



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Clermont-Ferrand
pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

CAP INSTRUMENTS COUPANTS ET DE CHIRURGIE - SESSION 2013

OPTION COUTELLERIE

Candidat n° _____

Barème EP2 Réalisation

Couteau de berger		80 points
Fourchette à fromage		30 points
Couperet à fromage		30 points
Fraisage conventionnelle		30 points
Fraisage numérique		30 points
TOTAL		200 points
NOTE		20 points

Couteau de berger

Barème EP2 Réalisation

Candidat n° _____

Respect, conformité au modèle

Forme général	/8	
Façonnage du manche	/8	

Polissage

Etat de surface des mitres	/6	
Etat de surface de la grande lame	/6	
Etat de surface de la petite lame	/6	
Etat de surface du ressort (dessus et dessous)	/6	

Fonction

Fonctionnement de la grande lame	/15	
Fonctionnement de la petite lame	/15	
Coupe de la petite lame	/5	
Coupe de la grande lame	/5	
Total des points	/80	

Couperet à fromage

Barème EP2 Réalisation

Candidat n° _____

Respect, conformité au modèle

Forme général	/6	
Façonnage du manche	/6	

Polissage

Etat de surface des mitres	/4	
Etat de surface du couperet	/6	
Etat de surface du contour plat de semelle	/4	

Fonction

Coupe	/4	
Total des points	/30	

Fourchette à fromage

Barème EP2 Réalisation

Candidat n° _____

Respect, conformité au modèle

Forme général	/6	
Façonnage du manche	/6	

Polissage

Etat de surface des mitres	/4	
Etat de surface de la fourchette	/6	
Etat de surface du contour plat de semelle	/4	

Fonction

Pointage des dents	/4	
Total des points	/30	

N° du candidat:

DATE :

FICHE D'EVALUATION FRAISAGE CONVENTIONNEL

		6	4	2	0
Réglage machine	Position de la pièce dans étau				
	Respect des conditions de coupe				
Réglage	Montage de la pinnule				
	Utilisation correcte de la pinnule				
Centrage Fraisage	Montage des outils				
	Utilisation correcte des verniers				
Méthode	Organisation du poste de travail				
	Remise en état du poste de travail				
	ébavurage				

Nombre de croix

--	--	--	--

Points

--	--	--	--

Note /40

--

Note /30

--

N° du candidat:

DATE :

FICHE D'EVALUATION FRAISAGE NUMERIQUE

		3	2	1	0
Origine pièce	Mise en place de la pinnule				
	Venir tangenter				
	Relever la valeur				
	Rentrer la valeur				
Jauge outil	Reconnaissance des outils				
	Mesure de l'outil				
	Rentrer la valeur de l'outil				
Montage	Positionner la pièce sur le montage				
Lancer l'usinage	Lancer et usiner en toute sécurité				
Méthode	Organisation du poste de travail				
	Remise en état du poste de travail				

Nombre de croix

--	--	--	--

Points

--	--	--	--

Note /24

Note /30