



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Montpellier pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

DOSSIER RESSOURCES

Sommaire

Page 1 / 8 Sommaire

Page 2 / 8 Extrait catalogue outils

Page 3 / 8 Fiches techniques quincailleries

Page 4 / 8 Abaques vitesse de coupe et norme NF E 04-013

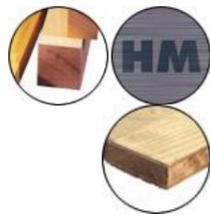
Page 5/8 Norme NF EN 685

Page 6/8 Extrait catalogue parquet

Page 7/8 Extrait catalogue lambris

Page 8/8 Fiche produit

	Session	2013	Facultatif : code	11HL11
Examen et specialite				
BEP Bois – Option D – Menuiserie-Agencement				
Intitulé de l'épreuve				
EP1 – Etude technologique et préparation– partie écrite				
Type	Facultatif : date et heure	Duree	Coefficient	N° de page / total
DOSSIER RESSOURCES		4 h 00	4	1 / 8



LAMES DE SCIE CIRCULAIRE DE DÉBIT

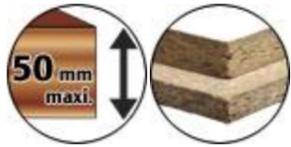


Z=28

Ref CAT.222 :

Lame de scie circulaire universelle pour la coupe en long et en travers de bois tendres et durs jusqu'à une hauteur de coupe de 60 mm pour le travail en long, jusqu'à 100 mm pour le travail en travers. Contre-plaqué, panneaux lattés et panneaux non plaqués

LAMES DE SCIE CIRCULAIRE DE MISE À FORMAT DENTURE GOUGE



Z=62

Ref CAT.218

Excellente qualité de coupe dans les panneaux plaqués, mélaminés ainsi que dans les panneaux pour meubles revêtus de stratifiés jusqu'à 50 mm de hauteur de coupe.

LAMES DE SCIE CIRCULAIRE DE MISE À FORMAT



Z= 48

Lame tensionnée avec découpe laser.

Utilisation universelle pour bois naturels en long, en travers pour bois tendres divers et exotiques.

Porte-outils à rainurer extensible

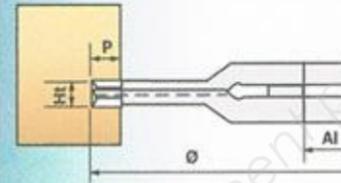
• Adjustable groove cutter head



CARBURE plaquettes

Porte-outils extensible par bagues fournies pour rainurer les panneaux massifs, bois exotique, agglomérés et contreplaqués. Profondeur de travail jusqu'à 30 mm.

Ø	Al	Ht	P	Z	Code	Prix HT C
160	50	4/7,5	30	8+V4	950.9.160.51.47	315,00
160	50	5/9,5	30	8+V4	950.9.160.51.51	315,00
160	50	10/19,5	30	4+V4	950.9.160.51.19	265,00
180	50	4/7,5	30	8+V4	950.9.180.51.47	350,00
180	50	5/9,5	30	8+V4	950.9.180.51.51	350,00
180	50	8/15,5	30	4+V4	950.9.180.51.81	290,00



Porte-outils complémentaire

• Extra groove cutter head



CARBURE plaquettes

Couplé avec le porte-outils extensible ci-dessus, ce porte-outils complémentaire permet d'accroître la hauteur de la rainure. Autres dimensions sur demande

Ø	Al	Ht	P	Z	Code	Prix HT C
160	50	8	30	2	950.9.160.51.08	160,00
160	50	10	30	2	950.9.160.51.10	160,00
180	50	10	30	2	950.9.180.51.10	160,00

Fraise à rainurer fixe carbure

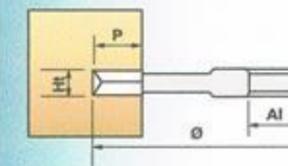
• Slotting cutter



CARBURE TCT CARBIDE

Fraise à rainurer avec 2 araseurs dessus et 2 dessous permettant de réaliser des rainures d'une profondeur maximale de 35 mm. Autres dimensions sur demande

Ø	Al	Ht	P	Z	Code	Prix HT C
140	50	4	35	4+V4	900.7.140.50.04	150,00
140	50	5	35	4+V4	900.7.140.50.05	160,00
140	50	6	35	4+V4	900.7.140.50.06	160,00
140	50	8	35	4+V4	900.7.140.50.08	160,00
140	50	10	35	4+V4	900.7.140.50.10	170,00
140	50	12	35	4+V4	900.7.140.50.12	180,00





COLLE R41 SADER



Points Forts

Classement D3 selon norme EN 204.
Excellente tenue à l'humidité.

Applications

Assemblage de bois, menuiserie intérieure et extérieure abritée.
Collage de stratifié par pressage.

DESCRIPTIF PRODUIT

Placage à chaud et à froid.

Temps d'assemblage ouvert : 4 à 8 min à 20°C

Temps de serrage : 20 à 30 min à 20°C selon support (bois sur bois).

Température minimale d'utilisation : + 7°C. Réversible au gel. Consommation : 120 à 200 g/m².



COLLE 1400 NEOPRENE LIQUIDE BOSTIK



Points Forts

Températures limites en service : - 30°C à + 120°C.

Applications

Caoutchouc, métaux, cuir, liège, tissus, bois, mousses polyester et polyuréthane, stratifiés.

DESCRIPTIF PRODUIT

Colle contact polyvalente hautes performances.

Temps de séchage : 10 à 15 min.

Température minimale d'utilisation : + 10°C.

Consommation : 0,150 l/m² par face en double encollage.



COLLE PUR 501.0 KLEIBERIT



Points Forts

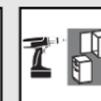
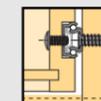
Classification D4.

Applications

Collage de portes et fenêtres, lamellés du bois panneaux MDF, panneaux minéraux...

DESCRIPTIF PRODUIT

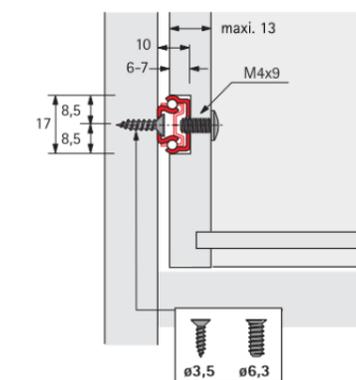
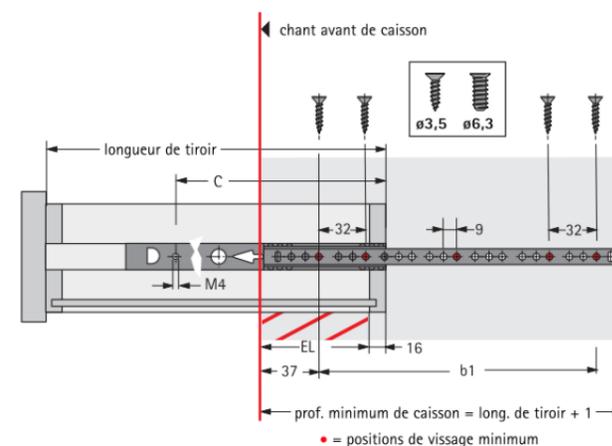
Coulisse à sortie partielle pour tiroirs en bois Coulisse à billes KA 1730 17 mm rainure, capacité de charge 10 kg



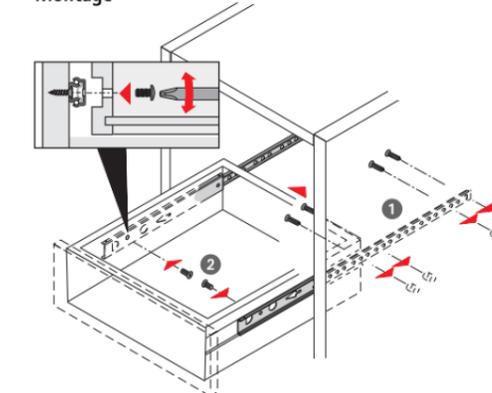
- Coulisse de précision avec butée de coulisse et sécurité antiretour
- Le rail de guidage et le logement à billes constituent un ensemble complet, non séparable
- Coulissage doux et stabilité latérale élevée par un guidage précis
- Flèche pour indiquer le sens de montage
- Avec un support de façade supplémentaire pour longueur de tiroir supérieure à 430 mm
- Pour tiroirs en bois avec fond rainuré, feuillé ou rapporté
- Acier zingué

Longueur nominale mm	Longueur de tiroir mm	Perte à la sortie EL mm	Ecartement de trous mm b1 C	Rail de caisson mm	Rail de tiroirs mm	Référence	Qté
200	155 - 210	32	96 101	150	133	0 079 054	1/20 jeux
250	185 - 260	44	128 132	182	164	0 079 055	1/20 jeux
300	185 - 305	44	128 153	182	185	0 030 765	1/20 jeux
330	220 - 340	56	160 178	214	210	0 066 933	1/20 jeux
350	220 - 355	56	160 185	214	217	0 071 835	1/20 jeux
380	250 - 390	68	196 209	246	241	0 071 836	1/20 jeux
400	250 - 410	68	196 217	246	249	0 030 766	1/20 jeux
Support de façade à partir de 430 mm							
430	430	86	224 398	278	430	0 079 056	1/20 jeux
450	450	86	224 418	278	450	0 030 767	1/20 jeux
480	480	98	256 448	310	480	0 079 057	1/20 jeux
500	500	98	256 468	310	500	0 030 768	1/20 jeux
550	550	110	288 518	342	550	0 030 769	1/20 jeux

2 vis M4 x 9 sont jointes à chaque jeu



Montage



Vis de fixation

	Dimensions mm	Référence	Qté
	ø 6,3 x 10,5	0 051 264	200
	ø 6,3 x 14	0 051 265	200
	ø 3,5 x 12	9 079 791	200
	ø 3,5 x 16	0 071 925	200
	M4 x 9	0 079 527	200

Technique d'usinage voir groupe 2

BEP Bois – Option D – Menuiserie-Agencement

Rappel codage
11HL11

EP1 – Etude technologique et préparation - Partie écrite

3 / 8

moins poreuse.

TABLEAU DES VITESSES DE COUPE																										
Formule : $V_c = \frac{\pi \cdot D \cdot S}{60\,000}$ (D est en mm)																										
Vitesse maximale selon le type d'outils : ↻																										
Porte-outils à fixation mécanique classique		40 à 50 m/s			Fraises en carbure				50 à 70 m/s																	
Fraise en acier et porte-outils plaquettes à jeter		50 à 60 m/s			Lames circulaires en carbure				60 à 100 m/s																	
Recherche de la vitesse de coupe (en m/s) ↻																										
DIAMETRE DE L'OUTIL en mm	180	170	160	150	140	130	120	110	100	90	80	70	60	180	170	160	150	140	130	120	110	100	90	80	70	60
	18,8	17,8	16,8	15,7	14,7	13,6	12,6	11,5	10,5	9,4	8,4	7,3	6,3	18,8	17,8	16,8	15,7	14,7	13,6	12,6	11,5	10,5	9,4	8,4	7,3	6,3
	23,6	22,3	20,9	19,6	18,3	17,0	15,7	14,4	13,1	11,8	10,5	9,2	7,9	23,6	22,3	20,9	19,6	18,3	17,0	15,7	14,4	13,1	11,8	10,5	9,2	7,9
	28,3	26,7	25,1	23,6	22,0	20,4	18,8	17,3	15,7	14,1	12,6	11,0	9,4	28,3	26,7	25,1	23,6	22,0	20,4	18,8	17,3	15,7	14,1	12,6	11,0	9,4
	33,0	31,2	29,3	27,5	25,7	23,8	22,0	20,2	18,3	16,5	14,7	12,8	11,0	33,0	31,2	29,3	27,5	25,7	23,8	22,0	20,2	18,3	16,5	14,7	12,8	11,0
	37,7	35,6	33,5	31,4	29,3	27,2	25,1	23,0	20,9	18,8	16,8	14,7	12,6	37,7	35,6	33,5	31,4	29,3	27,2	25,1	23,0	20,9	18,8	16,8	14,7	12,6
	42,4	40,1	37,7	35,3	33,0	30,6	28,3	25,9	23,6	21,2	18,8	16,5	14,1	42,4	40,1	37,7	35,3	33,0	30,6	28,3	25,9	23,6	21,2	18,8	16,5	14,1
	47,1	44,5	41,9	39,3	36,7	34,0	31,4	28,8	26,2	23,6	20,9	18,3	15,7	47,1	44,5	41,9	39,3	36,7	34,0	31,4	28,8	26,2	23,6	20,9	18,3	15,7
	51,8	49,0	46,1	43,2	40,3	37,4	34,6	31,7	28,8	25,9	23,0	20,2	17,3	51,8	49,0	46,1	43,2	40,3	37,4	34,6	31,7	28,8	25,9	23,0	20,2	17,3
	56,5	53,4	50,3	47,1	44,0	40,8	37,7	34,6	31,4	28,3	25,1	22,0	18,8	56,5	53,4	50,3	47,1	44,0	40,8	37,7	34,6	31,4	28,3	25,1	22,0	18,8
61,3	57,9	54,5	51,1	47,6	44,2	40,8	37,4	34,0	30,6	27,2	23,8	20,4	61,3	57,9	54,5	51,1	47,6	44,2	40,8	37,4	34,0	30,6	27,2	23,8	20,4	
66,0	62,3	58,6	55,0	51,3	47,6	44,0	40,3	36,7	33,0	29,3	25,7	22,0	66,0	62,3	58,6	55,0	51,3	47,6	44,0	40,3	36,7	33,0	29,3	25,7	22,0	
70,7	66,8	62,8	58,9	55,0	51,1	47,1	43,2	39,3	35,3	31,4	27,5	23,6	70,7	66,8	62,8	58,9	55,0	51,1	47,1	43,2	39,3	35,3	31,4	27,5	23,6	
75,4	71,2	67,0	62,8	58,6	54,5	50,3	46,1	41,9	37,7	33,5	29,3	25,1	75,4	71,2	67,0	62,8	58,6	54,5	50,3	46,1	41,9	37,7	33,5	29,3	25,1	
84,8	80,1	75,4	70,7	66,0	61,3	56,5	51,8	47,1	42,4	37,7	33,0	28,3	84,8	80,1	75,4	70,7	66,0	61,3	56,5	51,8	47,1	42,4	37,7	33,0	28,3	
94,2	89,0	83,8	78,5	73,3	68,1	62,8	57,6	52,4	47,1	41,9	36,7	31,4	94,2	89,0	83,8	78,5	73,3	68,1	62,8	57,6	52,4	47,1	41,9	36,7	31,4	
103,7	97,9	92,2	86,4	80,6	74,9	69,1	63,4	57,6	51,8	46,1	40,3	34,6	103,7	97,9	92,2	86,4	80,6	74,9	69,1	63,4	57,6	51,8	46,1	40,3	34,6	
113,1	106,8	100,5	94,2	88,0	81,7	75,4	69,1	62,8	56,5	50,3	44,0	37,7	113,1	106,8	100,5	94,2	88,0	81,7	75,4	69,1	62,8	56,5	50,3	44,0	37,7	
122,5	115,7	108,9	102,1	95,3	88,5	81,7	74,9	68,1	61,3	54,5	47,6	40,8	122,5	115,7	108,9	102,1	95,3	88,5	81,7	74,9	68,1	61,3	54,5	47,6	40,8	
131,9	124,6	117,3	110,0	102,6	95,3	88,0	80,6	73,3	66,0	58,6	51,3	44,0	131,9	124,6	117,3	110,0	102,6	95,3	88,0	80,6	73,3	66,0	58,6	51,3	44,0	
VITESSE DE ROTATION (S) (tr/mn)																										
2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000	9000	10000	11000	12000	13000	14000								

■ NORME NF E 04-013

1. Symbolisation de l'élimination des degrés de liberté d'une pièce :

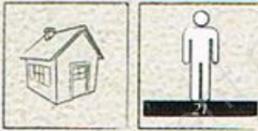
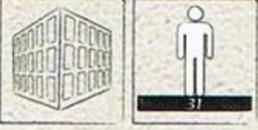
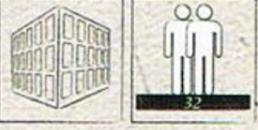
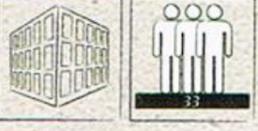
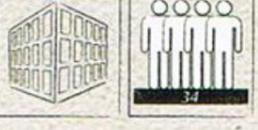
2. Symbolisation des éléments technologiques d'appui et de maintien :

	Profil	Projection
- Appui fixe :		
- Centrage fixe :		
- Système à serrage :		

LOIS D'USINAGE

<p>Fréquence de rotation</p> $S = \frac{V_c \times 60}{\pi \times D}$	<p>Vitesse de coupe</p> $V_c = \frac{\pi \times D \times S}{60}$	<p>Vitesse d'amenage</p> $F = \frac{f \times Z \times S}{1000}$
---	--	---

**Classes d'usage des parquets et revêtements
de sol stratifiés NF EN 685**

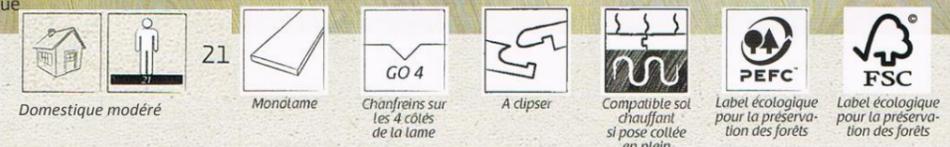
CLASSE D'USAGE	TYPE D'USAGE	ZONE DE PASSAGE
	21..... Domestique modéré	Faible ou intermittent
	22..... Domestique général	Moyen
	23..... Domestique élevé	Intense
	31..... Modéré en lieu public, administratif ou commercial.	Faible ou intermittent
	32..... Général en lieu public, administratif ou commercial.	Moyen
	33..... Élevé en lieu public, administratif ou commercial.	Intense
	34..... Très élevé en lieu public, administratif ou commercial.	Très intense



GRAND LARGE PRO CLIC 140®

14 mm

1 Chêne gris pur rustique



DESRIPTIF

- LARGEUR 140 mm
- LONGUEURS 880/1030/1190 mm selon disponibilité
- POUR LE TECK IL EXISTE 4 LONGUEURS 880 / 990 / 1030 / 1190 mm
- ÉPAISSEUR 14 mm
- COUCHE D'USURE... 3,5 mm sur support HDF
- FINITIONS verni/brossé verni mat / verni mat aspect huilé
- COLISAGES paquet de 0,986 / 1,154 / 1,333 m²

GRAND LARGE PRO CLIC 140

	VERNI	BROSSÉ VERNI MAT	VERNI MAT ASPECT HUILÉ
Bambou naturel	●		
Bambou caramél	●		
Chêne sélection		●	
Chêne rustique		●	
Doussié sélection		●	
Doussié rustique*		●	
Jatoba sélection		●	
Jatoba sélection		●	
Jatoba rustique*		●	
Merbau sélection		●	
Merbau rustique*		●	
Teck sélection		●	
Teck rustique*		●	
Wengé sélection		●	
Wengé rustique*		●	
Chêne blanc polaire sélection			●
Chêne blanc extrême rustique			●
Chêne blanchi sélection		●	
Chêne blanchi structure		●	
1 Chêne gris pur rustique		●	
Chêne gris cendré rustique			●
Chêne gris anthracite rustique			●
Chêne brun auburn sélection		●	
Chêne noir pur rustique		●	
Chêne cérusé gold rustique			●
Chêne graphite sélection		●	

* Quantités disponibles limitées, délai sur demande.

PARQUETS POSE FLOTTANTE

16

LES LABELS



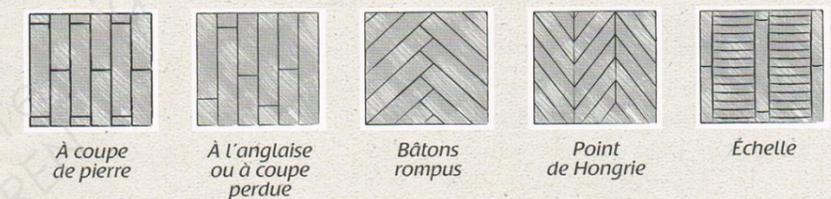
PEFC
La certification PEFC concentre son action dans les régions où les ressources forestières sont fortement sollicitées. L'objectif : concilier progrès économique et social sans mettre en péril l'équilibre de la planète.



FSC
Le but de l'écolabel FSC : encourager les initiatives de gestion forestière socialement, écologiquement et économiquement responsable par la présence du label sur les produits issus de forêts certifiées.

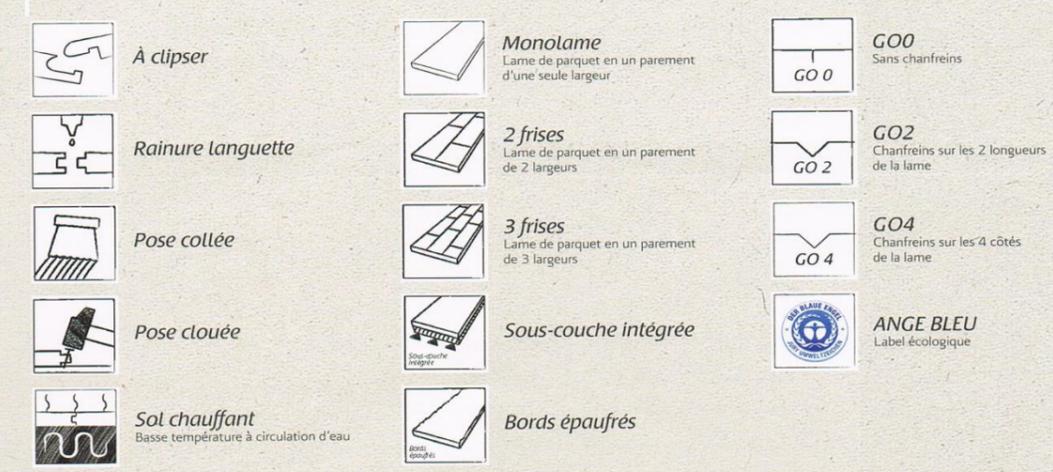
LES DIFFÉRENTS TYPES DE POSE

Choisir le style de pose... c'est dessiner la personnalité de vos pièces. À l'anglaise, à coupe de pierre, bâtons rompus, point de Hongrie, ... Choisir un style, c'est aussi, choisir un motif.



Demandez conseil à votre artisan référent.

LÉGENDES DES PICTOGRAMMES



LES LABELS / TYPES DE POSE / LÉGENDES

7

BEP Bois – Option D – Menuiserie-Agencement	Rappel codage 11HL11
EP1 – Etude technologique et préparation - Partie écrite	6 / 8

LAMBRIS SAPIN DU NORD BROSSÉ LARGE

15 mm

LES LAMBRIS MASSIFS

3 Céleste



DESCRIPTIF

- LARGEUR 135 mm
- LONGUEUR 2 500 mm
- ÉPAISSEUR 15 mm
- FINITION brossé Hydrocire*
- PROFIL Élégie droite - languette décalée
- COLISAGE paquet de 1,6875 m²

*Finition sans formaldéhyde: E1



57

SAPIN BROSSÉ LARGE

Finition Brossée Hydrocire

Lambris sapin du nord 1^{er} choix AB, Brossé verni à l'eau, Élégie droit, languette décalée. La finition haute qualité du parement permet un entretien facile. Lame Large = pose facile.

Nuancier

Arctique	Blizzard	Céleste	Tramontane	Solano	Bréva

Dimensions en mm

Épaisseur	Longueur	Largeur
15	2500	135

Accessoires Sapin Brut

Baguette d'angle
2500 x 35 x 35 mm

Quart de rond
2500 x 18 x 18 mm

Plinthe
2500 x 70 x 10 mm

Pots de teintés assorties

Verniland Sapin Brossé Large

www.fpbois.com

BEP Bois – Option D – Menuiserie-Agencement

Rappel codage
11HL11

EP1 – Etude technologique et préparation - Partie écrite

7 / 8

STRATIFIE POLYREY (PAPAGO TENDANCE)

SUR STOCK

Décor stratifiés stockés,
se référer à la légende
pour les correspondances
en mélaminés.

PAPAGO
tendance (suite)

STRATIFIÉS HPL
Sur stock à l'unité
3070 x 1240 mm FA BRIHG
3070 x 1320 mm SURF

**PANNEAUX
MÉLAMINÉS**
2800 x 2070 mm

■ Sur stock à l'unité
Agglo standard
8 et 19 mm

Sur commande
par 4 panneaux
Agglo standard
12, 16, 22, 25, et 30 mm
Agglo hydrofuge
12 et 19 mm
Agglo M1
12, 16 et 19 mm
MDF standard
8, 12, 16, 19, 25 et 30 mm
MDF M1
19 mm

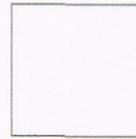
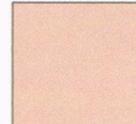
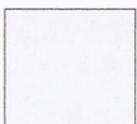
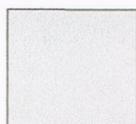
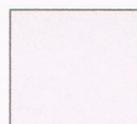
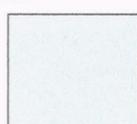
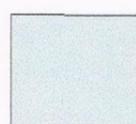
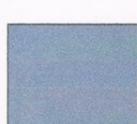
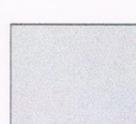
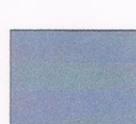
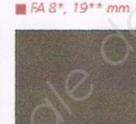
CHANTS

■ Sur stock
Mélaminé 23 x 0,3 mm
 finition uniquement en FA
 pré-encollé 25 ml
 non-encollé 150 ml

ABS 23 x 2 mm
 finition uniquement en SAT
 détail par 5 ml
 rouleau par 75 ml

Attention
aux références des chants :
certains décors ne sont
pas coordonnés.

Les teintes sont données à titre indicatif, sous réserve d'écart de couleurs liés aux techniques d'impression.

 Fumée F 008	 Rose tendre R 021 Réf. chant : R 021 ■ FA	 Blanc Avoriaz B 014 Réf. chant : B 014 ■ FA	 Albâtre A 031
 Oxygène O 022	 Pigeon P 003	 Pétale de rose P 053 Réf. chant : P 053 ■ FA	 Azalée A 059 FA Soft*
 Bleu Oslo B 048 Réf. chant : B 048 ■ FA	 Lavande L 027	 Pétunia P 080	 Géranium G 030
 Grand bleu G 005	 Pervenche P 016	 Rose Bougainville Y 022	 Rouge Ming R 043 FA* Soft*
 Bleu océan B 097	 Pomme P 060	 Hibiscus H 014 FA* BRI*	 Grenade G 024 FA* BRI* Réf. chant : G 024 ■ FA 8*, 19** mm
 Chardon C 018	 Myosotis M 092	 Capucine C 062 Réf. chant : C 062 ■ FA*	 Aubergine A 088 FA* BRI*
 Bleu Caraïbes B 086 FA* Soft* Réf. chant : B 086 ■ FA**	 Schiste S 018	 Rouge Mephisto R 001 FA* BRI*	
 Encre E 012		 Rouge cerise R 036 FA* BRI* Réf. chant : R 036 ■ FA*	

* Décor stratifié filmé une face ** Décor stratifié filmé deux faces.

polyrey

BEP Bois – Option D – Menuiserie-Agencement

Rappel codage

11HL11

EP1 – Etude technologique et préparation - Partie écrite

8 / 8