1000	4	0,9	Longueur cumulée
4	5	grand filet	poirier teinté noir	1000	4	0,9	Longueur cumulée
3	18	lame teck	teck	350	90	0,6	
2	1	dessus	médium	1100	550	19	
1	1	ped	médium	730	550	19	
REP.	NB.	DESIGNATION	MATIERE	LONG.	LARG.	EP.	OBSERVATIONS

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE

Code examen : 13EP3

EP3 Fabrication d'un ouvrage

Session 2013

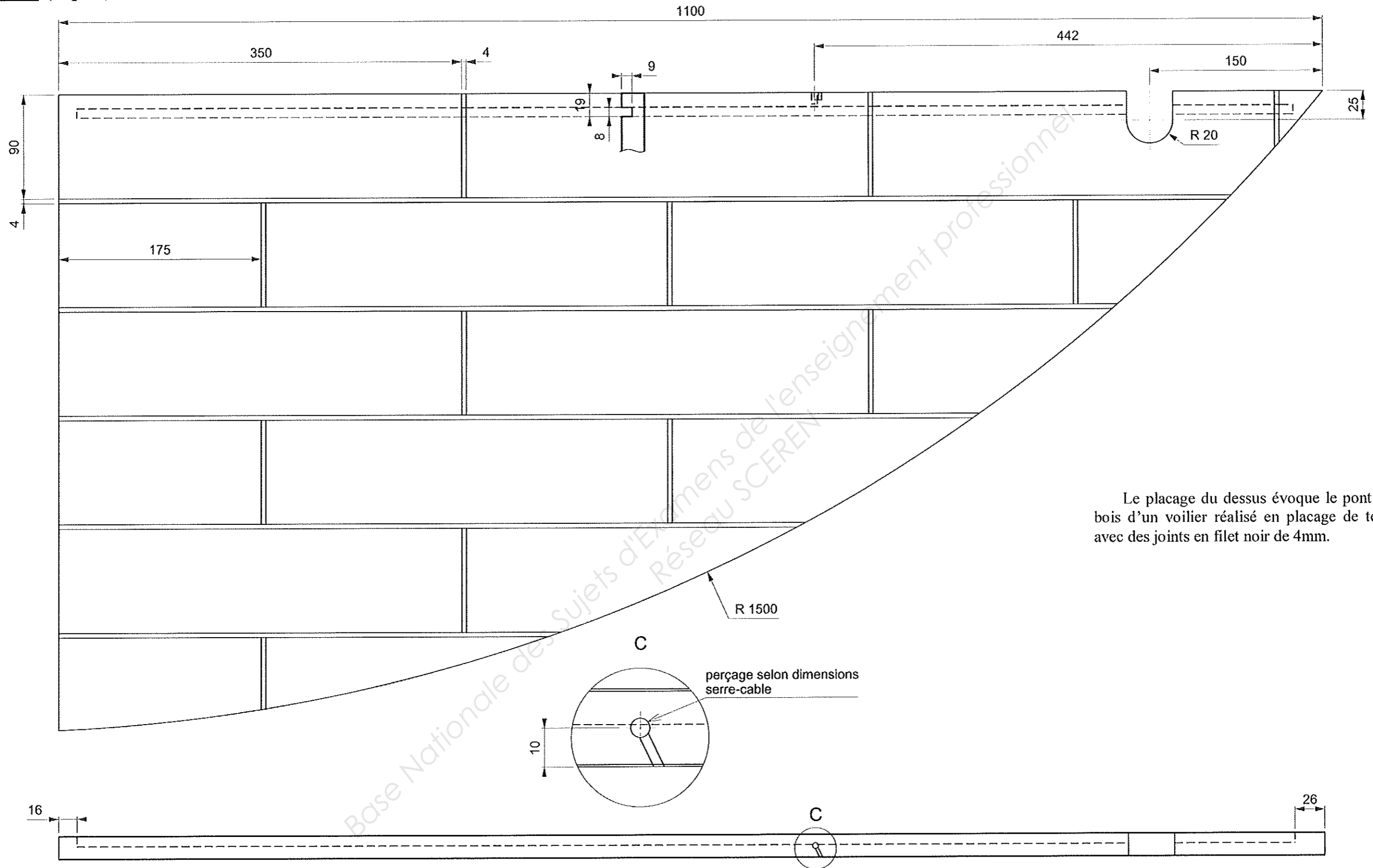
DOSSIER TECHNIQUE

Coefficient : 8

Durée : 21 h00

folios 4 / 13

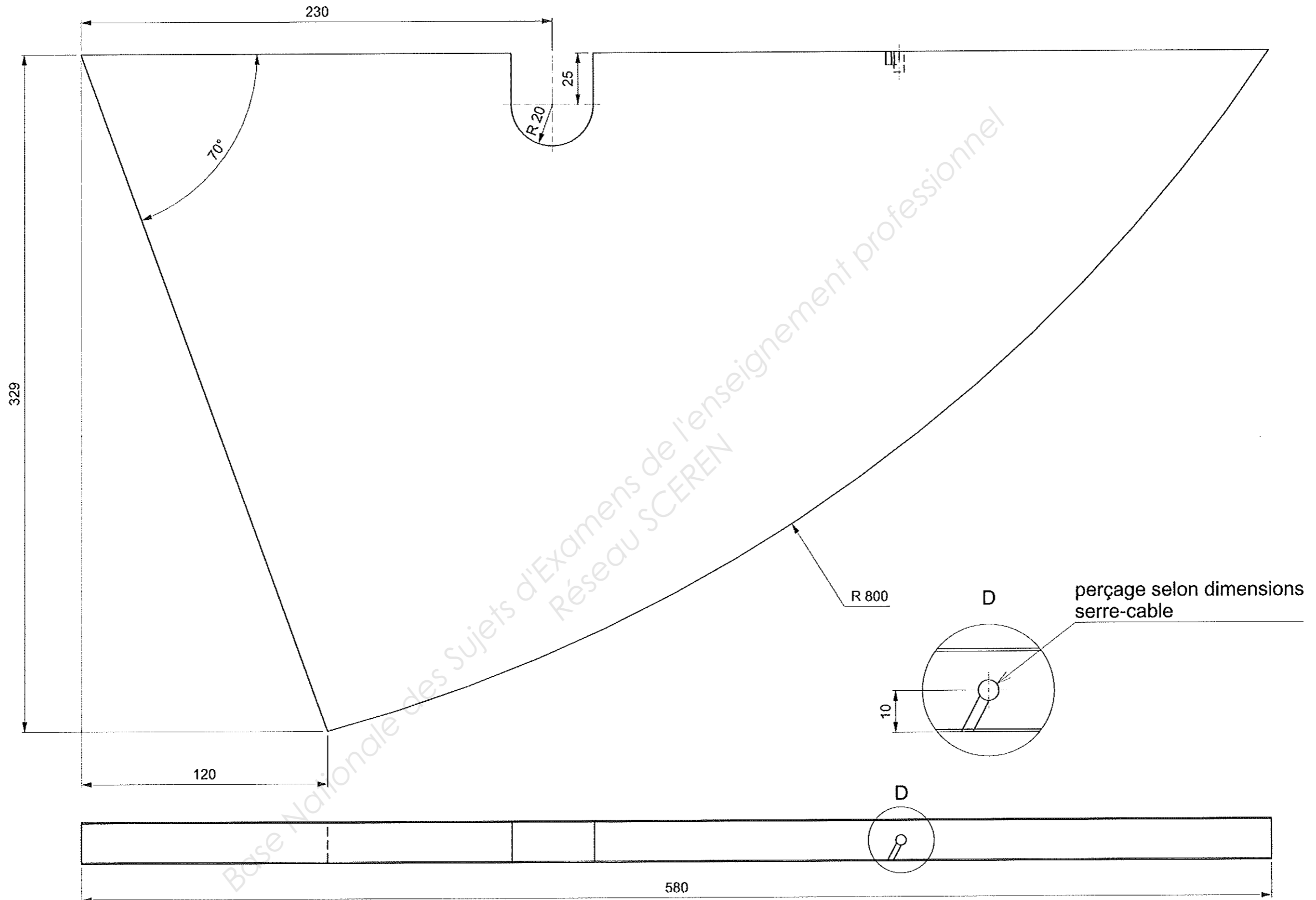
5. Dessus (rep. 2) (Ech. 1:3)



Le placage du dessus évoque le pont en bois d'un voilier réalisé en placage de teck avec des joints en filet noir de 4mm.

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE			Code examen : 13EP3
EP3 Fabrication d'un ouvrage		Session 2013	
DOSSIER TECHNIQUE	Coefficient : 8	Durée : 21 h00	folios 5 / 13

6. Tablette (rep. 26) (Ech. 1:2)



CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE

Code examen : 13EP3

EP3 Fabrication d'un ouvrage

Session 2013

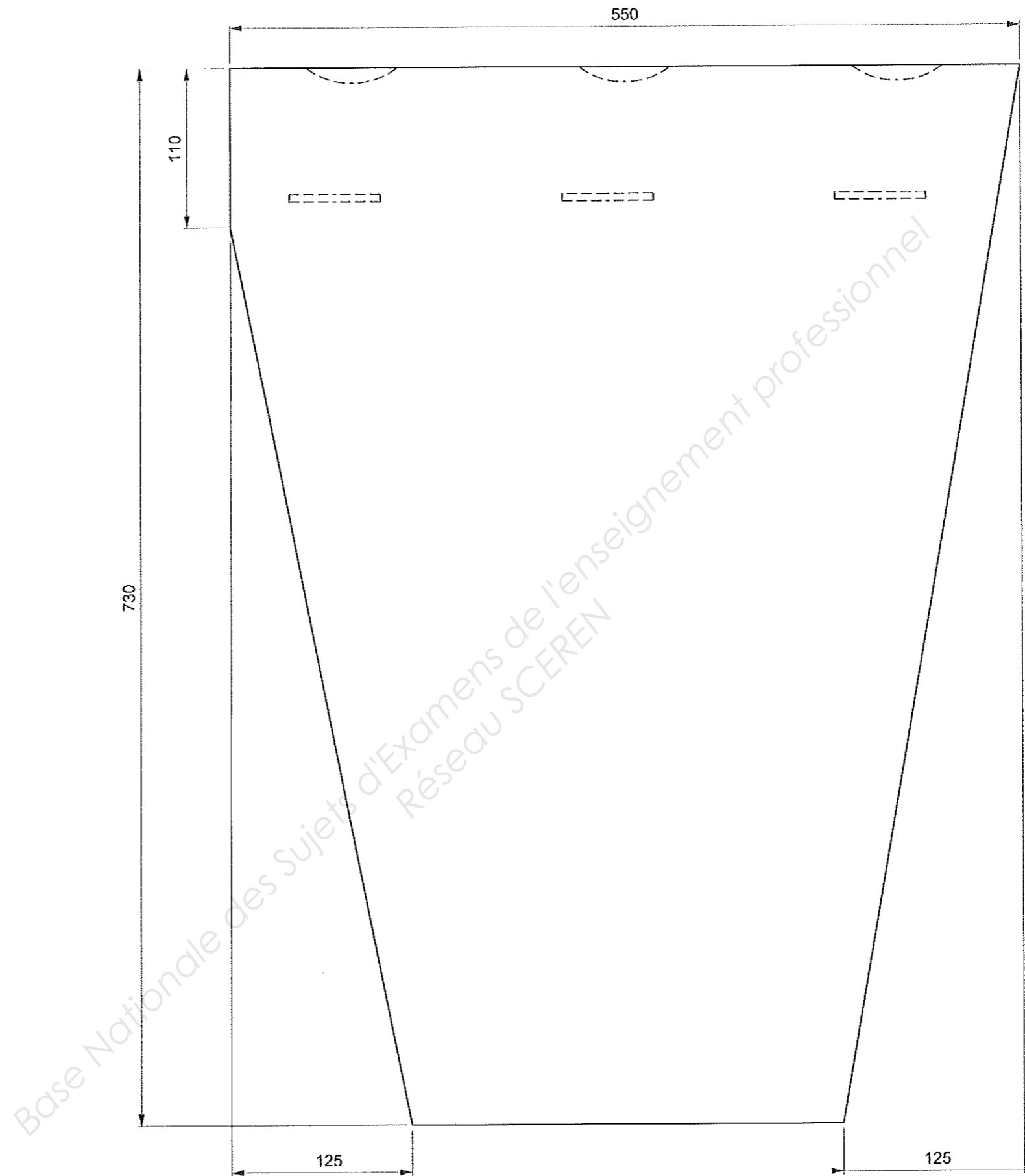
DOSSIER TECHNIQUE

Coefficient : 8

Durée : 21 h00

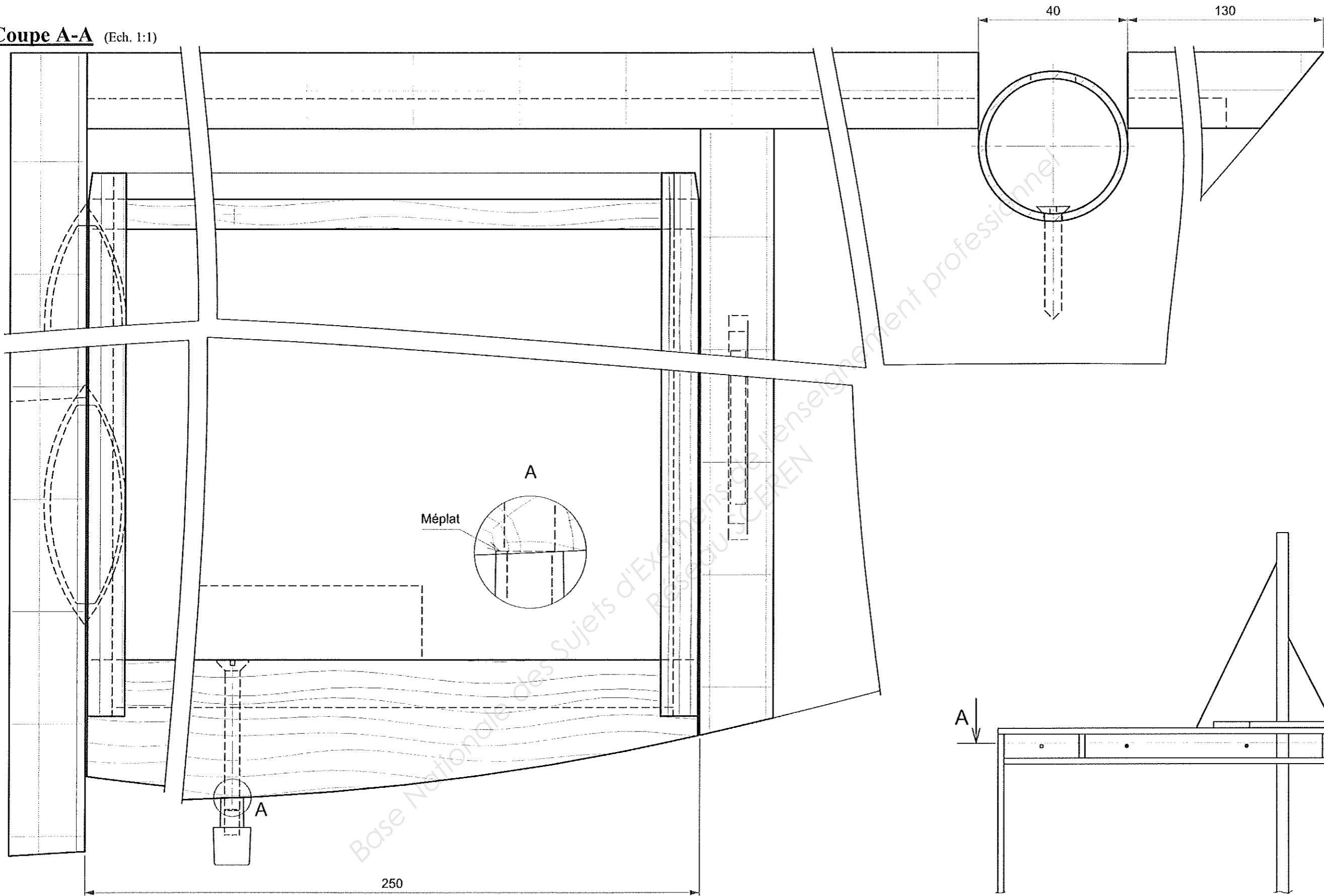
folios 6 / 13

7. **Pied (rep. 1)** (Ech. 1:3)



CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE		Code examen : 13EP3	
EP3 Fabrication d'un ouvrage		Session 2013	
DOSSIER TECHNIQUE	Coefficient : 8	Durée : 21 h00	folios 7 / 13

8. **Coupe A-A** (Ech. 1:1)



CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE

Code examen : 13EP3

EP3 Fabrication d'un ouvrage

Session 2013

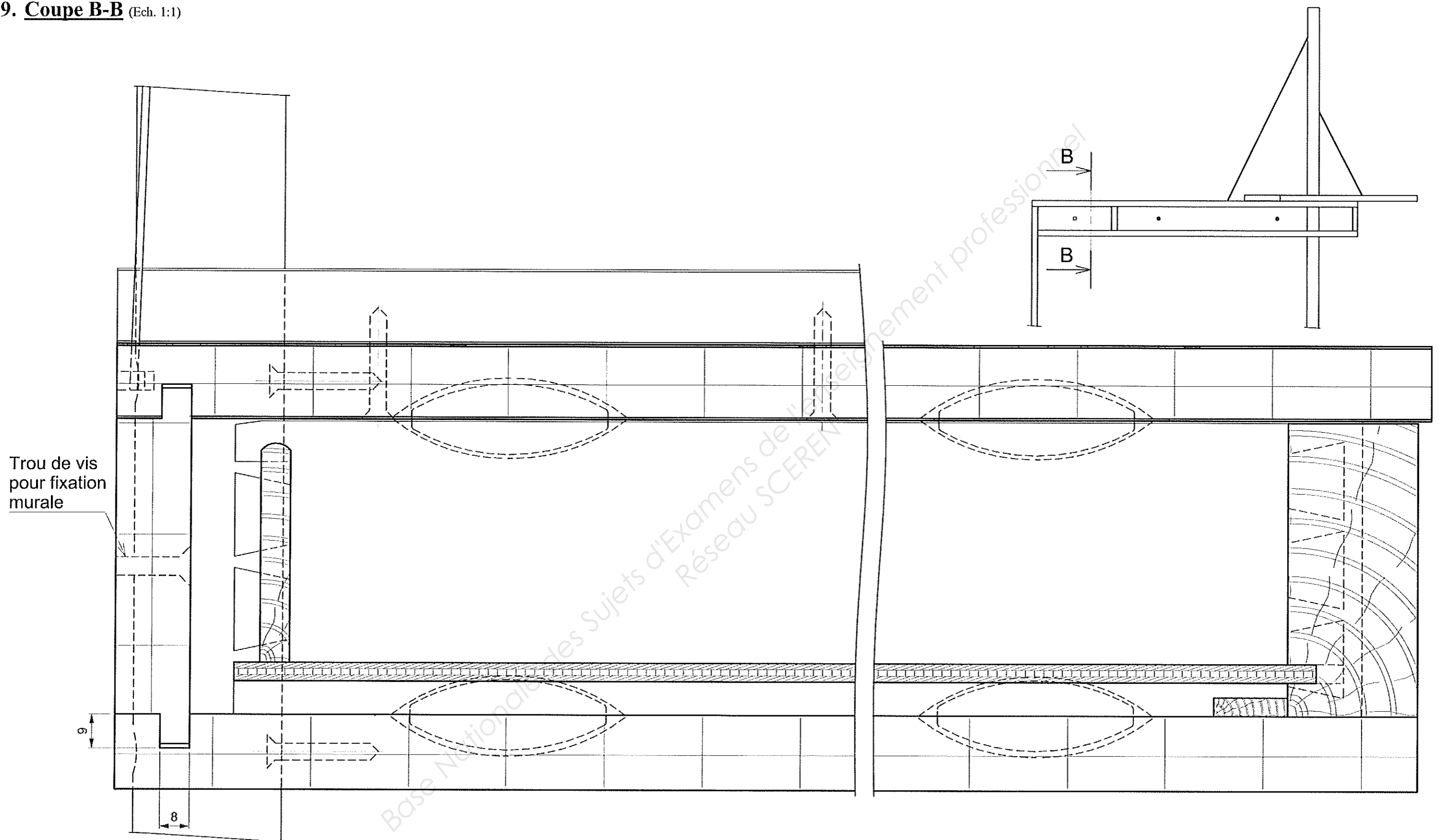
DOSSIER TECHNIQUE

Coefficient : 8

Durée : 21 h00

folios 8 / 13

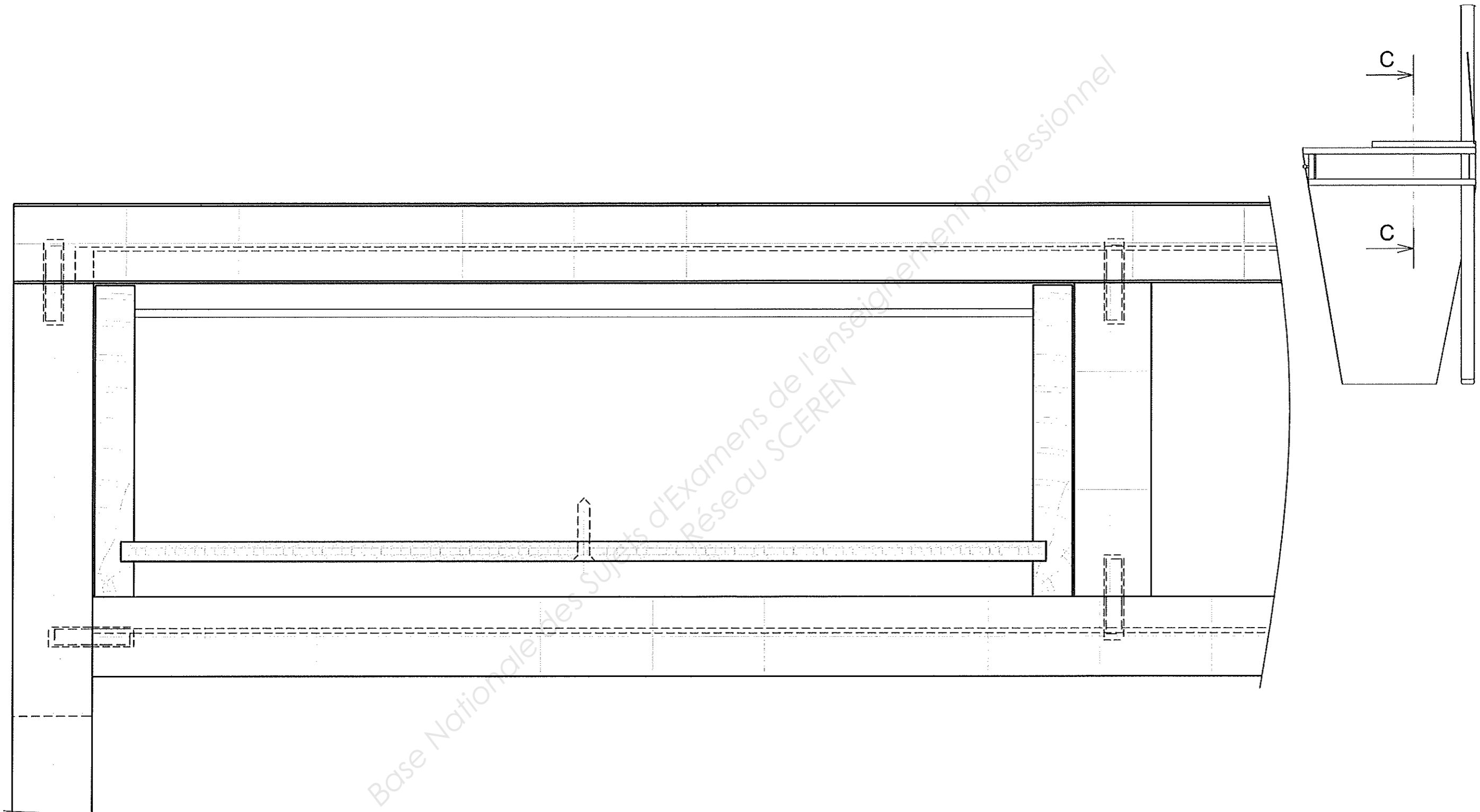
9. **Coupe B-B** (Ech. 1:1)



CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE			Code examen : 13EP3
EP3 Fabrication d'un ouvrage		Session 2013	
DOSSIER TECHNIQUE	Coefficient : 8	Durée : 21 h00	folios 9 / 13

10. Coupe C-C (Ech. 1:1)

10.1. Partie 1



CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE

Code examen : 13EP3

EP3 Fabrication d'un ouvrage

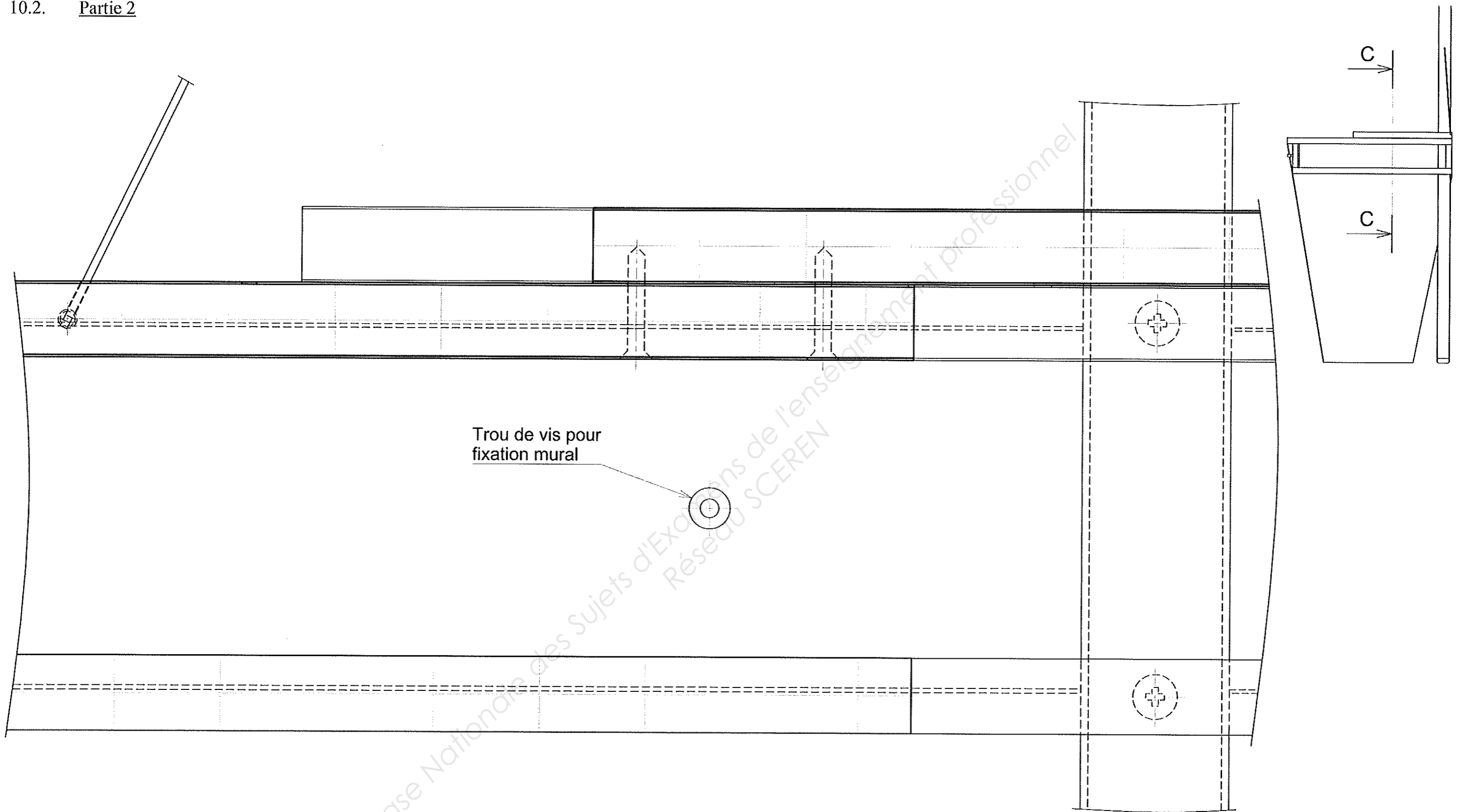
Session 2013

DOSSIER TECHNIQUE

Coefficient : 8

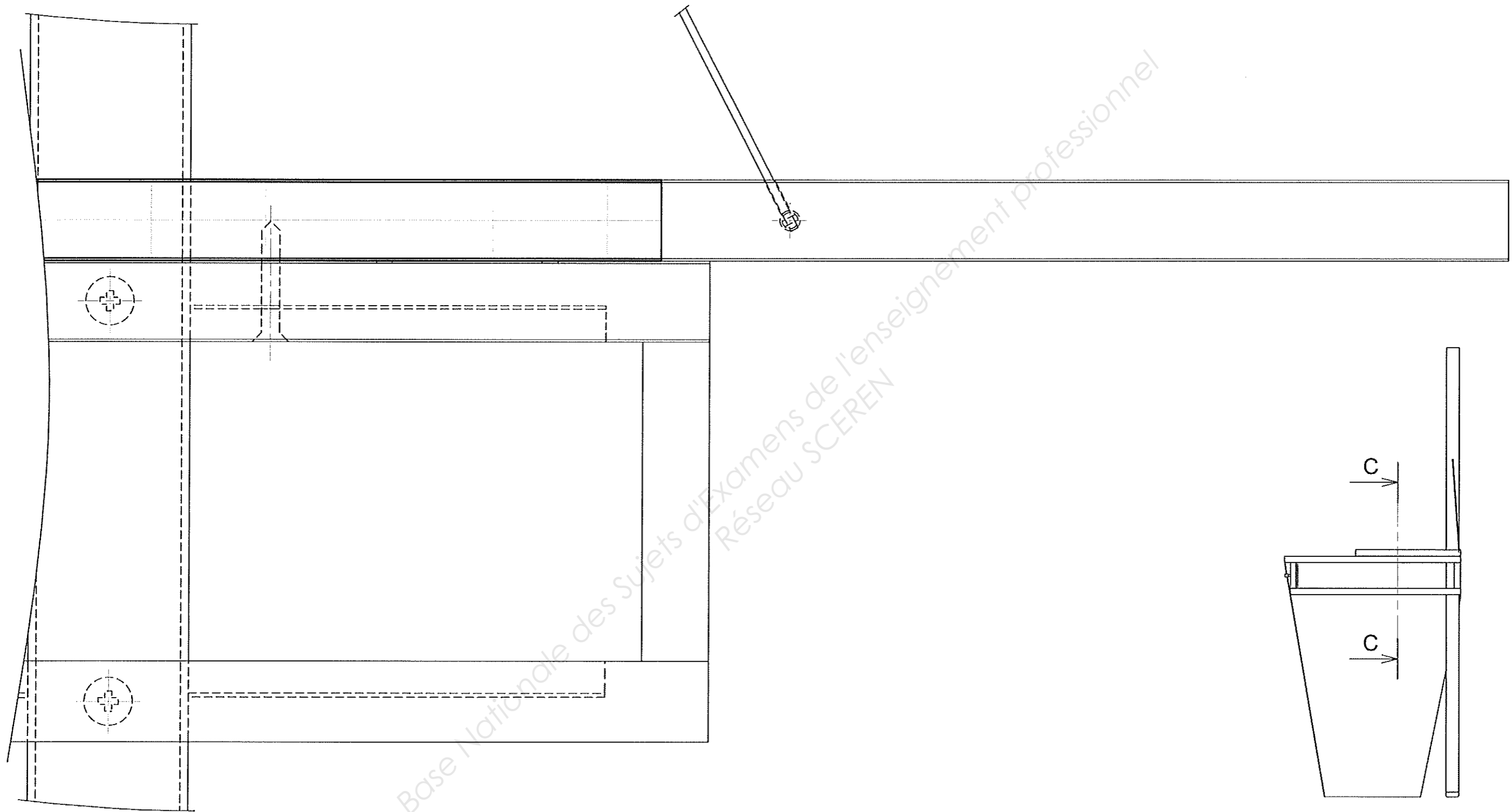
Durée : 21 h00

folios 10 / 13



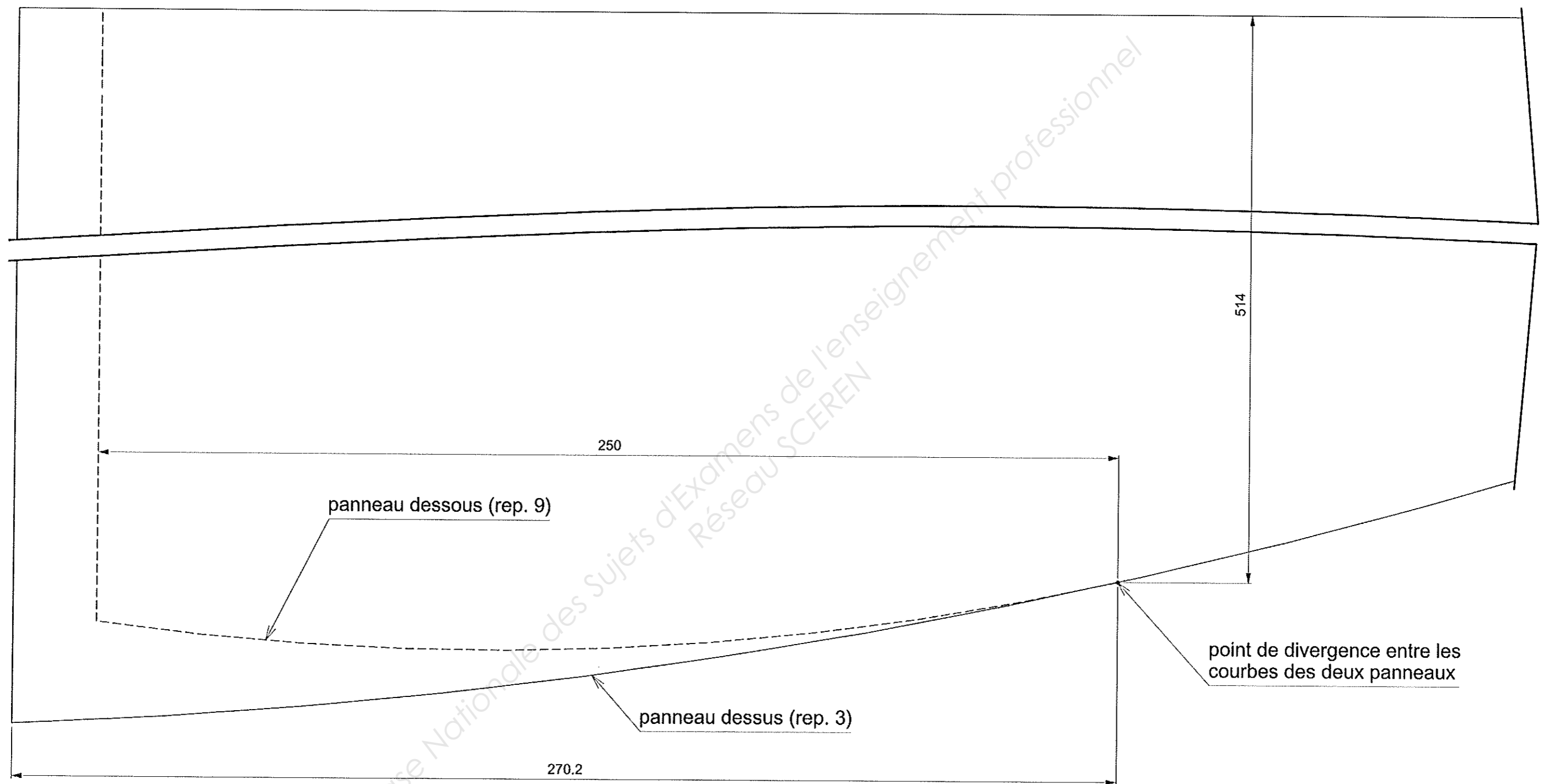
CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE			Code examen : 13EP3
EP3 Fabrication d'un ouvrage		Session 2013	
DOSSIER TECHNIQUE	Coefficient : 8	Durée : 21 h00	folios 11 / 13

10.3. Partie 3



CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE		Code examen : 13EP3	
EP3 Fabrication d'un ouvrage		Session 2013	
DOSSIER TECHNIQUE	Coefficient : 8	Durée : 21 h00	folios 12 / 13

11. Courbe Panneaux dessus et dessous (Ech. 1:1)



CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE			Code examen : 13EP3
EP3 Fabrication d'un ouvrage		Session 2013	
DOSSIER TECHNIQUE	Coefficient : 8	Durée : 21 h00	folios 13 / 13