



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Clermont-Ferrand
pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

CAP INSTRUMENTS COUPANTS ET DE CHIRURGIE - SESSION 2013

OPTION CHIRURGIE

Candidat n° _____

Barème EP2 Réalisation

Pince mors alligator de Hartmann		80 points
Décolleur courbes de Bouchayer		30 points
Bistouri ovale de Plester		30 points
Fraisage conventionnelle		30 points
Fraisage numérique		30 points
TOTAL		200 points
NOTE		20 points

Pince mors alligator de Hartmann

Barème EP2 Réalisation

Candidat n° _____

Respect, conformité au modèle

Fonctionnement de l'ensemble (pédale, coulisseau, mors)	/12	
Engrenage extrémité des mors	/15	

Polissage

Etat de surface de l'ensemble	/8	
-------------------------------	----	--

Respect dimensionnel

Longueur des stries	/15	
Hauteur extrémité de la pince	/15	
Epaisseur extrémité de la pince	/15	
Total des points	/80	

Décolleur courbes de Bouchayer

Barème EP2 Réalisation

Candidat n° _____

Respect, conformité au modèle

Forme arrondi extrémité	/4	
Cambrure et alignement tige	/6	

Respect dimensionnel

Longueur palette	/7	
Largeur palette	/7	
Cote torsion tige	/6	
Total des points	/30	

Bistouri ovale de Plester

Barème EP2 Réalisation

Candidat n° _____

Respect, conformité au modèle

Arrondi bistouri	/7	
------------------	----	--

Polissage

Finition état de surface	/4	
--------------------------	----	--

Respect dimensionnel

Epaisseur partie coupante	/7	
Longueur bistouri	/7	

Fonction

Coupe bistouri	/5	
Total des points	/30	

N° du candidat:

DATE :

FICHE D'EVALUATION FRAISAGE CONVENTIONNEL

		6	4	2	0
Réglage machine	Position de la pièce dans étau				
	Respect des conditions de coupe				
Réglage	Montage de la pinnule				
	Utilisation correcte de la pinnule				
Centrage Fraisage	Montage des outils				
	Utilisation correcte des verniers				
Méthode	Organisation du poste de travail				
	Remise en état du poste de travail				
	ébavurage				

Nombre de croix

--	--	--	--

Points

--	--	--	--

Note /40

--

Note /30

--

N° du candidat:

DATE :

FICHE D'EVALUATION FRAISAGE NUMERIQUE

		3	2	1	0
Origine pièce	Mise en place de la pinnule				
	Venir tangenter				
	Relever la valeur				
	Rentrer la valeur				
Jauge outil	Reconnaissance des outils				
	Mesure de l'outil				
	Rentrer la valeur de l'outil				
Montage	Positionner la pièce sur le montage				
Lancer l'usinage	Lancer et usiner en toute sécurité				
Méthode	Organisation du poste de travail				
	Remise en état du poste de travail				

Nombre de croix

--	--	--	--

Points

--	--	--	--

Note /24

--

Note /30

--