



SERVICES CULTURE ÉDITIONS  
RESSOURCES POUR  
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Clermont-Ferrand  
pour la  
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

DANS CE CADRE

Académie :	Session :
Examen :	Série :
Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :
Epreuve/sous épreuve :	
NOM :	
(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)	
Prénoms :	N° du candidat
Né(e) le :	(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)

NE RIEN ÉCRIRE

Appréciation du correcteur

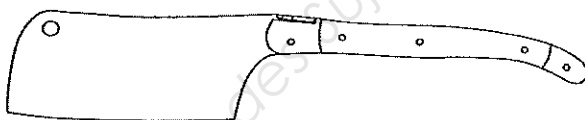
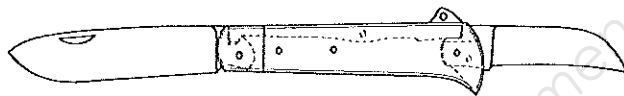
Note :

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

# CAP INSTRUMENTS COUPANTS ET DE CHIRURGIE

## EPREUVE EP2 Préparation et réalisation

### SESSION 2013



CALCULATRICE AUTORISÉE - AUCUN DOCUMENT AUTORISÉ

	DURÉE CONSEILLÉE	BAREME GÉNÉRAL
PARTIE 1 : C2-1 organiser	1 heure	30 pts
PARTIE 2 : C2-2 mettre en œuvre	2 heures	30 pts
PARTIE 3 : C2-3 exécuter	7 heures	140 pts
<b>TOTAL :</b>	<b>10 heures</b>	<b>200 pts</b>

CAP I.C.C.	Code :	Session 2013	SUJET
EPREUVE EP2	Durée : 10 h	Coefficient : 10	Page 1/4

**NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE**

**CAP INSTRUMENTS COUPANTS ET DE CHIRURGIE OPTION "COUTELLERIE"**

**C2-2 – TRAITER – METTRE EN ŒUVRE**

**C2-3 – EXECUTER - REALISER**

**COUTELLERIE**

1. Aidez-vous du DT 1/9 pour la réalisation d'un couteau de berger 11 cm 2 pièces (lame + canif).

**Travail demandé – DUREE 5 Heures /70 POINTS**

- *Vérification des différentes pièces*
- *Préparation des pièces fonctionnelles*
- *Ajustage des cotes*
- *Ajustage et perçage des cotes*
- *Réglage des pièces fonctionnelles avec le ressort*
- *Polissage avant montage*
- *Montage et fixation des différentes pièces*
- *Façonnage des cotes*
- *Polissage et finition de l'ensemble*
- *Affûtage*

- 2 Aidez-vous du DT2/9 et 3/9 pour la réalisation d'un service à fromage (couperet + fourchette).

**Travail demandé -DUREE 3 heures - /30 POINTS**

- *Vérification des différentes pièces*
- *Polissage avant montage*
- *Ajustage des cotes*
- *Montage et fixation des différentes pièces*
- *Façonnages des manches*
- *Polissage et finition de l'ensemble*
- *Pointage des dents*
- *Affûtage du couperet*

**NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE**

## **FRAISAGE CONVENTIONNEL**

**Vous allez réaliser le fraisage d'un épaulement de lame dans l'atelier de mécanique  
Aidez-vous des DT 4/9, DT 5/9 et DT 6/9 pour le fraisage de la lame.**

**On donne :**

- Un brut
- Une fraiseuse conventionnelle avec l'étau réglé
- Les outils nécessaires aux perçages
- Un dossier technique comprenant :
  - Le dessin de définition (DT 4/9)
  - La nomenclature des phases (DT 5/9)
  - Le contrat de phase (DT 6/9)

**Travail demandé** (Durée : 1 heure) / 30 POINTS

- Monter la pièce afin de réaliser les opérations demandées
- Positionnement
- Tangenter
- Fraiser
- Démontez la pièce et ébavurer.

**NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE**

## **FRAISAGE A COMMANDE NUMERIQUE**

**Vous allez réaliser dans l'atelier de mécanique les opérations suivantes : réglage et usinage.**

**Aidez-vous des DT 7/9, DT 8/9 et DT 9/9 pour la réalisation de la lame.**

**On donne :**

- Un brut
- Les outils nécessaires à l'usinage
- Le manuel opérateur
- Un dossier technique comprenant :
  - Le dessin de définition (DT 7/9)
  - La nomenclature des phases (DT 8/9)
  - Le contrat de phase (DT 9/9)

***Travail demandé*** (Durée : 1 heure) / 30 POINTS

- Monter la pièce sur le montage d'usinage.
- Prendre l'origine programme sur l'axe X, Y, Z (situé dans le coin gauche en haut du montage pour X et Y et sur le dessus du montage en Z).
- Mémoriser cette valeur dans la commande numérique.
- Mesurer et rentrer la valeur des outils.
- Usiner en toute sécurité.
- Nettoyer le poste de travail