



**LE RÉSEAU DE CRÉATION
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES**

**Ce document a été mis en ligne par le Canopé de l'académie de Montpellier
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

NOM :

PRENOM :

NUMERO DU CANDIDAT :

Baccalauréat Professionnel

AMENAGEMENT ET FINITION DU BATIMENT

Session 2014

SOMMAIRE

Page de garde.....	R.S. 1 / 7
Fiche technique : Label'Onip Impression	R.S. 2 / 7
Fiche technique : Label'Onip Satin	R.S. 3 / 7
Fiche technique : Le Reboucheur	R.S. 4 / 7
Document : Bordereaux des Temps Unitaires et des Prix Unitaires	R.S. 4 / 7
Fiche technique : Plafond PRF - Pose Rapide Feu.....	R.S. 5 / 7
Fiche technique : Revêtement de sol	R.S. 6 / 7
Fiche technique : Revêtement de sol	R.S. 7 / 7

E.2 : Epreuve technologique

U.21 : Préparation et suivi d'une mise en œuvre sur chantier

Durée : 4 Heures - U.21

Coefficient : 2 - U.21

RESSOURCE SPECIFIQUE

IMPORTANT :

Dès la distribution de la **RESSOURCE SPECIFIQUE**, assurez – vous que l'exemplaire qui vous a été remis est conforme au sommaire ci – dessus. Si ce n'est pas le cas, demandez un nouvel exemplaire aux surveillants de salle.

Cette Ressource Spécifique est destinée à l'épreuve E2 – U.21.

A l'issue de l'épreuve **E2 – U.21**, après avoir complété votre identité ainsi que votre numéro de candidat, vous remettrez les documents de cette **RESSOURCE SPECIFIQUE** repérés **R.S. 1 / 7 à R.S. 7 / 7** aux surveillants de salle.

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL AMENAGEMENT ET FINITION DU BATIMENT	Code : 1406-AFB T	Session 2014	RESSOURCE SPECIFIQUE
EPREUVE E21 – PREPARATION ET SUIVI D'UNE MISE EN ŒUVRE SUR CHANTIER	Durée : 4H00	Coefficient : 2	R.S. 1 / 7



LABEL'ONIP IMPRESSION

Fiche technique n°20 - version avril 2013




Impression opacifiante
Intérieur

DESTINATION

Impression opacifiante utilisée en intérieur sur plâtre, plaques de plâtre, supports alcalins, anciennes peintures adhérentes (acryliques et glycérophtaliques)

PROPRIETES

- Très grande blancheur et opacité
- Très faible odeur
- Insensibilité aux fonds alcalins
- Adhérence sur anciens fonds glycérophtaliques
- Bonne dureté
- Facilité d'application

CARACTERISTIQUES

Rendement superficiel théorique :	11 m ² /L
Séchage (20°C et 65% humidité relative) :	Sec au toucher : 1 heure Délai de recouvrement : 12 heures
Brillant spéculaire :	< 4% sous 85°
Liant :	résine acrylique modifiée
Classification AFNOR (NF T 36-005) :	NF T 36.005 Famille I - Classe 7b2
Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :	Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/g) : 30g/l (2010) Ce produit contient au maximum 10 g/l COV
Etiquetage en émissions C.O.V. (Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011)	A+
Aspect du film :	mat
Aspect en pot :	onctueux
Masse volumique à 20°C :	1,50 g/cm ³ +/- 0,05
Extrait sec en poids :	64 % +/- 2%
Extrait sec volumétrique :	45 % +/- 2%
Résistance à l'abrasion humide (NF EN 13300) :	non concerné
Certification Ecolabel Européen	licence n°05/03
Conditionnement :	Blanc (4 L et 15 L)
Teintes :	+ de 1200 teintes du système COLOR'ONIP réalisables à partir du blanc
Conservation :	24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur et du gel



LABEL'ONIP IMPRESSION

MISE EN ŒUVRE

Préparation des fonds :

Les supports doivent être sains, secs et préparés conformément au DTU 59.1 (norme NF P 74-201), en respectant les règles de l'art.

Température de l'air ambiant : > 8°C (intérieur)

Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (intérieur)

Hygrométrie relative : < 65% (intérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre. Décontamination éventuelle du support avec **ONIP MOUSSE** ou **FONGIVORE**.

Ci-dessous figure le système conseillé en fonction des supports :

SUPPORTS	IMPRESSION	FINITION
Fonds neufs (plâtre, carreaux de plâtre, plaques de plâtre cartonnées)	LABEL'ONIP IMPRESSION (1 couche pure ou diluée à 5% d'eau)	Peinture intérieure phase aqueuse
Supports alcalins à base de liant hydraulique		
Supports revêtus par des anciennes peintures		
Fonds poreux absorbants (enduits de préparation, bandes d'enduit)		

Matériel d'application :

- à la brosse acrylique
- au rouleau poils ras 5 mm Microfibres tissés (type Lackstar – Rotaplast) pour une finition tendue.
- au rouleau poils 10 à 14 mm Microfibres tissés (type Microstar 10 à 14 – Rotaplast) pour un aspect légèrement pommelé.
- au pistolet sans air (buse 0,015") type Airlessco SL810 avec dilution entre 5 et 10%.



Nettoyage des outils : eau



HYGIENE ET SECURITE

Ce produit n'est pas classé dangereux

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site <http://www.onip.com>.

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL AMENAGEMENT ET FINITION DU BATIMENT

Code : 1406-AFB T

Session 2014

RESSOURCE SPECIFIQUE

EPREUVE E21 – PREPARATION ET SUIVI D'UNE MISE EN ŒUVRE SUR CHANTIER

Durée : 4H00

Coefficient : 2

R.S. 2 / 7



LABEL'ONIP SATIN
Clean'R

Fiche technique n°151 - version mai 2013

Peinture de finition satinée à base de résines acryliques en phase aqueuse

Intérieur




DESTINATION

Peinture de finition pour la protection et la décoration des murs et plafonds **bénéficiant de la technologie Clean'R qui capte et détruit le Formaldéhyde présent dans l'air intérieur.**
Pour travaux neufs et rénovation de finition soignée (type A).

PROPRIETES

- Aspect satin pommelé arrondi
- Excellent pouvoir opacifiant
- Temps ouvert long
- Lessivable
- Très grande blancheur
- Bonne dureté du film
- Absence de projection et de reprise
- Absence d'odeur
- Facilité d'application

CARACTERISTIQUES

Rendement superficiel théorique :	12 m ² /L
Séchage (20°C et 65% humidité relative) :	Sec au toucher : 2 heures Délai de recouvrement : 12 heures
Brillant spéculaire :	20 - 25% sous 60°
Liant :	résine acrylique
Classification AFNOR (NF T 36-005) :	NF T 36.005 Famille I - Classe 7b2
Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :	Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/b) : 100g/l (2010) Ce produit contient au maximum 10 g/l COV
Etiquetage en émissions C.O.V. (Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011)	A+
Aspect du film :	satin
Aspect en pot :	onctueux
Masse volumique à 20°C :	1,30 g/cm ³ +/- 0,05
Extrait sec en poids :	55 % +/- 2%
Extrait sec volumétrique :	41 % +/- 2%
Résistance à l'abrasion humide (NF EN 13300) :	classe 1 (perte d'épaisseur du film < 5 µm, 200 cycles)
Test d'adsorption de formaldéhyde	Rapport n°13-ON-4155-03 
Certification Ecolabel Européen	licence n°05/06
Conditionnement :	Blanc et PO2 (4 L et 15 L) Bases PO3 et POY (4 L)
Teintes :	+ de 2000 teintes du système COLOR'ONIP réalisables à partir du blanc et des bases PO2, PO3 et POY
Conservation :	24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur et du gel



LABEL'ONIP SATIN

MISE EN ŒUVRE

Préparation des fonds :

Les supports doivent être sains, secs et préparés conformément au DTU 59.1 (norme NF P 74-201), en respectant les règles de l'art.

Température de l'air ambiant : > 8°C (intérieur)

Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (intérieur)

Hygrométrie relative : < 65% (intérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre. Décontamination éventuelle du support avec **ONIP MOUSSE** ou **FONGIVORE**.

Ci-dessous figure le système conseillé en fonction des supports :

SUPPORTS	IMPRESSION	FINITION
Fonds neufs (plâtre, carreaux de plâtre, plaques de plâtre cartonnées)	LABEL'ONIP IMPRESSION (1 couche) ou IMPRESSION STAR (1 couche)	LABEL'ONIP SATIN CLEAN'R (1 à 2 couches)
Supports revêtus par des anciennes peintures		
Supports alcalins à base de liant hydraulique	LABEL'ONIP IMPRESSION (1 couche)	

Se reporter aux fiches techniques des impressions correspondantes

Matériel d'application :

- à la brosse acrylique
- au rouleau poils ras 5 mm Microfibres tissés (type Lackstar - Rotaplast) pour une finition tendue.
- au rouleau poils moyens 10 à 14 mm Microfibres tissés (type Microstar 10 à 14 - Rotaplast) pour un aspect pommelé.
- au pistolet sans air (buse 0,015") type Airlessco avec dilution entre 3 et 5% d'eau



Nettoyage des outils : eau



HYGIENE ET SECURITE

Ce produit n'est pas classé dangereux

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site <http://www.onip.com>.

Sécurité en cas d'incendie : classement conventionnel de réaction au feu du revêtement M1 sur support M0.

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL AMENAGEMENT ET FINITION DU BATIMENT

Code : 1406-AFB T

Session 2014

RESSOURCE SPECIFIQUE

EPREUVE E21 – PREPARATION ET SUIVI D'UNE MISE EN ŒUVRE SUR CHANTIER

Durée : 4H00

Coefficient : 2

R.S. 3 / 7

LE REBOUCHEUR enduit de rebouchage

Caractéristiques techniques :

Composition et aspect :	Enduit en poudre à base de plâtre, de produits de carrières sélectionnés et de liant cellulosique. La pâte obtenue est de couleur blanche.
Supports :	Plâtre, carreau de plâtre, plaque de plâtre, anciens fonds peints, bois peint, ciment, brique et béton cellulaire.
Recouvrement :	Le recouvrement peut se faire après séchage complet par tout enduit de la gamme TOUPRET, tout revêtement collé ou toute peinture courante mate ou satinée.
Contre-indication :	Ne pas appliquer LE REBOUCHEUR sur du polystyrène ni sur du papier peint ni en extérieur.
Document à consulter :	DTU 59.1 (norme NF P 74-201) et DTU 59.4 (norme NF P 74-204)
pH :	Neutre.
Temps d'utilisation :	30 à 40mn.
Couleur :	Blanc.
Adhérence :	Conforme à la Norme NF T 30 608.
Produit associé :	Il est conseillé de durcir les fonds tendres avec DURCISSEUR au moins 24H avant l'application de LE REBOUCHEUR.
Hygiène sécurité :	Pas d'étiquetage de danger.
Nettoyage des outils :	A l'eau.
Classification :	Suivant la norme AFNOR NF T 36 005 Famille III Classe 2.
Conditionnements :	Sacs de 5kg, 15kg et 25kg. Etui de 1kg.
Conservation :	1 an en emballage fermé, stocké au sec.



Informations générales :



Idéal pour : Reboucher trous et fissures de toutes tailles sur supports bruts ou peints en intérieur.

Mise en œuvre :

Préparation des supports :
Conformément aux DTU 59.1 et DTU 59.4, le support doit être dur, cohésif, propre, sain et sec. Il est conseillé de ne pas appliquer à une température inférieure à +8°C, à un taux d'hygrométrie supérieur à 65% HR, en atmosphère donnant lieu à des condensations, ni sur supports surchauffés.

Taux de gâchage :
A consistance épaisse : 50% d'eau (soit 0,5 litre par kg de poudre).

Épaisseur d'application :
Sans limite d'épaisseur.

Consommation :
1kg de poudre comble un volume de 1,1 litre.

Application :
Au couteau à enduire.

Délai de recouvrement :
Après séchage complet.

Précaution d'emploi :
Il est conseillé de ne pas rebattre la pâte quand elle commence à durcir.

Avantages / Qualités :

- Facile à préparer.
- Prise rapide.
- Ponçage facile sans encrassement du papier de verre.
- Enrichi en cellulose.
- Blanc.



Pour un rebouchage optimum, il est conseillé de laisser reposer la pâte 1 à 2mn.

BORDEREAU DES TEMPS UNITAIRES

Temps Unitaires Peinture	
Egrenage	0,018
Ponçage	0,068
Rebouchage	0,13
Impression	0,15
1ère couche peinture	0,13
2ème couche peinture	0,11

Temps Unitaires Plafond	
Pose de l'ossature	0,15
Pose de l'isolant	0,15
Pose de plaques	0,20
Traitement des joints	0,05

BORDEREAU DES PRIX UNITAIRES

Prix Unitaires Matériaux	
Plaque placoflam BA 15	7,22
Rail stil F530 en 3 ml	0,98
Fourrure PRF stil F530 en 3 ml	1,26
Entretoise PRF stil F530	0,86
Suspente	0,23
Vis TTPC	0,009
Bande P P	0,03
Enduit placojoint ²	0,57

Taux horaire ouvrier qualifié : 22,30

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL AMENAGEMENT ET FINITION DU BATIMENT

Code : 1406-AFB T

Session 2014

RESSOURCE SPECIFIQUE

EPREUVE E21 – PREPARATION ET SUIVI D'UNE MISE EN ŒUVRE SUR CHANTIER

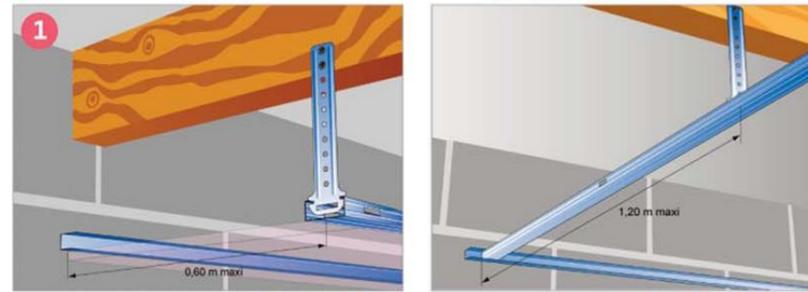
Durée : 4H00

Coefficient : 2

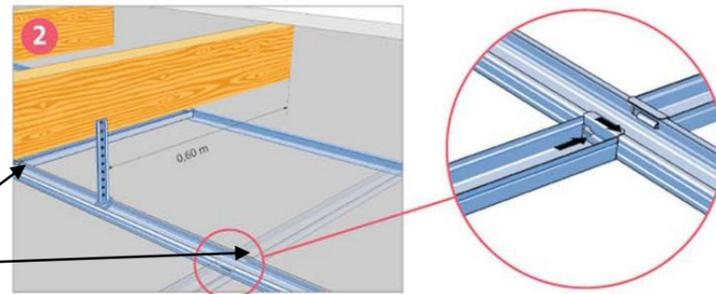
R.S. 4 / 7

PLAFOND PRF - Pose Rapide Feu

Mise en œuvre

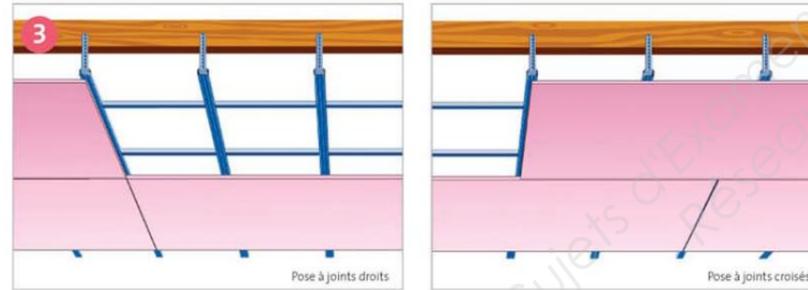


Fixer le rail Stil® F 530 et les fourrures PRF Stil® F 530



Clipser les entretoises PRF Stil® F 530 dans les fourrures PRF Stil® F 530

Ecartement entre les entretoises : 60 cm



Visser les plaques

Quantitatifs

Pour un système PRF classique

Produits	Unité	Simple parement	Double parement	Triple parement
Plaque Placoflam® BA 13, BA 15 ou Stucal® 13	m ²	1,05	2,1	3,15
Rail Stil® F 530	m	0,3	0,3	0,3
Fourrure PRF Stil® F 530	m	2	2	2
Entretoise PRF Stil® F 530	unité	2,6	2,6	2,6
Suspente	unité	1,8	1,8	1,8
Eclisse	unité	(1)	(1)	(1)
Vis TTPC (2)	1 ^{er} parement	23	12	12
	2 ^{ème} parement		23	12
	3 ^{ème} parement			23
Bande PP Grand Rouleau	m	1,4	1,4	1,4
Enduit poudre : Placojoint® PR, Placojoint® SN, Placojoint® GD, ou Enduit pâte prêt à l'emploi : Placomix®, Placomix® Lite	kg	0,33	0,33	0,33
		0,47	0,47	0,47

(1) quantité à prévoir selon dispositions du chantier. (2) la longueur des vis doit être supérieure de 10 mm à l'épaisseur de la ou des plaques

Performances en résistance au feu

Support	Distance maxi entre suspentes	Isolation	Écran				
			1 Placoflam® BA 15	2 Placoflam® BA 13	2 Placoflam® BA 15	3 Placoflam® BA 15	2 Stucal® 13
Plancher bois	1,2 m ⁽¹⁾ ou 3 m ⁽²⁾	Sans isolant					
		Laine de verre IBR 2 x 100 mm	REI 30	REI 60	REI 90	REI 120	REI 60
		Laine de roche 30 kg/m ³ épaisseur 100 mm					
Charpente bois ou métal		Sans isolant	-	R 60	R 90	R 120	R 60
		Laine de verre IBR 2 x 100 mm	R 30	R 60	R 90	R 120	R 60
		Laine de roche 30 kg/m ³ épaisseur 100 mm					
Références			PV RS08-105 et extensions	PV RS08-102 et extensions	PV RS08-103 et extensions	PV RS08-104 et extensions	Extension PV RS08-102
Plancher béton	1,2 m ⁽¹⁾ ou 3 m ⁽²⁾	Sans isolant	-	-	REI 120	REI 180	REI 120
		Laine de roche 30 kg/m ³ épaisseur 100 mm					
Références			-	-	PV en cours		

(1) Montage PRF classique (2) Montage PRF avec profilés Stil® Prim

Performances acoustiques

Support	Isolation	Performances	Écran				
			1 Placoflam® BA 15	2 Placoflam® BA 13	2 Placoflam® BA 15	3 Placoflam® BA 15	2 Stucal® 13
Plancher bois	Laine minérale	R _A en dB	48	54	54	58	54
Plancher béton			67	69	69	70	69

Conditionnement

Références	Code article	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur d'aile (mm)	Pièces/botte	Bottes/palette
Fourrure PRF Stil® F 530	H85113000	3000	45	18	10	80
Fourrure PRF Stil® F 530	H85115400	5400				
Références	Code article	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Largeur (mm)	Pièces/boîte	Boîtes/palette
Entretoise PRF Stil® F 530	H08500650	600	35	12	50	24

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL AMENAGEMENT ET FINITION DU BATIMENT

Code : 1406-AFB T

Session 2014

RESSOURCE SPECIFIQUE

EPREUVE E21 – PREPARATION ET SUIVI D'UNE MISE EN ŒUVRE SUR CHANTIER

Durée : 4H00

Coefficient : 2

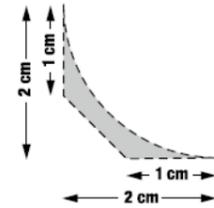
R.S. 5 / 7

REVETEMENT DE SOL

6 - PREPARATION DES ANGLES

Forme d'appui (disponible chez GERFLOR)

Forme d'appui conseillée, mais non obligatoire sauf en double pose sur mousse. (formes d'appui collées sur la mousse).



7 - MISE EN ŒUVRE DU REVÊTEMENT DE SOL

7.1 - SUPPORT

La réception du support est effectuée selon la NF P 62-203-2 (Cahier des Clauses Spéciales du D.T.U. 53.2) en tenant compte de la pente du support sur la totalité du local.

La pose par collage du revêtement en lés est réalisée sur un support exécuté selon la NF P 62-203-2 (Cahier des Clauses Techniques du D.T.U. 53-2 : revêtements de Sols Plastiques Collés).

7.2 - MÉTHODE DE POSE

En remontée en plinthe pour les revêtements de sol GERFLOR.

7.3 - POSE DU REVÊTEMENT

7.3.1 - MISE EN PLACE DU REVÊTEMENT

- Température ambiante minimum de pose : 10°C.
- Température minimum du support : 10°C.

7.3.2 - CALEPINAGE - PRÉPARATION DES LÉS

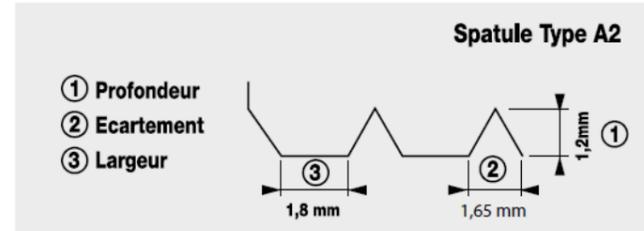
- Disposer les lés bord à bord et de telle façon que les soudures se trouvent à plus de 20 cm du siphon.

- Il est conseillé de ne pas avoir de soudure dans le coin douche.

7.3.3 - COLLAGE*

- Il a lieu 24 heures après la mise en place des lés.
- L'application sera réalisée en simple encollage à partir de colles acryliques en émulsion déposées à la spatule très finement dentée environ 300/350 g/m², type A2 (selon spécification TKB). Le respect de cette quantité impose le changement régulier de spatule.

* Recommandations pour le collage :



- Suivre scrupuleusement les prescriptions du fournisseur de colle.
- Bien respecter le temps de gommage qui est fonction de la température, de l'hygrométrie ambiante, de la porosité du support et de la consommation de colle.

- Si on applique le revêtement sur une colle dont le temps de gommage est insuffisant, il y a formation de cloques.
- Si on applique le revêtement sur une colle dont le temps ouvert est dépassé, il y a mauvais transfert de colle sur l'envers du matériau (mauvais collage).

7.3.4 - APPLICATION DES LÉS

- Replier les lés par moitié. Encoller le support et appliquer le revêtement.
- Replier les secondes moitiés et procéder de même, en laissant un jeu de 1 mm.
- Ne pas faire chevaucher deux films de colle à la reprise d'encollage.

7.3.5 - MAROUFLAGE

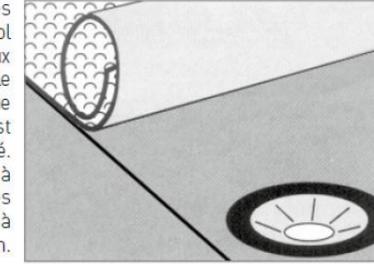
- Marouflage manuel soigné lors de la mise en place pour assurer un bon transfert du film de colle.

Important

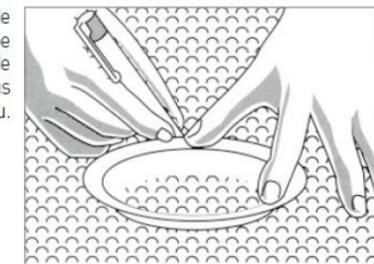
- Circulation 24 heures après la pose.
- Aménagement ou mise en place de mobilier 48 heures après la pose.
- Proscrire l'utilisation de mobilier avec embouts caoutchouc.

7.3.6 - ETANCHÉITÉ DU RACCORDEMENT REVÊTEMENT DE SOL/ SIPHON

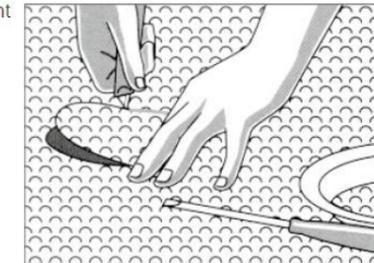
- Dérouler et coller les revêtements de sol GERFLOR jusqu'aux porte-vis. Un double encollage acrylique autour du siphon est recommandé.
- Disposer les lés bord à bord de façon à ce que les soudures se trouvent à plus de 20 cm du siphon.



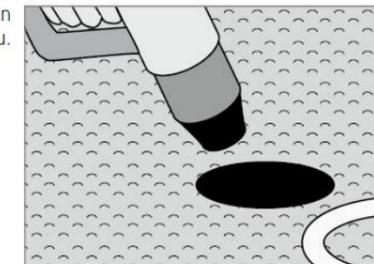
- Tracer le cercle de coupe à l'intérieur de la bride positionnée au-dessus du trou.



- Couper le revêtement



- Chauffer le lé avec un chalumeau.



- Placer la bride par dessus.
- La fixer à l'aide des vis.



BACCALAUREAT PROFESSIONNEL AMENAGEMENT ET FINITION DU BATIMENT

Code : 1406-AFB T

Session 2014

RESSOURCE SPECIFIQUE

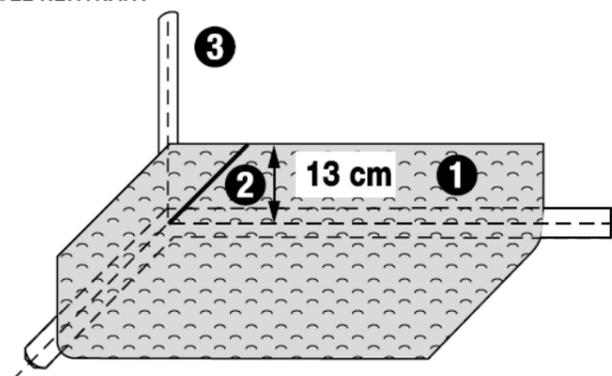
EPREUVE E21 – PREPARATION ET SUIVI D'UNE MISE EN ŒUVRE SUR CHANTIER

Durée : 4H00

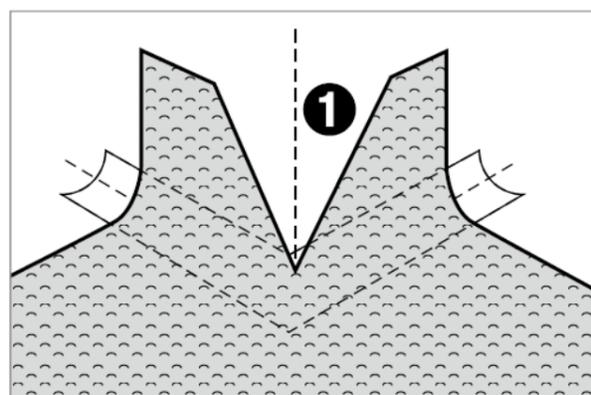
Coefficient : 2

R.S. 6 / 7

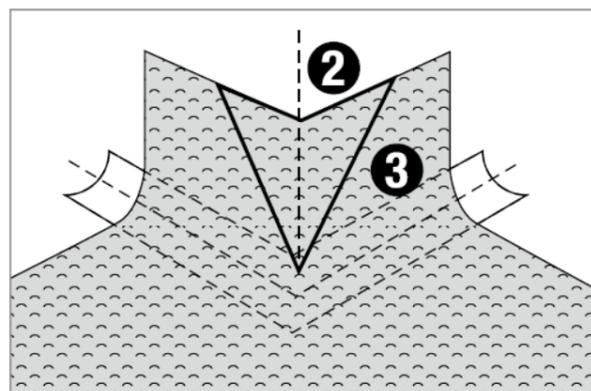
► 7.4 - ETANCHÉITÉ EN RIVES
7.4.1 - PAR REMONTÉE EN PLINTHE
ANGLE RENTRANT



Collage du revêtement en remontée plinthe de 13 cm.
2. Découpe du revêtement à 45° et soudure du cordon CR 40.
3. Angle MUR : mise en place par double encollage du cordon CA 12 sur toute la hauteur à partir de la remontée en plinthe.



ANGLE SORTANT



1- Coupe du revêtement jusqu'à mi-hauteur de la forme d'appui.
2- Apport d'une pièce de revêtement.
3- Soudure du cordon CR 40 et arasement.

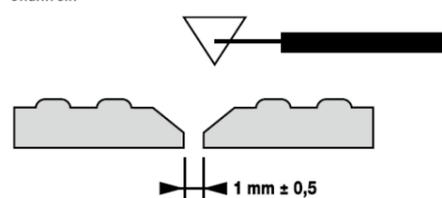
► 7.5 - TRAITEMENT DES JOINTS

Pas de soudure sur le siphon
• Soudure à chaud obligatoire (24 h minimum après collage).

Chanfreinage
Le chanfreinage permet d'ouvrir et régulariser le joint, de supprimer les éventuelles traces de colle qui peuvent nuire à la qualité de la soudure :

- Il est réalisé avec un outillage approprié (triangle).
- Il faut chanfreiner l'épaisseur du revêtement diminuée d'environ 0,3 mm.

Chanfrein



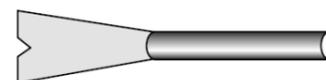
Soudure des revêtements de sol GERFLOR

Elle se fait à l'aide d'un chalumeau de type LEISTER avec variateur à air chaud équipé d'une buse une sortie.
La soudure avec la buse rapide (Ø 5 mm) est également possible.
Pour tout type de matériel de soudure, suivre les prescriptions du fabricant.

Arasage pour les revêtements de sol GERFLOR

Cette opération doit être réalisée après refroidissement du cordon avec :

- soit une gouge d'arasage,
- soit une spatule à mastiquer souple affûtée au milieu.

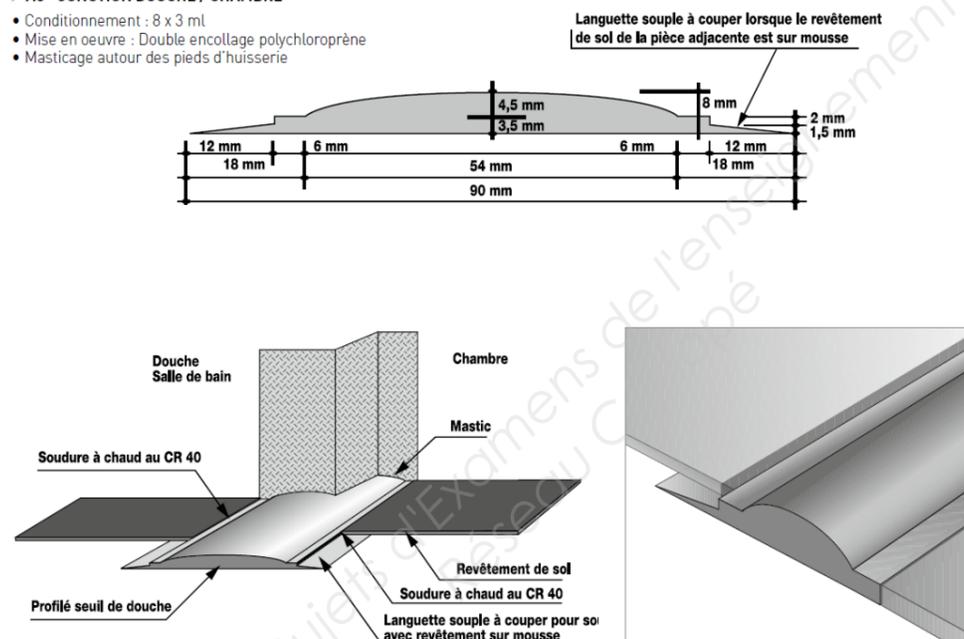


IMPORTANT !

GERFLOR est à votre disposition pour tout renseignement concernant le matériel.

► 7.6 - JONCTION DOUCHE / CHAMBRE

- Conditionnement : 8 x 3 ml
- Mise en oeuvre : Double encollage polychloroprène
- Masticage autour des pieds d'hubriserie



REVETEMENT DE SOL

Gerflor theflooringgroup		BRAZILIA SD	
DESCRIPTION			
Epaisseur totale (sur grain)	EN 428	mm	2.20
Epaisseur couche d'usure	EN 429	mm	1.05
Poids	EN 430	g/m ²	2200
Largeur des lés	EN 426	cm	200
Longueur des lés	EN 426	ml	20

	GERFLOR
TRACEUR POUR PLINTHES - Tige support à 200 mm	
Spatule à colle à lame interchangeable (18 cm)	0545 0001
Lame A 2 Norme TKB	0547 0001
Lame A 4 Norme TKB	0536 0001
ROULETTE DE PRESSION - acier ø 30 x 45 mm	
REGLE A PLINTHES - Pour la coupe des revêtements à 13 cm et 10 cm du sol, à hauteur de plinthes	
CALE DE LIEGE A MAROUFLER	0528 0001
TRACEUR ET TRUSQUIN COMBINE - (épaisseur de l'ergot 1 mm)	
LAME DE RECHANGE (par 5)	
POINTE DE RECHANGE ø 1,5 mm (par 20)	
ROULETTE POUR ANGLE RENTRANT	0529 0001
ROULETTE POUR ANGLE SORTANT	0544 0001
ARASEUR Remontée en plinthe	0562 0001
Gouge à chanfreiner à chaud pour Tarasfe	0569 0001
BUSE RAPID ULTRA	0563 0001
GRATTOIR TRIANGULAIRE à lame interchangeable	0543 0001
LAME DE RECHANGE	
SPATULE A ARASER - Pour araser les revêtements à pastilles	
BILLE DE PRESSION - En laiton - ø 13 mm - Pour arrondir les joints dans les angles	
LIME RONDE ø 4 mm - Pour affûter les spatules à araser et nettoyer les buses à events	

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL AMENAGEMENT ET FINITION DU BATIMENT

Code : 1406-AFB T

Session 2014

RESSOURCE SPECIFIQUE

EPREUVE E21 – PREPARATION ET SUIVI D'UNE MISE EN ŒUVRE SUR CHANTIER

Durée : 4H00

Coefficient : 2

R.S. 7 / 7