

LE RÉSEAU DE CRÉATION ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES

Ce document a été mis en ligne par le Canopé de l'académie de Montpellier pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

BP COUVREUR

Épreuve E.2

Étude de la réalisation et mise en œuvre

SESSION 2014

NUMÉRO DE CANDIDAT :

CE DOSSIER COMPORTE 3 PAGES

Il est demandé aux candidats :

- de rendre ce dossier en fin d'épreuve aux surveillants de salle.

Photographie non contractuelle



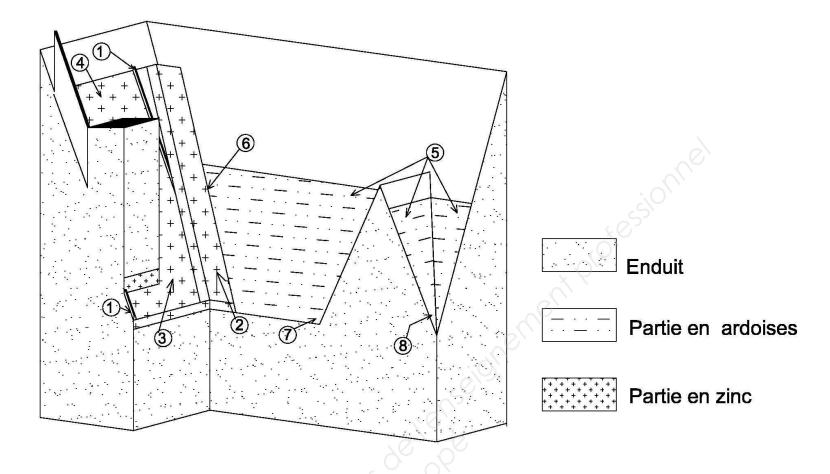
Suggestion d'organisation du temps :

Traçage	(1h)
Noue en zinc	(3h)
Feuille à larmier	(2h)
Derrière de souche	(2h30)
Tranchis en ardoises	(1h30)
Noue ronde	(4h30)
Noue départ en langue de pic	ver(5h30)

Format d'ardoise 270 x 180 à adapter suivant les modèles de la région pureau 90 mm à adapter selon le format choisi.

BP COUVREUR	Session 2014		SUJET
E.2 – Étude de la réalisation et mise en œuvre	BPJN2014		303E1
TYPE: PRATIQUE	Durée : 20h00	Coefficient: 7	Page S1/3

PERSPECTIVE DE L'OUVRAGE



- Effectuer les traçages indispensables pour la pose des tasseaux.

 Poser le tasseau de rive devant la souche et le deuxième suivant l'entraxe.
- 2) Tracer et façonner la noue métallique à double agrafure, la mise en œuvre tient compte des caractéristiques du matériau.
- 3) Tracer et façonner la feuille à larmier.
- 4) Tracer et façonner le derrière de souche avec besace en attente du prochain bac.
- 5) Effectuer les traçages pour la pose de l'ardoise.
- 6) Tranchis en ardoise sur la noue en zinc
- 7) Réaliser la noue ronde pied écharpé, départ de rive biaise.
- 8) Noue ronde pied en langue de pic-vert, départ de rive droite et biaise.

BP COUVREUR	RP.IN2014	SUJET
E.2 – Étude de la réalisation et mise en œuvre	DFJN2U14	Page S2/3

Tracape et calephrage 2/3. Largeur des tasseaux: 450 mm Façonnage. Façonnage. Façonnage. Façonnage. Façonnage. La perspective de la maquette page 2/3. Feuille de zinc. La perspective de la maquette page 2/3. Feuille de zinc. La perspective de la maquette page 2/3. Feuille de zinc. La perspective de la maquette page 2/3. Feuille de zinc. La perspective de la maquette page 2/3. La poser et la fixer. La perspective de la maquette page 2/3. La per		,	Fiche	contrat		
Tracape et calephrage 2/3. Largeur des tasseaux: 450 mm Façonnage. Façonnage. Façonnage. Façonnage. Façonnage. La perspective de la maquette page 2/3. Feuille de zinc. La perspective de la maquette page 2/3. Feuille de zinc. La perspective de la maquette page 2/3. Feuille de zinc. La perspective de la maquette page 2/3. Feuille de zinc. La perspective de la maquette page 2/3. La poser et la fixer. La perspective de la maquette page 2/3. La per	-	On donne	Être capable de :	Critères d'évaluation		Barème
- Tracer et façonner la noue métalique à double agrafure. I a perspective de la maquette page 2/3. Feuille de zinc. Feuille de zinc. Feuille de zinc. Feuille de zinc. - Réaliser des surfaces planes avec. - Réaliser la noue ronde pied charpé. Gepar la fixer. - Fifecture res soudures midispensables. - La poser et la fixer. - Effecture res soudures midispensables. - La poser et la fixer. - Foser l'ardoise aux clous sur un support plein. - Tailler le tranchis en ardoise sur la noue ronde pied charpé. Gépart de rive biaise. - Réaliser la noue ronde pied en langue de pic-vert, départ de rive droite et biaise. - Réaliser la noue ronde pied en langue de pic-vert, depart de rive droite et biaise. - Total Des Points: - Total Des		maquette page 2/3. Largeur des tasseaux : 40 mm Largeur des bacs : 500 mm Entraxe des tasseaux :	indispensables pour la pose des tasseaux. - Poser le tasseau de rive devant la souche et le	permettent la mise en œuvre des	- Côte de l'entraxe.	/ 2,5 / 2,5
La perspective de la maquette page 2/3. La perspective de la maquette page 2/3. La perspective de la maquette page 2/3. La posser et la fixer. La couverture en zinc à tasseaux. La couverture en zinc à tasseaux. La posser et la fixer. La po	Façonnage.	La perspective de la maquette page 2/3.	métallique à double agrafure, la mise en œuvre tient compte des caractéristiques du matériau. - Effectuer les soudures.	des éléments de recueil et d'évacuation d'eaux pluviales sont	coup Soudure propre et étanche Fixation et dilatation respectées Recouvrement.	/ 5 / 5 / 5
Tracer et façonner le derrière de souche avec besace en attente du prochain bac. - Effectuer les soudures indispensables La poser et la fixer. - Effectuer les traçages pour la pose de l'ardoise Poser l'ardoise aux clous sur un support plein. - Tailler le tranchis en ardoise sur 6 rangs. La perspective de la maquette page 2/3. Le pureau de 90 mm. La perspective de la maquette page 2/3 Réaliser la noue ronde pied écharpé, départ de rive biaise. - Réaliser la noue ronde pied en langue de pic-vert, départ de rive droite et biaise. - Réaliser la noue ronde pied en langue de pic-vert, départ de rive droite et biaise. - Total DES POINTS: - TOTAL DES POINTS: - TOTAL DES POINTS: - Dimension des souche : - Façonnage soigné Soudure propre et étanche Fixation et dilatation respectées Total		maquette page 2/3.	avec : des grands éléments de toiture Tracer et façonner la feuille à larmier Effectuer les soudures indispensables.	La mise en œuvre tient compte : - des caractéristiques du matériau, - des principes d'étanchéité. Le travail est réalisé en appliquant les règles de sécurité individuelles et collectives.	 Façonnage sans trace et coup. Soudure propre et étanche. Fixation et dilatation respectées. 	/ 5 / 10 / 10
La couverture en ardoise sur 6 rangs. Le pureau de 90 mm. - Réaliser la noue ronde pied écharpé, départ de rive droite et biaise. - Réaliser la noue ronde pied en langue de pic-vert, départ de rive droite et biaise. - Effectuer les traçages pour la pose de l'ardoise. Le calepinage et le traçage permettent la mise en œuvre des matériaux de toiture. - Total - Respecter les alignements Régularité des pureaux. - Respecter les alignements Fixation des ardoises Remplissage. - Remplissage. - Remplissage. - Dimension des fendis Alignement des fendis Fixation assurée. - Fixation assurée. - Dimension des fendis Total - Dimension des fendis Taille correcte Fixation assurée. - Total - Dimension des fendis Taille correcte Fixation assurée. - Total - Dimension des fendis Tialle correcte Fixation assurée. - Total -	Zino u taoodaaxi		 Tracer et façonner le derrière de souche avec besace en attente du prochain bac. Effectuer les soudures indispensables. professionnels est prise en compte. Le lieu d'intervention est laissé en parfait état de propreté. Les temps d'exécution sont respectés. 	Façonnage soigné.Soudure propre et étanche.Fixation et dilatation respectées.	/ 10 / 10 / 10	
La perspective de la maquette page 2/3. Le pureau de 90 mm. Le pureau de 90 mm. Le pureau de 90 mm. Réaliser la noue ronde pied écharpé, départ de rive biaise. - Réaliser la noue ronde pied en langue de pic-vert, départ de rive droite et biaise. - Réaliser la noue ronde pied en langue de pic-vert, départ de rive droite et biaise. - Tailler le tranchis en ardoise sur la maduette compte : - des caractéristiques du matériau, - des principes d'étanchéité. Le travail est réalisé en appliquant les règles de sécurité individuelles et collectives. La prespective de la maquette page 2/3. - Réaliser la noue ronde pied écharpé, départ de rive biaise. - Réaliser la noue ronde pied en langue de pic-vert, départ de rive droite et biaise. - Réaliser la noue ronde pied en langue de pic-vert, départ de rive droite et biaise. - Réaliser la noue ronde pied en langue de pic-vert, départ de rive droite et biaise. - Réaliser la noue ronde pied en langue de pic-vert, départ de rive droite et biaise. - Réaliser la noue ronde pied en langue de pic-vert, départ de rive droite et biaise. - Réaliser la noue ronde pied en langue de pic-vert, départ de rive droite et biaise. - Réaliser la noue ronde pied en langue de pic-vert, départ de rive droite et biaise. - Réaliser la noue ronde pied en langue de pic-vert, départ de rive biaise. - Réaliser la noue ronde pied en langue de pic-vert, départ de rive biaise. - Réaliser la noue ronde pied en langue de pic-vert, départ de rive biaise. - Réaliser la noue ronde pied en langue de pic-vert, départ de rive biaise. - Réaliser la noue ronde pied en langue de pic-vert, départ de rive biaise. - Réaliser la noue ronde pied en langue de pic-vert, départ de rive biaise. - Réaliser la noue en zinc. - Alignement des fendis.			la pose de l'ardoise. - Poser l'ardoise aux clous sur	permettent la mise en œuvre des	Respecter les alignements.La position des clous.Régularité des pureaux.	/ 5 / 5 / 5 / 20
Le pureau de 90 mm. Réaliser la noue ronde pied écharpé, départ de rive biaise. Réaliser la noue ronde pied en langue de pic-vert, départ de rive droite et biaise. Le travail est réalisé en appliquant les règles de sécurité individuelles et collectives. La prévention aux risques professionnels est prise en compte. Le lieu d'intervention est laissé en parfait état de propreté. Les temps d'exécution sont respectés. Le travail est réalisé en appliquant les règles de sécurité individuelles et collectives. La prévention aux risques professionnels est prise en compte. Le lieu d'intervention est laissé en parfait état de propreté. Les temps d'exécution sont respectés. Total TOTAL DES POINTS : / 200	La couverture m en ardoise sur 6 rangs.	maquette page 2/3.		- des caractéristiques du matériau,	Fixation des ardoises.Remplissage.	/ 5 / 5 / 10
Parfait état de propreté. - Réaliser la noue ronde pied en langue de pic-vert, départ de rive droite et biaise. - Réaliser la noue ronde pied en langue de pic-vert, départ de rive droite et biaise. - Réaliser la noue ronde pied en langue de pic-vert, départ de rive droite et biaise. - Dimension des fendis. - Alignement des fendis. - Taille correcte. - Fixation assurée. - Total - Dimension des fendis. - Alignement des fendis. - Taille correcte. - Total -			•	Le travail est réalisé en appliquant les règles de sécurité individuelles et collectives. La prévention aux risques professionnels est prise en compte.	Alignement des fendis.Taille correcte.Fixation assurée.	/ 10 / 10 / 10 / 10
TOTAL DES POINTS : / 200			en langue de pic-vert, départ	parfait état de propreté. Les temps d'exécution sont	Alignement des fendis.Taille correcte.Fixation assurée.	/ 10 / 10 / 10 / 40
NOTE : / 20		l	1		TOTAL DES POINTS :	/ 200

LE BARÈME DE NOTATION DOIT ÊTRE UTILISÉ COMME CI-DESSUS ET NE PEUT EN AUCUN CAS ÊTRE MODIFIÉ.

BP COUVREUR	BPJN2014	SUJET
E.2 – Étude de la réalisation et mise en œuvre	DFJN2014	Page S3/3