



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Montpellier pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

MODULE N° 7
Pratiques d'entretien

Durée : 90 minutes

70 questions

Consignes : Sur la feuille réponse, vous complétez l'anonymat.

Ce dossier est à rendre après l'épreuve. Ne rien inscrire dessus.
Porter vos résultats sur la feuille réponse.

Pour chacune des questions de cette épreuve, il vous est proposé plusieurs solutions.

Vous devrez : **Sélectionner la bonne réponse.**

Exemple Question N° 1 :

Vous pensez que la bonne réponse est « **A** », vous cochez la lettre :

01	A	B	C
-----------	--------------	----------	----------

En cas d'erreur, pour corriger votre réponse, vous devrez :

- Mettre une croix sur l'une des deux autres lettres.
- Noircir la case de la mauvaise réponse.
- Préciser votre nouveau choix en écrivant sur la ligne de la nouvelle réponse la phrase suivante : « *Je dis (la lettre)* »

Exemple :

Vous pensez que la bonne réponse est « **B** », vous cochez la lettre correspondante et vous noircissez la case « **A** » de la façon suivante :

01		B	C	<i>« Je dis réponse B »</i>
-----------	--	--------------	----------	-----------------------------

SUJET		
CAP MAINTENANCE SUR SYSTÈMES D'AÉRONEFS	Code : 50 25304	Session 2013
Épreuve : EP1 Technologie 1 ^{ère} Partie	Durée : 9h30	Coef. 1 ^{ère} Partie : 3 Page : 1/9

- 1) **Toute broche montée sur avion doit être équipée:**
 - A. d'une flamme
 - B. d'une étiquette
 - C. d'un drapeau

- 2) **L'outil utilisé pour serrer une vis au couple est :**
 - A. une clé dynamométrique
 - B. une clé à choc
 - C. un tournevis à frapper

- 3) **Pour effectuer une mesure différentielle on utilise:**
 - A. un pied à coulisse
 - B. un comparateur
 - C. une jauge

- 4) **A la fin d'une mise sur vérins d'un aéronef, le mécanicien doit :**
 - A. purger les vérins de levage
 - B. bloquer les écrous de sécurité de chaque vérin de levage
 - C. débrancher la batterie de bord et mettre l'avion à la terre

- 5) **La fonction du chef d'équipe au cours d'un levage complet d'avion est de :**
 - A. surveiller le comportement de chaque vérin en charge
 - B. vérifier l'absence de déformation de la structure de l'avion
 - C. synchroniser la montée des vérins

- 6) **Pour contrôler une résistance on utilise:**
 - A. un mégohmmètre
 - B. un ohmmètre
 - C. un voltmètre

- 7) **Le foudroiement peut entraîner sur l'avion :**
 - A. l'augmentation de la température des moteurs
 - B. la baisse de la pression carburant
 - C. le blocage des gouvernes

- 8) **Après un vol en condition de turbulences sévères, il faut vérifier particulièrement :**
 - A. les spoilers
 - B. les volets
 - C. toutes les surfaces mobiles

- 9) **Vous trouverez la génération électrique dans :**
 - A. ATA 14
 - B. ATA 04
 - C. ATA 24

SUJET			
CAP MAINTENANCE SUR SYSTÈMES D'AÉRONEFS		Code : 50 25304	Session 2013
Épreuve : EP1 Technologie 1 ^{ère} Partie	Durée : 9h30	Coef. 1 ^{ère} Partie : 3	Page : 2/9

- 10) **Les composants d'un avion sont classés en 3 grandes familles qui sont :**
- A. les révisables, les réparables et les économiques
 - B. les consommables, les réparables et les révisables
 - C. les réparables, les consommables et les malléables
- 11) **L'entretien programmé des aéronefs :**
- A. est défini par l'exploitant en fonction de la place disponible dans le hangar
 - B. est divisé en plusieurs types de visites (CJ, S, A, B, C, D, GV)
 - C. comprend uniquement les visites journalières et de petits entretiens S, A, B ou C
- 12) **Pour toute intervention sur un circuit hydraulique, vous devez :**
- A. mettre en pression le circuit et dépressurisez le réservoir hydraulique
 - B. chuter la pression dans le circuit et pressurisez le réservoir hydraulique
 - C. chuter la pression dans le circuit et dépressurisez le réservoir hydraulique
- 13) **Avant d'intervenir sur un circuit oxygène :**
- A. ne pas utiliser des produits de nettoyage inflammables
 - B. éliminer toute présence de corps gras
 - C. il n'y a pas de danger particulier
- 14) **Les hachures représentant les surfaces coupées :**
- A. Sont représentées en trait continu gras oblique
 - B. Ne traversent jamais un trait fort
 - C. Traversent un trait fort
- 15) **Une pièce est fabriquée avec le plan :**
- A. de coupe
 - B. d'ensemble
 - C. de définition
- 16) **Sur un dessin technique réalisé en projection européenne, la vue de dessus se trouve:**
- A. à l'avant de la vue de face
 - B. au-dessus de la vue de face
 - C. au-dessous de la vue de face
- 17) **La norme ATA :**
- A. divise, par période de 100 heures de vol, l'entretien des avions
 - B. divise en 100 parties la cellule et les moteurs des aéronefs
 - C. divise en 100 chapitres la documentation avion
- 18) **Un ajustement H7/g6 entre deux pièces est un ajustement :**
- A. incertain
 - B. avec jeu
 - C. avec serrage

SUJET		
CAP MAINTENANCE SUR SYSTÈMES D'AÉRONEFS	Code : 50 25304	Session 2013
Épreuve : EP1 Technologie 1 ^{ère} Partie	Durée : 9h30	Coef. 1 ^{ère} Partie : 3
		Page : 3/9

- 19) **Avant de monter une pièce neuve :**
- A. il faut vérifier son état et éventuellement son fonctionnement
 - B. il faut vérifier qu'elle possède le document EASA FORM 1 attestant de sa navigabilité
 - C. on ne vérifie rien puisque le fabricant est agréé
- 20) **Les dates butoirs de visites de maintenance sont définies par :**
- A. le recueil des services bulletins
 - B. le recueil des services bulletins et le manuel de maintenance
 - C. le manuel de maintenance
- 21) **Connaissant la dimension tolérancée $38(+ 0,013 / - 0,006)$, laquelle de ces trois réponses entre dans la tolérance :**
- A. 38,003
 - B. 39,013
 - C. 36,004
- 22) **L'assemblage d'un câble électrique et d'une broche (socket ou pin) se fait par :**
- A. sertissage
 - B. collage
 - C. agrafage
- 23) **Pour effectuer le plein d'un aéronef, il est impératif de :**
- A. mettre l'aéronef au même potentiel que la pompe à carburant
 - B. mettre des lunettes de protection
 - C. d'ajouter du liquide anti givrage
- 24) **La lubrification à l'huile des paliers est utilisée pour des vitesses :**
- A. interdites d'emploi
 - B. de rotations basses
 - C. de rotations élevées
- 25) **Le sertissage est une méthode de fixation :**
- A. temporaire
 - B. amovible
 - C. permanente
- 26) **Les différentes couleurs qui sont inscrites sur les pinces à sertir permettent :**
- A. de repérer le sens du sertissage
 - B. d'associer le type de fil à sertir
 - C. de sertir la cosse correspondante
- 27) **La mesure d'isolement sur un câble électrique s'effectue avec :**
- A. un voltmètre
 - B. un ampèremètre
 - C. un mégohmmètre

SUJET		
CAP MAINTENANCE SUR SYSTÈMES D'AÉRONEFS	Code : 50 25304	Session 2013
Épreuve : EP1 Technologie 1 ^{ère} Partie	Durée : 9h30	Coef. 1 ^{ère} Partie : 3
		Page : 4/9

- 28) **Certains appareils de mesure :**
- A. ne sont plus utilisables après une année d'utilisation
 - B. ne nécessitent pas d'étalonnage
 - C. nécessitent un étalonnage ou une vérification pour remise en service
- 29) **1 pound correspond à :**
- A. 0,503 Kg
 - B. 736 g
 - C. 0,452 Kg
- 30) **Pour verrouiller les commandes de vol, lorsque celui-ci est au parking le mécanicien doit se référer à :**
- A. L'ATA 10 de l'AMM.
 - B. L'ATA 9 du manuel d'utilisation.
 - C. L'ATA 9 de l'AMM.
- 31) **Le dénudage est l'action qui consiste à retirer :**
- A. la soudure
 - B. l'âme
 - C. l'isolant
- 32) **L'espacement entre les deux axes des rivets se nomme :**
- A. la pince
 - B. le pas
 - C. la rivure
- 33) **Le certificat référencé EASA Form 1 est aussi appelé certificat :**
- A. de pesée
 - B. libératoire
 - C. contrôle
- 34) **La lubrification à la graisse des paliers est utilisée pour des vitesses :**
- A. interdites d'emploi
 - B. de rotations basses
 - C. de rotations élevées
- 35) **Si lors d'une inspection sur une tuyauterie rigide, on constate un pincement, il faut alors :**
- A. la redresser et la remettre à poste
 - B. la rebuter
 - C. la surveiller à chaque retour de vol
- 36) **Au montage d'une tuyauterie, les raccords doivent se monter :**
- A. à la main et ensuite au couple
 - B. à la main
 - C. à la clé plate

SUJET		
CAP MAINTENANCE SUR SYSTÈMES D'AÉRONEFS	Code : 50 25304	Session 2013
Épreuve : EP1 Technologie 1 ^{ère} Partie	Durée : 9h30	Coef. 1 ^{ère} Partie : 3
		Page : 5/9

- 37) L'inspection de flambage d'un ressort s'effectue :
- A. en place
 - B. déposé
 - C. cassé
- 38) Un ajustement diamètre 20 H9 f8, la tolérance pour l'alésage est :
- A. f8
 - B. 20
 - C. H9
- 39) Un service bulletin est édité par :
- A. la direction générale de l'aviation civile
 - B. le ministère des transports
 - C. le constructeur
- 40) La mesure de continuité sur un câble électrique s'effectue avec :
- A. un voltmètre
 - B. un ohmmètre
 - C. un mégohmmètre
- 41) Sur aéronef, on utilisera une perceuse :
- A. électrique
 - B. hydraulique
 - C. pneumatique
- 42) Le brunissage sur un roulement induit :
- A. une coloration due à la graisse
 - B. un échauffement dû à une mauvaise lubrification
 - C. une vitesse de rotation trop faible
- 43) L'intervalle de tolérance pour un arbre de diamètre 125 (+ 0,014 ; - 0,001) est de :
- A. 0,03
 - B. 0,025
 - C. 0,015
- 44) Le jeu de fonctionnement entre les dents d'un engrenage se nomme le jeu de :
- A. jauge
 - B. gauge
 - C. denture
- 45) Avant toute inspection sur un engrenage, on doit consulter obligatoirement :
- A. IPC
 - B. SRM
 - C. AMM

SUJET		
CAP MAINTENANCE SUR SYSTÈMES D'AÉRONEFS	Code : 50 25304	Session 2013
Épreuve : EP1 Technologie 1 ^{ère} Partie	Durée : 9h30	Coef. 1 ^{ère} Partie : 3
		Page : 6/9

- 46) **Avant de déterminer si les brins d'un câble sont cassés, il faut :**
- A. le plier et passer un chiffon sur les câbles
 - B. le retendre
 - C. l'enrouler
- 47) **Dans une chaîne de cote il y a :**
- A. 1 cote par pièce.
 - B. 2 cotes par pièce
 - C. 3 cotes par pièce.
- 48) **La partie écrasée du rivet s'appelle :**
- A. l'écrasement
 - B. la fraisure
 - C. la rivure
- 49) **La distance entre l'axe du rivet et le bord de tôle est :**
- A. le pas
 - B. la clé
 - C. la pince
- 50) **Les câbles électriques sur avion sont repérés par :**
- A. un code couleur
 - B. des chiffres et des lettres inscrits sur l'âme du fil
 - C. des chiffres et des lettres inscrits sur l'isolant
- 51) **Le fretage permet :**
- A. de dissocier des conducteurs électriques embrouillés
 - B. de dénuder des conducteurs électriques en faisceaux
 - C. d'assembler des conducteurs électriques en faisceaux
- 52) **Les embouts placés sur les câbles de commande sont généralement :**
- A. vissés
 - B. soudés
 - C. sertis
- 53) **Sur un aéroport, lors du roulage avec un avion le technicien doit :**
- A. Contacter la tour de contrôle.
 - B. Contacter le contrôle aérien.
 - C. Contacter le contrôleur au sol.
- 54) **Pour le tractage de l'avion, le système qui doit être opérationnel est :**
- A. le système de traitement d'air
 - B. le système de freinage
 - C. le système de signalisation

SUJET			
CAP MAINTENANCE SUR SYSTÈMES D'AÉRONEFS		Code : 50 25304	Session 2013
Épreuve : EP1 Technologie 1 ^{ère} Partie	Durée : 9h30	Coef. 1 ^{ère} Partie : 3	Page : 7/9

- 55) **Sur un dessin aux normes ISO AFNOR (sens Européen), la vue de gauche se trouve :**
- A. à droite de la vue de face
 - B. à gauche de la vue de face
 - C. au-dessus de la vue de face
- 56) **La norme NAS signifie :**
- A. National Avionic Standard
 - B. National Aircraft Standard
 - C. National Aerodynamic Standard
- 57) **Le procédé anodique sur les alliages d'aluminium est un traitement :**
- A. électrolytique
 - B. chimique
 - C. thermique
- 58) **Un container de stockage moteur doit être gonflé avec de :**
- A. l'air
 - B. l'hélium
 - C. l'azote
- 59) **L'antigivrage, c'est une procédure:**
- A. défensive
 - B. curative
 - C. préventive
- 60) **L'entretien préventif signifie qu'un élément sera remplacé :**
- A. à sa date de péremption
 - B. après défaillance
 - C. à la prochaine visite
- 61) **La protection par anodisation est un traitement :**
- A. thermique
 - B. mécanique
 - C. chimique
- 62) **Lors de la dépose d'un élément équipé d'un joint torique, celui-ci sera:**
- A. rebuté systématiquement
 - B. nettoyé, lubrifié et remonté
 - C. contrôlé et remonté
- 63) **La pression d'un pneumatique en aéronautique est exprimée en :**
- A. DaN
 - B. hPa
 - C. psi

SUJET		
CAP MAINTENANCE SUR SYSTÈMES D'AÉRONEFS	Code : 50 25304	Session 2013
Épreuve : EP1 Technologie 1 ^{ère} Partie	Durée : 9h30	Coef. 1 ^{ère} Partie : 3
		Page : 8/9

- 64) Un pouce correspond à :
- A. 2,4 cm
 - B. 30,48 mm
 - C. 25,4 mm
- 65) L'ogive d'une bouteille d'oxygène est de couleur :
- A. noir
 - B. marron
 - C. blanche
- 66) Un ajustement diamètre 20 H9 f8, la tolérance pour l'arbre est :
- A. 20
 - B. H9
 - C. f8
- 67) Un épanoui est aussi appelé cône :
- A. de fonction
 - B. d'étanchéité
 - C. d'assemblage
- 68) Pour les engrenages, quelles altérations sont dues aux particules de métal qui se détachent des dents :
- A. écaillage
 - B. stries
 - C. grippage
- 69) Pour étalonner un appareil de mesure on utilise:
- A. Un étalon quaternaire.
 - B. Une cale étalon.
 - C. Un étalon ternaire.
- 70) Pour raccorder un groupe de parc hydraulique sur avion, il faut vérifier que le groupe délivre une :
- A. pression maximum de 150 bars
 - B. tension de 28 V DC ou 115 V AC
 - C. pression minimum de 3000 psi

SUJET			
CAP MAINTENANCE SUR SYSTÈMES D'AÉRONEFS		Code : 50 25304	Session 2013
Épreuve : EP1 Technologie 1 ^{ère} Partie	Durée : 9h30	Coef. 1 ^{ère} Partie : 3	Page : 9/9

DANS CE CADRE	Académie :	Session :	Modèle E.N.
	Examen :	Série :	
	Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :	
	Epreuve/sous épreuve :		
	NOM		
	<i>(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)</i>		
	Prénoms :	n° du candidat	<input style="width: 150px; height: 30px;" type="text"/>
Né(e) le :	<i>(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)</i>		
NE RIEN ÉCRIRE	<u>Appréciation du correcteur</u>		
	<i>Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.</i>		

Module N° 7

Nombre de réponses justes :

/ 70

Pratiques d'entretien

01	A	B	C	
	<hr/>			
02	A	B	C	
	<hr/>			
03	A	B	C	
	<hr/>			
04	A	B	C	
	<hr/>			
05	A	B	C	
	<hr/>			
06	A	B	C	
	<hr/>			
07	A	B	C	
	<hr/>			

FEUILLE RÉPONSE MODULE N° 7

CAP MAINTENANCE SUR SYSTÈMES D'AÉRONEFS		Code : 50 25304	Session 2013
Épreuve : EP1 Technologie 1 ^{ère} Partie	Durée : 9h30	Coef. 1 ^{ère} Partie : 3	Page : 1/6

NE RIEN ECRIRE DANS CE CADRE

08	A	B	C
09	A	B	C
10	A	B	C
11	A	B	C
12	A	B	C
13	A	B	C
14	A	B	C
15	A	B	C
16	A	B	C
17	A	B	C
18	A	B	C
19	A	B	C
20	A	B	C

FEUILLE RÉPONSE MODULE N° 7

CAP MAINTENANCE SUR SYSTÈMES D'AÉRONEFS	Code : 50 25304	Session 2013
Épreuve : EP1 Technologie 1 ^{ère} Partie	Durée : 9h30	Coef. 1 ^{ère} Partie : 3
		Page : 2/6

NE RIEN ECRIRE DANS CE CADRE

21	A	B	C
22	A	B	C
23	A	B	C
24	A	B	C
25	A	B	C
26	A	B	C
27	A	B	C
28	A	B	C
29	A	B	C
30	A	B	C
31	A	B	C
32	A	B	C
33	A	B	C

FEUILLE RÉPONSE MODULE N° 7

CAP MAINTENANCE SUR SYSTÈMES D'AÉRONEFS	Code : 50 25304	Session 2013
Épreuve : EP1 Technologie 1 ^{ère} Partie	Durée : 9h30	Coef. 1 ^{ère} Partie : 3
		Page : 3/6

NE RIEN ECRIRE DANS CE CADRE

34	A	B	C
35	A	B	C
36	A	B	C
37	A	B	C
38	A	B	C
39	A	B	C
40	A	B	C
41	A	B	C
42	A	B	C
43	A	B	C
44	A	B	C
45	A	B	C
46	A	B	C

FEUILLE RÉPONSE MODULE N° 7

CAP MAINTENANCE SUR SYSTÈMES D'AÉRONEFS	Code : 50 25304	Session 2013
Épreuve : EP1 Technologie 1 ^{ère} Partie	Durée : 9h30	Coef. 1 ^{ère} Partie : 3
		Page : 4/6

NE RIEN ECRIRE DANS CE CADRE

47	A	B	C
48	A	B	C
49	A	B	C
50	A	B	C
51	A	B	C
52	A	B	C
53	A	B	C
54	A	B	C
55	A	B	C
56	A	B	C
57	A	B	C
58	A	B	C
59	A	B	C

FEUILLE RÉPONSE MODULE N° 7

CAP MAINTENANCE SUR SYSTÈMES D'AÉRONEFS	Code : 50 25304	Session 2013
Épreuve : EP1 Technologie 1 ^{ère} Partie	Durée : 9h30	Coef. 1 ^{ère} Partie : 3
		Page : 5/6

NE RIEN ECRIRE DANS CE CADRE

60	A	B	C
61	A	B	C
62	A	B	C
63	A	B	C
64	A	B	C
65	A	B	C
66	A	B	C
67	A	B	C
68	A	B	C
69	A	B	C
70	A	B	C

FEUILLE RÉPONSE MODULE N° 7

CAP MAINTENANCE SUR SYSTÈMES D'AÉRONEFS	Code : 50 25304	Session 2013
Épreuve : EP1 Technologie 1 ^{ère} Partie	Durée : 9h30	Coef. 1 ^{ère} Partie : 3
		Page : 6/6

DANS CE CADRE	Académie :	Session :	Modèle E.N.
	Examen :	Série :	
	Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :	
	Epreuve/sous épreuve :		
	NOM		
	(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)		
	Prénoms :	n° du candidat	<input type="text"/>
Né(e) le :	(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)		
NE RIEN ÉCRIRE	<p>Module N° 7 Pratiques d'entretien (durée : 40 minutes)</p>		

2 QUESTIONS OUVERTES

Question 1

Citer les principales règles de sécurité impératives à respecter pour un roulage ou tractage d'un aéronef.

Barème :

Sur les 9 règles de sécurité possibles, la question sera validée si vous citez, au moins, 7 d'entre elles.

FEUILLE RÉPONSE MODULE N° 7 QUESTIONS OUVERTES		
CAP MAINTENANCE SUR SYSTÈMES D'AÉRONEFS	Code : 5025304	Session 2013
Épreuve : EP1 Technologie 1 ^{ère} partie	Coef. : 3	Page : 1/3

NE RIEN ECRIRE DANS CE CADRE

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel
Réseau SCEREN

FEUILLE RÉPONSE MODULE N° 7 QUESTION OUVERTE		
CAP MAINTENANCE SUR SYSTÈMES D'AÉRONEFS	Code : 5025304	Session 2013
Épreuve : EP1 Technologie 1 ^{ère} partie	Coef. : 3	Page : 2/3

NE RIEN ECRIRE DANS CE CADRE

Question 2

Citer les principales règles de sécurité à respecter concernant le remplissage carburant sous pression d'un avion.

Barème :

Sur les 13 points clés possibles, la question sera validée (75%) si vous citez au moins 10 points

FEUILLE RÉPONSE MODULE N° 7 QUESTION OUVERTE

CAP MAINTENANCE SUR SYSTÈMES D'AÉRONEFS	Code : 5025304	Session 2013
Épreuve : EP1 Technologie 1 ^{ère} partie	Coef. : 3	Page : 3/3