

# Ce document a été numérisé par le <u>CRDP de Clermont-Ferrand</u> pour la

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

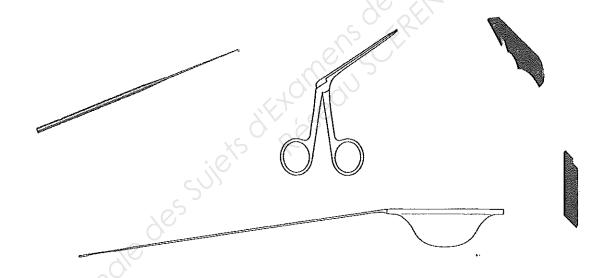
	Académie:	Session:
	Examen:	Série :
3	Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :
CADRE	Epreuve/sous épreuve :	
CE C	NOM:	
DANS C	(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse) Prénoms:	N° du candidat
VΩ	Né(e) le :	(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)
NE RIEN ÉCRIRE	Appréciat:	ion du correcteur
		* 6,

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

### CAP INSTRUMENTS COUPANTS ET DE CHIRURGIE

#### **EPREUVE EP3 CONTROLE**

#### **SESSION 2013**



#### **CALCULATRICE AUTORISEE - AUCUN DOCUMENT AUTORISE**

	DUREE CONSEILLEE	BAREME GENERAL
PARTIE 1 C3-1 ESSAYER	1 heure	40 pts
PARTIE 2 C3-2 CONTROLER	30 minutes	30 pts
PARTIE 3 C3-3 DECIDER	30 minutes	30 pts
TOTAL:	2 HEURES	100 pts

CAP LC.C.	Code:	Session 2013	SUJET
EPREUVE EP3	Durée : 2 h	Coefficient: 3	Page 1/6

### Pince mors alligator de Hartmann

#### EP3 Contrôle

Candidat n°			8	
•		/2 ou 0	/1 ou 0	/1 ou 0
Respect, conformité au modèle	Points	Conforme	Non conforme	Action corrective
Fonctionnement de l'ensemble (pédale; coulisseau; mors)	/2		H	
Engrenage extrémité des mors	/2	50.	Sr.	

	101	/2 ou 0	/1 ou 0	/1 ou 0
Polissage	Points	Conforme	Non conforme	Action corrective
Etat de surface de l'ensemble	/2			

		/1 ou 0	/2 ou 0	/1 ou 0	/1 ou 0
Respect dimensionnel (Cotes inscrites sur le DT 1 /12 de la page 2/13)	Points	Cote pièce	Conforme	Non conforme	Action corrective
Longueur des stries	/3				
Hauteur extrémité	/3				
Epaisseur extrémité	/3				
Total des points	/15			The second secon	
Note	/30				

				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
1	CAPICC	SUJET	Session 2013	EPREUVE EP3	Dogs 2/6
-	CAP I,C,C ,	20151	26221011 7012	EPREUVE EP3	Page 2/6

#### Décolleur courbes de Bouchayer

#### EP3 Contrôle

Candidat n° \_\_\_\_\_

		/2 ou 0	/1 ou 0	/1 ou 0
espect, conformité au modèle	Points	Conforme	Non conforme	Action corrective
Arrondi extrémité	/2	0 3		
Cambrure et alignement tige	/2	40		
yes sijets	di Res			
		/1 (1) (1)	/2 ou 0	11 011 0

		/1 ou 0	/2 ou 0	/1 ou 0	/1 ou 0
Respect dimensionnel (Cotes inscrites sur le DT 3 /12 de la page 4/13)	Points	Cote pièce	Conforme	Non conforme	Action corrective
Longueur palette	/3				
Largeur palette	/3				
Cote torsion tige	/3	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,			
Total des points	/13				
Note	/20				

	I		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
CAP I.C.C .	SUJET	Session 2013	EPREUVE EP3	Page 3/6

#### Bistouri ovale de Plester

#### EP3 Contrôle

Candidat n°	THE STATE OF THE S	/2 ou 0	/1 ou 0	/1 ou 0
Respect, conformité au modèle	Points	Conforme	Non conforme	Action corrective
Arrondi bistouri	/2	(0, )	7	

	E	/2 ou 0	/1 ou 0	/1 ou 0
Polissage	Points	Conforme	Non conforme	Action corrective
Finition état de surface	5/12			

SUIP		/1 ou 0	/2 ou 0	/1 ou 0	/1 ou 0
Respect dimensionnel (Cotes inscrites sur le DT 5 /12 de la page 6/13)	Points	Cote pièce	Conforme	Non conforme	Action corrective
Epaisseur partie coupante	/3				
Longueur bistouri	/3				

8		/2 ou 0	/1 ou 0	/1 ou 0
Fonction	Points	Conforme	Non conforme	Action corrective
Coupe bistouri	/2			
Total des points	/12			
Note	/20			, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,

		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		Y*************************************
CAPICC	ettier	C	DEDUCTION SOA	1 -
LAPICC.	l SUJET	Session 2013	EPREUVE EP3	Page 4/6
			1	

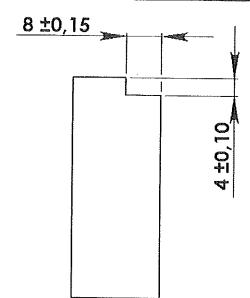
#### FICHE DE CONTROLE

#### FRAISAGE CONVENTIONNEL

Candidat n° \_\_\_\_\_

Contrôler la pièce fraisée à l'aide de l'appareil de mesure adapté.

Cote à contrôler	cote mini	cote maxi	cote pièce	résultat	outil de contrôle utilisé
R				Bon	
		~(°)	5	Mauvais	
4		(+0) 01		Bon	
		\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\		Mauvais	
	sijet	10 Points		Note /15	



	<b>FICHE</b>	DE	CONT	`ROL	Æ
--	--------------	----	------	------	---

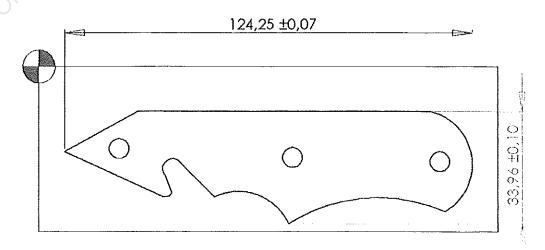
#### FRAISAGE NUMERIQUE

Candidat n° \_\_\_\_\_

Contrôler à l'aide des appareils de mesure et de contrôle adaptés les dimensions du couteau de sécurité.

Dimensions à contrôler	cote mini	cote maxi	cote pièce	résultat .	outil de contrôle utilisé
124.25			(0)	Bon	
124.25			96 5/1	Mauvais	
22.00		Ceit.	S	Bon	
33.96		ctoll of		Mauvais	
Contrôle forme	Identique	Non identique	Action corrective		
	762 201				

12 Points Note /15



CUDICC	OTITION	C	TOTAL PARTY OF TOTAL	TO 6.16
CAP LC.C.	SUJET	Session 2013	EPREUVE EP3	Page 6/6
	1			1 2.08