

LE RÉSEAU DE CRÉATION ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES

Ce document a été mis en ligne par le Canopé de l'académie de Strasbourg pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

Brevet professionnel "SERRURERIE - MÉTALLERIE"

SESSION 2014

DOSSIER TECHNIQUE

Épreuve E.2: RÉALISATION ET MISE EN OEUVRE (U.20)

▶ Vous devrez apposer votre nom sur ce dossier technique et le restituer à l'issue de l'épreuve

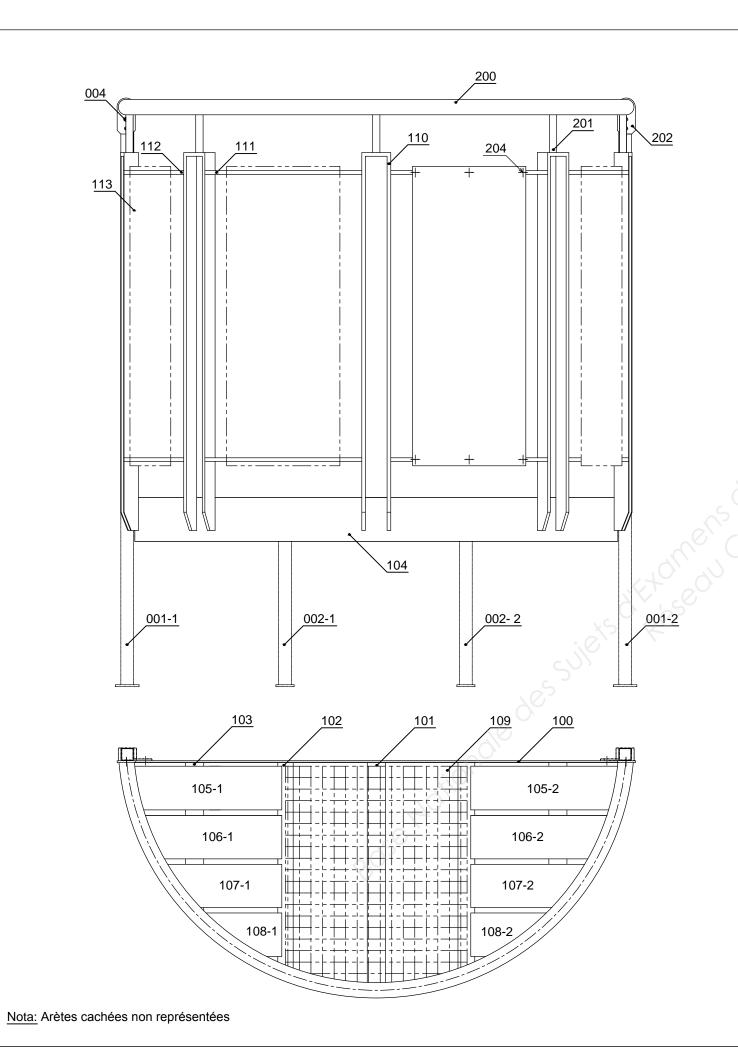
Ce dossier est composé de 6 pages numérotées de: DT 1 / 6 à DT 6 / 6

NOM:

Brevet professionnel "SERRURERIE - MÉTALLERIE" **Épreuve E.2:** Réalisation et mise en oeuvre (U.20) Dossier Technique

DT: 1/6

Session 2014



204	Vis poellier	M4x20	6	S235	
203	Vis	TF M8x30	5	S235	
202	Platine	Plat 50x5	2	S235	
201	Support main-courante	Rond Ø 18	4	S235	
200	Main-courante	Tube Ø42.4x3.2	1	S235	
113	Tôle de remplissage	Tôle ép: 1.5 mm	1	S235	Pour une raison d'économie, une seule tôle de remplissage sera positionnée
112	Traverse	Plat 35x10	4	S235	
111	Traverse	Plat 35x10	4	S235	
110	Montant	Plat 40x10	4	S235	
109	Grille	Caillebotis 30x2	/	Acier galvanisé	Pour une raison d'économie, la grille ne sera pas positionnée
108-1	Lame Gauche / Droite	Tôle ép: 2 mm	2	S235	Lame Droite symêtrique (108-2)
107-1	Lame Gauche / Droite	Tôle ép: 2 mm	2	S235	Lame Droite symêtrique (107-2)
106-1	Lame Gauche / Droite	Tôle ép: 2 mm	2	S235	Lame Droite symêtrique (106-2)
105-1	Lame Gauche / Droite	Tôle ép: 2 mm	2	S235	Lame Droite symêtrique (105-2)
104	Bandeau	Tôle ép: 3 mm	1	S235	
103	Traverse	IPN 80x42x3.9	2	S235	
102	Traverse	IPN 80x42x3.9	2	S235	
101	Traverse	IPN 80x42x3.9	1	S235	
100	Longeron	Plat 120x5	1	S235	
004	Boulon	TF M6-25	4		
003	Boulon	H M8-25	6		
002-2	Support Central D		1		
002-1	Support Central G		1		
001-2	Support D		1		
001-1	Support G		1		
Rep	Désignation	Section	Nb	Matière	Observations

Echelle:

BALCON MÉTALLIQUE

Brevet professionnel "SERRURERIE - MÉTALLERIE" Épreuve E.2: Réalisation et mise en oeuvre (U.20) Dossier Technique

Session 2014

DT: 2/6

