



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Clermont-Ferrand
pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

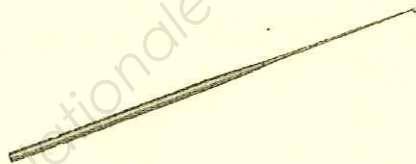
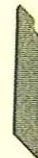
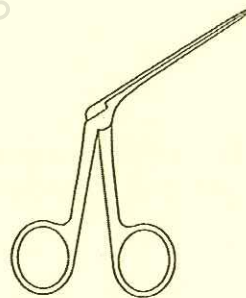
Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

CAP INSTRUMENTS COUPANTS ET DE CHIRURGIE

EPREUVE EP2

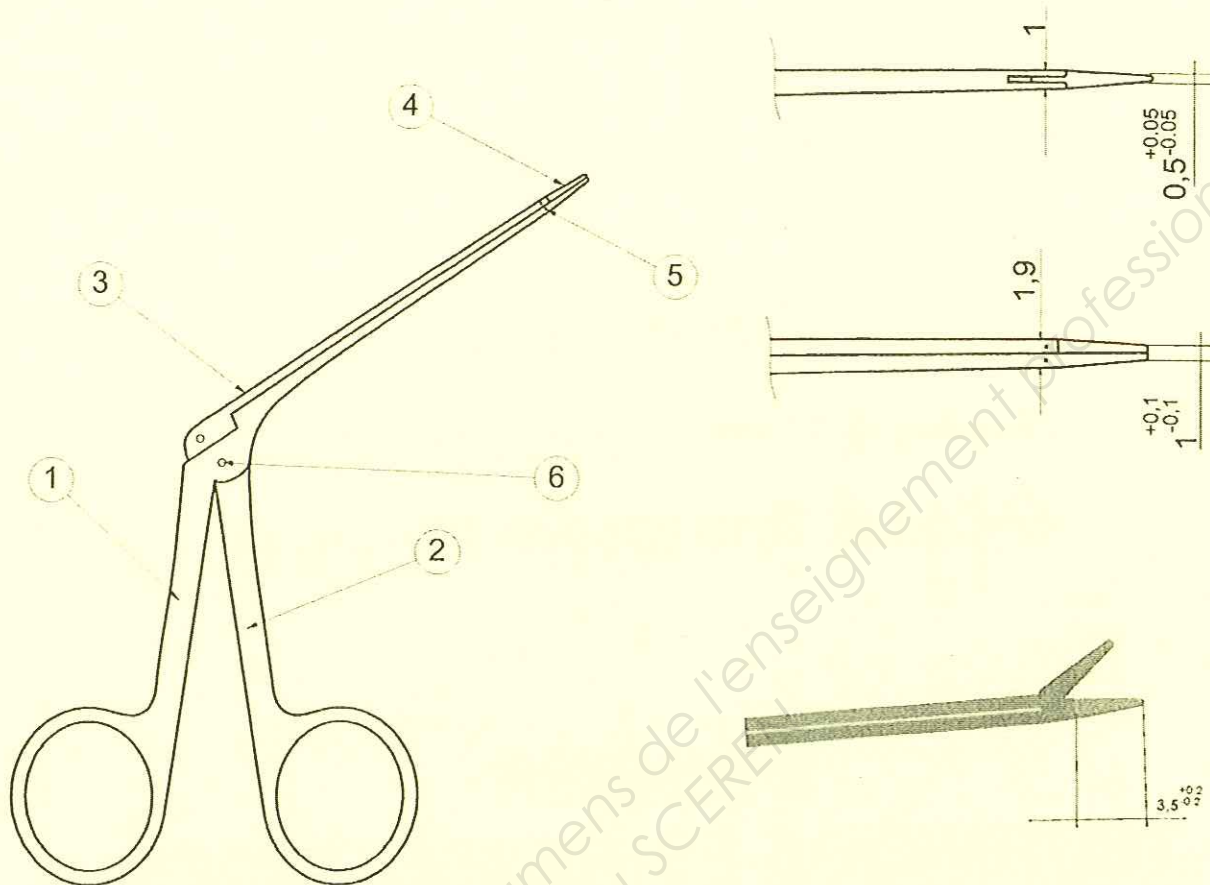
PREPARATION ET REALISATION
SESSION 2013 (Option Chirurgie)

DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES



Propriété de Medtronic Xomed, contient des informations
confidentielles et ne peuvent être reproduites sans son autorisation

CAP INSTRUMENTS COUPANTS ET DE CHIRURGIE	Code : Facultatif	Session : 2013	DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES
EPREUVE EP2	Durée : 10 H	Coefficient : 10	Page 1 / 13



Propriété de Medtronic Xomed, contient des informations confidentielles et ne peuvent être reproduites sans son autorisation

6	2	Axe diamètre 1,5	Inox	
5	2	Axe diamètre 0,3	Inox	
4	1	Mors	X 20 Cr 13	51/53 HRc
3	1	Coulisseau	X 20 Cr 13	51/53 HRc
2	1	Pédale	X 20 Cr 13	51/53 HRc
1	1	Corps	X 20 Cr 13	51/53 HRc
Rp	Nb	Désignation	Matière	Observation

Micro pince alligator de Hartmann

DT 1/12

Examen et spécialité : CAP Instruments coupants et de chirurgie

Session 2013

Intitulé de l'épreuve : EP2 Préparation et réalisation

Page 2/13

INSTRUCTION DE FABRICATION

Désignation :

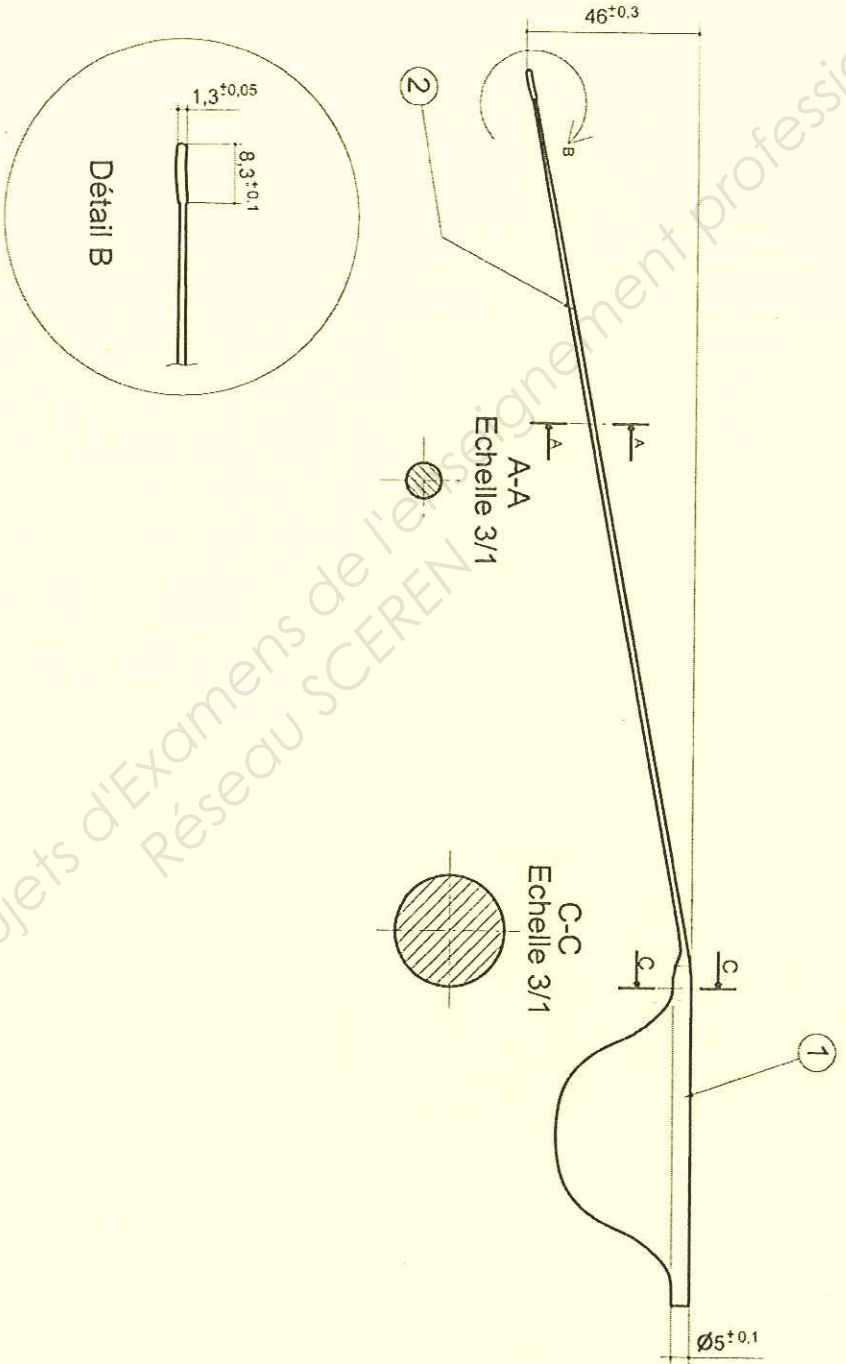
PINCE MORS ALLIGATOR DE HARTMANN

N°	Description	Dimensions caractéristiques
1	Assembler pédale et coulisseau sur corps	
2	Contre percer pédale sur corps et coulisseau Ø1,5 mm	
3	Régler l'ouverture avec plaque N° 142 ou 391	
4	Strier corps sur montage N° 530	
5	Ebavurer le mors	
6	Faire plaquer le coulisseau sur le corps et le monter. Mettre l'axe Ø 1,5 mm	
7	Monter mors mobile sur corps et coulisseau contre percer à 0,3 mm	
8	Mettre les mors à la côte en longueur, en largeur et hauteur, passer l'extrémité au papier.	
9	Démontage	
10	Polissage	
11	Traitement thermique	Non réalisé par le candidat
12	Polissage	
13	Remontage ; faire fraisure et remontage de la pédale, du corps et du coulisseau. Remontage mors et mise des axes de 0,3 mm	
14	Remontage, limer les axes et les mater. Affleurer. Passer le papier émeri. Nettoyer. Vérifier le fonctionnement.	
15	Polissage	
16	Brossage et finition	Non réalisé par le candidat
17	Passivation	Non réalisé par le candidat
18	Marquage laser	Non réalisé par le candidat
19	Nettoyage, soufflage et graissage si nécessaire (IP Spray)	
20	Auto contrôle	Vérification marquage
21	Contrôle final à 100% suivant critère contrôle finaux et P-10-01 puis libération de(s) instrument(s).	Non réalisé par le candidat
22	Vérification quantité et aspect général de l'instrument	Non réalisé par le candidat
23	Vérification du marquage	Non réalisé par le candidat
24	Protéger les instruments et les emballer	Non réalisé par le candidat
25	Ajouter les notices (si besoin imprimer, contrôler les notices et noter la quantité refusée/détruite :) suivant P-10-01 & P-15-01	Non réalisé par le candidat
26	Impression, contrôle et libération de l'étiquette. Noter la quantité refusée/détruite : suivant P-10-01 & P-15-01	Non réalisé par le candidat
27	Apposition de l'étiquette sur l'emballage et libération du/des produit(s) suivant P-10-01	Non réalisé par le candidat
28	Backflush et entrée en stock informatique	Non réalisé par le candidat
29	Rentrer les produits en stock physiquement	Non réalisé par le candidat

DT 2/12

Examen et spécialité : CAP INSTRUMENTS COUPANTS ET DE CHIRURGIE	Session 2013
Intitulé de l'épreuve : EP2 – Préparation et Réalisation	Page 3/13

Propriété de Medtronic Xomed, contient des informations confidentielles
 et ne peuvent être reproduites sans son autorisation.



2	1	Tige	X 20 Cr 13	51/53 HRc
1	1	Poignée	X 20 Cr 13	51/53 HRc
Rp	Nb	Désignation	Matière	Observation
Echelle 1/2		Découleur courbes de Bouchayer		DT 3/12
Examen et spécialité:		CAP: Instruments coupants et de chirurgie		Session 2013
Intitulé de l'épreuve:		EP2: Préparation et réalisation		Page 4/13

INSTRUCTION DE FABRICATION

Désignation :

DECOLLEUR COURBES DE BOUCHAYER

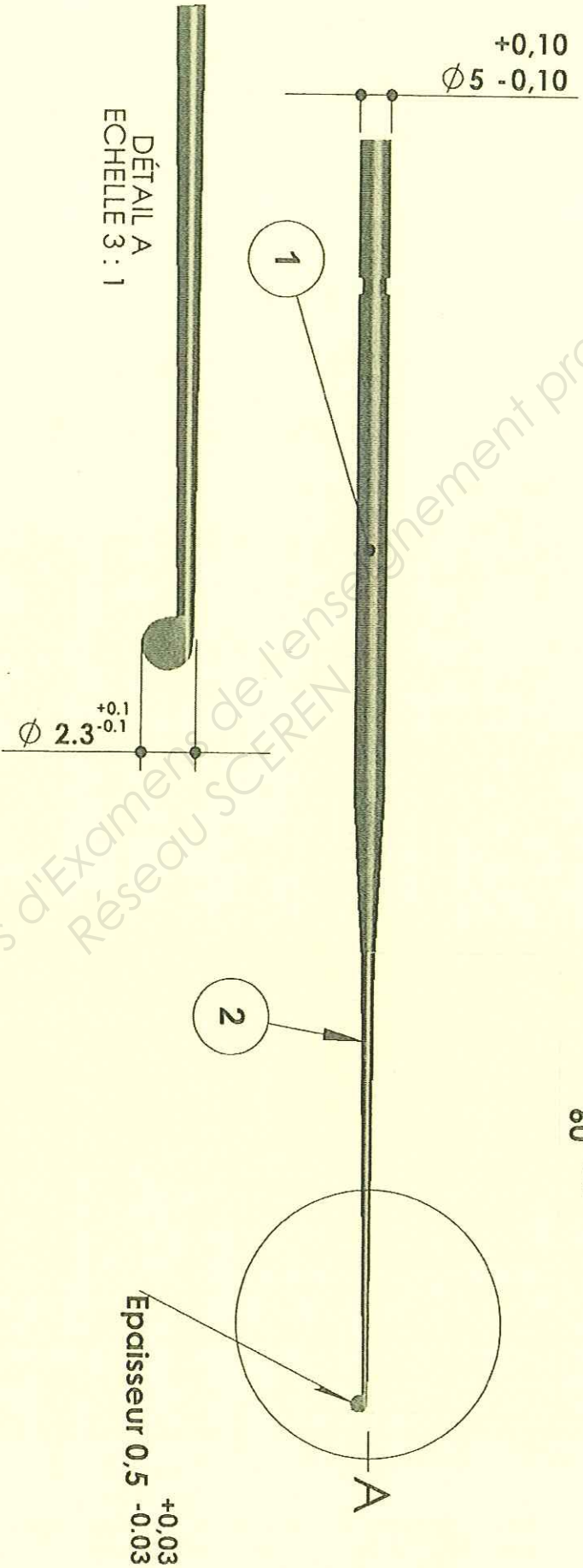
N°	Description	Dimensions caractéristiques	
1	Faire deux plats parallèles, casser les angles, arrondir le bout.	Meule à eau	
2	Mettre la palette à l'épaisseur, à la longueur		
3	Passer au papier, cambrer la palette	P220 pince plate	
4	Polissage tige et manche		
5	Traitement thermique	Trempe + revenu	Non réalisé par le candidat
6	Soudure manche et chapeau de Napoléon	Laser	Non réalisé par le candidat
7	Brasage manche et tige (Cambrure à droite ou à gauche chapeau de Napoléon).		
8	Polissage de la soudure		
9	Cambrage de la tige	Chalumeau outil N°177 (bac n°1)	
10	Matissage	Alumine	
11	Passivation		Non réalisé par le candidat
12	Retouche matissage	si besoin	
13	Positionnement dans le montage d'une spatule droite et une spatule gauche.		Non réalisé par le candidat
14	Marquage laser		Non réalisé par le candidat
15	Nettoyage, soufflage et graissage si nécessaire (IP Spray)		
16	Auto contrôle	Vérification marquage	
17	Contrôle final à 100% suivant critère contrôle finaux et P-10-01 puis libération de(s) instrument(s).		Non réalisé par le candidat
18	Regrouper les instruments en Kit (1 droite + 1 gauche)		Non réalisé par le candidat
19	Vérification quantité et aspect général de l'instrument		Non réalisé par le candidat
20	Vérification du marquage		Non réalisé par le candidat
21	Protéger les instruments et les emballer		Non réalisé par le candidat
22	Ajouter les notices (si besoin imprimer, contrôler les notices et noter la quantité refusée/détruite :) suivant P-10-01 & P-15-01		Non réalisé par le candidat
23	Impression, contrôle et libération de l'étiquette. Noter la quantité refusée/détruite : suivant P-10-01 & P-15-01		Non réalisé par le candidat
24	Apposition de l'étiquette sur l'emballage et libération du/des produit(s) suivant P-10-01		Non réalisé par le candidat
25	Backflush et entrée en stock informatique		Non réalisé par le candidat
26	Rentrer les produits en stock physiquement		Non réalisé par le candidat

DT 4/12

Examen et spécialité :	CAP INSTRUMENTS COUPANTS ET DE CHIRURGIE	Session 2013
Intitulé de l'épreuve :	EP2 - Préparation et Réalisation	DT 5/13

+0.1
165 -0.1

+0.1
60 -0.1



DÉTAIL A
ECHELLE 3 : 1

Propriété de Medtronic Xomed, contient des informations confidentielles
et ne peuvent être reproduites sans son autorisation

2	1	Tige	X 20 Cr 13	51/53 HRc
1	1	Poignée	X 20 Cr 13	51/53 HRc
Rp	Nb	Désignation	Matière	Observation
Bistouri ovale de Plester				
Examen et spécialité: CAP Instruments coupants et de chirurgie				Session 2013
Intitulé de l'épreuve: EP2 Préparation et réalisation				Page 6/13

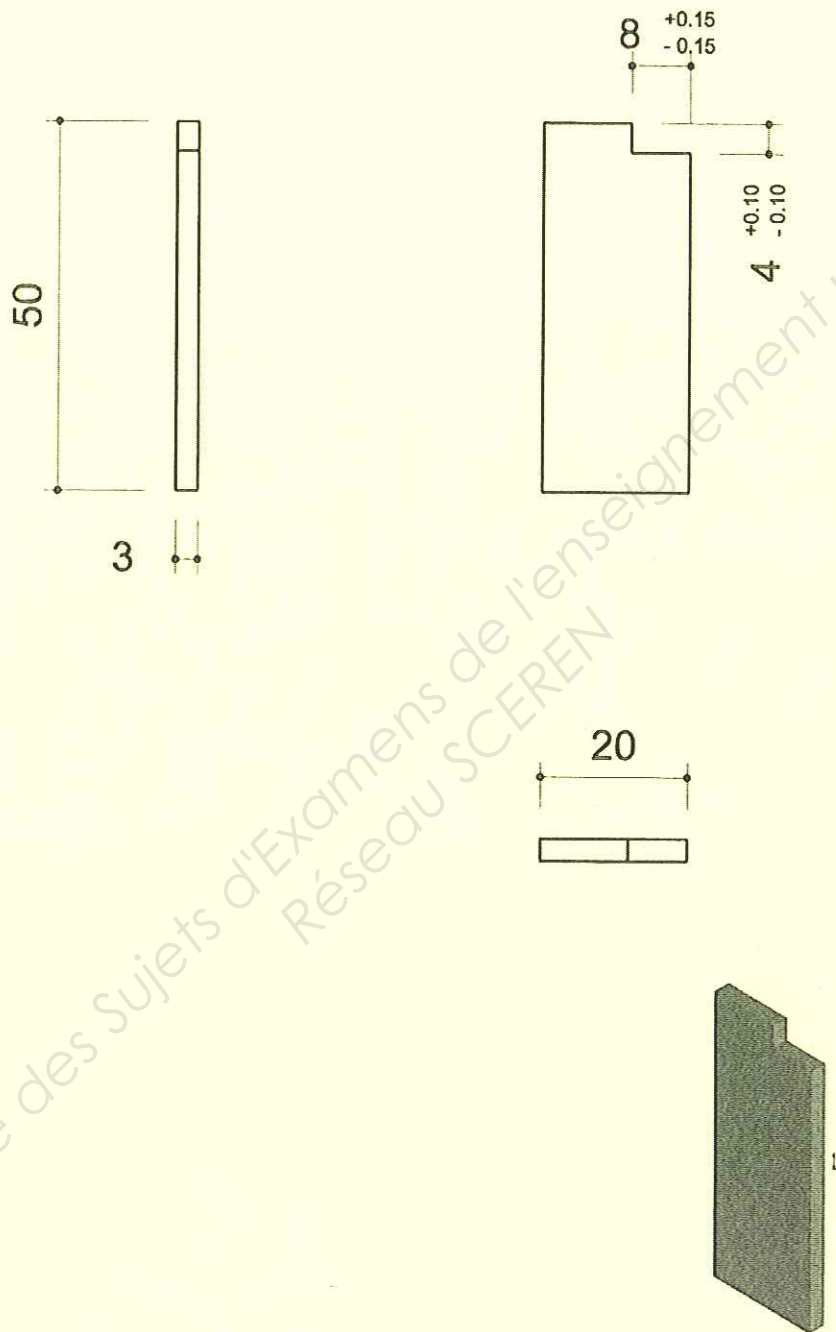
INSTRUCTION DE FABRICATION

Désignation	BISTOURI OVALE DE PLESTER
-------------	----------------------------------

N°	Description	Dimensions caractéristiques	
1	Soudure de la tige sur le manche	Laser	Non réalisé par le candidat
2	Dégrossir la tige en donnant la forme du bistouri	Meule à eau	
3	Limer la tige et le bistouri en respectant le modèle		
4	Polissage		
5	Traitement thermique	Trempe + revenu	Non réalisé par le candidat
6	Finition papier	P220	
7	Contrôle affûtage avec gabarit n°2511		
8	Matissage alumine		
9	Passivation		Non réalisé par le candidat
10	Marquage laser		Non réalisé par le candidat
11	Nettoyage, soufflage et graissage si nécessaire (IP Spray)		
12	Auto contrôle	Vérification marquage	
13	Contrôle final à 100% suivant critère contrôle finaux et P 10-01 puis libération de(s) instrument(s).		Non réalisé par le candidat
14	Vérification quantité et aspect général de l'instrument		Non réalisé par le candidat
15	Vérification du marquage		Non réalisé par le candidat
16	Protéger les instruments et les emballer		Non réalisé par le candidat
17	Ajouter les notices (si besoin imprimer, contrôler les notices et noter la quantité refusée/détruite :) suivant P 10-01 & P 15-01		Non réalisé par le candidat
18	Impression, contrôle et libération de l'étiquette. Noter la quantité refusée/détruite : suivant P 10-01 & P 15-01		Non réalisé par le candidat
19	Apposition de l'étiquette sur l'emballage et libération du/des produit(s) suivant P 10-01		Non réalisé par le candidat
20	Backflush et entrée en stock informatique		Non réalisé par le candidat
21	Rentrer les produits en stock physiquement		Non réalisé par le candidat

DT 6/12

Examen et spécialité : CAP INSTRUMENTS COUPANTS ET DE CHIRURGIE	Session 2013
Intitulé de l'épreuve : EP2 – Préparation et Réalisation	DT 7/13



DT 7/12

NOMENCLATURE DES PHASES		Ensemble : Liner look	
		Elément : Lame	
		Matière : EN-AW-2017	
Nom :		Date :	Programme :
PHASES N°	DESIGNATION	MACHINES	OBSERVATION
10	Débit brut 50 x 20 x 3	Scie à ruban	
20	FRAISAGE <ul style="list-style-type: none"> • Tangenter • Fraiser 	Fraiseuse universelle	
30	Ebavurage	Outil à main	
40	Contrôle	Pied à coulisse	

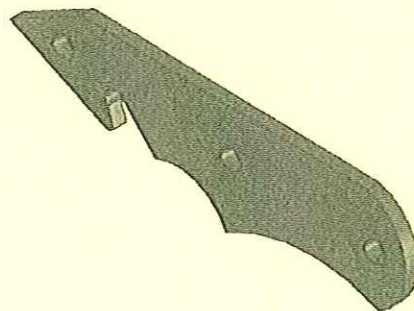
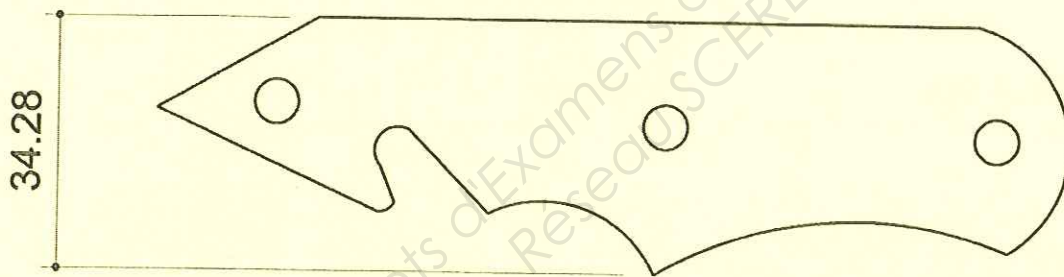
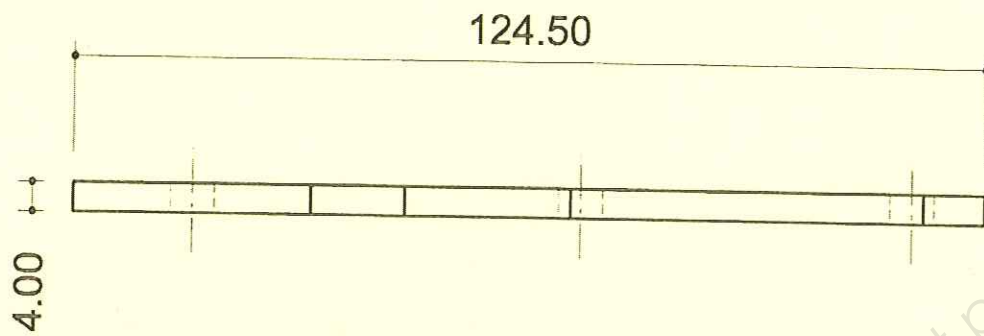
DT 8/12

Examen et spécialité :	CAP Instruments coupants et de chirurgie	Session 2013
Intitulé de l'épreuve :	EP2 : Préparation et réalisation	Page : 9//13

CONTRAT DE PHASE N° 20		Ensemble : Liner look					
		Élément : Lame					
		Matière : EN-AW-2017					
Nom :	Date :						
MACHINE OUTIL : FRAISEUSE UNIVERSELLE							
Désignation des opérations	Porte pièce et outil de coupe	Vc m/min	N Tr/min	fz mm/dt	F mm/min	ap mm	np
1. Montage pièce	étau						
2. Tangenter	pinnule		710		manuelle		
3. Fraiser	Fraise ARS 2 taille Ø 12		1180		manuelle		

DT 9/12

Examen et spécialité :	CAP Instruments coupants de chirurgie	Session 2013
Intitulé de l'épreuve :	EP2 : Préparation et réalisation	Page : 10/13



DT 10/12

Examen et spécialité : CAP Instruments coupants et de chirurgie

Session 2013

Intitulé de l'épreuve : EP2 Préparation et réalisation

Page 11/13

NOMENCLATURE DES PHASES		Ensemble : Couteau de sécurité	
		Élément : Lame	
		Matière : EN-AW-2017	
Nom :		Date :	Programme :
PHASES N°	DESIGNATION	MACHINES	OBSERVATION
10	Débit brut 130 ×40×4	Scie à ruban	
30	DETOURAGE	Centre d'usinage	
40	Ebavurage	Outil à main	
50	Contrôle	Gabarit	

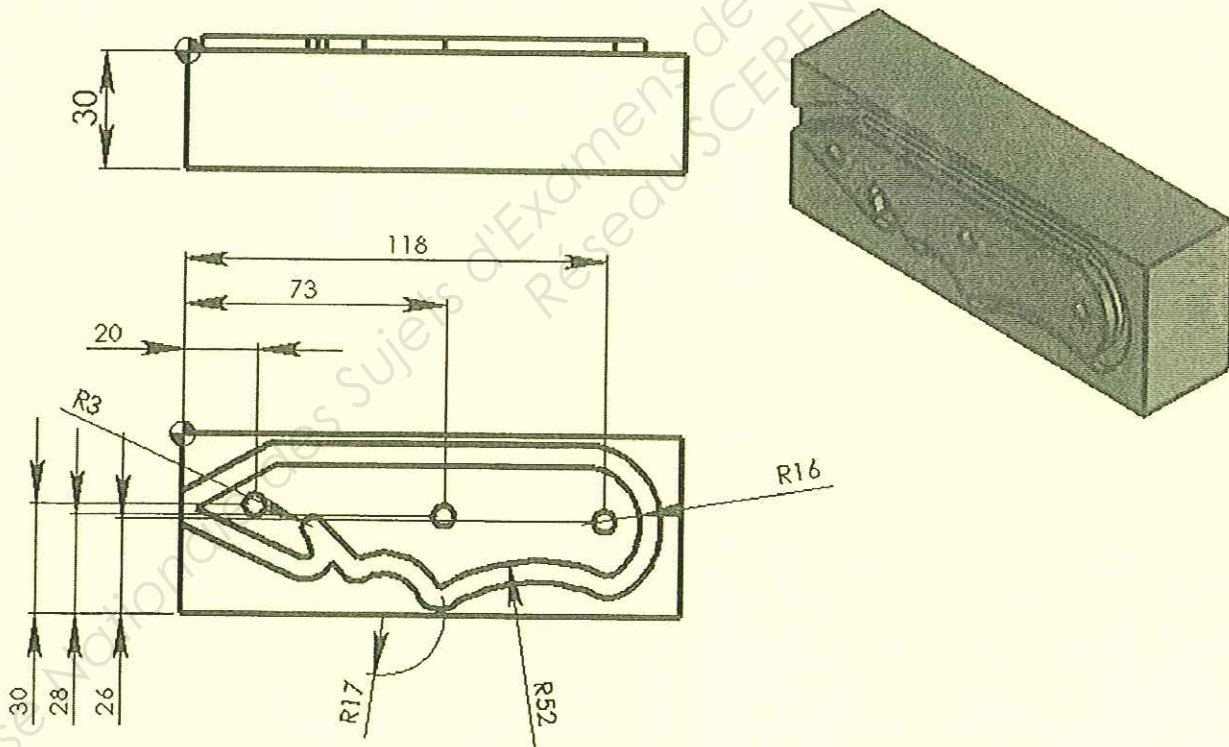
DT 11/12

Examen et spécialité :	CAP Instruments coupants et de chirurgie	Session 2013
Intitulé de l'épreuve :	EP2 : Préparation et réalisation	Page : 12/13

CONTRAT DE PHASE N° 30		Ensemble : Couteau de sécurité
		Elément : Lame
		Matière : EN-AW-2017
Nom :	Date :	

MACHINE OUTIL : CENTRE D'USINAGE

Désignation des opérations	Porte pièce et outil de coupe	Vc m/min	N Tr/min	fz mm/dt	F mm/min	ap mm	np
1. Montage pièce	Montage d'usinage						
2. Définir origine X,Y,Z	Pinnule de centrage		800				
3. Contournage	Fraise 2 Tailles ø 6 ARS		5000	0.04	800		1
4. Ebavurer							1



DT 12/12

Examen et spécialité :	CAP Instruments coupants et de chirurgie	Session 2013
Intitulé de l'épreuve :	EP2 : Préparation et réalisation	Page : 13/13

