



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Clermont-Ferrand
pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

DANS CE CADRE

Académie :	Session :
Examen :	Série :
Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :
Epreuve/sous épreuve :	
NOM :	
(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)	
Prénoms :	N° du candidat <input type="text"/>
Né(e) le :	(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)

NE RIEN ÉCRIRE

Appréciation du correcteur

Note :

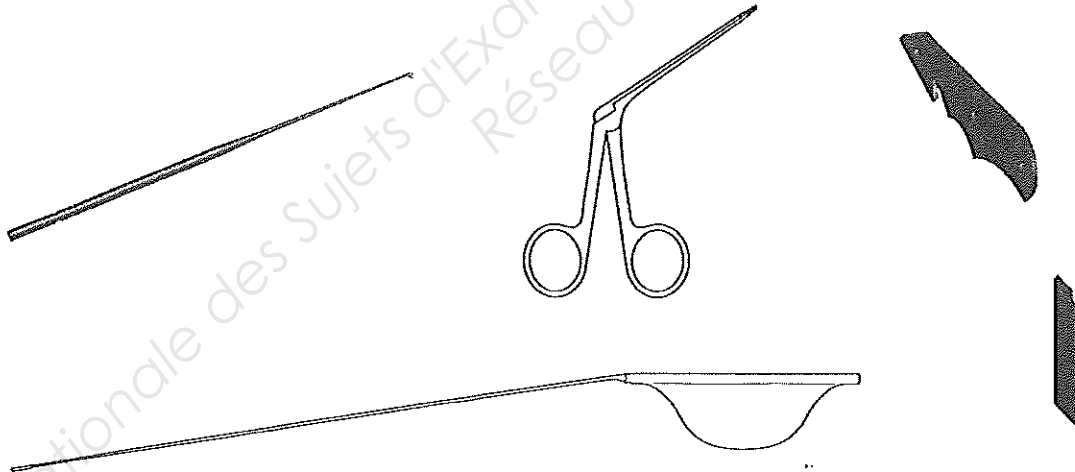
Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

CAP INSTRUMENTS COUPANTS ET DE CHIRURGIE

EPREUVE EP2 Préparation et réalisation

SESSION 2013 (Option Chirurgie)

Propriété de MEDTRONIC XOMED, contient des informations confidentielles et ne peuvent être reproduites sans son autorisation.



CALCULATRICE AUTORISÉE - AUCUN DOCUMENT AUTORISÉ

	DURÉE CONSEILLÉE	BAREME GÉNÉRAL
PARTIE 1 : C2-1 ORGANISER	1 heure	30 pts
PARTIE 2 : C2-2 METTRE EN ŒUVRE	2 heures	30 pts
PARTIE 3 : C2-3 EXECUTER	7 heures	140 pts
TOTAL :	10 heures	200 pts

CAP I.C.C.	Code :	Session 2013	SUJET
EPREUVE EP2	Durée : 10 h	Coefficient : 10	Page 1 / 4

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

CAP INSTRUMENTS COUPANTS ET DE CHIRURGIE OPTION "CHIRURGIE"

C2-2 – TRAITER – METTRE EN ŒUVRE

C2-3 – EXECUTER - REALISER

CHIRURGIE

1. Aidez-vous du DT 1/12 et 2/12 pour la réalisation d'une pince mors alligator de Hartmann

Travail demandé – DUREE 4 heures / 80 POINTS

- *Préparation des pièces fonctionnelles*
- *Ajustage*
- *Perçage*
- *Réglage*
- *Montage et fixation des différentes pièces*
- *Auto Contrôle*

2. Aidez-vous du DT3/12 et 4/12 pour la réalisation d'un décolleur courbe de Bouchayer

Travail demandé - DUREE 2 heures 30 / 30 POINTS

- *Mise en forme de la palette*
- *Cambrage*
- *Polissage*
- *Matissage*
- *Auto Contrôle*

3. Aidez-vous du DT 5/12 et 6/12 pour la réalisation d'un bistouri ovale de Plester

Travail demandé – DUREE 1 heure 30 / 30 POINTS

- *Mise en forme bistouri*
- *Limage de la tige*
- *Finition*
- *Affûtage*
- *Auto Contrôle*

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

FRAISAGE CONVENTIONNEL

Vous allez réaliser le fraisage d'un épaulement de lame dans l'atelier de mécanique
Aidez-vous des DT 7/12, DT 8/12 et DT 9/12 pour le fraisage de la lame.

On donne :

- Un brut
- Une fraiseuse conventionnelle avec l'étau réglé
- Les outils nécessaires aux perçages
- Un dossier technique comprenant :
 - Le dessin de définition (DT 7/12)
 - La nomenclature des phases (DT 8/12)
 - Le contrat de phase (DT 9/12)

Travail demandé (Durée : 1 heure) / 30 POINTS

- Monter la pièce afin de réaliser les opérations demandées
- Positionnement
- Tangenter
- Fraiser
- Démontez la pièce et ébavurer.

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

FRAISAGE A COMMANDE NUMERIQUE

Vous allez réaliser dans l'atelier de mécanique les opérations suivantes : réglage et usinage.

Aidez-vous des DT 10/12, DT 11/12 et DT 12/12 pour la réalisation de la lame.

On donne :

- Un brut
- Les outils nécessaires à l'usinage
- Le manuel opérateur
- Un dossier technique comprenant :
 - Le dessin de définition (DT 10/12)
 - La nomenclature des phases (DT 11/12)
 - Le contrat de phase (DT 12/12)

Travail demandé (Durée : 1 heure) / 30 POINTS

- Monter la pièce sur le montage d'usinage.
- Prendre l'origine programme sur l'axe X,Y,Z (situé dans le coin gauche en haut du montage pour X et Y et sur le dessus du montage en Z).
- Mémoriser cette valeur dans la commande numérique.
- Mesurer et rentrer la valeur des outils.
- Usiner en toute sécurité.
- Nettoyer le poste de travail