



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Montpellier pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

NE RIEN INSCRIRE DANS CE CADRE

Académie :	Session :	Modèle E.N.
Examen :	Série :	
Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :	
Epreuve/sous épreuve :		
NOM		
<small>(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)</small>		
Prénoms :	n° du candidat	
Né(e) le :		<small>(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)</small>
<div style="border: 1px solid black; display: inline-block; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> Note : 20 </div> Appréciation du correcteur (uniquement s'il s'agit d'un examen).		

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

A - PRÉVENTION DES ACCIDENTS

1) Afin de vous prémunir d'éventuels accidents de travail comment doit-être votre atelier ? Au niveau :

a) des machines

.....

.....

.....

b) des rangements

.....

.....

.....

c) du sol

.....

.....

.....

d) des outils que vous utilisez

.....

.....

.....

CAP MÉTIERS DE LA GRAVURE OPTION C : GRAVURE EN MODELÉ			
SESSION 2013	EP2 : TECHNOLOGIE, PRÉVENTION ET HISTOIRE DE L'ART		
	PARTIE TECHNOLOGIE, PRÉVENTION		
Durée : 4 h 00	Coefficient : 4	Code : 50 322 22	Page 1/3

NE RIEN ECRIRE DANS CE CADRE

2) Sur une fraiseuse :

a) Que devez-vous vérifier et faire avant d'usiner votre bloc de laiton ?

.....
.....
.....
.....
.....

b) Puis pendant votre usinage que devez-vous porter comme élément de sécurité ?

.....
.....
.....
.....

c) Qu'est ce qui peut être dangereux sur une fraiseuse en cours d'usinage ?

.....
.....
.....
.....

B – LES TRAITEMENTS THERMIQUES

1) Vous êtes en train d'ébaucher un burin plat sur la ponceuse à bande, vous êtes pressé... Vous forcez sur l'outil et la ponceuse pour un usinage rapide... Cela chauffe et pour ne pas vous brûler les doigts vous refroidissez l'outil dans l'eau.

Puis vous finissez l'usinage de votre outil à l'étau et à la lime. Mais là, la lime n'accroche pas du tout et « ripe » sur l'outil en acier.

a) Pourquoi ?

.....

b) Que devez-vous faire comme traitement thermique pour finir votre outil à la lime ?

.....
.....
.....

CAP MÉTIERS DE LA GRAVURE OPTION C : GRAVURE EN MODELÉ

SESSION 2013	EP2 : TECHNOLOGIE, PRÉVENTION ET HISTOIRE DE L'ART				
	PARTIE TECHNOLOGIE, PRÉVENTION				
	Durée : 4 h 00	Coefficient : 4	Code : 50 322 22	SUJET	Page 2/3

NE RIEN ECRIRE DANS CE CADRE

2)

a) À quoi sert la trempe d'un outil ?

.....
.....
.....

b) Décrivez comment vous faites la trempe de votre outil ?

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel
Réseau SCPEP

CAP MÉTIERS DE LA GRAVURE OPTION C : GRAVURE EN MODELÉ				
SESSION 2013	EP2 : TECHNOLOGIE, PRÉVENTION ET HISTOIRE DE L'ART			
	PARTIE TECHNOLOGIE, PRÉVENTION			
	Durée : 4 h 00	Coefficient : 4	Code : 50 322 22	SUJET
				Page 3/3