



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Clermont-Ferrand
pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

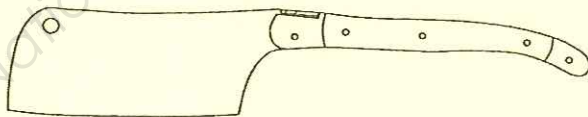
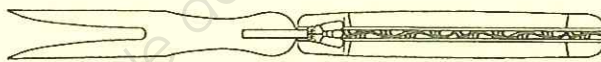
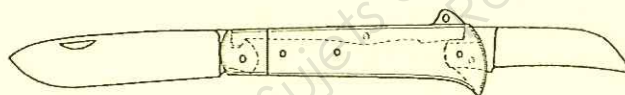
Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

CAP INSTRUMENTS COUPANTS ET DE CHIRURGIE

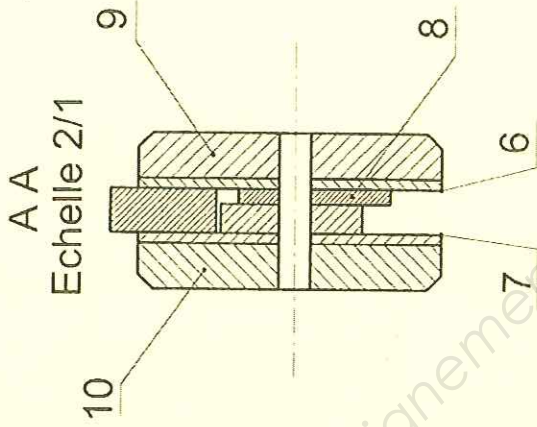
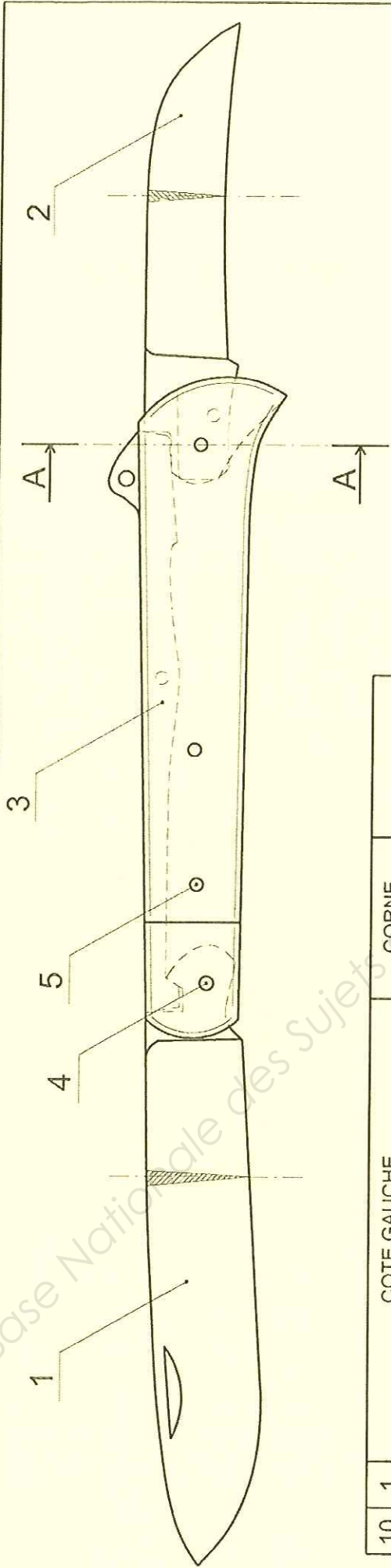
EPREUVE EP2

PREPARATION ET REALISATION SESSION 2013

DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES

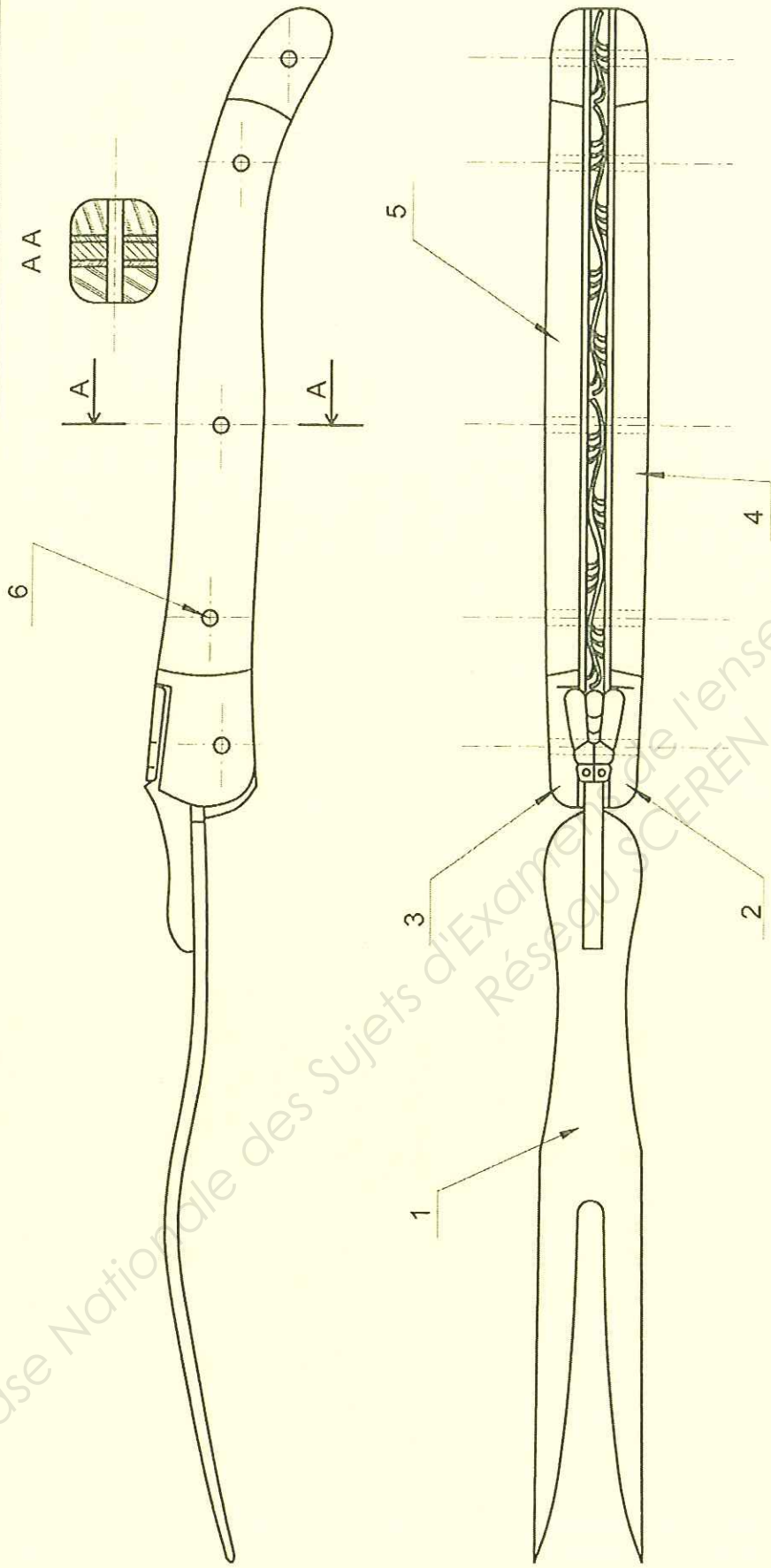


CAP ICC SESSION DE REMPLACEMENT	Code : Facultatif	Session : 2013	DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES
EPREUVE EP2	Durée : 10 H	Coefficient : 10	Page 1 / 10



10	1	COTE GAUCHE	CORNE	
9	1	COTE DROITE	CORNE	
8	1	FAUSSE PIECE	EN X2 Cr Ni Mo 18-9	
7	1	PLATINE MITRE GAUCHE	EN X2 Cr Ni Mo 18-9	
6	1	PLATINE MITRE DROITE	EN X2 Cr Ni Mo 18-9	
5	7	CLOU DIAMETRE 2.2	X 8 Cr 13	
4	1	CLOU DIAMETRE 2.4	X 8 Cr 13	
3	1	RESSORT	X20 Cr Mo 15	50 HRC
2	1	PETITE LAME	12 C 27	56 HRC
1	1	GRANDE LAME	12 C 27	56 HRC
Rp Nb		Désignation	Matière	Observations





6	5	CLOU DE FIXATION	Cu Zn 30	
5	1	COTE GAUCHE	PLEXIGLAS	
4	1	COTE DROITE	PLEXIGLAS	
3	1	PLATINE MITRES GAUCHE	Cu Zn 30	
2	2	PLATINE MITRES DROITE	Cu Zn 30	
1	1	FOURCHETTE	X 50 Cr 14	56 57 HRC
Rp Nb		Désignation	Matière	Observation

Examen et spécialité : CAP Instruments coupants et de chirurgie Session 2013

Intitulé de l'épreuve : EP2 Préparation et réalisation Page 3/10

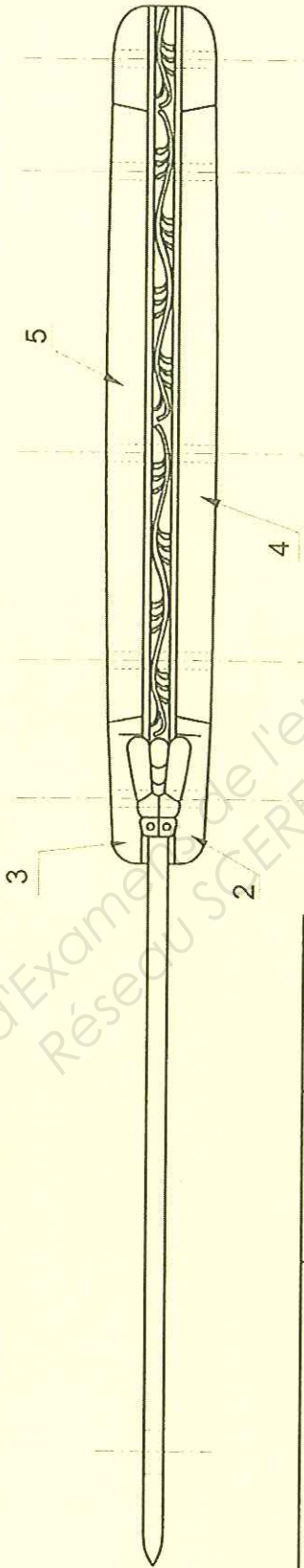
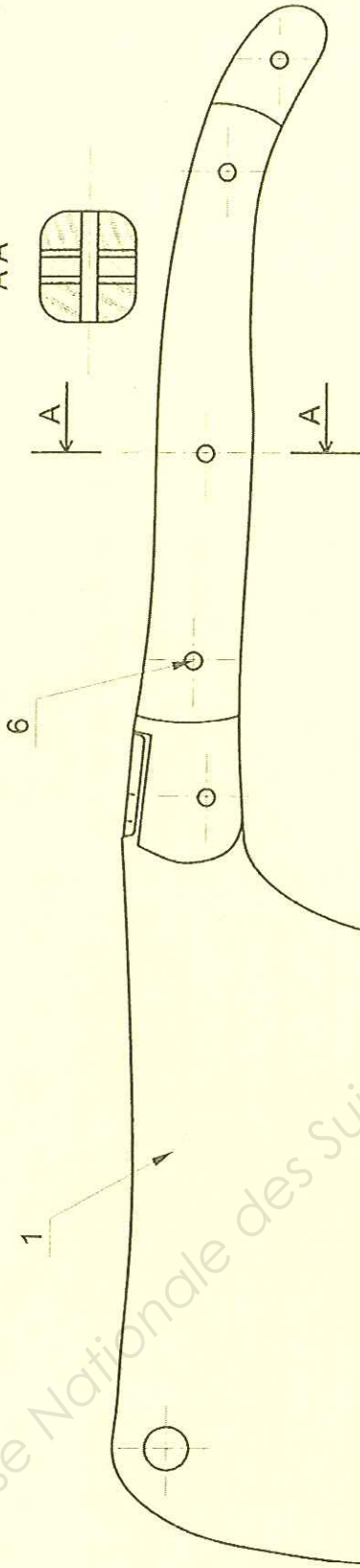


Ech : 1/1

FOURCHETTE A FROMAGE

DT 2/9

A4



6	5	CLOU DE FIXATION	Cu Zn 30
5	1	COTE GAUCHE	PLEXIGLAS
4	1	COTE DROITE	PLEXIGLAS
3	1	PLATINE MITRES GAUCHE	Cu Zn 30
2	2	PLATINE MITRES DROITE	Cu Zn 30
1	1	COUPERET	X 50 Cr 14
Rp	Nb	Désignation	Matière
			Observation
			56 57 HRC

Examen et spécialité : CAP Instruments coupants et de chirurgie Session 2013

Intitulé de l'épreuve : EP2 Préparation et réalisation Page 4/10

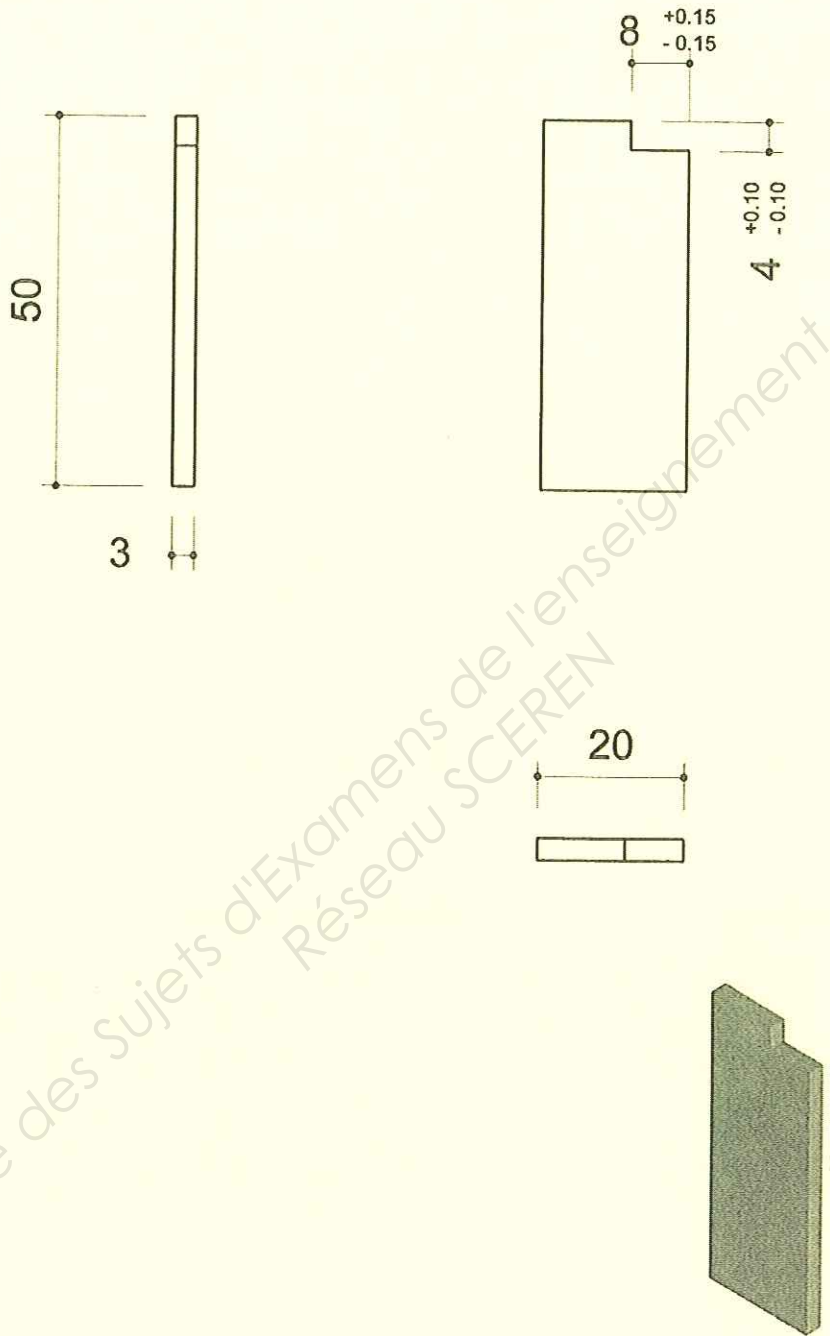


Ech : 1/1

COUPERET A FROMAGE

DT3/9

A4



DT4/9

NOMENCLATURE DES PHASES		Ensemble : Liner look	
		Elément : Lame	
		Matière : EN-AW-2017	
Nom :		Date :	Programme :
PHASES N°	DESIGNATION	MACHINES	OBSERVATION
10	Débit brut 50 x 20 x 3	Scie à ruban	
20	FRAISAGE <ul style="list-style-type: none"> • Tangenter • Fraiser 	Fraiseuse universelle	
30	Ebavurage	Outil à main	
40	Contrôle	Pied à coulisse	

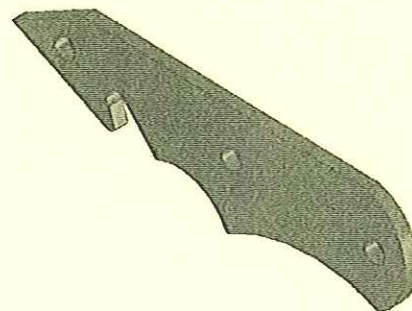
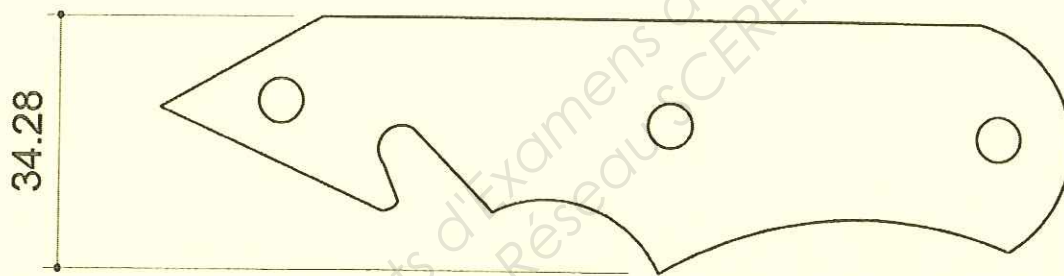
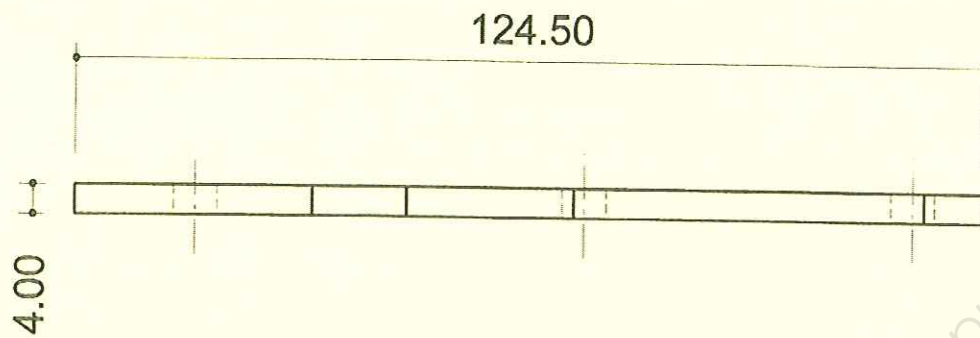
DT 5/9

Examen et spécialité :	CAP Instruments coupants et de chirurgie	Session 2013
Intitulé de l'épreuve :	EP2 : Préparation et réalisation	Page : 6/10

CONTRAT DE PHASE N° 20		Ensemble : Liner look					
		Elément : Lame					
		Matière : EN-AW-2017					
Nom :	Date :						
MACHINE OUTIL : FRAISEUSE UNIVERSELLE							
Désignation des opérations	Porte pièce et outil de coupe	Vc m/min	N Tr/min	fz mm/dt	F mm/min	ap mm	np
1. Montage pièce	étau						
2. Tangenter	pinnule		710		manuelle		
3. Fraiser	Fraise ARS 2 taille Ø 12		1180		manuelle		

DT 6/9

Examen et spécialité :	CAP Instruments coupants de chirurgie	Session 2013
Intitulé de l'épreuve :	EP2 : Préparation et réalisation	Page : 7/10



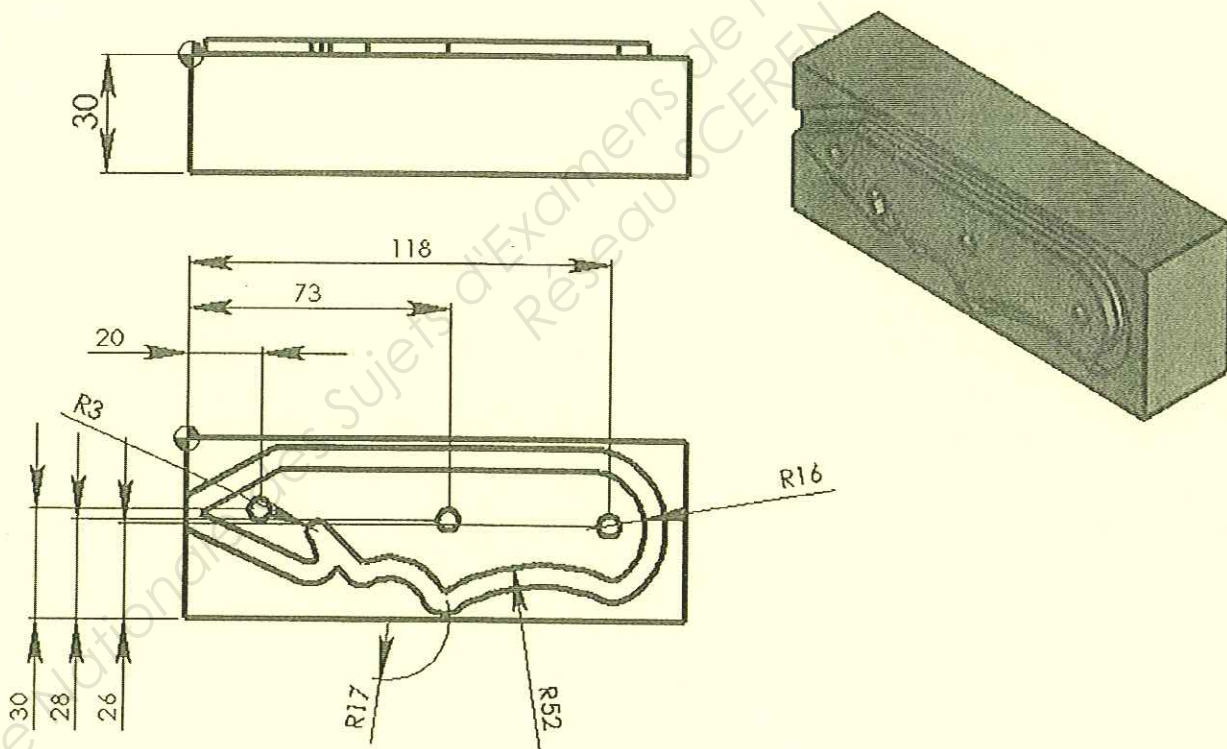
DT 7/9

NOMENCLATURE DES PHASES		Ensemble : Couteau de sécurité	
		Elément : Lame	
		Matière : EN-AW-2017	
Nom :		Date :	Programme :
PHASES N°	DESIGNATION	MACHINES	OBSERVATION
10	Débit brut 130 ×40×4	Scie à ruban	
30	DETOURAGE	Centre d'usinage	
40	Ebavurage	Outil à main	
50	Contrôle	Gabarit	

DT 8/8

Examen et spécialité :	CAP Instruments coupants et de chirurgie	Session 2013
Intitulé de l'épreuve :	EP2 : Préparation et réalisation	Page : 9/10

CONTRAT DE PHASE N° 30		Ensemble : Couteau de sécurité					
		Elément : Lame					
		Matière : EN-AW-2017					
Nom :	Date :						
MACHINE OUTIL : CENTRE D'USINAGE							
Désignation des opérations	Porte pièce et outil de coupe	Vc m/min	N Tr/min	fz mm/dt	F mm/min	ap mm	np
1. Montage pièce	Montage d'usinage						
2. Définir origine X,Y,Z	Pinnule de centrage		800				
3. Contournage	Fraise 2 Tailles ø 6 ARS		5000	0.04	800		1
4. Ebavurer							1



DT 9/9

Examen et spécialité :	CAP Instruments coupants et de chirurgie	Session 2013
Intitulé de l'épreuve :	EP2 : Préparation et réalisation	Page : 10/10

