



SERVICES CULTURE ÉDITIONS  
RESSOURCES POUR  
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Clermont-Ferrand  
pour la  
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

DANS CE CADRE

Académie :	Session :
Examen :	Série :
Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :
Epreuve/sous épreuve :	
NOM :	
(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)	
Prénoms :	N° du candidat <input type="text"/>
Né(e) le :	(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)

NE RIEN ÉCRIRE

Appréciation du correcteur

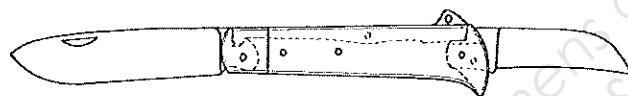
Note : 

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

# CAP INSTRUMENTS COUPANTS ET DE CHIRURGIE

## EPREUVE EP3 CONTROLE

SESSION 2013



CALCULATRICE AUTORISEE - AUCUN DOCUMENT AUTORISE

	DUREE CONSEILLEE	BAREME GENERAL
PARTIE 1 C3-1 essayer	1 heure	40 pts
PARTIE 2 C3-2 contrôler	30 minutes	30 pts
PARTIE 3 C3-3 décider	30 minutes	30 pts
<b>TOTAL :</b>	<b>2 HEURES</b>	<b>100 pts</b>

CAP I.C.C .	Code :	Session 2013	SUJET
EPREUVE EP3	Durée : 2 h	Coefficient : 3	Page 1/6

**NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE**

**Couteau de berger**

**EP3 Contrôle**

**Candidat n° \_\_\_\_\_**

<b>Respect, conformité au modèle</b>	<b>Points</b>	<b>Conforme</b>	<b>Non conforme</b>	<b>Action corrective</b>
Forme général	/2			
Façonnage du manche	/2			
<b>Polissage</b>				
	<b>Points</b>	<b>Conforme</b>	<b>Non conforme</b>	<b>Action corrective</b>
Etat de surface des mitres	/2			
Etat de surface de la grande lame	/2			
Etat de surface de la petite lame	/2			
Etat de surface du ressort (dessus et dessous)	/2			
<b>Fonction</b>				
	<b>Points</b>	<b>Conforme</b>	<b>Non conforme</b>	<b>Action corrective</b>
Fonctionnement de la grande lame	/5			
Fonctionnement de la petite lame	/5			
Coupe de la grande lame	/2			
Coupe de la petite lame	/2			
<b>Total des points</b>	<b>/26</b>			
<b>Note</b>	<b>/30</b>			

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Couperet à fromage

EP3 Contrôle

Candidat n° \_\_\_\_\_

Respect, conformité au modèle	Points	Conforme	Non conforme	Action corrective
Forme général	/2			
Façonnage du manche	/2			
<b>Polissage</b>				
	Points	Conforme	Non conforme	Action corrective
Etat de surface des mitres	/2			
Etat de surface de la lame	/2			
Etat de surface du contour plat de semelle	/2			
<b>Fonction</b>				
	Points	Conforme	Non conforme	Action corrective
Coupe de la lame	/2			
<b>Total des points</b>	<b>/12</b>			
<b>Note</b>	<b>/20</b>			

**NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE**

**Fourchette à fromage**

**EP3 Contrôle**

**Candidat n°** \_\_\_\_\_

Respect, conformité au modèle	Points	Conforme	Non conforme	Action corrective
Forme général	/2			
Façonnage du manche	/2			
<b>Polissage</b>				
	Points	Conforme	Non conforme	Action corrective
Etat de surface des mitres	/2			
Etat de surface de la fourchette	/2			
Etat de surface du contour plat de semelle	/2			
<b>Fonction</b>				
	Points	Conforme	Non conforme	Action corrective
Pointage des dents	/2			
<b>Total des points</b>	<b>/12</b>			
<b>Note</b>	<b>/20</b>			

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

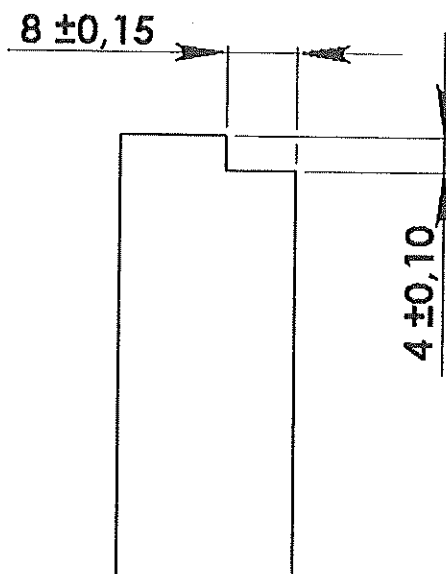
FICHE DE CONTROLE

FRAISAGE CONVENTIONNEL

Candidat n° \_\_\_\_\_

Contrôler la pièce fraisée à l'aide de l'appareil de mesure adapté.

Cote à contrôler	cote mini	cote maxi	cote pièce	résultat	outil de contrôle utilisé
8				Bon	
				Mauvais	
4				Bon	
				Mauvais	
		10 Points		Note /15	



NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

FICHE DE CONTROLE

**FRAISAGE NUMERIQUE**

Candidat n° \_\_\_\_\_

Contrôler à l'aide des appareils de mesure et de contrôle adaptés les dimensions du couteau de sécurité.

Dimensions à contrôler	cote mini	cote maxi	cote pièce	résultat	outil de contrôle utilisé
124.25				Bon	
				Mauvais	
33.96				Bon	
				Mauvais	
Contrôle forme	Identique	Non identique	Action corrective		

12 Points		Note /15	
-----------	--	----------	--

