



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Clermont-Ferrand
pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

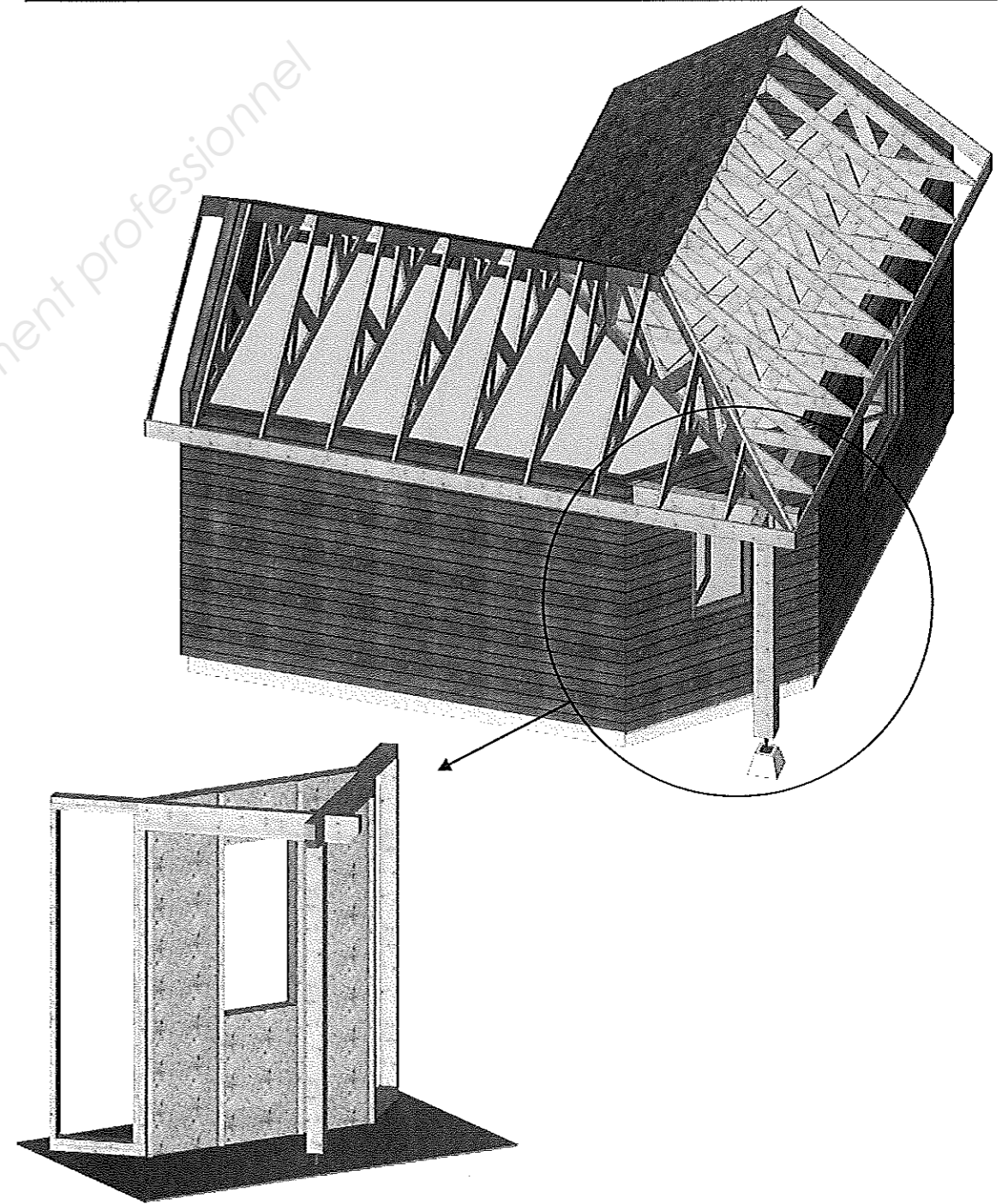
Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

<i>N° de candidat</i>

SOMMAIRE	
Descriptif de l'ouvrage	2/9
Travail demandé	3/9
Plans de l'ouvrage	4/9 à 8/9
Barème de correction	9/9

C.A.P. CONSTRUCTEUR BOIS

DOSSIER SUJET



Sujet national		Session : 2013	Code : EP2	
Examen et spécialité : C.A.P CONSTRUCTEUR BOIS				
Intitulé de l'épreuve : RÉALISATION D'UN OUVRAGE DE CONSTRUCTION BOIS				
Type : SUJET	Date et heure :	Durée : 14 Heures	Coefficient : 8	N° de page / total : 1 / 9

DESCRIPTIF DE L'OUVRAGE

Ensemble :

2 parties composent l'ossature à réaliser :

- Les murs 1, 2 et 3
- Les pannes et le poteau

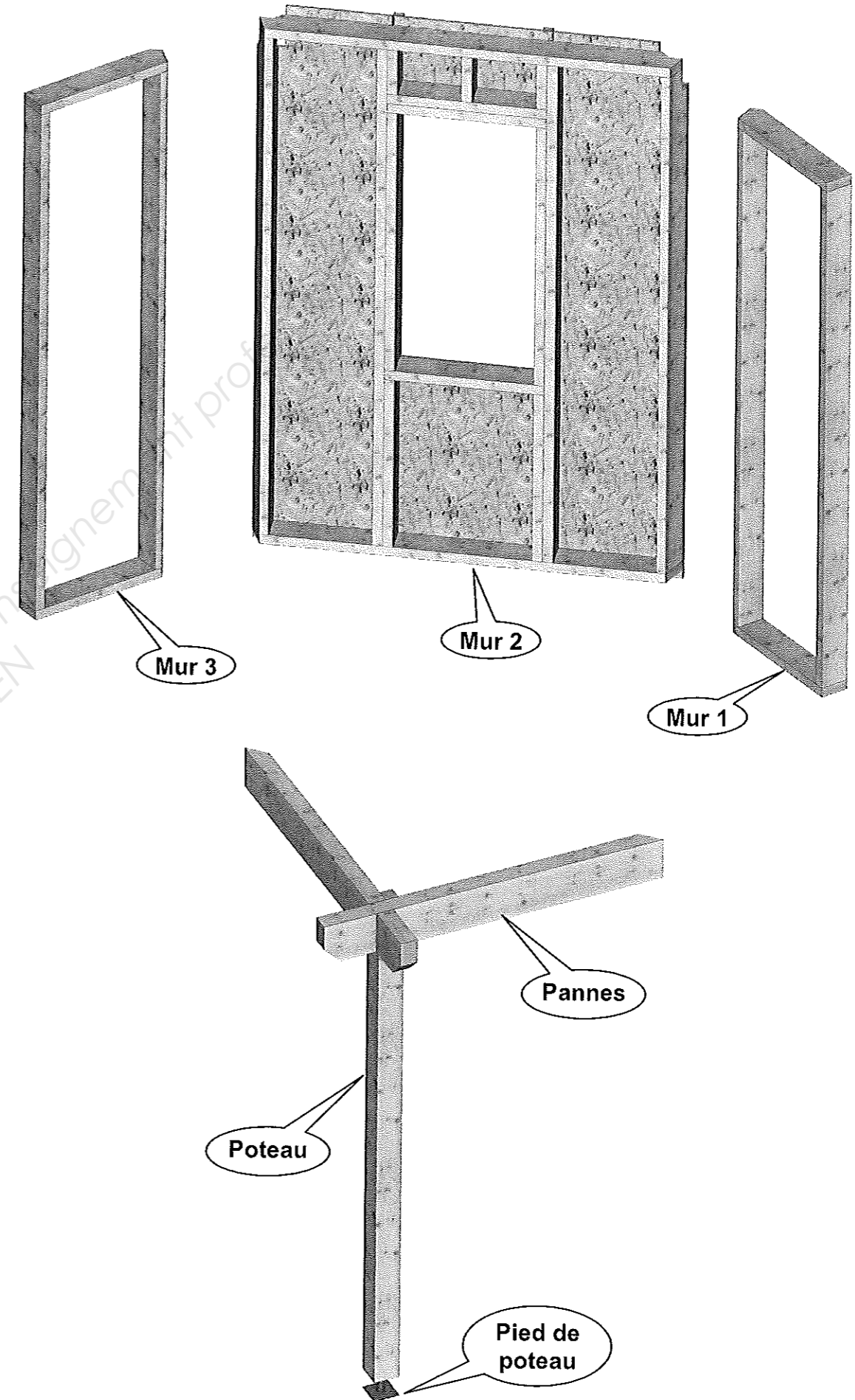
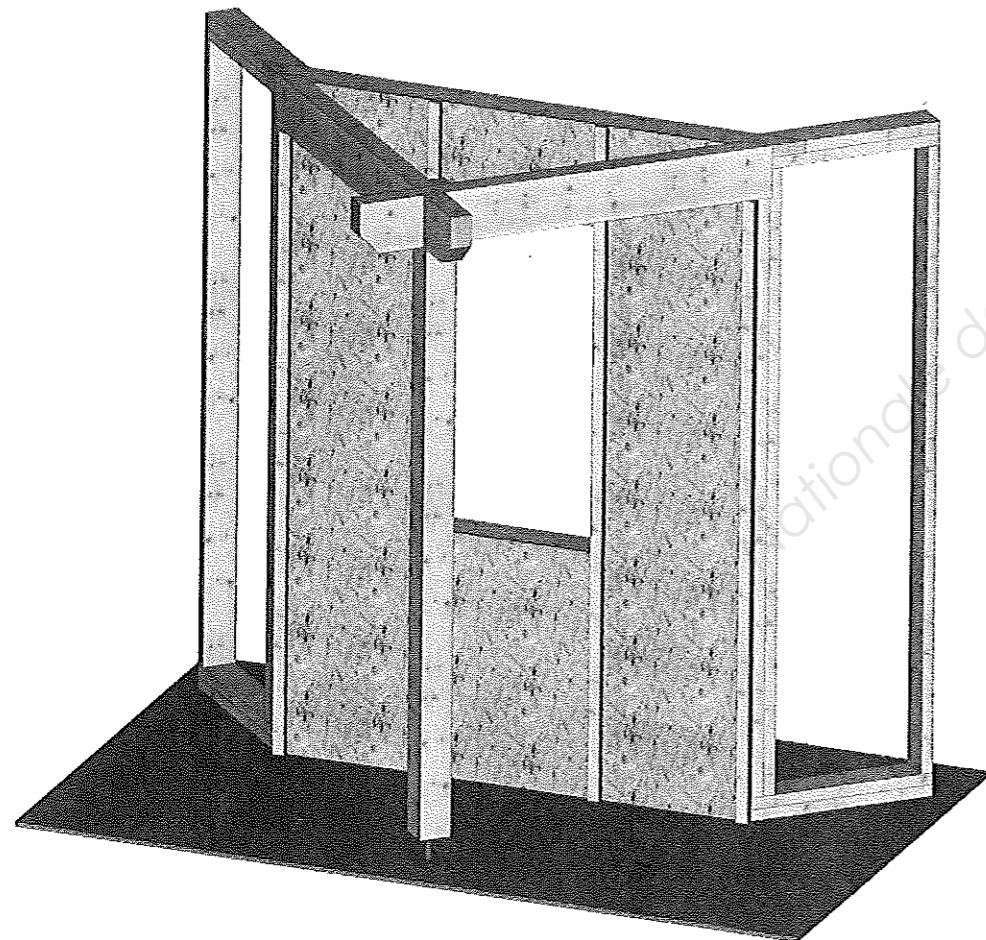
▪ La structure en ossature :


Composée de lisses/traverses et montants, recouverts par un voile travaillant en OSB à l'extérieur.

▪ La structure en massif :

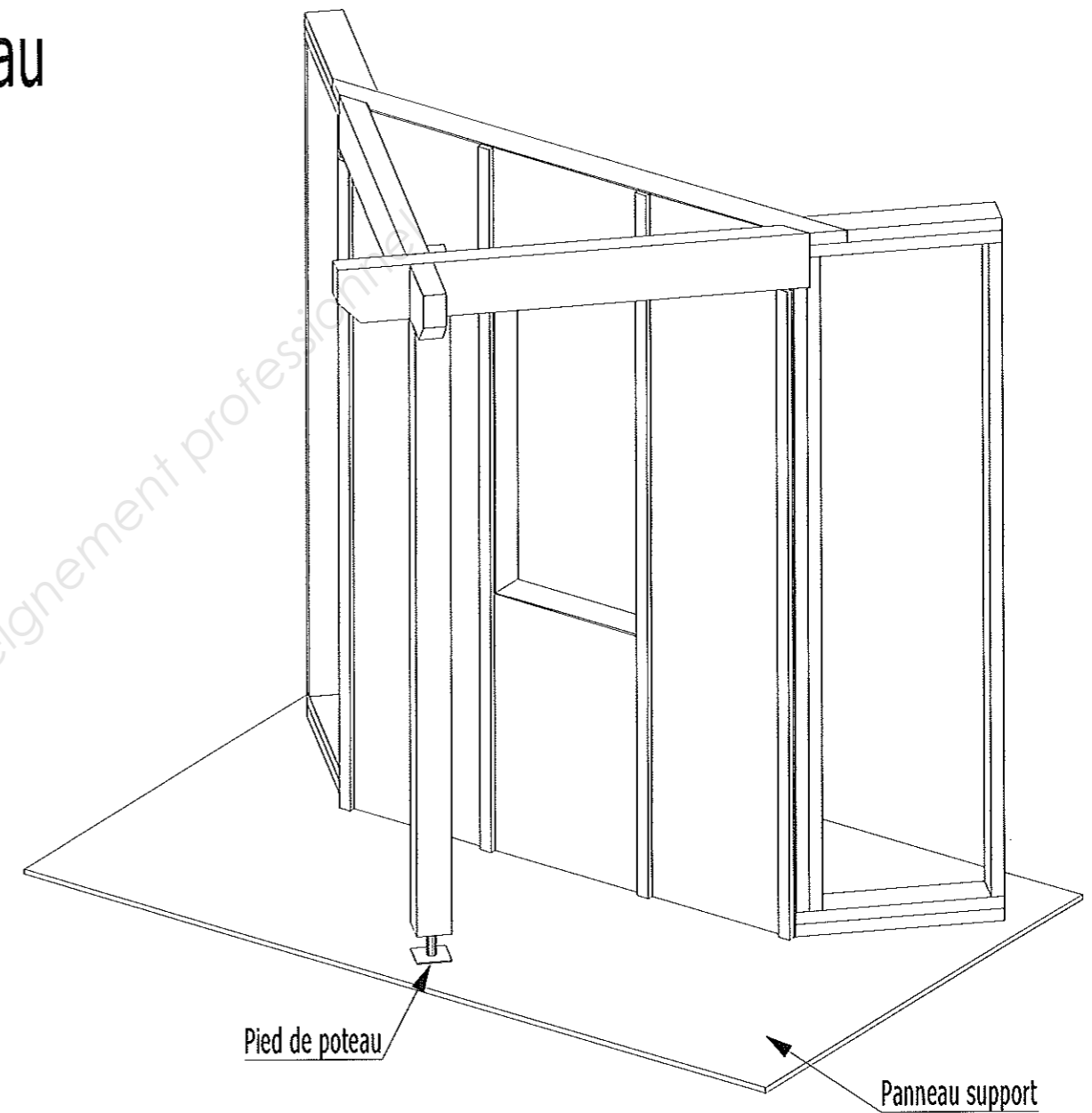
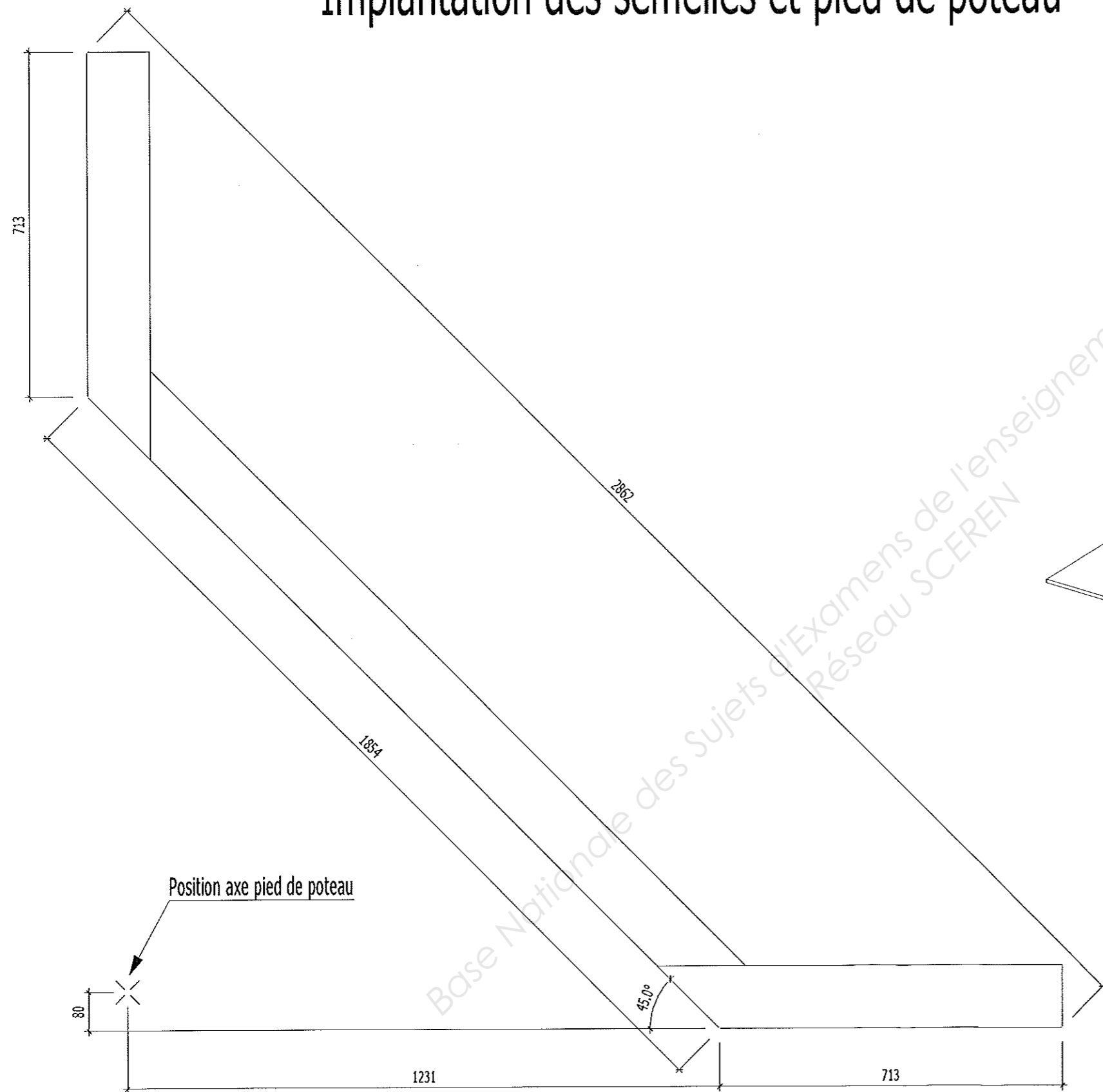
Composée de pannes assemblées à mi-bois reposant sur un poteau.

Un pied de poteau vient faire la liaison avec un panneau support.

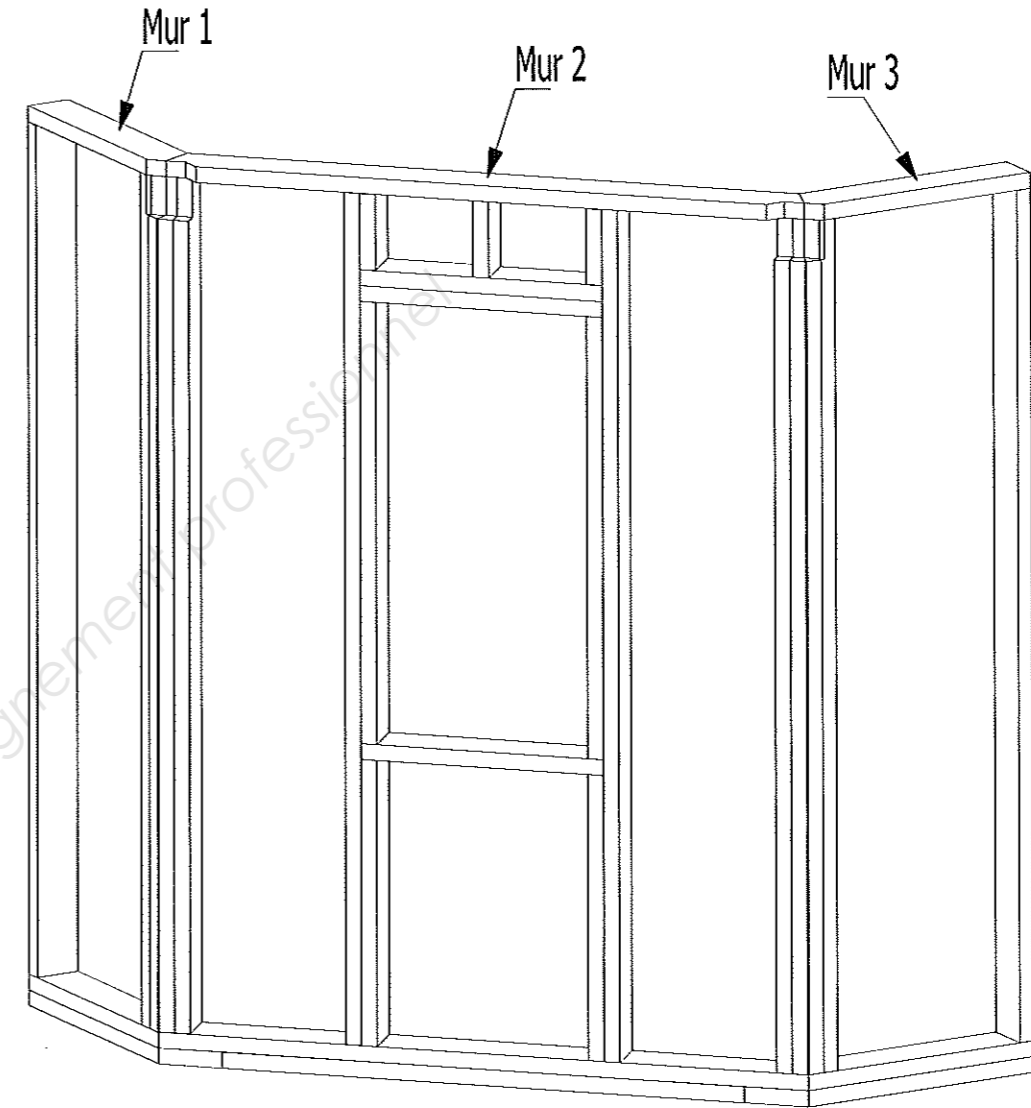


TRAVAIL DEMANDÉ	RESSOURCES	EXIGENCES
SITUATION PROFESSIONNELLE 	FABRICATION ET LEVAGE DE L'OSSATURE	
REALISER LE PRODUIT DEFINI DANS LE DOSSIER	<ul style="list-style-type: none"> - Eléments massifs et panneaux - Quincaillerie - Descriptif (p2/9) - Plans (p4/9 à 8/9) - Temps alloué de 14 h 	<ul style="list-style-type: none"> - Qualité de réalisation du produit - Méthode de travail conforme aux règles de sécurité
<p>1. Pré fabriquer les éléments</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tronçonner les bois et panneaux d'ossature aux dimensions indiquées sur vos plans et / ou sur votre fiche de débit. <p>2. Fabriquer les murs d'ossature</p> <ul style="list-style-type: none"> - Les lisses/traverses seront clouées aux montants avec des pointes de 90 mm - L'OSB sera fixé sur les montants, lisses et traverses par des pointes de 60 mm axées de 150 mm en périphérie et 300 mm en intérieur - Les panneaux d'OSB auront un jeu de 4 mm entre eux - Les liteaux seront fixés avec des pointes de 60 mm <p>3. Tailler les pannes et poteau</p> <ul style="list-style-type: none"> - Exécuter le mi-bois des pannes - Tailler les têtes de pannes et poteau - Mettre à longueur <p>4. Implantation des semelles et pied de poteau</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tracer l'emplacement des semelles et de l'axe du pied de poteau sur le panneau support <p>5. Levage des murs</p> <ul style="list-style-type: none"> - Les semelles et pied de poteau seront fixés avec des vis ou tirefonds adéquats - Les murs seront fixés entre eux avec des vis de 5 x 80 mm - Les pannes seront vissées à l'ossature et au poteau coté intérieur <p>Les liaisons non définies sont à l'initiative du candidat</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Bois massif en sapin du nord ou épicéa corroyé aux cotes finies - Panneaux OSB - Matériel de traçage et de mesurage - Aire de traçage et de préfabrication - Machines-outils de l'atelier - Machines portatives - Outillage d'établi - Quincaillerie nécessaire 	<p>1. Préfabrication :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Conformité par rapport aux plans et fiche de débit : respect des cotes - Equerrage et gauche - Qualité des tronçonnages et des coupes - L'orientation des différentes pièces de bois constituant l'ossature <p>2. Murs :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Respect des cotes du plan et/ou épure (précision à ± 2mm) - Répartition des éléments - Niveaux, aplombs, équerrages - Planéité, alignements - OSB : respect des cotes du plan, pose soignée, jeu respecté, espacements de clouage respectés <p>3. Pannes et poteau :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Le mi-bois est précis et joint correctement - Les coupes de pannes sont justes et précises - L'assemblage de la tête du poteau est propre et précis, la longueur est ajustée en fonction de la situation de pose <p>4. Implantation :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Les dimensions de l'implantation sont correctes, l'équerrage et les angles sont respectés - L'axe du pied de poteau est juste <p>5. Levage :</p> <ul style="list-style-type: none"> - L'ensemble est correctement levé, les aplombs sont respectés - Le pied de poteau est correctement réglé - Les fixations support/murs et murs/murs sont conformes - Les maintiens en position provisoires sont fiables - L'ensemble est stable <p style="text-align: center;">L'ensemble sera présenté monté. Les règles de sécurité seront respectées. Les équipements de protection individuels sont utilisés. Le nettoyage du poste de travail et des machines est fait.</p>

Implantation des semelles et pied de poteau

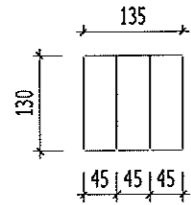


Vue en plan de l'ossature

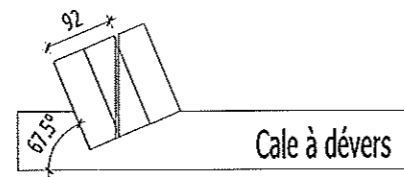


Réalisation des montants d'angle

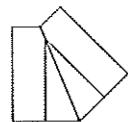
1. Collage de 3 montants (Préparé)



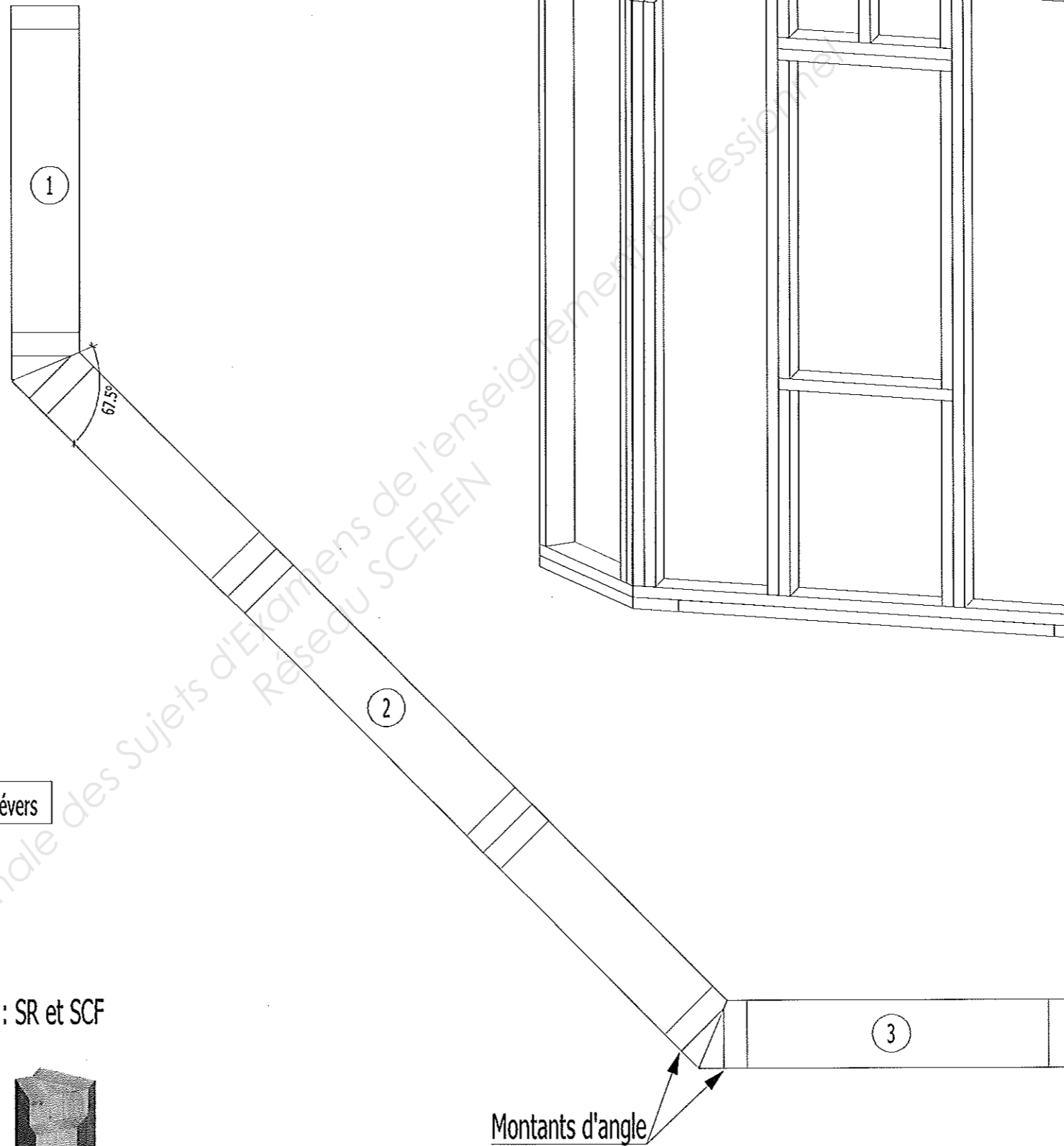
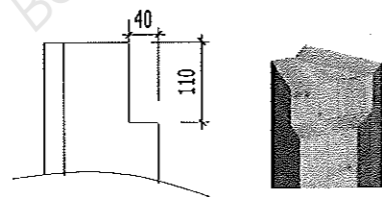
2. Refente à la SR (Préparé)



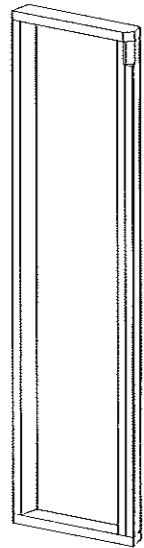
3. Maintient par vis



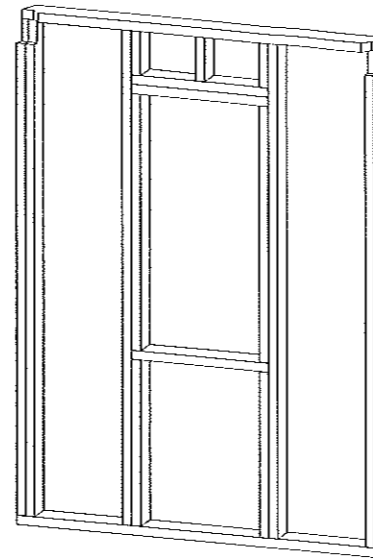
4. Entaillage pour la panne : SR et SCF



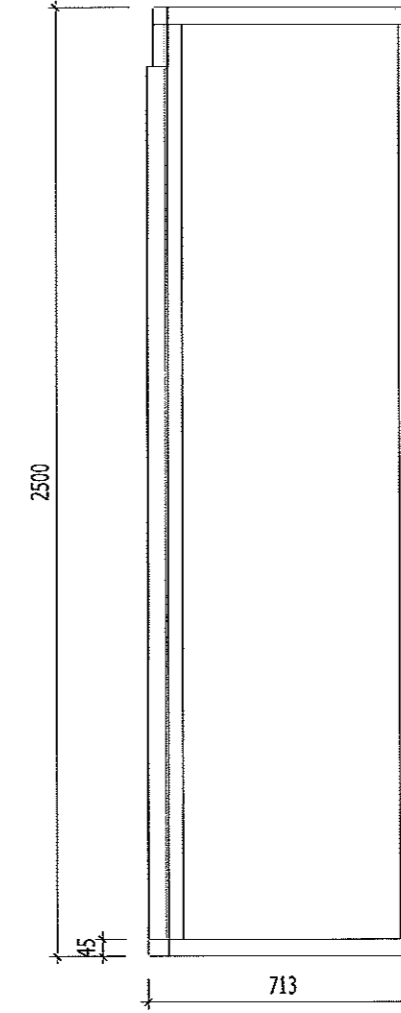
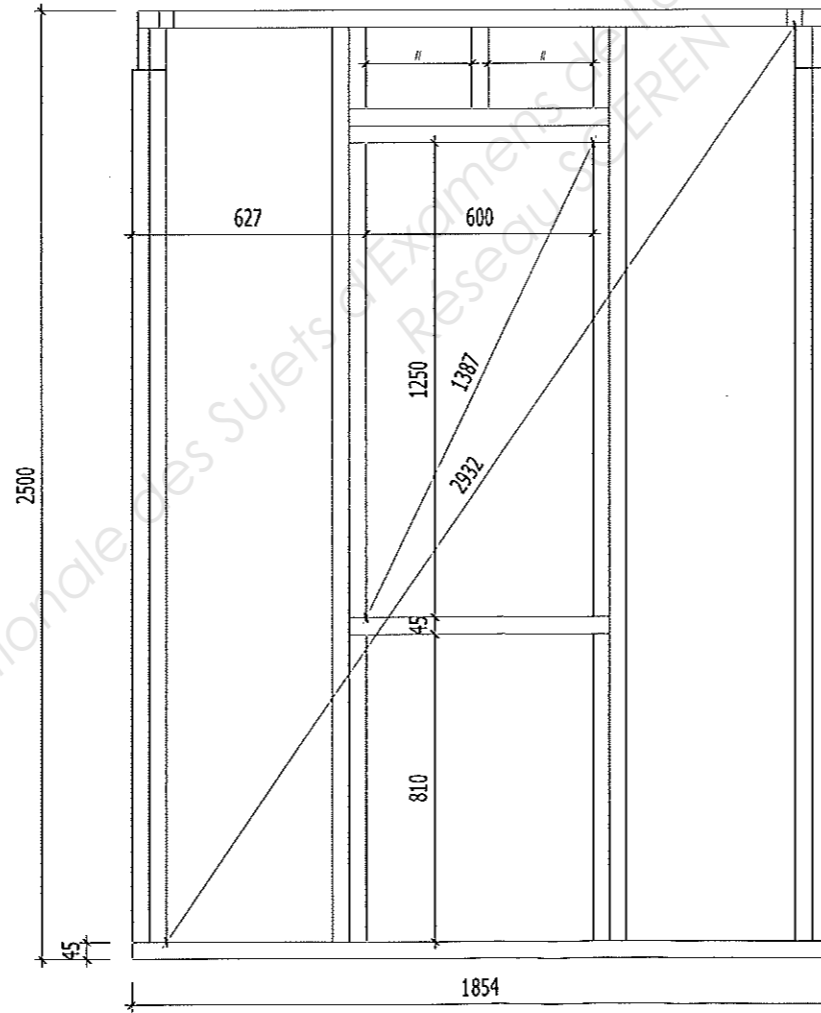
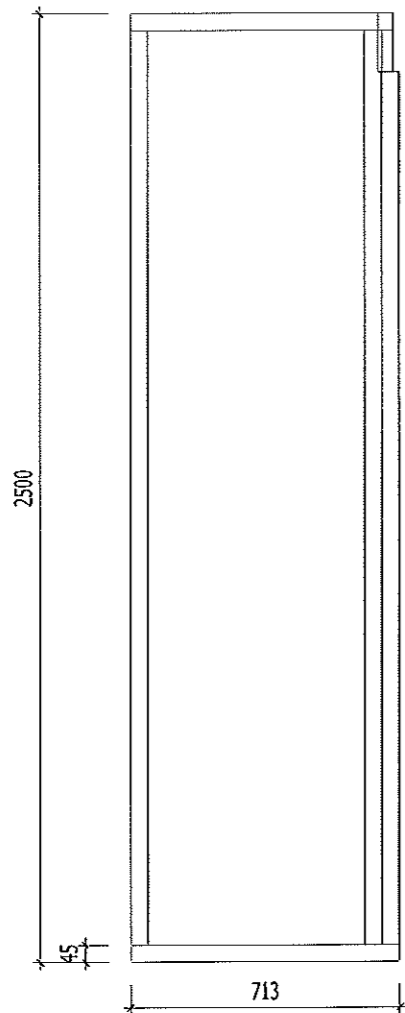
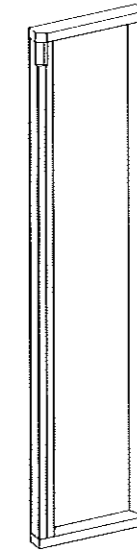
MUR 1



MUR 2



MUR 3

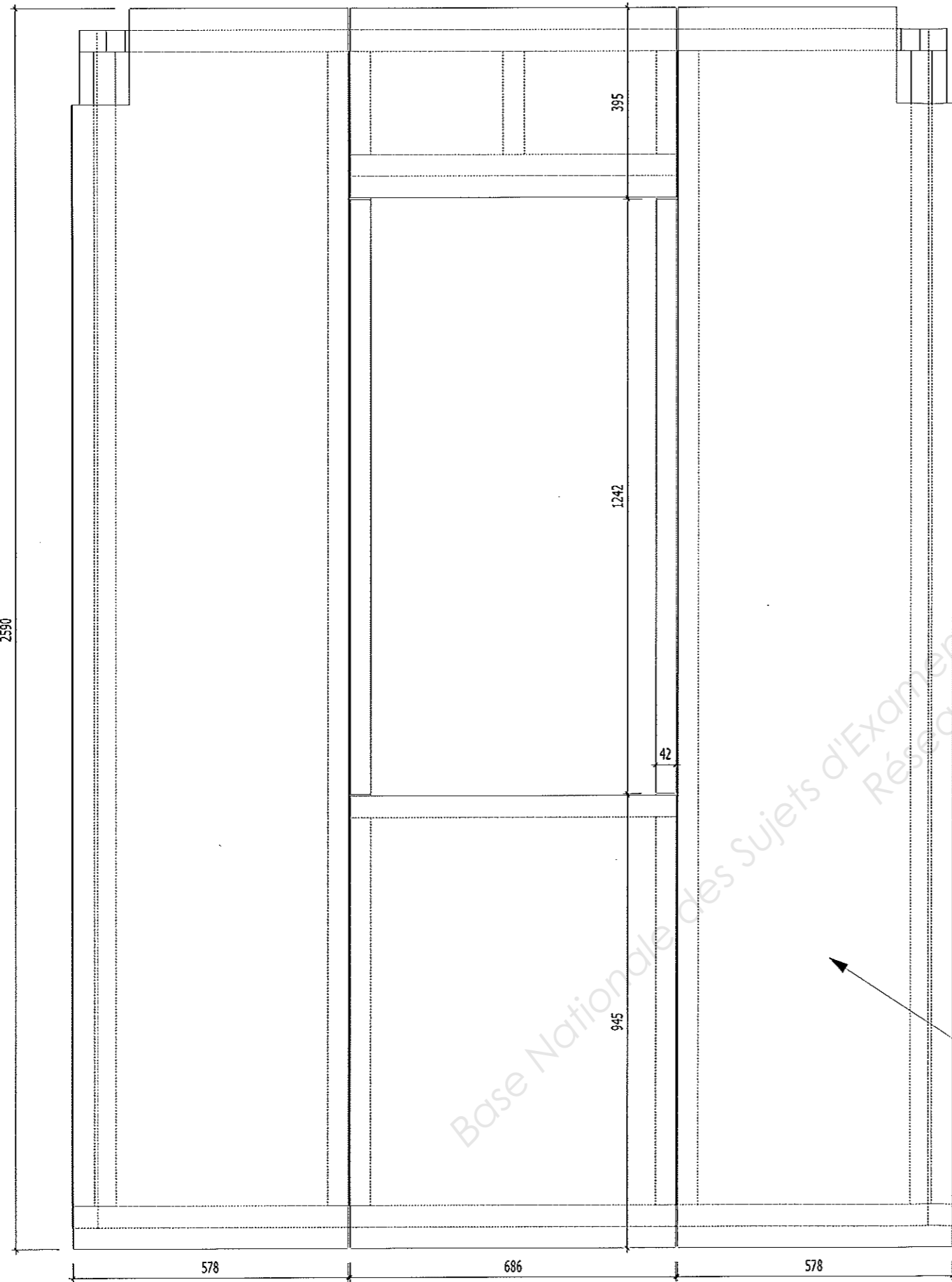


CAP CONSTRUCTEUR BOIS

Session 2013

EP2 : RÉALISATION D'UN OUVRAGE DE CONSTRUCTION BOIS / Dossier sujet

6/9

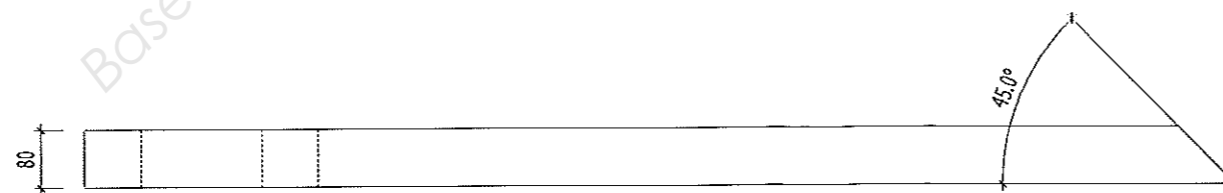
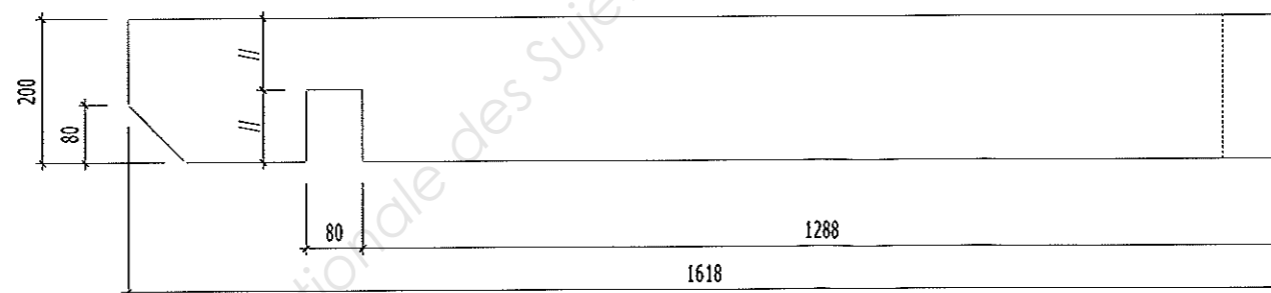
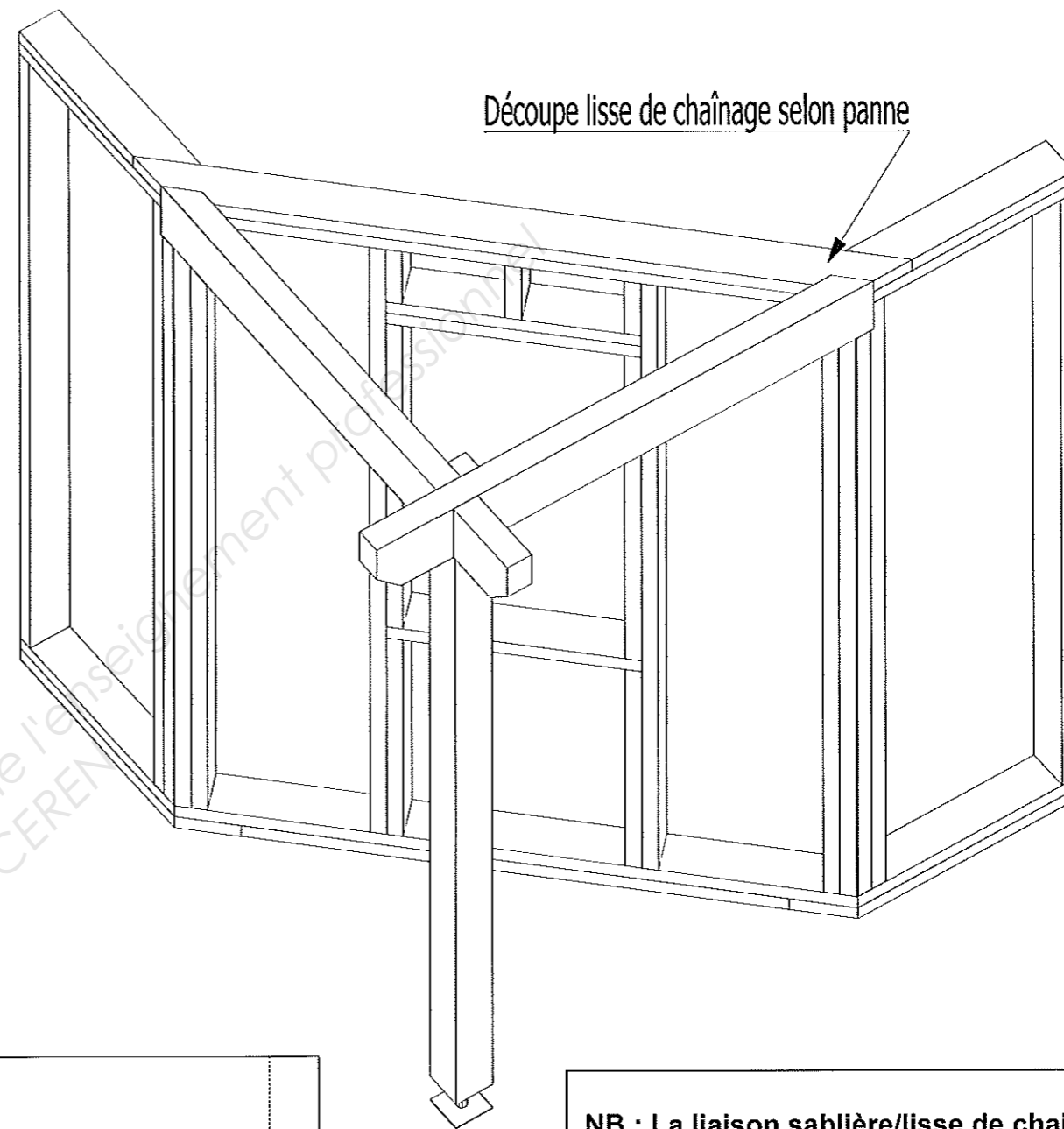
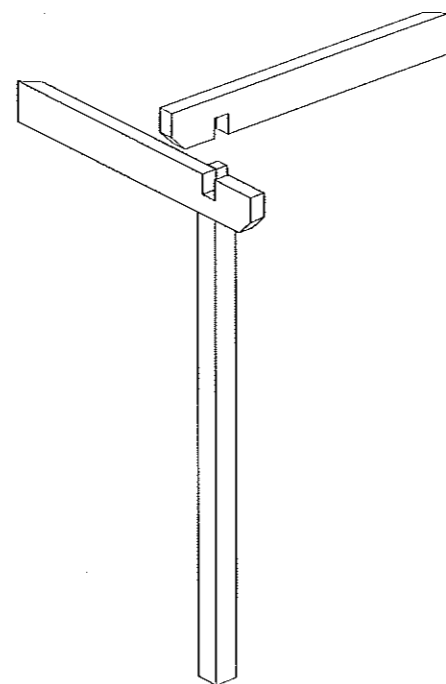
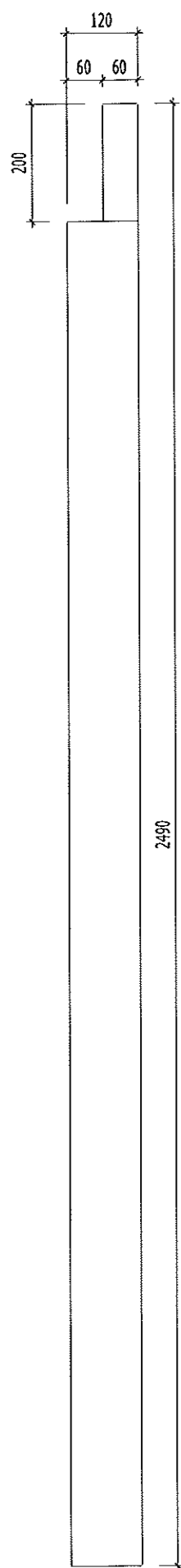


MUR 2 : OSB

NB : Jeu de 4mm entre panneaux

OSB 9mm

Détails de fabrication pannes et poteau



NB : La liaison sablière/lisse de chaînage se fera en situation réelle avec une plaque perforée de type SIMPSON NP20

BARÈME DE NOTATION

N° de candidat

> Conformité de l'ouvrage monté - Respect des cotes des plans et/ou épure (précision à ± 2mm) - Répartition des éléments - Niveaux, aplombs, équerrages - Planéités, alignements	/ 60
> Emploi de techniques adaptées - Coupes jointives et soignées - Respect des liaisons	/ 40
> Respect de consignes et prescriptions : murs - Respect des cotes du plan, pose soignée - Jeu entre panneau respecté - Espacements de clouage respectés	/ 30
> Taille des pannes et du poteau - Les coupes de pannes sont justes et précises - L'assemblage de la tête du poteau est propre et précis	/ 40
> Préparation à la pose du bardage - Mise en œuvre du contre-littelage (position, aplomb, alignement)	/ 10
> Qualité de l'ouvrage - Conformité du produit fini - Aspect général, qualité de réalisation	/ 20
TOTAL	/ 200
NOTE	/ 20

CAP CONSTRUCTEUR BOIS

Session 2013

EP2 : RÉALISATION D'UN OUVRAGE DE CONSTRUCTION BOIS / Dossier sujet

9/9